

Mimaki

MANUAL DE OPERAÇÃO

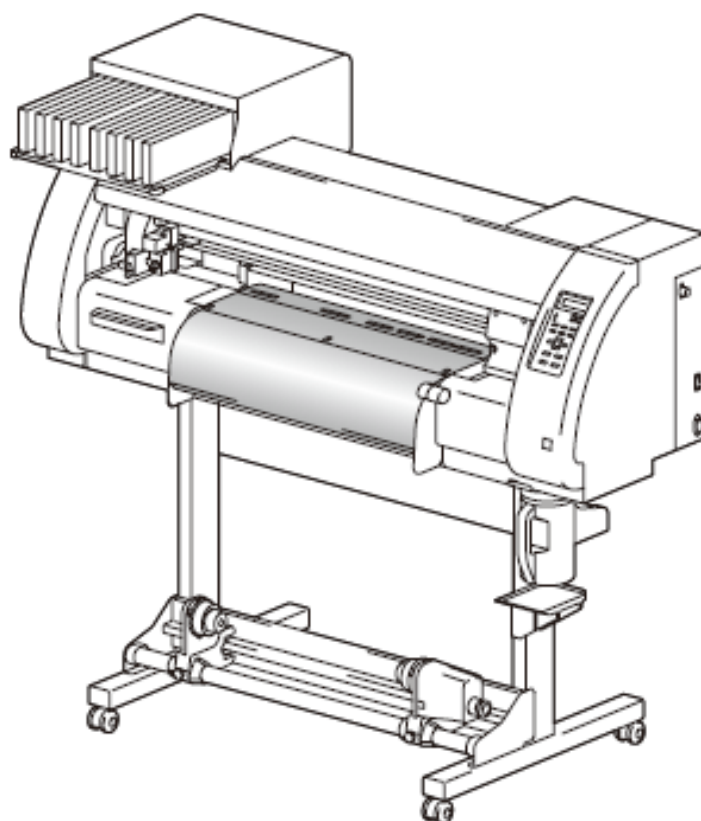
IMPRESSORA E CORTADORA

CJV30-60BS

CJV30-100BS

CJV30-130BS

CJV30-160BS



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

TKB Gotenyama Building, 5-9-41, Kitashinagawa, Shinagawa-ku,

Tóquio, 141-0001, Japão

Telephone: +81-3-5428-8671. Fax: +81-3-5420-8687

Website: <http://www.mimaki.co.jp>

ÍNDICE

CUIDADO	vii
Limitação de garantia	vii
Solicitações	vii
Declaração da FCC (EUA)	vii
Interferência a televisão e rádio	vii
Introdução	viii
Sobre este manual de operação	viii
Precauções de segurança	ix
Símbolos	ix
CAPÍTULO 1 – Antes do uso	
Movimentando o equipamento	1-2
Onde instalar o equipamento	1-2
Temperatura operacional	1-2
Movimentando o equipamento	1-3
Nomes de peças e funções	1-4
Frente	1-4
Traseira / laterais	1-5
Painel de operação	1-6
Aquecedor	1-7
Sensor de mídia	1-7
Carro	1-8
Estação de cobertura	1-9
Rolete de tração e roletes gradeados	1-9
Borracha da linha da caneta	1-10
Mídia	1-11
Dimensões compatíveis de mídia	1-11
Cuidados ao manipular mídias	1-11
Conectando os cabos	1-12
Conectando o cabo de interface USB 2.0	1-12
Conectando o cabo de energia	1-13
Inserindo os cartuchos de tinta	1-14
Cuidados ao manipular cartuchos de tinta	1-15
Modo do menu	1-16
CAPÍTULO 2 – Operações básicas	
Tipos de usuário para impressão	2-2
Configurações que podem ser registradas nos tipos de usuário	2-2
Usando o tipo de usuário registrado	2-2
Sobre as condições das ferramentas durante o corte	2-3
Tipos de condições de ferramenta e seus métodos de seleção	2-3
Registrando uma condição de ferramenta	2-4
Melhorando a qualidade do corte	2-6
Fluxo de trabalho	2-7
Ligar e desligar o equipamento (ON/OFF)	2-8
Ligar o equipamento (ON)	2-8
Desligar o equipamento (OFF)	2-9
Instalando ferramentas	2-10
Quando um cortador é usado	2-10
Trocando ferramentas	2-13
Como anexar uma caneta esferográfica	2-14
Configurando as mídias	2-15

Ajustando a altura da cabeça _____	2-15
Ajustando a posição do rolete de tração conforme o estado de uma mídia ____	2-17
Trava do rolo _____	2-22
Área máxima de corte / impressão _____	2-23
Notas sobre o uso de um fixador de mídia _____	2-24
Configurando uma mídia em rolo _____	2-25
Dispositivo de captação _____	2-29
Configurando uma mídia em folha _____	2-31
Alterando a origem da impressão _____	2-33
Teste de impressão _____	2-35
Teste de impressão _____	2-35
Limpeza da cabeça de impressão _____	2-36
Correção de mídia e correção da posição dos pontos _____	2-36
Teste de corte _____	2-37
Preparação dos aquecedores _____	2-38
Alterar as configurações de temperatura do aquecedor _____	2-38
Verificar a temperatura do aquecedor _____	2-39
Imprimindo dados _____	2-40
Iniciando uma operação de impressão _____	2-40
Parando uma operação de impressão _____	2-41
Excluindo dados recebidos (limpeza de dados) _____	2-41
Corte de dados _____	2-42
Iniciando uma operação de corte _____	2-42
Pausando uma operação de corte _____	2-42
Reiniciando uma operação de corte _____	2-42
Parar uma operação de corte (limpeza de dados) _____	2-43
Removendo temporariamente a unidade de corte _____	2-43
Cortando uma mídia _____	2-44

CAPÍTULO 3 – Funções adicionais – impressora

Sobre tipos de usuário _____	3-2
Registrando as condições de projeto conjuntamente (registro de tipo) _____	3-2
Como registrar tipos de usuário _____	3-2
Configurando os roletes de tração _____	3-5
Configuração recomendada para a pressão dos roletes de tração _____	3-5
Quantidade dos roletes de tração _____	3-5
Configuração dos roletes de tração _____	3-6
Configurando a correção de mídia _____	3-8
Configurando a correção de mídia _____	3-8
Se a posição dos pontos mudar _____	3-10
Alterando o conjunto de valores dos Aquecedores _____	3-12
Alterando o conjunto de valores do Aquecedor _____	3-12
Ajustando temperatura adequada _____	3-14
Quando o aquecedor não alcança a temperatura definida _____	3-15
Configurando o método de impressão _____	3-16
Configuração da qualidade de impressão _____	3-16
Configuração da direção de leitura _____	3-18
Configuração da Busca Lógica _____	3-19
Configurando o tempo de secagem _____	3-20
Configurando prioridades _____	3-22
Configurando a limpeza automática _____	3-24
Configurando a limpeza durante a impressão _____	3-26
Outras configurações _____	3-27
Copiando os conteúdos definidos _____	3-29
Inicializando as configurações _____	3-30
Configurações do equipamento _____	3-30
Configurando a ventoinha desodorizante _____	3-31
Configuração de alimentação de secagem _____	3-31
Configuração de marcação _____	3-33
Configuração de disposição da impressão de teste _____	3-34
Em caso de uso do cartucho 600 cc _____	3-35
Prorrogação do mês de vencimento da tinta _____	3-40
Configuração de alteração de via de fornecimento de tinta _____	3-42

CAPÍTULO 4 – Funções adicionais – corte

Configurando os roletes de tração	4-2
Configuração recomendada para pressão do rolete de tração e número de roletes	4-2
Quantidade de roletes de tração	4-2
Configuração dos roletes de tração	4-3
Cortando dados com marcas de registro	4-5
Fluxo do corte de dados com marcas de registro	4-5
Entrando no modo de detecção de marcas de registro	4-5
Notas sobre a inserção de dados com marcas de registro	4-6
Configurando a detecção de marcas de registro	4-11
Método de detecção de marcas de registro	4-15
Quando o corte falhar	4-17
Configurando o corte automático	4-22
Dividindo e cortando	4-23
Configurando a função de divisão e corte	4-23
Cortando dados usando a função de divisão e corte	4-25
Cortando com uma linha pontilhada	4-26
Alterando a ordem de corte	4-28
Configurando a função de classificação [SORTING]	4-29
Procedimento de classificação [SORTING]	4-31
Cortando dados sem marcas de registro	4-32
Configurando o valor P/C ORIGIN OFFSET	4-32
Configurando o valor P/C SCALE ADJUST	4-34
Outras configurações	4-36
Copiando os conteúdos de configurações	4-40
Inicializando as configurações	4-41
Cortando amostras	4-42
Cortando uma mídia em múltiplos pedaços com um certo comprimento	4-11
Fazendo cortes múltiplos	4-46
Definindo o tamanho da gradação	4-48
Outras funções convenientes	4-49
Alimentação da mídia	4-49
Como desligar o aquecedor no modo de corte	4-50

CAPÍTULO 5 – Funções adicionais – configurações comuns

Configurações comuns	5-2
Configurando os roletes de tração	5-3
Configurando um método de corte	5-4
Configurando o valor CONFIRM. FEED	5-5
Configurando a função de expansão	5-6
Configurando margens	5-8
Configurando dados recebidos [RECEIVED DATA]	5-9
Configurando a hora	5-10
Configurando unidades	5-11
Configurando o nome do equipamento	5-12
Configurando o alarme de tecla	5-13
Confirmando as informações do equipamento	5-14
Exibindo as informações	5-14
Imprimindo a lista de configurações	5-16

CAPÍTULO 6 – Manutenção

Manutenção	6-2
Precauções na manutenção	6-2
Observações sobre a solução de limpeza	6-2
Limpeza de superfícies exteriores	6-3
Limpeza do carretel	6-3
Limpeza do sensor de mídia e do sensor de marca de registro	6-4
Limpeza do fixador de mídia	6-4
Manutenção da estação de cobertura	6-5
Limpando o limpador e as tampas de tintas	6-6
Substituindo o limpador	6-8
Antes da limpeza do tubo de bombeamento	6-9
Lavar o injetor da cabeça	6-11
Limpando a passagem de descarga de tinta (LAVAGEM DO TUBO DE BOMBEAMENTO)	6-13
Quando o uso não for de longo prazo (LAVAGEM DE CUIDADO)	6-14
Limpeza de cabeças e peças próximas	6-16
Quando o injetor ficar obstruído após a limpeza	6-18
Preenchimento de tinta	6-18
DESCARTE E LAVAGEM	6-19
Fornecimento de tinta nova	6-21
Prevenindo a obstrução do injetor ao desligar o equipamento	6-23
Configurando o intervalo de atualização no modo Dormir	6-24
Configurando o intervalo de lavagem de tubo no modo Dormir	6-25
Configurando o intervalo de limpeza no modo Dormir	6-26
Configurando operações de rotina	6-27
Configurando operações de limpeza regulares durante a Impressão	6-28
Configurando o intervalo de atualização no modo de Espera	6-30
Configurando o intervalo de lavagem do tubo de bombeamento no modo de Espera	6-31
Configurando o intervalo de Limpeza no modo de Espera	6-32
Outras funções de manutenção	6-33
Alterando o tempo de alerta de substituição do limpador	6-33
Configurando a exibição de mídia restante	6-34
Caso uma mensagem de confirmação do tanque de tinta residual seja mostrada	6-36
Substituindo a lâmina de corte	6-40
Substituindo os roletes de tração	6-42
Substituindo uma lâmina de corte não inclusa nos acessórios	6-43

CAPÍTULO 7 – Solução de problemas

Solução de problemas	7-2
A qualidade da imagem está baixa	7-4
O injetor está entupido	7-4
Um alarme do cartucho tinta aparece	7-5
Mensagens de alerta / erro	7-7
Mensagens de alerta	7-7
Mensagens de erro	7-10

CAPÍTULO 8 – Apêndice

Especificações da estrutura principal	8-2
Especificações da seção da impressora	8-2
Especificações da seção da cortadora	8-2
Especificações comuns	8-4
Especificações da tinta	8-5
Selos de alerta	8-6
Formulário de consulta	8-8
Fluxograma de funções	8-9

Cuidado

Cuidado

ESTA É UMA GARANTIA LIMITADA E EXCLUSIVA DA MIMAKI E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, ENTRE OUTROS, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA O REVENDEDOR A ASSUMIR EM SEU NOME QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU EXIGIBILIDADE OU FAZER QUALQUER OUTRA GARANTIA COM RELAÇÃO A QUALQUER PRODUTO VENDIDO SEM ANTES OBTER O EXPRESSO CONSENTIMENTO ESCRITO DA MIMAKI.

SOB NENHUMA CIRCUNSTÂNCIA A MIMAKI SERÁ RESPONSÁVEL POR DANOS ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENCIAIS OU PREJUÍZOS DE REVENDEDORES OU CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO.

Solicitações

- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado, visando sua fácil compreensão. No entanto, fique à vontade para entrar em contato com um distribuidor local ou conosco caso tenha qualquer dúvida.
- As descrições contidas neste Manual de Operação estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Declaração da FCC (Agência federal de comunicações nos EUA)

Este equipamento foi testado e cumpre os limites de dispositivo digital de Classe A, conforme a Parte 15 das Regulamentações FCC. Tais limites servem para oferecer razoável proteção contra interferência danosa quando o equipamento for operado num ambiente comercial. Esse equipamento gera, usa e pode irradiar energia de frequência de rádio e, se não for instalado e usado conforme o Manual de Operação, pode causar interferência danosa a comunicações via rádio.

A operação deste equipamento numa área residencial pode causar interferência danosa, caso em que o usuário deverá corrigir a interferência por conta própria.

Caso o cabo recomendado pela MIMAKI não seja usado para a conexão deste dispositivo, os limites impostos pela FCC podem ser excedidos.

Para evitar tal problema, o uso do cabo recomendado pela MIMAKI é essencial à conexão da impressora.

Interferência a televisão e rádio

O produto descrito neste manual gera alta frequência durante sua operação.

Ele pode interferir em rádios e televisões caso seja configurado ou operado de forma inadequada.

Não há garantia do produto contra qualquer dano a rádios e televisões de fim especificado.

A interferência do produto com seu rádio ou sua televisão pode ser verificada ao ligar e desligar o produto.

Caso o produto seja a causa da interferência, tente eliminar tal problema através de uma (ou uma combinação) das medidas abaixo:

- Alterar a orientação da antena do televisor ou rádio para encontrar uma posição sem dificuldade de recepção.
- Separar o televisor ou rádio deste produto.
- Ligar o cabo de energia deste produto numa tomada que seja isolada dos circuitos elétricos conectados ao televisor ou rádio.

Introdução

Agradecemos sua aquisição da Impressora/Cortadora MIMAKI “CJV30-60BS/100BS/130BS/160BS”

A CJV30-60BS/100BS/130BS/160BS é uma impressora/cortadora de alta qualidade com tinta solvente (4 e 6 cores) e uma função de corte instalada:

- Versão de 4 cores: 2 de cada cartuchos de tinta de cores ciano, magenta, amarelo e preto podem ser usados

Sobre este manual de operação

- Este manual de Operação descreve as operações e a manutenção da “CJV30-60BS/100BS/130BS/160BS” (doravante referida como “este equipamento”).
- Leia o manual com atenção para compreender a totalidade do uso deste equipamento. Além disso, mantenha o manual à mão.
- Certifique-se de que o manual é entregue com segurança à pessoa responsável pela operação do equipamento.
- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado, visando sua fácil compreensão. No entanto, fique à vontade para entrar em contato com um distribuidor local ou conosco caso tenha qualquer dúvida.
- As descrições contidas no Manual de Operação estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
- Caso este manual fique ilegível devido a destruição ou perda por incêndio ou outros danos, recomendamos a compra de outra cópia do manual. Para isso, entre em contato conosco.

A reprodução deste manual é estritamente proibida.

Todos os direitos reservados.












© 2009 MIMAKI ENGINEERING Co, Ltd.

Precauções de segurança

Símbolos









Os símbolos são usados no Manual de Operação para que a operação seja segura e se previna o dano ao equipamento. O sinal indicado pode ser indicado conforme o conteúdo do alerta. Os símbolos e seus significados são dados abaixo. Leve em consideração essas instruções durante sua leitura deste manual.

Símbolos e significados












Significado	
 [AVISO]	A não-observação das instruções dadas com este símbolo pode causar morte ou sérias lesões aos funcionários. Leia-o com cuidado e use-o de forma adequada.
 [CUIDADO]	A não-observação das instruções dadas com este símbolo pode causar lesões à equipe ou danos à propriedade.
 [IMPORTANTE]	Notas importantes sobre o uso deste equipamento aparecem com este símbolo. Entenda todas as notas para operar o equipamento de forma adequada.
	Informações úteis são dadas com este símbolo. Consulte essas informações para operar o equipamento de forma adequada.
	Indica a página de referência para conteúdos relacionados.
	O símbolo “  ” indica que as instruções devem ser observadas com o mesmo cuidado das instruções de CUIDADO (incluindo instruções de PERIGO e ALERTA). Um sinal representativo de uma precaução (o sinal mostrado à esquerda se refere a informações sobre voltagens perigosas) é mostrado dentro do triângulo.
	O símbolo “  ” indica que a ação mostrada é proibida. Um sinal representativo de uma ação proibida (o sinal mostrado à esquerda se refere à proibição de desmontagem) é mostrado dentro ou em volta de um círculo
	O símbolo “  ” indica que a ação mostrada deve ser necessariamente cumprida. Um sinal representativo de uma ação específica (o sinal à esquerda instrui como desconectar o cabo da tomada) é mostrado dentro do círculo.

Precauções de segurança

Alertas e cuidados no uso


[FIGURA] Alerta	
Proibição de desmontagem ou modificação.  <ul style="list-style-type: none">• Nunca desmonte ou modifique este equipamento ou os cartuchos de tinta. Desmontar ou modificar pode causar choque elétrico ou pane no equipamento.	Proibição de uso em ambiente pouco ventilado  <ul style="list-style-type: none">• Não use o equipamento em áreas pouco ventiladas ou salas fechadas.• Certifique-se de usar a unidade de ventilação de secagem opcional quando o equipamento for usado num ambiente pouco ventilado ou fechado.
Proibição de uso num ambiente úmido  <ul style="list-style-type: none">• Evite colocar o equipamento em ambiente úmido. Não derrame água sobre o equipamento. O uso em tais ambientes pode causar incêndios, choques elétricos ou pane no sistema.	
Ocorrência de anormalidade  <ul style="list-style-type: none">• O uso do equipamento sob condição anormal em que haja fumaça ou cheiro estranho pode resultar em incêndio ou choques elétricos. Caso uma anormalidade seja encontrada, desligue a energia imediatamente e desconecte o cabo da tomada. Primeiramente verifique se o equipamento parou de exalar fumaça. Em seguida, entre em contato com a distribuidora ou com a MIMAKI para obter reparo. Nunca conserte o equipamento por conta própria, pois isso é perigoso.	Como usar o cabo de energia  <ul style="list-style-type: none">• Use o cabo de energia fornecido.• Tome cuidado para não danificar, quebrar ou deixar equipamentos sobre o cabo de energia. Se um material for colocado sobre o cabo de energia, ou se ele for aquecido ou puxado, o cabo pode quebrar, resultando assim em incêndio ou choques elétricos.
Sobre o carretel  <ul style="list-style-type: none">• Não deixe poeira ou sujeiras se acumularem no aquecedor do carretel, pois isso pode causar incêndio.	Peças móveis  <ul style="list-style-type: none">• Mantenha dedos e outras partes do corpo de peças móveis perigosas.
Como manipular a tinta  <ul style="list-style-type: none">• A tinta usada neste equipamento contém solventes orgânicos. Como essa tinta é inflamável, nunca use fogo nas proximidades de operação do equipamento.	

Precauções de uso

Cuidado	
Sobre o fornecimento de energia  <ul style="list-style-type: none">• Não desligue o botão de energia à direita do equipamento.	Proibição de uso em área mal ventilada  <ul style="list-style-type: none">• Em caso de contato da tinta com os olhos, lave imediatamente em água limpa e abundante por pelo menos 15 minutos para remover totalmente a tinta. Buscar atendimento médico assim que possível.• Se a tinta for ingerida por engano, manter a pessoa calma e buscar atendimento médico imediatamente. Evitar engolir ou vomitar. Buscar atendimento médico ou entrar em contato com a Central de Controle de Envenenamento.• Em caso de inalação excessiva de vapor e subsequente mal-estar, buscar área com ar fresco e manter o calor e a calma. Em seguida, buscar atendimento médico.
Sobre os aquecedores  <ul style="list-style-type: none">• Não derrame líquidos no carretel, pois isso pode causar falha do aquecedor ou até mesmo incêndio.• Não toque os aquecedores do carretel com as mãos descobertas enquanto eles estiverem quentes. Risco de queimadura.	 <ul style="list-style-type: none">• A tinta contém solvente orgânico. Se a tinta tiver contato com pele ou roupa, lave-a imediatamente com água e detergente (somente quando o solvente for usado). 
 <ul style="list-style-type: none">• Quando o equipamento precisar ser movido, espere que a temperatura do aquecedor abaixe de forma adequada. Como critério, aguarde pelo menos 30 minutos depois de desligar a energia do aquecedor. A movimentação do equipamento deve ser limitada ao mesmo andar, onde não haja degraus. Quando o equipamento precisar ser movido a qualquer local além do mesmo andar sem degraus, entre em contato com seu revendedor ou com a MIMAKI.	
Como lidar com a tinta  <ul style="list-style-type: none">• Ao limpar a estação de tinta das cabeças, certifique-se de usar as luvas fornecidas. Além disso, quando tinta solvente for usada, é necessário usar os óculos fornecidos. 	Cuidado com peças móveis  <ul style="list-style-type: none">• Não toque o rolete gradeado, pois você pode machucar seus dedos ou as unhas.• Mantenha sua cabeça e suas mãos longe de qualquer peça móvel durante uma impressão de impressão ou corte; caso contrário, você pode ficar com o cabelo preso no equipamento ou se machucar.• Use roupas adequadas. (Não usar roupas largas demais ou acessórios). Além disso, cabelos compridos devem ser presos.• Cada unidade é automaticamente alinhada ao movimento de impressão ou corte. Não coloque seu rosto ou suas mãos acima do carretel. Além disso, não coloque qualquer objeto ou ferramenta sobre o carretel.
Sobre a mídia  <ul style="list-style-type: none">• Alinhe e desamasse a folha de mídia, principalmente se esta estiver significativamente amassada, antes de usá-la para impressão. Uma folha muito amassada pode afetar a impressão ou o próprio corte.	
Sobre a cortadora  <ul style="list-style-type: none">• Não toque lâmina de corte, que é muito	


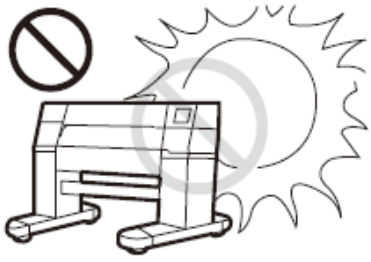
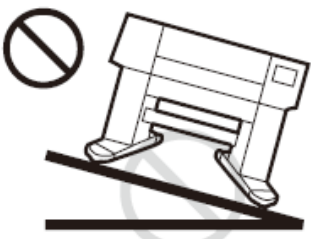

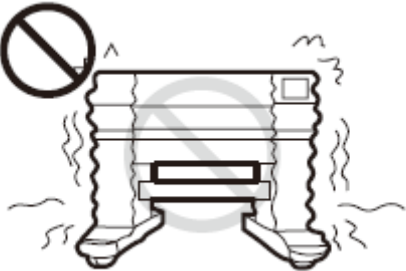
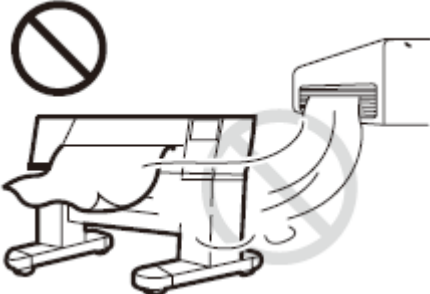
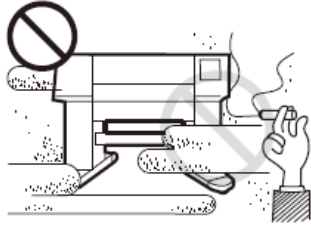
afiada.	
<ul style="list-style-type: none"> • Não balance nem agite o suporte da lâmina de corte, pois a lâmina pode se soltar. 	

Cuidados e solicitações

 Alerta	
Tratamento de cartuchos de tinta <ul style="list-style-type: none"> • Use tinta original CJV30BS. Lembre-se de que o usuário será registrado em caso de conserto para corrigir qualquer dano oriundo do uso de qualquer outra tinta além do tipo adequado. • O equipamento não opera com qualquer outra tinta além da tinta CJV30BS original. • Não use a tinta CJV30BS com outras impressoras, pois isso pode causar danos a tais equipamentos. • Nunca re-preencha o cartucho com tinta. Cartuchos remanufaturados podem causar problemas. Lembre-se de que a MIMAKI não assume responsabilidade por quaisquer danos causados pelo uso de cartuchos remanufaturados. • Se o cartucho for movido de um local frio para um local quente, deixe-o em temperatura ambiente durante três horas ou mais antes de utilizá-lo. • Abra o cartucho de tinta pouco antes de instalá-lo ao equipamento. Se ele for aberto e deixado por um longo período, o desempenho normal de impressão não é garantido. • Certifique-se de armazenar os cartuchos de tinta num local fresco e livre da luz do sol. • Mantenha os cartuchos de tinta e o depósito de resíduos longe do alcance de crianças. • Certifique-se de consumir totalmente a tinta no cartucho, após aberto, dentro de três meses. Se um período maior passar após a abertura do produto, a qualidade de impressão será afetada. • Nunca aperte o cartucho de tinta nem agite-o de forma violenta, já que isso pode causar vazamento de tinta. • Não toque ou manche os contatos do cartucho de tinta, já que isso pode causar dano à placa do circuito de impressão. • Os resíduos de tinta são equivalentes ao resíduo de óleo industrial. Solicite os serviços de uma empresa especializada em coleta de resíduos químicos para descarte da tinta residual. 	Tampa frontal e alavanca <ul style="list-style-type: none"> • Nunca abra a tampa frontal ou levante a alavanca durante a impressão. Abrir a tampa ou levantar a alavanca abortará a impressão. Manipulação de mídia <ul style="list-style-type: none"> • Use mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões de alta qualidade. • Defina a temperatura do aquecedor conforma as características da mídia. Defina a temperatura do Pré-aquecedor, do Aquecedor de impressão e do Pós-aquecedor conforme o tipo e as características da mídia a ser usada. A configuração automática de temperatura pode ser feita no painel de operação definindo-se o perfil no RIP dedicado. • Preste atenção à expansão e contração da mídia. Não use mídias imediatamente após remover da embalagem. A mídia pode ser afetada pela temperatura ambiente e umidade e assim se expandir e contrair. A mídia deve ser deixada no ambiente onde será usada durante 30 minutos ou mais depois de aberta. • Não use mídia amassada ou irregular. O uso de mídias amassadas pode, além de causar um congestionamento de mídias, afetar a qualidade da impressão. Desamasse a folha, caso esteja significativamente amassada, antes de usá-la para impressão. Caso uma folha revestida de tamanho regular estiver enrolada para armazenamento, o lado revestido deve ficar virado para fora. Sobre mídia e poeira <ul style="list-style-type: none"> • Armazene as mídias num saco. Esfregar a sujeira acumulada na mídia afetará de forma adversa a mídia devido à eletricidade estática. • Ao deixar a oficina após as horas de trabalho, não deixe qualquer mídia no gancho de rolagem. Caso qualquer mídia seja deixada no gancho de rolagem, ela poderá ficar suja.
Cuidados com manutenção <ul style="list-style-type: none"> • Recomendamos enfaticamente que você use o equipamento numa sala razoavelmente livre de poeira. Defina o nível de atualização em 2 ou 3 quando o equipamento for usado em um ambiente desfavorável (P.3-34, “Configurando a atualização”). • Poeira nas cabeças também pode causar queda repentina de tinta sobre a mídia durante a impressão. Se o caso for esse, certifique-se de limpar as cabeças (P.3-28, “Configurando a limpeza automática”). • Ao limpar a estação de tinta ou as cabeças, certifique-se de vestir as luvas inclusas. Além disso, quando tinta solvente for usada, é necessário usar óculos de proteção. • Faça a limpeza (remoção de poeira e pó de papel) da estação de cobertura e do limpador com frequência. 	
Peças de substituição periódica <ul style="list-style-type: none"> • Algumas peças deste equipamento devem ser substituídas por novas periodicamente por uma equipe de 	

serviços. Faça um contrato com seu distribuidor ou revendedor para serviços pós-vendas para garantir uma vida útil longa a seu equipamento.

Cuidados na instalação

 CUIDADO		
Um local exposto a luz do sol direta	Numa superfície inclinada	Um local onde a temperatura ou umidade varia significativamente
		 <ul style="list-style-type: none">• Use este equipamento sob as seguintes condições:• Ambiente operacional: 20 a 35°C 35 a 65% (UR)
Um local que vibra	Um local exposto a fluxo direto de ar de um ar condicionado ou equipamento similar	Em volta de um local onde fogo seja usado
		

This indicates the description page of the printer mode or the cutting mode.

P : Printer mode
C : Cutting mode

Describes the function with text or illustration, and describes the contents such as the setting value or the notes to know beforehand.

The page title.

Cutting a Medium

There are two methods of cutting medium: automatic and manual.



When cutting a medium, select a cutting method according to the size of the medium. (☞ P.5-4 "Setting a Cut Method")



When a medium is cut, be careful that the printed side does not touch the floor or the printed side of other already cut media.

When you use a take-up device, roll up the cut medium by using the switch of the take-up device.

The set pinch roller (☞ P.2-17) detects the size of the medium and then determines the cutting method using it as a reference. If both ends of the medium are away from the pinch roller, note that the medium may remain uncut.

Automatic Cutting

After printing has been completed, the medium is cut off automatically.



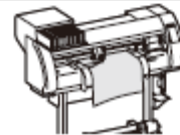
In order to activate the automatic cutting function, the setting for it needs to be configured. (The automatic cutting function is set to "OFF" as default.)

The automatic cutting function needs to be set for printer function (☞ P.3-28) and cut function (☞ P.4-22) separately.

When the automatic cutting function is "OFF", perform the operation in "Manual Cutting" described later to cut a medium.

1

When printing has been completed, the medium is cut automatically.



Manual Cutting

By using the keys on the operation panel, you can cut the medium at any position.

1

Press the **▲▼◀▶** key in LOCAL.

LOCAL changes to the origin setting mode.

By pressing **▶**, feed the medium to the cutting position.

ORIGIN SET UP
0.0 ----

2

Press the **FUNCTION** key.

MEDIA CUT <ENT

3

Press the **ENTER** key.

The medium is cut.

When the cutting has been completed, the current mode returns to LOCAL.

MEDIA CUTTING
PLEASE WAIT

Number of an operation sequence.

Indicates a screen display.

2-44

Page number
(Section 2, Page 44)

Shows buttons in text,
surrounded by .

Como ler este manual

This indicates the description page of the printer mode or the cutting mode.

P : Printer mode

C : Cutting mode

Esta parte indica a página de descrição do modo da impressora ou da cortadora.

P: Modo da impressora

C: Modo da cortadora

Describes the function with text or illustration, and describes the contents such as the setting value or the notes to know beforehand.

Descreve a função com texto ou ilustração e descreve o conteúdo, como o valor de configuração ou as observações a saber de antemão.

The page title. A página de título

Number of an operation sequence.

Número de uma seqüência.

Indicates a screen display.

Indica a tela de um display.

Page number (Section 2, Page 44)

Número da página. (Seção 2, Página 44).

Shows buttons in text, surrounded by .

Mostra os botões em texto, cercados por [FIGURA].



Este capítulo

descreve os itens necessários a serem entendidos antes do uso, tais como o nome de cada peça do equipamento ou os procedimentos de instalação.

Movimentando o equipamento	1-2
Onde instalar o equipamento	1-2
Temperatura operacional	1-2
Movimentando o equipamento	1-3
Nomes de peças e funções	1-4
Frente	1-4
Traseira / laterais	1-5
Painel de operação	1-6
Aquecedor	1-7
Sensor de mídia	1-7
Carro	1-8
Estação de cobertura	1-9
Rolete de tração e roletes gradeados	1-9
Borracha da linha da caneta	1-10
Mídia	1-11
Dimensões compatíveis de mídia	1-11
Cuidados ao manipular mídias	1-11
Conectando os cabos	1-12
Conectando o cabo de interface USB 2.0	1-12
Conectando o cabo de energia	1-13
Inserindo os cartuchos de tinta	1-14
Cuidados ao manipular cartuchos de tinta	1-15
Modo do menu	1-16

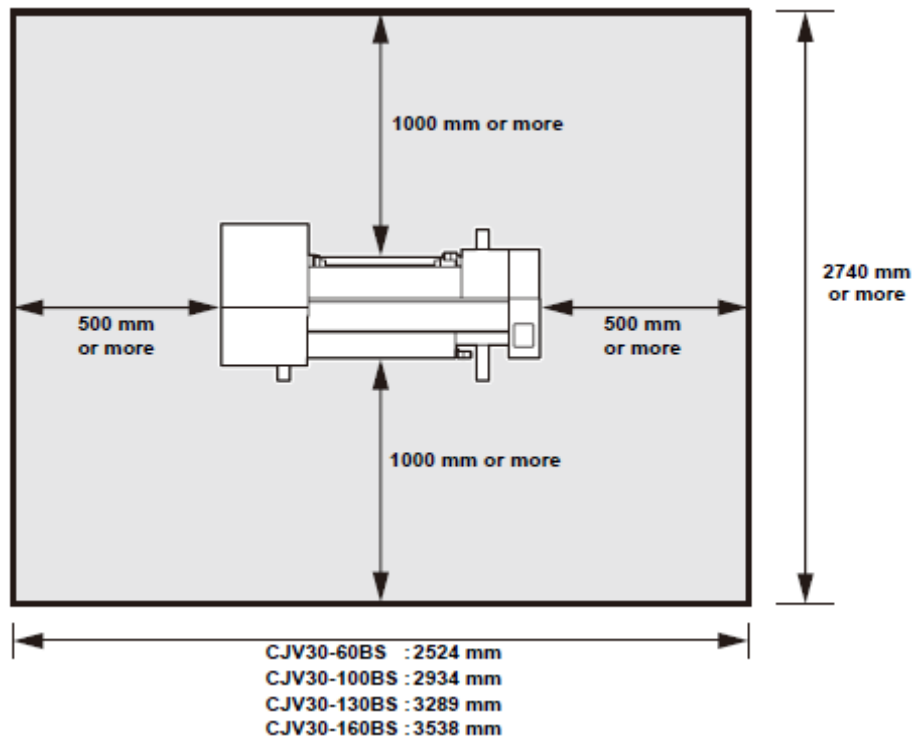
Movimentando o equipamento

Onde instalar o equipamento

Garanta um espaço de instalação adequado antes de montar o equipamento.

O local de instalação deve ter espaço suficiente para, além do equipamento, a operação de impressão.

Modelo	Largura	Profundidade	Altura	Peso bruto
CJV30-60BS	1.524 mm	739 mm	1.424 mm	110 kg
CJV30-100BS	1.934 mm	739 mm	1.424 mm	130 kg
CJV30-130BS	2.289 mm	739 mm	1.424 mm	145 kg
CJV30-160BS	2.538 mm	739 mm	1.424 mm	160 kg



[LEGENDA]

1000 mm or more = 1000 mm ou mais

500mm or more = 500 mm ou mais

500mm or more = 500 mm ou mais

1000 mm or more = 1000 mm ou mais

2740 mm or more = 2740 mm ou mais

CJV30-60BS: 2524 mm

CJV30-100BS: 2934 mm

CJV30-130BS: 3289 mm

CJV30-160BS: 3538 mm

Temperatura operacional

Use o equipamento num ambiente de 20 a 35°C para garantir uma impressão confiável.

Dependendo da temperatura ambiente, a temperatura do aquecedor pode não chegar ao valor configurado.

Movimentando o equipamento

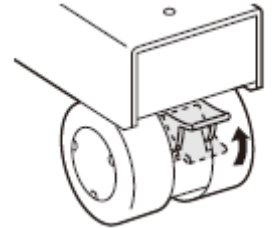
Mova este equipamento conforme as etapas a seguir quando necessário, numa superfície sem degraus.

[IMPORTANTE] • Quando este equipamento for movido a qualquer local além de uma superfície sem degraus, entre em contato com seu revendedor ou com a MIMAKI. Caso contrário, você pode danificar o equipamento. Sendo assim, não deixe de solicitar a seu revendedor ou à MIMAKI em caso de movimentação com degraus.

[CUIDADO] • Ao movimentar este equipamento, tome cuidado para não gerar impactos significativos a ele.

• Após a movimentação, nivele os pés do equipamento. Se começar a imprimir com os pés em desnível, o equipamento pode começar a se mover.

1. Destrave as roldanas.

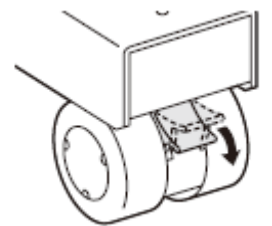


2. Mova o equipamento conforme o mostrado na figura.

- Por motivo de segurança, trabalhe com 4 pessoas ou mais.
- Não pressione a tampa para mover o equipamento, pois ela pode quebrar.



3. Trave as roldanas.



Nomes de peças e funções

Lado frontal do equipamento

Tampa de manutenção

Abra a tampa ao fazer manutenção. Mesmo com a energia desligada, mantenha todas as tampas fechadas.

Carro (unidade cortadora)

Move a unidade da cabeça de corte de lado a lado.

Bandeja de ferramentas

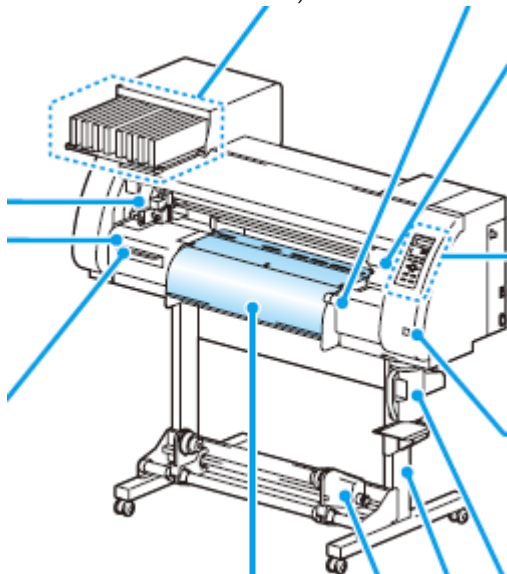
Uma bandeja de ferramentas para que você possa colocar pequenas ferramentas, tais como facas, canetas, etc.

Carretel

A mídia impressa é enviada, deslizando no carretel. Três aquecedores são instalados dentro do carretel.

Aquecedor de impressão / pós-aquecedor

Fixa e seca a tinta na impressão produzida (localizado dentro do carretel).



Cartucho de tinta

Cada cartucho contém uma tinta de uma cor específica.

Tampa de proteção do cartucho

Evita lesões ao operador ou colapso do equipamento devido à protrusão do cartucho. (Localizado embaixo do cartucho de tinta).

Alavanca do grampo (frente)

Move os roletes de tração para cima e para baixo ou libera a mídia.

Carro

Move a unidade de cabeça de impressão de lado a lado.

Painel de operação

Esse painel tem as teclas de operação necessárias para operação da máquina e uma tela para mostrar os itens a serem operados.

Botão de energia¹

Liga e desliga o equipamento.

Tanque de tinta residual

Tinta residual é armazenada neste tanque.

Cavalete

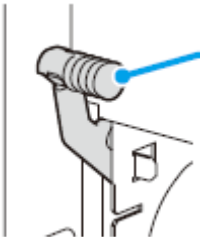
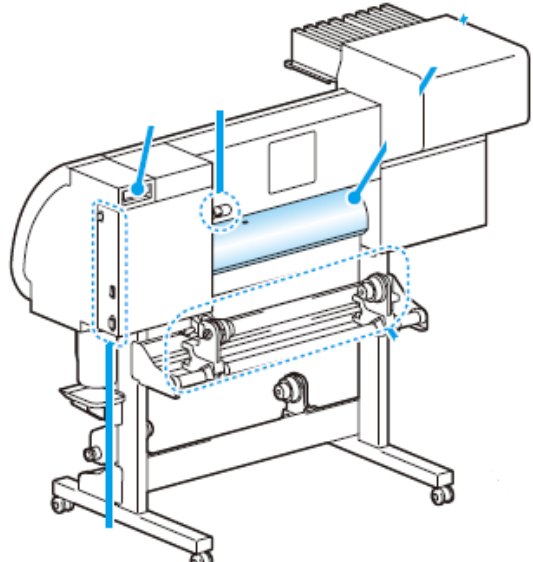
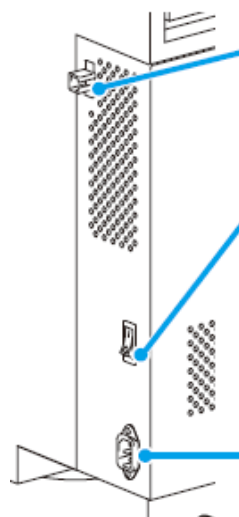
Suporta a estrutura principal do equipamento. É fornecido com roldanas que são usadas para mover o equipamento.

Dispositivo de captação

Enrola automaticamente a mídia em rolo impressa.

*1: O botão de energia, no painel de operação, se acende em verde quando a energia é ligada e pisca quando a energia é desligada. A função de prevenção de entupimento de tinta é periodicamente operada mesmo quando o botão de energia está na posição OFF caso o botão de energia principal (Ver P.1-5) continue na posição ON. (Função Dormir). (Ver P6-23).

Traseira / laterais

	
Alavanca do grampo (traseira) Se entrecruza com a alavanca do grampo na frente do equipamento.	Pré-aquecedor
Cartucho de solução de limpeza	Pré-aquece a mídia antes da impressão. (Localizado dentro do carretel).
Define um cartucho de lavagens dedicadas (opcional)	Fixadores de rolo
	Inserido no núcleo do papel (esquerda e direita) de mídia em rolo fina Compatível com núcleos de papel de 2 e 3 polegadas.
	

Conector USB 2.0

Conector da interface USB 2.0.

Botão de energia principal

Liga e desliga a energia principal do equipamento. Deixe a energia principal ligada para evitar o entupimento de tinta.

Entrada AC

Conecte o cabo de energia AC a esta entrada.

Painel de operação

Display

Mostra a situação do equipamento, os itens configurados e os erros.

Tecla [MODE CHANGE]

Use esta tecla para alternar entre os modos de impressão (a luz PRINT MODE se acende) e de corte (a luz CUT MODE se acende).

Tecla [USER TYPE/TOOL]

Use esta tecla para selecionar um tipo de usuário no modo de impressão ou para selecionar uma condição de ferramenta no modo de corte.

Tecla [CLEANING/FEED]

Use esta tecla para executar a limpeza da cabeça quando ocorrer entupimento de tinta no modo de impressão, ou para alimentara mídia no modo de corte.

Tecla [DATA CLEAR].

Exclui os dados que foram recebidos.

Luz CONSTANT [CONSTANTE]

Acende em verde quando a temperatura do aquecedor alcança a temperatura configurada.

Luz HEAT [AQUECIMENTO]

Acende em laranja durante o aquecimento do aquecedor.

Tecla [TEST PRINT/TEST CUT]

Use esta tecla para erros no modo de impressão e no modo de corte.

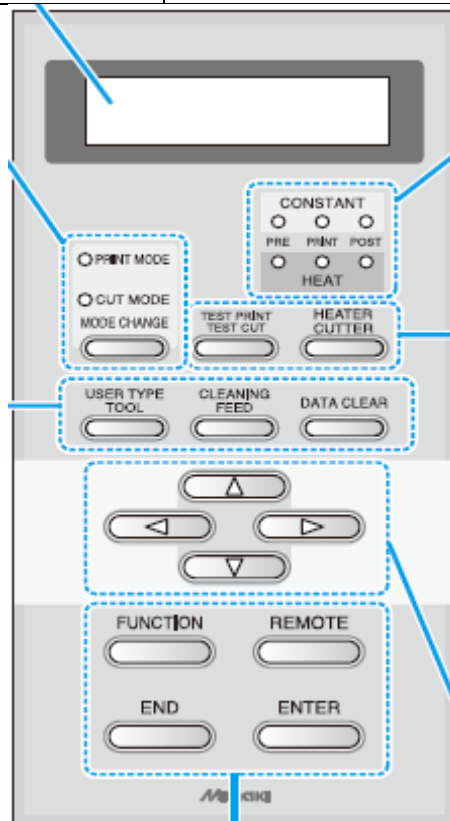
Tecla [HEATER/CUTTER]

Use esta tecla para definir as temperaturas para o pré-aquecedor, o aquecedor de impressão e o pós-aquecedor ou verificar a temperatura atual do carretel.

Teclas direcionais



Use estas teclas para mover o carro ou a mídia no modo [LOCAL]. Também use-as para selecionar um item nas condições de impressão.



Tecla [FUNCTION]

Use esta tecla para mostrar o menu de configurações de funções.

Tecla [END]

Cancela o último valor inserido ou leva o menu de configuração ao nível imediatamente acima da hierarquia.

Tecla [REMOTE]

Use esta tecla para alternar entre os modos [LOCAL] e [REMOTE].

Tecla [ENTER]

Registra o último valor inserido ou vai para o nível imediatamente abaixo da hierarquia.

Aquecedor

Pré-aquecedor / Aquecedor de impressão / Pós-aquecedor estão equipados no carretel.

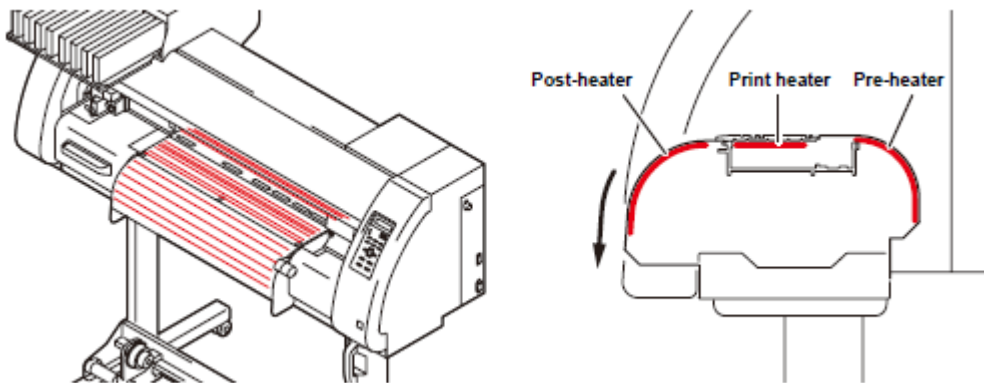
O Pré-aquecedor é usado para o pré-aquecimento da mídia antes da impressão para evitar mudanças rápidas na temperatura.

O Aquecedor de impressão melhora a qualidade da imagem impressa.

O Pós-aquecedor seca a tinta após a impressão.

[CUIDADO] • Enquanto o aquecedor estiver ligado, o carretel fica muito quente. Quando a tampa dianteira precisar ser aberta ou a mídia for substituída, abaixe as temperaturas do aquecedor e espere até que a temperatura do carretel abaixe; caso contrário, há risco de queimadura.

• Quando a mídia precisar ser substituída por uma mídia fina, abaixe as temperaturas do aquecedor e espere até que a temperatura do carretel caia de forma adequada. Configurar uma folha fina de mídia enquanto o carretel está quente pode fazer com que a mídia fique presa no carretel ou se amasse ou enrugue.



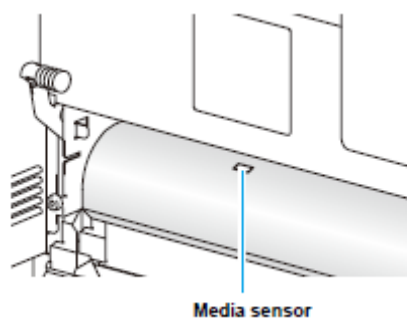
Pós-aquecedor / Aquecedor de impressão / Pré-aquecedor

Sensor de mídia

O sensor de mídia detecta a presença da mídia e o comprimento da mídia.

Esse equipamento tem um sensor de mídia no carretel (na parte traseira).

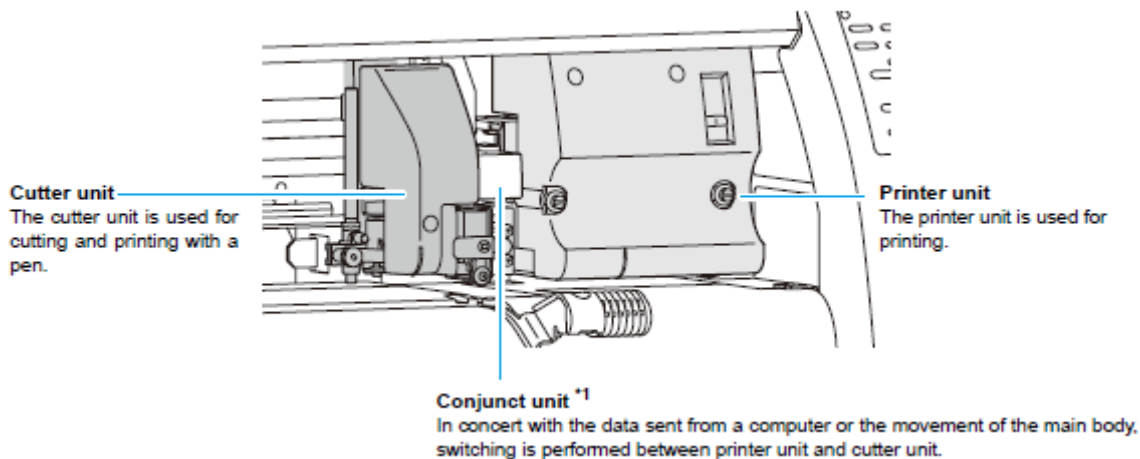
[IMPORTANTE] • Coloque a mídia de forma que o sensor traseiro do carretel fique coberto por ela. A mídia não pode ser detectada a menos que esteja colocada sobre o sensor.



Sensor de mídia

Carro

O carro consiste na unidade de impressão e na unidade de corte.



Unidade de corte

A unidade de corte é usada para cortar e imprimir com uma caneta.

Unidade de impressão

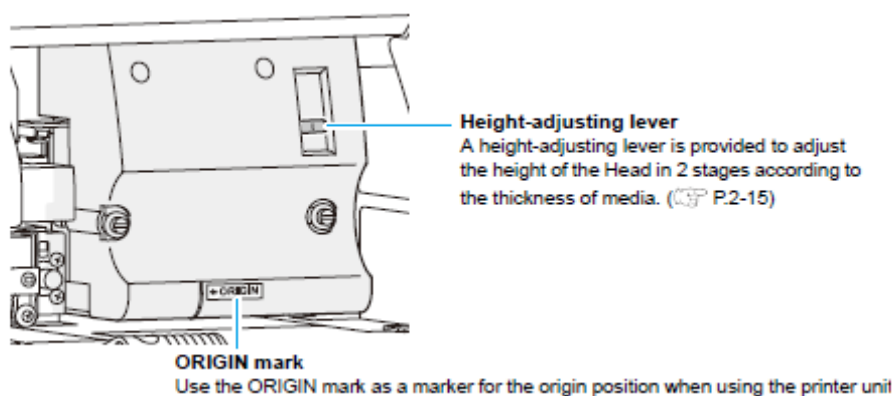
A unidade de impressão é usada para imprimir.

Unidade conjunta *1

Junto aos dados enviados de um computador ou ao movimento da estrutura principal, a alternância é feita entre a unidade de impressão e a unidade de corte.

*1. Ao ligar alternar da unidade conjunta para a unidade de impressão com a unidade de corte no carretel, a velocidade de movimento dos primeiros 20 cm é reduzida para evitar danos da unidade de corte.

Unidade de impressão



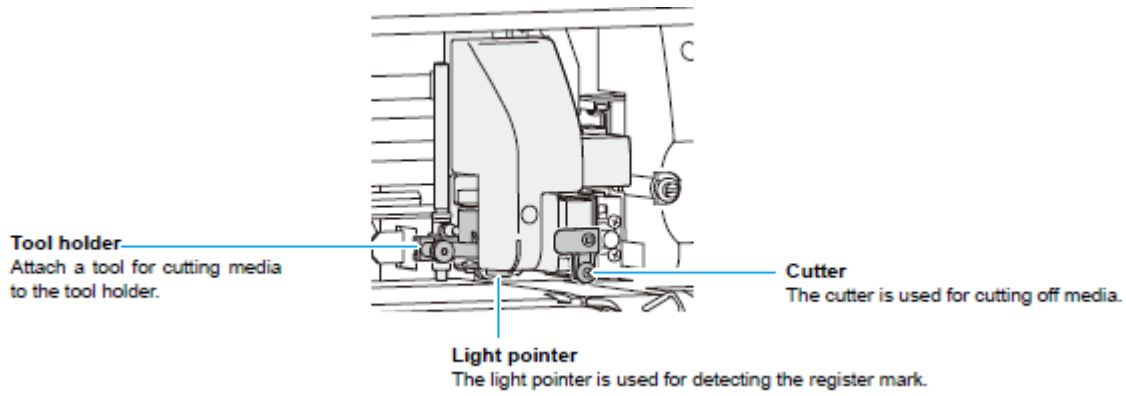
Alavanca de ajuste da altura

Uma alavanca de ajuste da altura é inclusa para ajustar a altura da cabeça em 2 fases, conforme a espessura da mídia. (V. P-15).

Marca "ORIGIN"

Use a marca "ORIGIN" como marcador para a posição de origem ao usar a unidade de impressão.

Unidade de corte



Fixador de ferramentas

Anexe ao fixador de ferramentas uma ferramenta para cortar a mídia.

Cortador

O cortador é usado para cortar a mídia.

Ponteiro luminoso

O ponteiro luminoso é usado para detectar a marca de registro.

Estação de cobertura



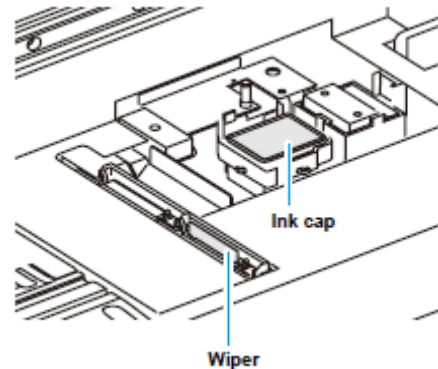
- Use os óculos de proteção para limpeza interna da estação de cobertura para proteger seus olhos contra a tinta.

A estação de cobertura consiste das tampas de tintas, limpador para limpeza das cabeças, etc.

As tampas de tinta evitam que os injetores nas cabeças de tinta sequem.

O limpador limpa os injetores nas cabeças. O limpador é consumível.

Se o limpador se deformar ou se a mídia ficar manchada, substitua o limpador por um novo.



[LEGENDA]

Ink cap = Tampa da tinta

Wiper = Limpador

Rolete de tração e roletes gradeados

O equipamento retém a mídia com os roletes de tração e os roletes gradeados.

Alavanca de alternância do modo de pressão

Essa alavanca altera a pressão de fixação da mídia. Para detalhes sobre a configuração de pressão, veja P.3-6, P.4-3, “Configuração dos roletes de tração”.

Alavanca de alternância ON/OFF

Essa alavanca alterna os roletes de tração em ON e OFF. Para detalhes sobre a configuração, veja P.3-6, P.4-3, “Configuração dos roletes de tração”

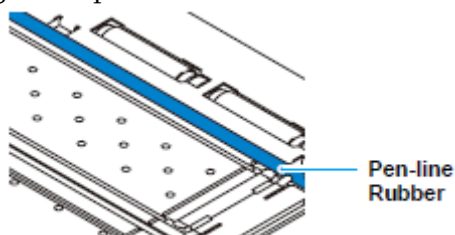
[IMPORTANTE]

- Não alterne manualmente a alavanca do modo de pressão e alavanca de alternância de ON/OFF. Isso pode causar erro no equipamento.

Borracha da linha de caneta

O corte e a impressão com uma caneta são feitos na borracha de linha de caneta.

Caso queira fazer um corte de linha pontilhada, siga as etapas abaixo.

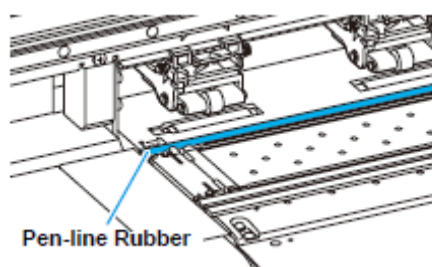


Borracha da linha de caneta

Ao fazer um corte de linha pontilhada.

1. Remova a borracha da linha de caneta.

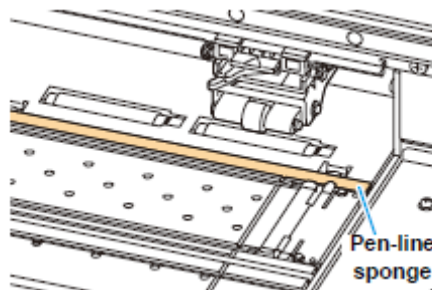
- (1) Insira uma chave de fenda ou ferramenta equivalente na lacuna entre a extremidade esquerda da borracha de linha de caneta e o carretel.
- (2) Levante a borracha.



Borracha da linha de caneta

2. Instale a esponja da linha de caneta.

- (1) Alinhe a extremidade direita da esponja da linha de caneta com a extremidade direita do carretel.
- (2) Instale a esponja da linha de caneta.



Esponja da linha de caneta

[IMPORTANTE] Tome os cuidados a seguir ao instalar a borracha da linha de caneta.

- Ao instalar a borracha da linha de caneta, certifique-se de pressioná-la ao encaixe suavemente; evite pressionar ou esticar.
- Caso a borracha da linha de caneta seja esticada, a extremidade da linha de caneta sai e pode reduzir a qualidade do corte.
- Armazene a linha de caneta substituída.



- A esponja da linha da caneta é consumível. Substitua-a quando necessário.

Mídia

Descrição dos tamanhos compatíveis de mídia e observações para manipulação das mesmas.

Tamanhos compatíveis de mídia

Modelo		CJV30-60BS	CJV30-100BS	CJV30-130BS	CJV30-160BS
Mídia recomendada	Ao imprimir	Encerado / FF (<i>Flexible Face</i>) / Filme de cloreto de polivinila			
	Ao cortar	Folha de cloroteno / Folha fluorescente / Folha de reflexão			
Largura máxima		620 mm	1.030 mm	1.371 mm	1.620 mm
Largura mínima		100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Largura máxima de impressão/corte		610 mm	1.020 mm	1.361 mm	1.610 mm
Mídia em rolo	Espessura	1.0 mm ou menos			
	Diâmetro externo do rolo	φ 180 mm ou menos			
	Peso do rolo	25 kg ou menos			
	Diâmetro interno do rolo	2 ou 3 polegadas			
	Face de impressão	Face para fora			
	Tratamento da extremidade do rolo	A extremidade do rolo é suavemente fixada ao núcleo com fita levemente adesiva ou cola fraca, para fácil remoção.			

Cuidados ao manipular mídias

Preste atenção ao seguinte para a manipulação de mídias.

[IMPORTANTE]

- **Use mídias recomendadas pela MIMAKI**

Garanta assim uma impressão confiável e de alta qualidade.

- **Defina a temperatura do aquecedor conforme as características da mídia.**

Defina temperatura do Pré-aquecedor, do Aquecedor de impressão e do Pós-aquecedor conforme o tipo e as características da mídia usada. A configuração automática de temperatura pode ser feita no painel de operação, configurando-se o perfil no RIP dedicado. Para configurar o RIP, consulte o manual de instruções de seu RIP.

- **Preste atenção à expansão e contração da mídia.**

Não use a mídia imediatamente após sua abertura. A mídia pode ser afetada pela temperatura ambiente e pela umidade, e assim se expandir e contrair. A mídia deve ser deixada no ambiente em que será usada durante 30 minutos ou mais após a abertura da embalagem.

- **Não use mídia amassada.**

Isso pode causar congestionamento de papel. Caso uma folha revestida de tamanho regular seja enrolada e armazenada, o lado revestido deve ficar para fora.

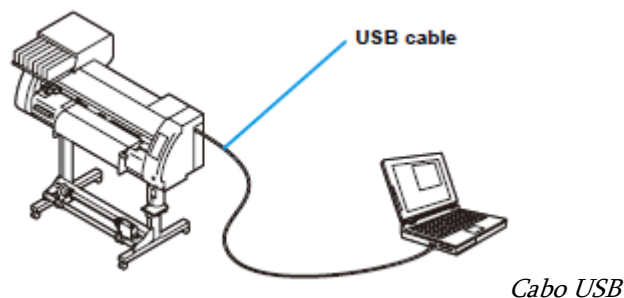
Conectando os cabos

Conectando o cabo de interface USB 2.0

Conecte o computador e o equipamento com o cabo da interface USB 2.0.

[CUIDADO] • Seu aplicativo ser compatível com USB 2.0.

• Entre em contato com um fabricante de RIP próximo de você ou com nosso escritório quando a interface USB 2.0 não estiver disponível no computador.



Observações sobre a interface USB 2.0

[IMPORTANTE] • Seu aplicativo deve ser compatível com USB 2.0.

• Quando dois ou mais equipamentos CJV30BS estiverem conectados a um computador

Configure diferentes valores de “MACHINE NAME” para cada CJV30BS conectada. (Ver P.5-12).

Quando dois ou mais equipamentos CJV30BS estiverem conectados a um computador, o computador pode não reconhecê-los naturalmente.

Reconecte o CJV30BS a outra porta USB, se disponível, e verifique se o reconhecimento ocorre. Se o equipamento CJV30BS não for reconhecido na nova porta USB, use os cabos de repetição USB 2.0 disponíveis no mercado.



• Notas sobre dispositivos periféricos em modo de alta velocidade USB

Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB), a ser operado no modo de alta velocidade USB, for conectado ao mesmo computador do equipamento CJV30BS, tal dispositivo USB pode não ser reconhecido.

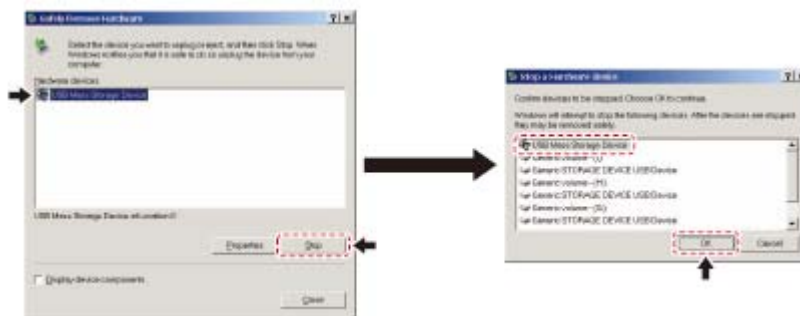
Quando uma impressora CJV30BS, conectada ao computador pessoal, for conectada a um disco rígido externo via USB, a velocidade de saída de dados à CJV30BS pode cair. Isso pode fazer com que a unidade da cabeça pare temporariamente durante a impressão, ao canto direito ou ao canto esquerdo.

● Removendo a memória USB

Caso um módulo USB seja inserido no computador pessoal ao qual um equipamento JV33 está conectado, clique em “Parar” na janela “Remove hardware com segurança”, seguindo as instruções dadas e então removendo o módulo.

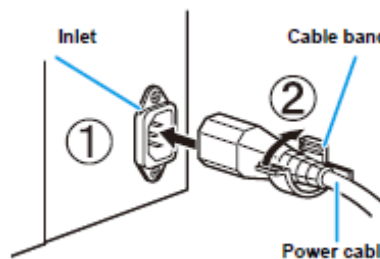
Deixar um módulo de memória USB inserido pode causar a tela [ERROR 10 COMMAND ERROR].

Copie os dados para o disco rígido antes de enviá-los para impressão.



Conectando o cabo de energia

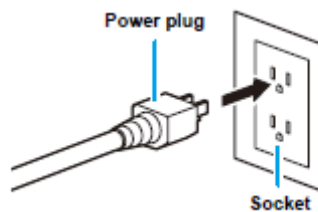
1. Insira o cabo de energia numa entrada do equipamento.
2. Aperte com uma cinta de cabo.
 - Aperte o cabo com a cinta inclusa com o equipamento.



Inlet = Entrada

Cable band = Cinta de cabo
Power cable = Cabo de energia

3. Insira o conector de energia à tomada de energia.



Conector de energia
Tomada



[AVISO] ● Não use outros cabos de energia além do cabo fornecido com o equipamento.

[IMPORTANTE] ● Conecte o cabo de energia a uma tomada próxima do equipamento e cuide para que o cabo possa ser facilmente removido.

- Conecte o cabo de energia a uma tomada aterrada. Caso contrário, o equipamento pode causar choque elétrico.

Inserindo os cartuchos de tinta

Insira cartuchos de tinta.

1. Agite o cartucho conforme mostrado na imagem.

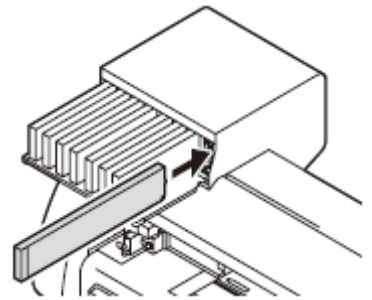


2. Insira o cartucho de tinta.

- Insira o cartucho de tinta em sentido de comprimento, direcionando a superfície com os chips IC para a esquerda.

- As cores são mostradas no display da seguinte forma:

Preto: K, Ciano: C, Magenta: M, Amarelo: Y



Trocando um cartucho de tinta.

Faça o procedimento a seguir quando as telas [INK END] ou [INK NEAR END] aparecerem no display.

• Quando a tela [INK END] for mostrada

- (1) Pegue um cartucho de tinta a ser substituído.
- (2) Substitua com um novo pacote de tinta e um novo chip IC. (Veja o selo fixado no invólucro ecológico para detalhes).
- (3) Insira um novo cartucho de tinta.

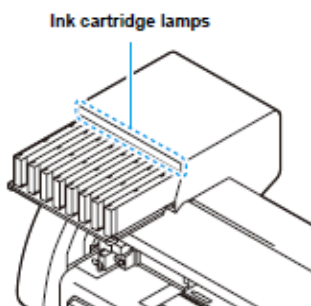
• Quando a tela [INK NEAR END] for mostrada

Há pouca tinta no equipamento. É recomendado substituir o cartucho de tinta logo, já que a tinta pode acabar no meio de uma impressão.

[IMPORTANTE] • Durante a exibição da tela [INK NEAR END], a configuração de limpeza na impressão fica desativada. (Ver P.3-26)

Para luzes de cartuchos de tinta

A condição dos cartuchos de tinta postos no equipamento pode ser confirmada com as luzes localizadas sobre os cartuchos.



Ink cartridge lamps = Luzes do cartucho de tinta

Condição da luz		Descrição
Linha superior Luz vermelha	Apagada	Sem erro
	Piscando	Um dos erros a seguir está ocorrendo: <ul style="list-style-type: none">• Tinta próxima do fim• Fim da tinta• Expiração da validade da tinta (um mês)
	Acesa	Um dos erros a seguir está ocorrendo: <ul style="list-style-type: none">• Sem tinta• Sem cartucho de tinta• Outros erros de tinta (ver P.7-5).
Linha inferior Luz verde	Apagada	Sem erro
	Acesa	Quando é usado um conjunto de 4 cores, o equipamento fornece a tinta do carro com tinta mais baixa. Nesse caso, o cartucho sendo usado se acende em verde.

Cuidados ao manipular cartuchos de tinta



- Um solvente orgânico é usado em tintas solventes. Se a tinta ficar presa à pele, lave a área com água e sabão imediatamente e enxágüe com água. Caso a tinta tenha contato com os olhos, lavar os olhos imediatamente com água limpa, abundante e corrente por pelo menos 15 minutos. Ao fazer isso, sempre lave os olhos para enxaguar completamente a tinta. Em seguida, busque atendimento médico.
- Use cartuchos originais nesse equipamento. O equipamento funciona reconhecendo cartuchos originais. Em caso de problemas causados por cartuchos modificados ou similares, o equipamento perderá a garantia, mesmo que dentro do período de garantia.
- Se o cartucho for movido de um local frio para um local quente, deixe-o em temperatura ambiente durante três horas ou mais antes de usá-lo novamente.
- Certifique-se de consumir toda a tinta do cartucho, depois de aberto, dentro de três meses. Caso um período maior tenha passado após a abertura do cartucho, a qualidade de impressão pode ser ruim.
- Certifique-se de armazenar os cartuchos de tinta num local fresco e livre da luz do sol.
- Mantenha os cartuchos de tinta e o depósito de resíduos longe do alcance de crianças.
- Solicite a um processador residual o processamento dos cartuchos vazios.



- Não agite os cartuchos com violência. Isso pode causar vazamento.
- Nunca re-enchia os cartuchos com tinta. Isso pode causar problemas. A MIMAKI não assumirá qualquer responsabilidade por qualquer dano causado pelo uso de cartuchos remanufaturados.
- Não toque nem manche os contatos do cartucho. Isso pode causar danos às placas de circuito impressas.
- Não desmonte os cartuchos.



Modo do menu

Esse equipamento tem 4 modos. Cada modo do menu é descrito abaixo.

Modo NOT-READY

Esse é o modo no qual a mídia ainda não foi detectada.

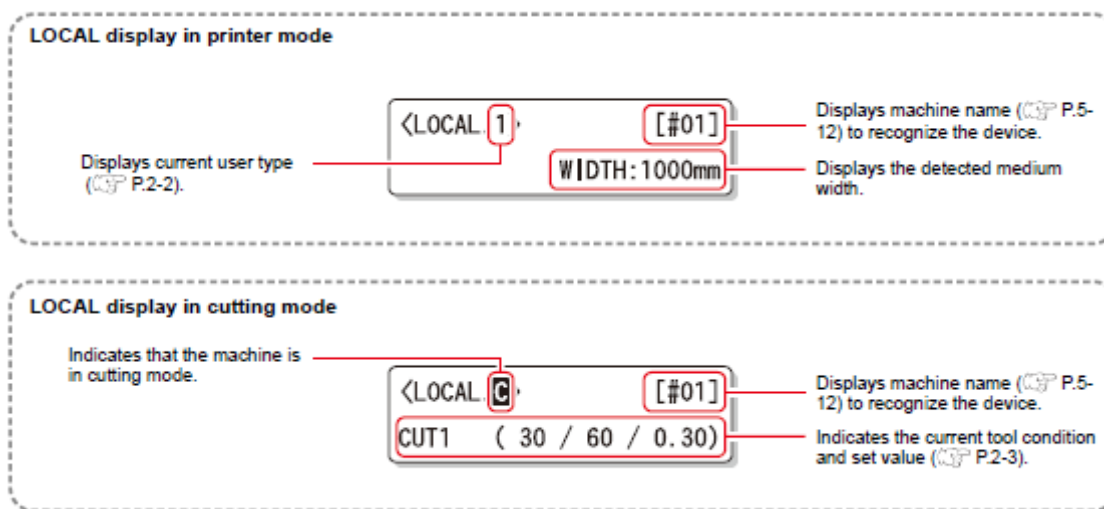
As teclas além de [REMOTE] e [TEST DRAW] podem ser usadas.

Modo LOCAL

O modo local é o modo para o estado de preparação.

Há dois modos locais. Modo impressora e modo de corte.

- Pressione a tecla [MODE CHANGE] para alternar entre os modos.
- Todas as teclas podem ser usadas.
- O equipamento pode receber dados do computador. Entretanto, não faz impressão ou corte.



Tela LOCAL no modo de impressão

Mostra o tipo de usuário atual (Ver P.2-2).

Mostra o nome do equipamento (Ver P.5-12) para reconhecer o dispositivo.

Mostra a largura da mídia detectada.

[FIGURA]

Tela LOCAL no modo de corte

Indica que o equipamento está no modo de corte.

Mostra o nome do equipamento (Ver P.5-12) para reconhecer o dispositivo.

Indica a condição da ferramenta atual e o valor configurado (Ver P.2-3).

Modo FUNCTION

Para configurar o modo FUNCTION, pressione a tecla [FUNCTION] quando o equipamento estiver no modo LOCAL. Neste modo, as condições de impressão podem ser definidas.

Modo REMOTE

Os dados recebidos são impressos ou cortados.

Durante a impressão ou corte, o processo pode ser interrompido pressionando-se a tecla [REMOTE].



Este capítulo

descreve procedimentos e métodos de configuração para preparação de tinta e mídia, instalação de ferramentas para corte e impressão e corte.

Tipos de usuário para impressão	2-2
Configurações que podem ser registradas nos tipos de usuário	2-2
Usando o tipo de usuário registrado	2-2
Sobre as condições das ferramentas durante o corte	2-3
Tipos de condições de ferramenta e seus métodos de seleção	2-3
Registrando uma condição de ferramenta	2-4
Melhorando a qualidade do corte	2-6
Fluxo de trabalho	2-7
Ligar e desligar o equipamento (ON/OFF)	2-8
Ligar o equipamento (ON)	2-8
Desligar o equipamento (OFF)	2-9
Instalando ferramentas	2-10
Quando um cortador é usado	2-10
Trocando ferramentas	2-13
Como anexar uma caneta esferográfica	2-14
Configurando as mídias	2-15
Ajustando a altura da cabeça	2-15
Ajustando a posição do rolete de tração conforme o estado de uma mídia	2-17
Trava do rolo	2-22
Área máxima de corte / impressão	2-23
Notas sobre o uso de um fixador de mídia	2-24
Configurando uma mídia em rolo	2-25
Dispositivo de captação	2-29
Configurando uma mídia em folha	2-31
Alterando a origem da impressão	2-33
Teste de impressão	2-35
Teste de impressão	2-35
Limpeza da cabeça de impressão	2-36
Correção de mídia e correção da posição dos pontos	2-36
Teste de corte	2-37
Preparação dos aquecedores	2-38
Alterar as configurações de temperatura do aquecedor	2-38
Verificar a temperatura do aquecedor	2-39
Imprimindo dados	2-40
Iniciando uma operação de impressão	2-40
Parando uma operação de impressão	2-41
Excluindo dados recebidos (limpeza de dados)	2-41
Corte de dados	2-42
Iniciando uma operação de corte	2-42
Pausando uma operação de corte	2-42
Reiniciando uma operação de corte	2-42
Parar uma operação de corte (limpeza de dados)	2-43
Removendo temporariamente a unidade de corte	2-43
Cortando uma mídia	2-44

Tipos de usuário para impressão

Registre uma condição conforme cada mídia usada num tipo de usuário de antemão. Quando substituir uma mídia, você poderá configurar a melhor condição de impressão mudando apenas o tipo de usuário.

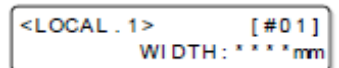
Configurações que podem ser registradas nos tipos de usuário

Para o método de registro de configurações nos tipos de usuário (1 a 4), veja a P.3-2.

Itens a configurar	Página de Referência	Itens a configurar	Página de Referência
PINCH ROLLER	P.3-5	PRE-FEED	P3.-27
MEDIA COMP,	P.3-8	COLOR PATTERN	
DROP. POS CORRECT	P.3-10	REFRESH	
HEATER	P.3-12	VACUUM	
PRINT MODE	P.3-16	FEED SPEED LEVEL	
INK LAYERS	P.3-27	PRIORITY	P.3-22
DRYING TIME	P.3-20	AUTO CLEANING	P.3-24
AUTO CUT	P.3-27	PRINT. CLEANING	P.3-26

Usando o tipo de usuário registrado

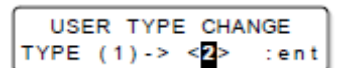
1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo local para selecionar o modo de impressão.



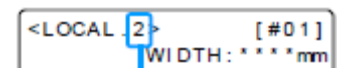
2. Pressione a tecla [USER TYPE/TOOL].

3. Pressione as teclas   para selecionar um dos tipos de usuário.

- Você também pode selecionar um pressionando a tecla [USER TYPE/TOOL].



4. Pressione a tecla [ENTER].





Number of the selected user type

Número do tipo de usuário selecionado

Para selecionar um tipo de usuário sem usar a tecla [USER TYPE/TOOL]

Você pode selecionar um tipo de usuário usando a tecla [FUNCTION] no modo de impressão sem pressionar a tecla [USER TYPE/TOOL].

Pressione [MODE CHANGE]	Pressione a tecla [FUNCTION] para verificar [SETUP]; em seguida, pressione [ENTER].	Pressione   para selecionar um dos tipos de usuário.	Pressione [ENTER].
-------------------------	---	---	--------------------

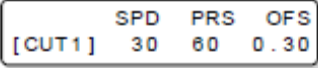
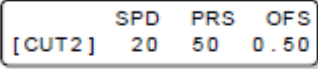
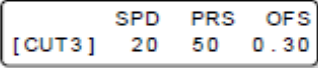

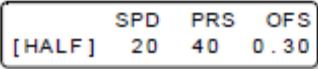
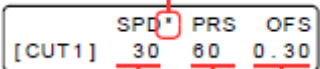
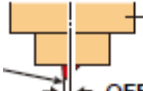
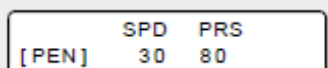

Sobre as condições das ferramentas durante o corte

Registre uma condição de corte conforme cada mídia usada num tipo de usuário de antemão. Quando substituir uma mídia, você poderá configurar a melhor condição de corte mudando apenas o tipo de usuário.

Tipos de condições de ferramenta e seus métodos de seleção


Uma condição de ferramenta consiste em uma condição de corte a uma condição de impressão sem caneta. Você pode selecionar uma condição de corte através da tecla [USER TYPE/TOOL] e defini-la pressionando a tecla [ENTER].

Para o método de registro das condições de ferramenta, veja a página 2-4.

	Tipo	Explicação
CUT1 para CUT2	 <p>[CUT1] SPD PRS OFS 30 60 0.30</p> <p>[USER TYPE/TOOL]</p>  <p>[CUT2] SPD PRS OFS 20 50 0.50</p> <p>[USER TYPE/TOOL]</p>  <p>[CUT3] SPD PRS OFS 20 50 0.30</p> <p>[USER TYPE/TOOL]</p>  <p>[PEN] SPD PRS OFS 30 80</p> <p>[USER TYPE/TOOL]</p>  <p>[HALF] SPD PRS OFS 20 40 0.30</p> <p>[MENU] [USER TYPE/TOOL] [MENU] [USER TYPE/TOOL] [MENU] [USER TYPE/TOOL] [MENU] [USER TYPE/TOOL] [MENU] [USER TYPE/TOOL]</p>	<p>Esta é uma condição onde a cortadora é usada. Isso será mostrado nos casos a seguir: Quando [CUT MODE] estiver definido COMO "FINE" (Ver P.4-37) Quando [MEDIA TYPE] estiver definido como "HEAVY" (Ver P.4-37). Se "*" for exibido, a velocidade real de corte fica limitada a 20 cm/s.</p>  <p>[CUT1] SPD* PRS OFS 30 60 0.30</p> <p>OFFSET A distância entre o centro do fixador da cortadora e a extremidade da lâmina de corte (mm). PRESSURE A pressão de corte SPEED Velocidade de corte</p>  <p>Extremidade da lâmina OFF Fixador da cortadora</p>
PEN	<p>[MENU] [USER TYPE/TOOL] [MENU] [USER TYPE/TOOL] [MENU] [USER TYPE/TOOL] [MENU] [USER TYPE/TOOL]</p>	<p>Esta é uma condição ferramenta para quando a caneta é usada.</p>  <p>[PEN] SPD PRS 30 80</p> <p>O valor OFFSET não precisa ser configurado.</p>
HALF		<p>Está é uma condição de ferramenta para quando o corte de linha pontilhada for feito.</p>  <p>[HALF] SPD PRS OFS 20 40 0.30</p>

Para selecionar uma condição de ferramenta sem usar a tecla [USER TYPE/TOOL]

Você pode selecionar uma condição de ferramenta usando a tecla [FUNCTION] no modo de corte sem pressionar a tecla [USER TYPE/TOOL].

Pressione [MODE CHANGE]	Pressione a tecla [FUNCTION] para verificar [SETUP]; em seguida, pressione [ENTER].	Pressione  para selecionar uma condição de ferramenta.	Pressione [ENTER].
-------------------------	---	--	--------------------

Registrando uma condição de ferramenta

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.

<LOCAL C>	[#01]
CUT1 (30 / 60 / 0.30)

2. Pressione a ferramenta [USER TYPE/TOOL].

	SPD	PRS	OFS
[CUT1]	30	60	0.30

3. Pressione a tecla [USER TYPE/TOOL] para selecionar uma condição de ferramenta a ser configurada.

	SPD	PRS	OFS
[CUT2]	20	50	0.50

- Uma condição de ferramenta consiste em condições de corte (CUT1 a CUT3), condição de impressão com uma caneta (PEN) e uma condição de corte (HALF).

4. Pressione a tecla   para definir uma velocidade.

	SPD	PRS	OFS
[CUT2]	20	50	0.50

- Valor de configuração: 1 a 10cm/s. (O valor pode ser configurado pela unidade de 1cm/s).
15 a 30 cm/s. (Valor pode ser configurado pela unidade de 5cm/s).
- Quando o valor for aumentado, a velocidade também aumentará. Quando o valor for reduzido, a velocidade também reduzirá.
(Normalmente, o valor é configurado entre 20 e 30 cm/s).

5. Pressione a tecla  para selecionar a pressão, PRS (PRESSURE).

	SPD	PRS	OFS
[CUT2]	20	50	0.50

- O cursor se move para PRS.
- Para voltar ao item anterior de configuração, pressione a tecla direcional [FIGURA].

6. Pressione a tecla   para definir um valor de pressão.

	SPD	PRS	OFS
[CUT2]	20	60	0.50

- Valor de configuração: 10 a 20 g (O valor pode ser configurado pela unidade de 2 g).
20 a 100g (O valor pode ser configurado pela unidade de 5 g)
100 a 350 g (O valor pode ser configurado pela unidade de 10 g)
- Ao selecionar a condição de ferramenta "PEN", o valor máximo é 150g.

7. Pressione a tecla  para selecionar OFS (OFFSET).

	SPD	PRS	OFS
[CUT2]	20	60	0.50

- O cursor se move para o item OFS.
- Para voltar ao item anterior de configuração, pressione a tecla direcional [FIGURA].

8. Pressione a tecla   para definir um valor OFS.

- Valor de configuração: 0.0 a 2.5 mm

	SPD	PRS	OFS
[CUT2]	20	60	0.30

9. Pressione a tecla [ENTER].

	SPD	PRS	OFS
[CUT2]	20	60	0.30

- O valor de configuração é registrado.



- Quando a condição de impressão com caneta (PEN) for selecionada na Etapa 3, os valores “SPEED: 30 cm/s” e “PRESSURE: 60 a 80g” devem ser considerados valores de referência.
- Recomendamos verificar, por meio do teste de corte, se a condição definida é adequada após o registro da condição da ferramenta. (P.2-37).

[IMPORTANTE]

- Quando uma condição de corte (CUT 1 a 3 ou HALF) tiver sido definida, é feita a operação de corte e lançamento (alinhamento de direção da extremidade da lâmina (Ver P.4-38).
- Quando o valor “PRESSURE” estiver definido em menos que 20 g na Etapa 7, o valor de velocidade na Etapa 5 precisa ser configurado a 10 cm/s ou menos. Caso contrário, a ferramenta flutua, fazendo com que as letras fiquem borradas e ocorram restos de corte.
- Quando o valor “PRESSURE” (pressão de corte) estiver definido em valor alto, não faça o ajuste do corte somente com o comprimento da lâmina ampliado.
Quando o corte for feito com o comprimento da lâmina ampliado, e com um valor “PRESSURE” alto, um som estranho pode ocorrer durante o corte. Além disso, a superfície inferior pode se esfregar na folha, fazendo com que a superfície da folha fique danificada ou que a qualidade do corte seja deteriorada.

Melhorando a qualidade do corte

A qualidade de corte pode ser melhorada reduzindo-se o nível de aceleração do corte.

[IMPORTANTE] • Se você reduzir a velocidade, o corte será mais lento. (Aceleração mínima da operação: 0.1G).

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.

```
<LOCAL [G]> [#01]
CUT1 ( 30 / 60 / 0.30)
```

2. Pressione a tecla [USER TYPE/TOOL].

```
SPD* PRS OFS
[CUT1] 30 60 0.30
```

3. Pressione a tecla [REMOTE].

```
(100% = 0.5G)
[CUT1]ACC. Lv. = 100%
```

4. Pressione   para definir a redução de velocidade.

```
(100% = 0.5G)
[CUT1]ACC. Lv. = 80%
```

- Valor de configuração: 10 a 100% (grau de 10%)
- A velocidade de aceleração quando o nível de redução de velocidade estiver configurado a 100% é mostrada na parte superior do mostrador. Mesmo se o nível de redução de velocidade estiver mais baixo, a velocidade de aceleração mostrada na página superior do mostrador não será renovada.

5. Pressione a tecla [ENTER].

- O valor configurado será registrado.

• Relacionamentos entre velocidade de corte e velocidade de aceleração.

Item		Modo de corte [CUT MODE]		
		FINE	STANDARD	FAST
Velocidade [cm/s]	1 - 5	0.4 [G]	0.6 [G]	0.8 [G]
	6 - 15	0.5 [G]	0.7 [G]	0.9 [G]
	20 - 30	0.6 [G]	0.8 [G]	1.0 [G]

- Quando a pressão (PRS) estiver definida em 150g ou mais, a velocidade de aceleração será 0.2G menor que o valor indicado na tabela à esquerda.

Fluxo de trabalho

Impressão	Impressão e corte	Corte
Ligar o equipamento		Consulte a P.2-8, “Ligar o equipamento”.
	Instalar ferramentas	Consulte a P.2-10, “Instalando as ferramentas”.
Definir a mídia		Consulte a P.2-15, “Configurando as mídias”.
Selecionar um tipo de usuário	Consulte a P.2-2, “Tipos de usuário para impressão”.	
	Selecionar uma condição de ferramenta	Consulte a P.2-3, “Sobre as condições de ferramenta durante o corte”.
Configurar os aquecedores	Consulte a P.2-28, “Preparação dos aquecedores.”	
Teste de impressão	Consulte a P.2-35, “Teste de impressão”.	Teste de corte, Consulte a P.2-37.
Impressão	Consulte P.2-40, “Imprimindo dados”.	
	Corte	Consulte a P.2-42

Ligar e desligar o equipamento (ON/OFF)

Ligar o equipamento (ON)

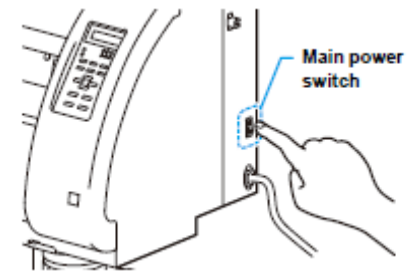
O equipamento vem com os dois botões de energia a seguir:

Botão de energia principal: Ao lado da máquina. Mantenha-o sempre na posição “ON”.

Botão de energia: De modo geral, use este botão para alternar entre ON e OFF. O botão de energia se acende em verde quando o equipamento está ligado (ON) e pisca em verde quando está desligado (OFF). A função de prevenção de entupimento de injetor é periodicamente operada mesmo quando o botão de energia está na posição OFF, caso o botão de energia principal continue na posição ON. (O botão de energia pisca em verde).

1. Coloque o botão de energia na posição ON.

- Coloque o botão de energia localizado ao lado deste equipamento no lado “I”.



Main power switch = Botão de energia principal

- A versão do firmware é mostrada quando a energia é ligada.
- O equipamento faz a operação inicial.
- Quando o botão principal estiver ligado, a impressora fará uma movimentação do carretel.

CJV30-80BS V* . **

PLEASE WAIT

2. O equipamento entrará no modo LOCAL.

<LOCAL . 1> [#01]

3. Ligue o computador conectado.

- O injetor da cabeça pode ficar entupido caso o botão de energia principal seja mantido na posição “OFF” durante muito tempo.

Desligar o equipamento (OFF)

Após o uso, desligue o equipamento pressionando o botão de energia frontal.

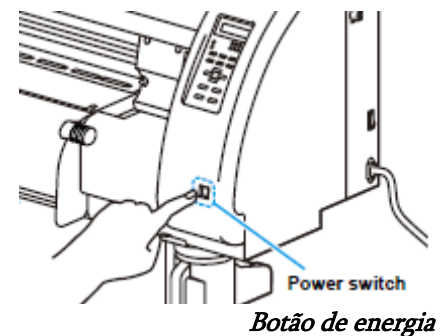
Verifique os pontos a seguir quando o equipamento estiver desligado.

- Se estiver recebendo dados do computador, ou se há qualquer geração de dados.
- Se a cabeça voltou à estação de cobertura.
- Se qualquer erro ocorre (Ver P.7-10, “Mensagens de erro”).

1. **Desligue a energia do computador conectado (OFF).**

2. **Desligue a energia (OFF) pressionando o botão de energia.**

- O botão de energia pisca em verde.
- Não aperte o botão de energia principal localizado à lateral do equipamento.
- Para usar o equipamento novamente, acenda a luz verde pressionando o botão de energia.
- Quando a unidade conjunta estiver conectada à unidade de corte, após a conexão com a unidade de impressão, a energia será desligada.



Cuidados ao desligar o equipamento (OFF)

- **Não coloque o botão de energia principal na posição OFF.**

Se o botão de energia principal estiver na posição ON, a energia será periodicamente ligada e a função de prevenção de entupimento do injetor (função de limpeza) será operada.

Se o botão de energia principal estiver na posição OFF, as funções oriundas do modo Dormir, como limpeza, não funcionará e poderá haver entupimento do injetor.

- **Coloque o equipamento na posição OFF após confirmar a posição da cabeça.**

Se a energia for desligada numa condição em que a cabeça não volta à estação de cobertura, isso pode causar o entupimento dos injetores devido à secagem da cabeça. Nesse caso ligue o equipamento novamente e depois desligue, verificando antes se a cabeça voltou à estação de cobertura.

- **Não desligue a energia durante uma operação de projeto.**

A cabeça pode não voltar à estação de proteção.

- **Coloque o botão de energia na posição OFF; em seguida, coloque o botão de energia principal na posição OFF.**

Ao desligar o botão de energia principal para movimentação do equipamento ou para resolução de erros ou motivo similar, pressione o botão de energia na parte dianteira do equipamento, verifique se o mostrador é desligado no painel de operação e então desligue o botão de energia principal

Instalando ferramentas

Este equipamento permite o uso das seguintes ferramentas:

Cortador: Esta ferramenta é usada quando uma imagem impressa numa mídia é cortada ou quando as letras são cortadas com uma mídia de corte.

Caneta (esferográfica, à base de água): Esta ferramenta é usada para fazer o “teste de impressão” para verificar como as imagens ou letras são de fato cortadas.

Quando um cortador é usado

[CUIDADO] • **Não toque o cortador com os dedos.**

A lâmina afiada pode cortar seus dedos.

• **Não agite a ferramenta após definir o cortador.**

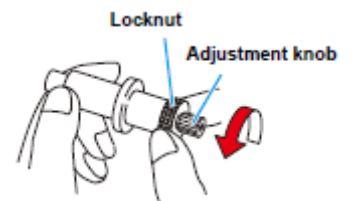
Caso contrário, a lâmina pode sair, causando ferimentos.

• **Armazene a lâmina de corte longe do alcance de crianças.**

Além disso, descarte as lâminas usadas conforme as leis e regulamentações locais.

Montando uma lâmina de corte

1. Remova o fixador do cortador.
2. Solte a porca e remova o botão de ajuste.



Locknut = Porca
Adjustment knob = Botão de ajuste

3. **Insira uma lâmina de corte no orifício do botão de ajuste.**
 - Pegue a lâmina de corte com uma pinça.



4. **Aperte a porca.**



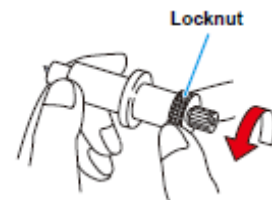
Ajustando a extremidade da lâmina

A extremidade da lâmina precisa ser ajustada conforme o tipo de cortador e mídia você usar.

Após ajustar a extremidade da lâmina, defina as condições de corte e faça um teste de corte para verificar o corte do cortador.

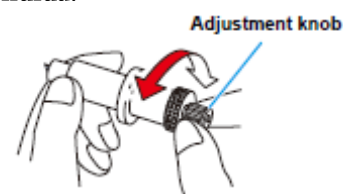
[IMPORTANTE] • Certifique-se de que o comprimento da extremidade da lâmina não está longo demais. Quando isso ocorreu, o cortador pode cortar o papel de fundo e danificar o equipamento.

1. Remova o fixador do cortador e solte a porca.



Locknut = Rosca

2. Rode o botão de ajuste e ajuste o comprimento da extremidade da lâmina estendida.



Adjustment knob = Botão de ajuste

3. Aperte a rosca.

- Aperte o botão de ajuste até que ele não rode mais.



[IMPORTANTE]

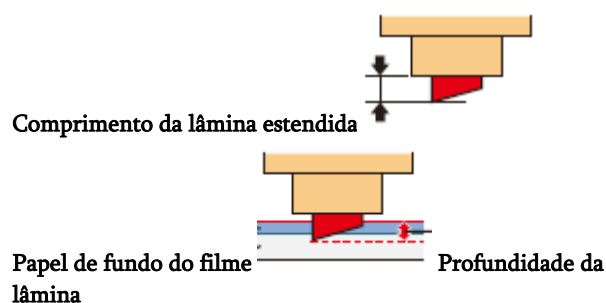
- Para o ajuste de extremidade da lâmina de cortadores que não sejam os fornecidos com este equipamento, veja o Apêndice. (Ver P.6-43).

Ajuste o comprimento da extremidade da lâmina

Profundidade da extremidade da lâmina que corta =

$$\frac{(\text{Espessura do filme} + \text{Espessura do papel de fundo})}{2}$$

No entanto, quando a espessura do filme for menor que a espessura do papel de fundo:



Referência:

Comprimento da extremidade da lâmina = 0,3 a 0,5mm

(Quando a extremidade da lâmina cortar mal, substitua a lâmina).

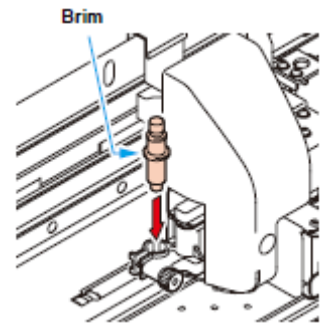
[IMPORTANTE]

- Ajuste a pressão de forma que o papel de fundo tenha um pequeno raio de corte.
- Quando a espessura do papel de fundo for menor que a espessura do filme e, portanto, uma qualidade precisa de corte não puder ser alcançada, mudar o comprimento da extremidade da lâmina pode produzir um bom resultado.

Instalando um fixador de cortador

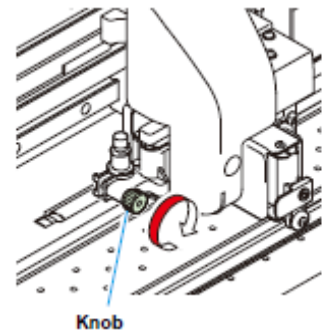
[IMPORTANTE] • Insira o fixador do cortador de forma que não haja espaço abaixo dele.

1. Insira o fixador do cortador no fixador de ferramentas.



Brim = Borda

2. Fixe o dispositivo.



Knob = Botão

[IMPORTANTE] • Fixe com firmeza. Se o fixador do cortador estiver solto, o corte (impressão com caneta) não será preciso.

Trocando ferramentas

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.

```
<LOCAL [C]>    [#01]  
CUT1 ( 30 / 60 / 0.30)
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION [C]  
SETUP    <ENT>
```

3. Pressione   para selecionar [MAINTENANCE].

```
FUNCTION [C]  
MAINTENANCE <ENT>
```

4. Pressione a tecla [ENTER].

```
MAINTENANCE  
MARK SENSOR <ent>
```

5. Pressione   para selecionar [TOOL REPLACE].

```
MAINTENANCE  
TOOL REPLACE <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].

```
TOOL REPLACE  
ACTION :ent
```

7. Pressione a tecla [ENTER].

- A unidade cortadora se move para a extremidade esquerda do equipamento.
- Agora a unidade cortadora pode ser movida manualmente. Mova a unidade cortadora a uma posição que garanta acesso fácil; em seguida, substitua a extremidade da lâmina.

[IMPORTANTE] • Não toque a unidade cortadora antes de a mesma parar.

8. Veja a P.2-12, “Instalando o fixador do cortador” para substituir o fixador do cortador.

- Ao trocar a lâmina cortadora, consulte a P.2-10, “Montando uma Lâmina Cortadora”.
- Ajuste o comprimento da extremidade da lâmina conforme o necessário. (Ver P.2-11).



9. Quando a substituição estiver concluída, pressione a tecla [ENTER].

Como anexar uma caneta esferográfica

[IMPORTANTE] • Ao usar uma caneta esferográfica vendida no mercado, use um diâmetro de 8 a 9 mm. A qualidade da imagem pode ser alterada dependendo das canetas a serem usadas.

(Caneta esferográfica recomendada: K105-A e K105-GA (nº do produto), fabricada pela Pentel Co., Ltd).

• As canetas esferográficas mostradas à direita podem se inclinar e fazer contato com a tampa quando forem postas no adaptador de canetas. (Caneta com alterações de diâmetro, dependendo de suas peças / Caneta com projeções ou degraus em seu fixador).

		
	Caneta com alterações de diâmetro, dependendo de suas peças	Caneta com projeções ou degraus em seu fixador.

1. Ponha a tampa no adaptador de canetas.

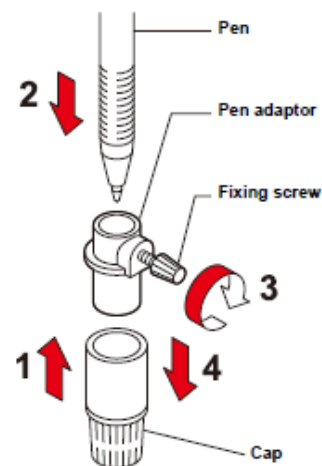
• A tampa é usada para ajustar a altura da caneta.

2. Insira uma caneta no adaptador de canetas.

• Insira a caneta até que sua ponta toque a proteção.

3. Fixe a ponta da caneta.

• Aperte em sentido horário o parafuso.



Pen = Caneta

Pen adaptor = Adaptador de canetas

Fixing screw = Parafuso

Cap = Tampa

4. Remova a tampa.

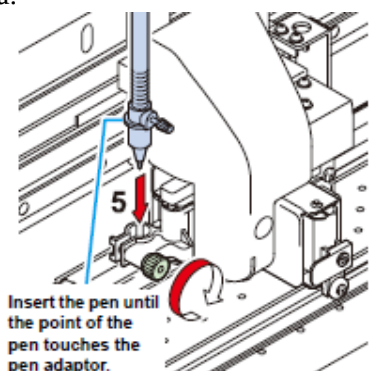
5. Insira o adaptador de canetas ao qual a caneta foi anexa no fixador de ferramentas.

• Pressione a borda do adaptador de canetas no fixador de ferramentas.

• Defina o adaptador de canetas de forma que o parafuso não toque em nada.

6. Aperte a ferramenta.

• Vire em sentido horário o fixador de ferramentas e fixe a ferramenta com firmeza.



Insira a caneta até que sua ponta toque o adaptador de canetas.

Configurando as mídias

Este equipamento pode ser usado com mídia em rolo e mídia em folha.

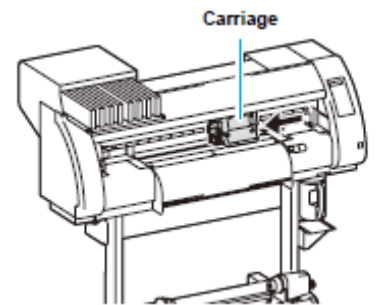
Para mais informações sobre as mídias que podem ser usadas, consulte P.1-11, “Dimensões compatíveis de mídia”.

Ajustando a altura da cabeça

[IMPORTANTE] • Ajuste a altura da cabeça antes de configurar a mídia. Se a altura da cabeça for ajustada após o ajuste da mídia, poderá haver congestionamento de mídia, deterioração da qualidade de impressão ou dano à cabeça.

- A variação da altura inicial da cabeça é ajustável em 2 níveis, conforme o propósito de uso.
- Se a qualidade de projeto for definida como “Bi-D” (Ver P.3-18), faça a operação “Correção de posição do ponto” após o ajuste da altura da cabeça. (Ver P.5-23).

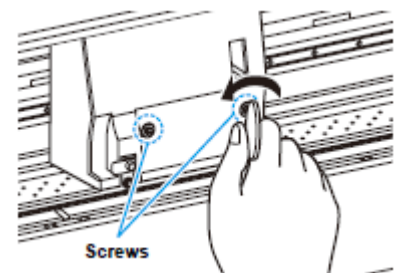
1. Mova o carro ao carretel.



Carro

- Quando o dispositivo estiver ligado:
Execute [ST.MAINTENANCE] – [CARRIAGE OUT] das funções de manutenção (Ver P.5-5, Etapa 1,2).
- Quando o dispositivo estiver desligado:
Abra a tampa dianteira e mova o carro manualmente.

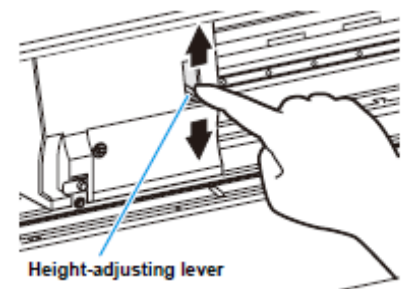
2. Solte os dois parafusos localizados na parte dianteira.



Parafuso

- Solte os parafusos, rodando em uma volta com uma chave.

3. Ajuste a alavanca para ajuste de altura conforme a mídia.

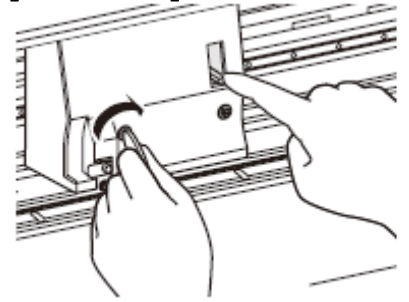


Alavanca de ajuste de altura

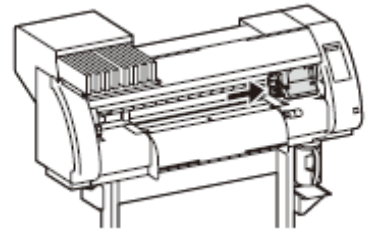
- Ajuste a posição da alavanca, consultando a seção “Para ajuste da alavanca e da faixa”.

- Configure a alavanca de ajuste de altura no estágio mais alto ou mais baixo. Em caso de altura intermediária, pode haver falha na impressão.

4. Segurando a alavanca de ajuste de altura na posição mencionada acima, aperte os dois parafusos.



- Certifique-se de apertar os parafusos pressionando a alavanca de ajuste de altura; caso contrário, a cabeça não pode ser garantida na posição correta.
- Aperte os parafusos firmemente.



5. Devolva o carro à posição estacionária.

[FIGURA]

Para a alavanca de ajuste e a faixa

Alavanca de ajuste de altura	Altura da cabeça	Área de alternância
Fina	2 mm (a posição configurada antes do envio)	Alternância pelo usuário.
Espessa	3 mm	

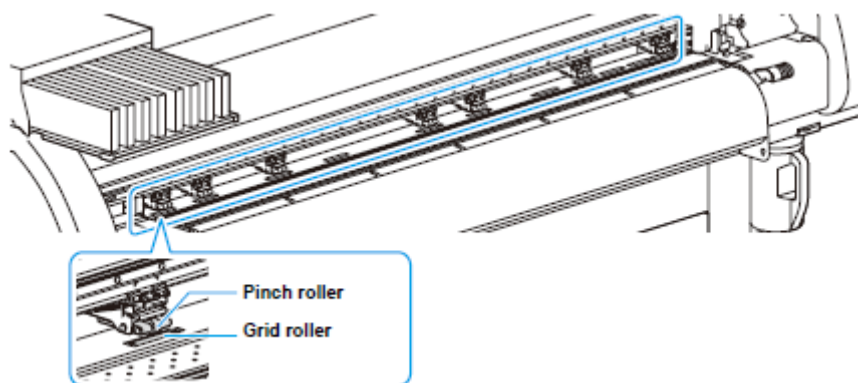


- Defina a alavanca como “Espessa” quando uma mídia mais espessa for usada, como encerado ou FF.
- Defina “Espessa” quando a mídia tem probabilidade de juntar poeira na cabeça de impressão ou fica sempre manchada com traços de tinta.

Ajustando a posição do rolete de tração conforme o estado de uma mídia

Ajuste a posição do rolete de tração conforme a espessura da mídia a ser configurada.

Este equipamento alimenta a mídia com um rolete de tração e um rolete gradeado para impressão e corte. O rolete de tração deve estar acima do rolete gradeado.



Roleta de tração

Roleta gradeado

Como ajustar o rolete de tração

Mova a unidade do rolete de tração para a posição do rolete de tração.

Use marca de guia do rolete de tração para posicionamento.

<p>Para ajustar o rolete de tração a partir do lado dianteiro:</p>	<p>Marca do guia do rolete de tração Pinch roller guide mark</p> <p>Unidade do rolete de tração (vista superior) Ajuste o rolete de tração de forma que a marca triangular fique entre as marcas de guia do rolete de tração.</p>
--	---

<p>Para ajustar o rolete de tração a partir do lado traseiro:</p>	<p>Unidade do rolete de tração (lado traseiro)</p>
---	--

Tamanho da média e o rolete gradeado (CVJ30-160BS)

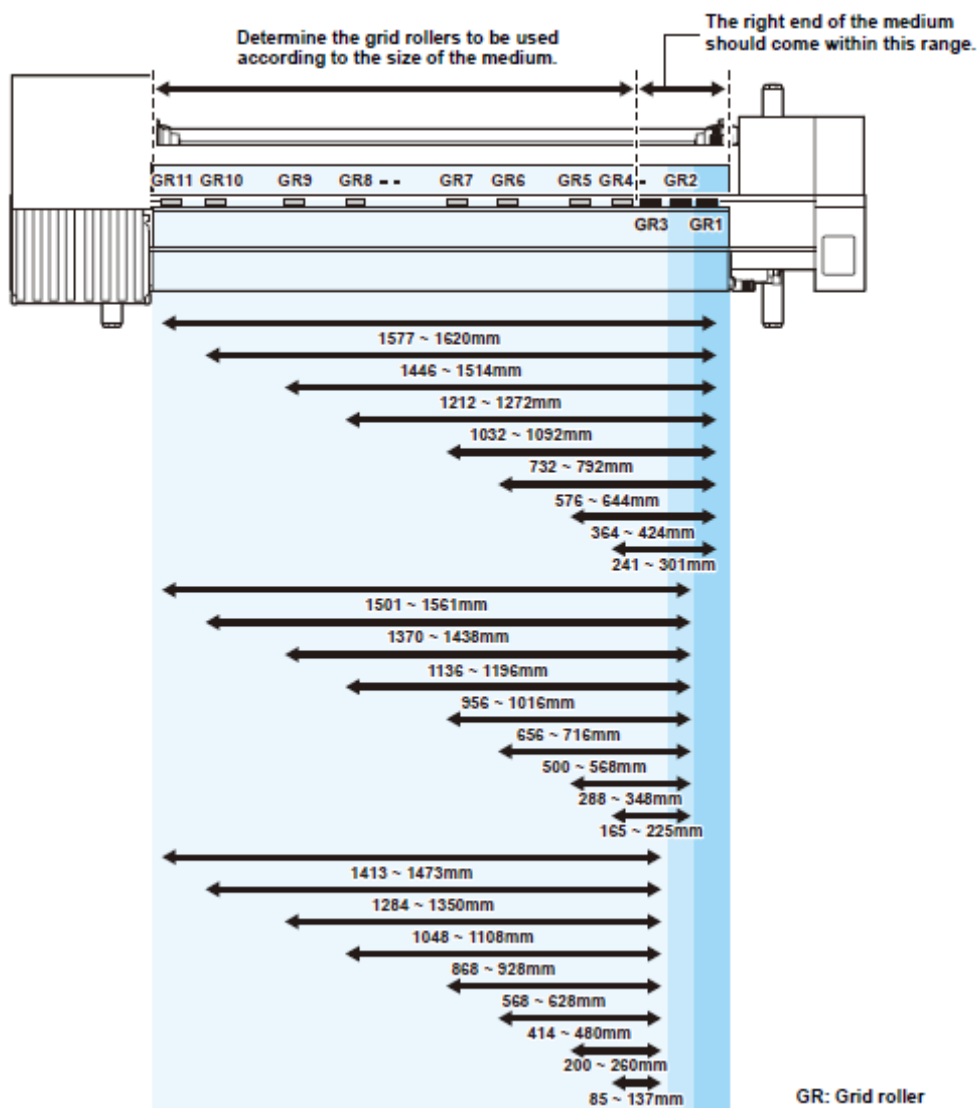
As posições do rolete gradeado são determinadas pelo tamanho da média.

[IMPORTANTE] • Para alimentar de forma suave a mdia, selecione as posições do rolete gradeado, de forma que a mdia possa ser mantida em intervalos igualmente espaçados.

- Quando os roletes gradeados a serem usados forem determinados, ajuste a unidade do rolete de tração consultando “Como ajustar o rolete de tração”, na P.2-17.
- Você pode usar qualquer número de unidades de roletes de tração, de 2 a 7.
- Ajuste o rolete de tração de ambas as extremidades, de forma que eles estejam dentro da faixa de 10 cm da extremidade esquerda da média e 2 cm da extremidade direita da média. Em caso de ajuste a uma posição além destes valores, a mdia não será cortada.

Determine os roletes gradeados a serem usados conforme o tamanho da média.

A extremidade direita da média deve estar dentro desta faixa.



GR = Rolete gradeado

Tamanho da mídia e o rolete gradeado (CVJ30-130BS)

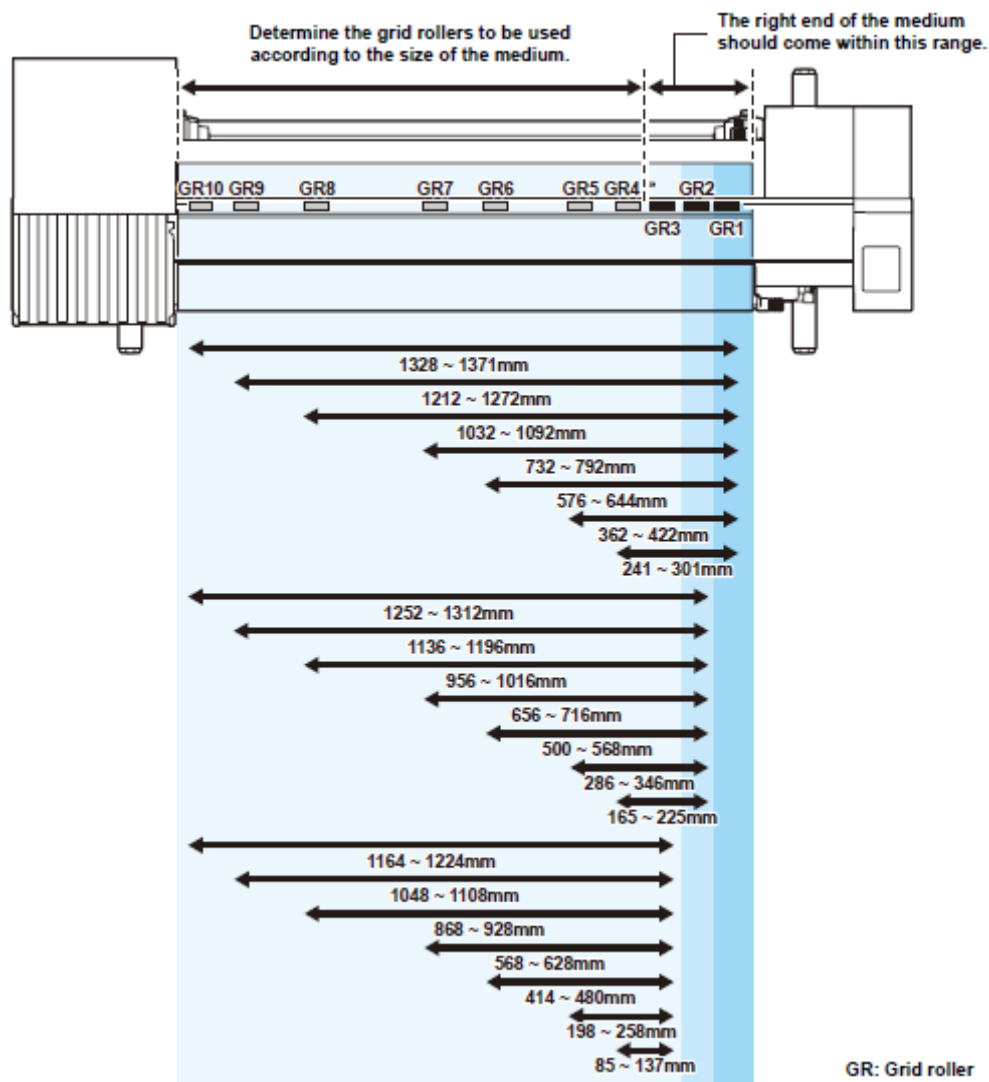
As posições do rolete gradeado são determinadas pelo tamanho da mídia.

[IMPORTANTE] • Para alimentar de forma suave a mídia, selecione as posições do rolete gradeado, de forma que a mídia possa ser mantida em intervalos igualmente espaçados.

- Quando os roletes gradeados a serem usados forem determinados, ajuste a unidade do rolete de tração consultando “Como ajustar o rolete de tração”, na P.2-17.
- Você pode usar qualquer número de unidades de roletes de tração, de 2 a 6.
- Ajuste o rolete de tração de ambas as extremidades, de forma que eles estejam dentro da faixa de 10 cm da extremidade esquerda da mídia e 2 cm da extremidade direita da mídia. Em caso de ajuste a uma posição além destes valores, a mídia não será cortada.

Determine os roletes gradeados a serem usados conforme o tamanho da mídia.

A extremidade direita da mídia deve estar dentro desta faixa.



GR = Rolete gradeado

Tamanho da média e o rolete gradeado (CVJ30-100BS)

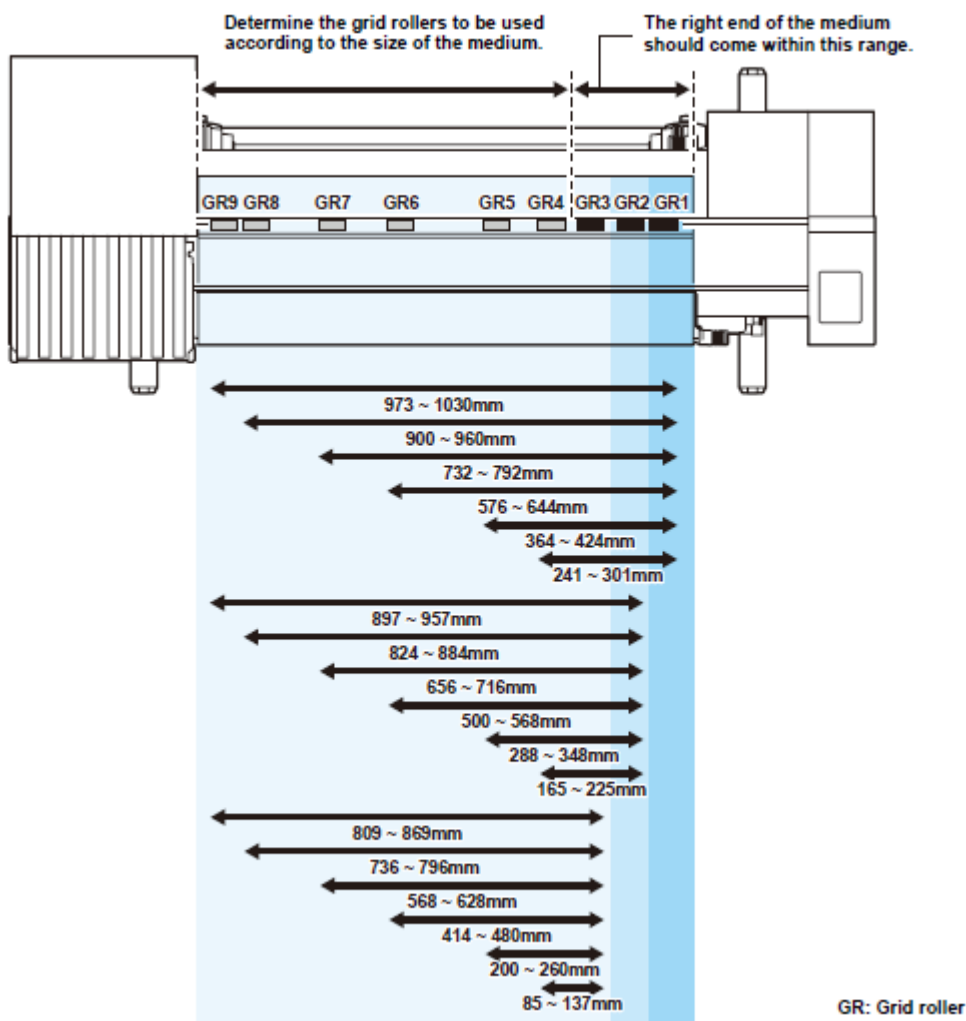
As posições do rolete gradeado são determinadas pelo tamanho da média.

[IMPORTANTE] • Para alimentar de forma suave a mdia, selecione as posições do rolete gradeado, de forma que a mdia possa ser mantida em intervalos igualmente espaçados.

- Quando os roletes gradeados a serem usados forem determinados, ajuste a unidade do rolete de tração consultando “Como ajustar o rolete de tração”, na P.2-17.
- Você pode usar qualquer número de unidades de roletes de tração, de 2 a 4
- Ajuste o rolete de tração de ambas as extremidades, de forma que eles estejam dentro da faixa de 10 cm da extremidade esquerda da média e 2 cm da extremidade direita da média. Em caso de ajuste a uma posição além destes valores, a mdia não será cortada.

Determine os roletes gradeados a serem usados conforme o tamanho da média.

A extremidade direita da média deve estar dentro desta faixa.



GR = Rolete gradeado

Tamanho da mídia e o rolete gradeado (CVJ30-60BS)

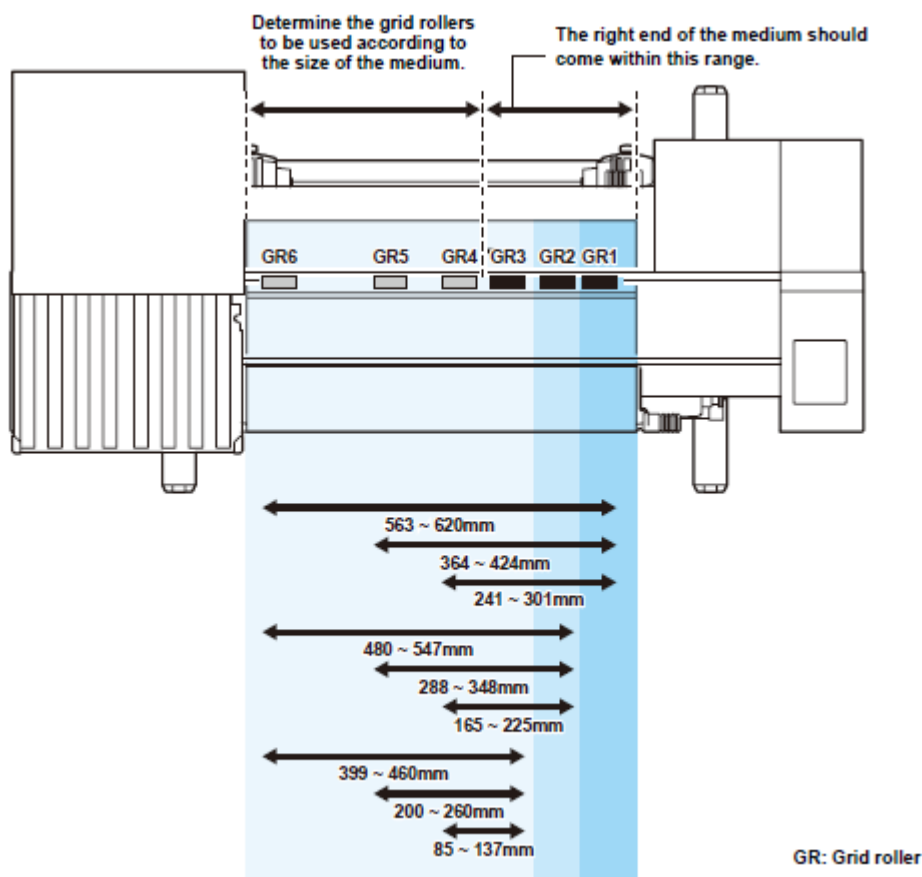
As posições do rolete gradeado são determinadas pelo tamanho da mídia.

[IMPORTANTE] • Para alimentar de forma suave a mídia, selecione as posições do rolete gradeado, de forma que a mídia possa ser mantida em intervalos igualmente espaçados.

- Quando os roletes gradeados a serem usados forem determinados, ajuste a unidade do rolete de tração consultando “Como ajustar o rolete de tração”, na P.2-17.
- Certifique-se de preparar uma ou mais unidades de rolete de tração.
- Ajuste o rolete de tração de ambas as extremidades, de forma que eles estejam dentro da faixa de 10 cm da extremidade esquerda da mídia e 2 cm da extremidade direita da mídia. Em caso de ajuste a uma posição além destes valores, a mídia não será cortada.

Determine os roletes gradeados a serem usados conforme o tamanho da mídia.

A extremidade direita da mídia deve estar dentro desta faixa.

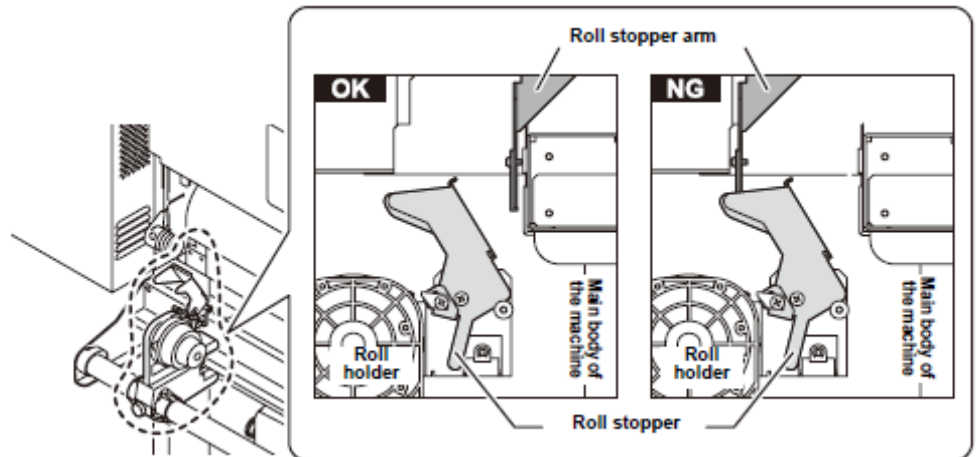


GR = Rolete gradeado

Trava do rolo

Quando a mídia estiver definida e um certo valor for puxado, a função de trava do rolo é ativada para parar temporariamente o suporte do rolo. Esta função existe para evitar liberação desnecessária da mídia.

[CUIDADO] • A trava do rolo trabalha com a alavanca do grampo. Não abaixe a alavanca quando a trava do rolo estiver entre o braço da trava do rolo e este equipamento. O braço da trava do rolo pode se quebrar e a função de trava do rolo pode ser desativada.



Roll stopper arm = Braço da trava do rolo

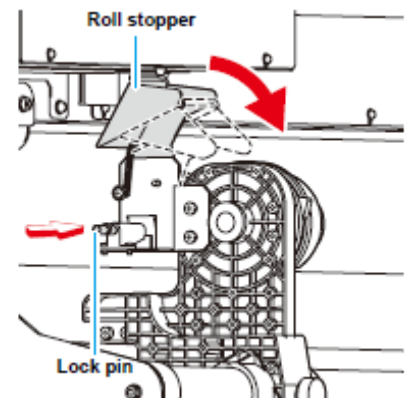
Roll holder = Suporte do rolo

Main body of the machine = Estrutura principal do equipamento

Aplicando manualmente a trava do rolo

Dependendo do local definido para o suporte do rolo, o braço da trava do rolo pode não travar a trava do rolo. Neste caso, siga as etapas abaixo para travar a trava do rolo.

1. Coloque a trava do rolo na direção mostrada à direita.



Roll stopper = Trava do rolo

Lock pin = Pino de trava

2. Pressione o pino de trava para segurar a trava do rolo.

Área máxima de corte / impressão

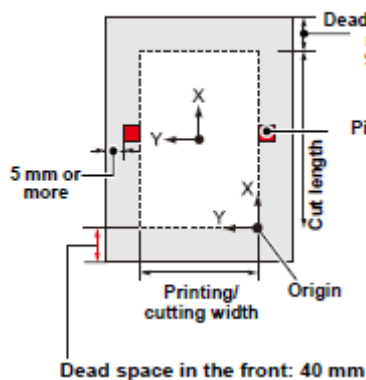
A área máxima de corte/impressão varia conforme a posição do rolete de tração. (Ver P.2-18 a P.2-21) e a posição de origem (Ver P.2-33). A área branca mostrada na figura abaixo representa a área máxima de corte / impressão. As outras áreas representam espaços que não podem ser impressos/cortados.

	CJV30-60BS	CJV30-100BS	CJV-130BS	CJV-160BS
Largura máxima de corte/impressão	610 mm	1.020 mm	1.361 mm	1.610 mm

- Expandir a área máxima de impressão / corte com a função Expandir, nas configurações comuns.

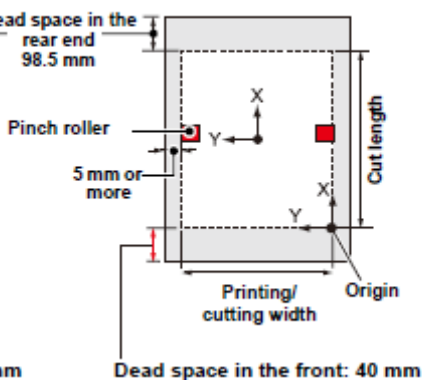
Expansão desligada

Expand OFF



Expansão ligada

Expand ON



* Dead space:
Area that cannot be printed or cut

5 mm or more = 5mm ou mais

Printing/cutting width = Largura de impressão/corte

Origin = Origem

Cut length = Comprimento do corte

Dead space in the rear end = Área nula na extremidade traseira

Pinch Roller = Rolete de tração

* *Dead space: Area that cannot be printed or cut = Área nula: Área que não pode ser impressa ou cortada*

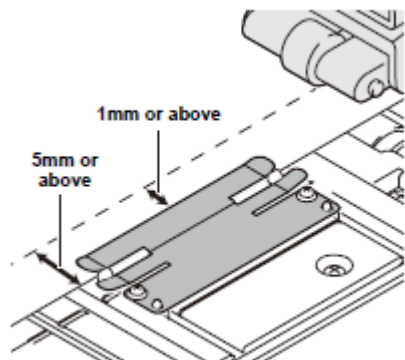
[IMPORTANTE]

- A área nula recomendada na extremidade dianteira é de 40mm ou mais. (Desligue a função de expansão, Ver P.5-6). Se a área nula na extremidade dianteira for pequena de mais, a mídia pode ficar solta. Isso afeta a qualidade de impressão ou corte.

Observações para quando a função Expandir estiver ativada

[CUIDADO]

- Enquanto a função Expandir estiver ativada, evite que a extremidade do fixador de mídia entre em contato com o rolete de tração; caso contrário, ele manchará a mídia durante a impressão.
- Dê uma provisão de 1mm ou mais entre a extremidade do fixador de mídia e o rolete de tração.

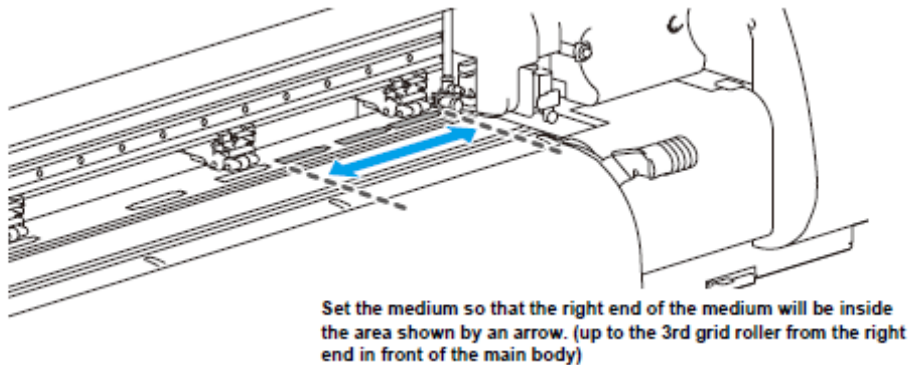


1 mm or more = 1mm ou mais

5mm or more = 5mm ou mais

Notas sobre o uso de um fixador de mídia Definindo a posição da mídia.

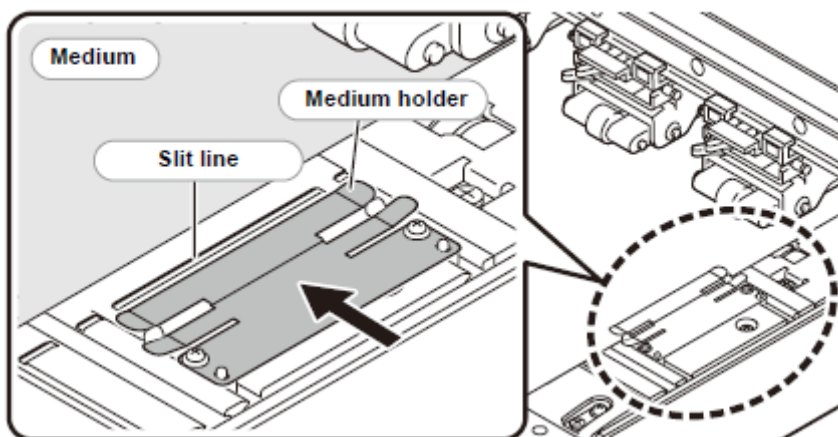
Defina a posição da mídia de forma que a extremidade direita da mídia fique dentro da área mostrada abaixo.



Defina a posição da mídia de forma que a extremidade direita da mídia fique dentro da área mostrada pela seta. (no 3º rolete gradeado da extremidade direita em frente à estrutura principal).

A extremidade da mídia não deve exceder linha estreita no carretel

[CUIDADO] • Se a mídia é definida com sua extremidade excedendo a linha estreita no carretel, a mídia pode ser levantada ao ser alimentada de forma oblíqua. Isso pode causar danos à cabeça de impressão.



Medium = Mídia

Medium holder = Suporte da mídia

Slit line = linha estreita

Configurando uma mídia em rolo

Defina uma mídia em rolo para rolar o gancho de mídia localizado na parte de trás do equipamento.

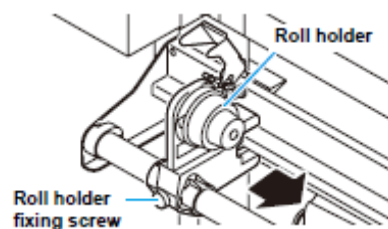
[CUIDADO] • Cuidado para não derrubar a mídia sobre seus pés durante a instalação, pois isso pode causar lesões.



• Se a unidade cortadora estiver no carretel, pressione a tecla [HEATER/CUTTER] para evacuar a unidade cortadora. (Ver P.2-43).

1. **Mova o suporte do rolo localizado na parte de trás do dispositivo na direção central do dispositivo.**

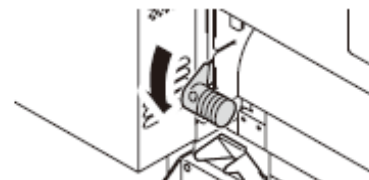
• Solte o parafuso do suporte da mídia e mova-o.



Suporte do rolo

Parafuso do suporte do rolo

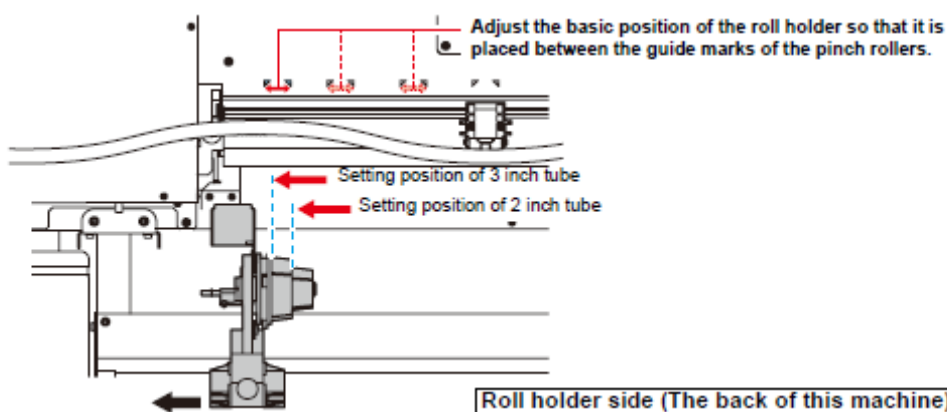
2. **Verifique se a alavanca do grampo está abaixada.**



3. **Mova o suporte do rolo à posição de configuração do rolo.**

• Verifique o tamanho e a posição da mídia para instalá-la, consultando a seção aplicável a seu equipamento. (Ver P.2-18 a P.2-21).

Ajuste a posição básica do suporte do rolo de forma que ele esteja localizado entre as marcas de guia dos roletes de tração.



Posição de configuração de tubo de 3 polegadas

Posição de configuração de tubo de 2 polegadas

Lado do suporte do rolo (Parte traseira do equipamento).

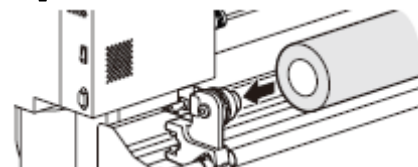
• Certifique-se de que a trava do rolo não se prende entre o braço da trava do rolo e o equipamento.

• Caso o braço da trava do rolo e a trava do rolo estejam entrelaçados e não se mova, ative manualmente a função da trava do rolo. (Ver P.2-22).

4. **Aperte o parafuso de fixação do suporte do rolo.**

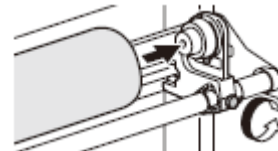
- Verifique novamente as Etapas 2 a 3.

5. **Defina a extremidade esquerda do núcleo da mídia em rolo no suporte esquerdo.**

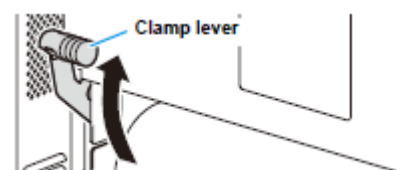


- Coloque a mídia em rolo no suporte do rolo até que o núcleo do rolo esteja completamente assentado.

6. **Solte o parafuso à direita do suporte do rolo; em seguida, insira o suporte no núcleo da mídia em rolo.**



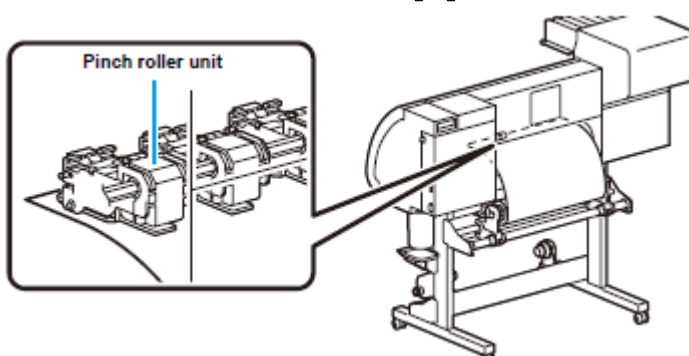
7. **Levante a alavanca do grampo no lado traseiro do equipamento.**



Alavanca do grampo

- Quando a configuração do rolete de tração estiver desligada (Ver P.3-6), levantar a alavanca do grampo mudará a configuração de “OFF” para “LOW”, porque a mídia estará fixada quando seu tamanho for alterado.

8. **Insira a mídia em rolo no equipamento.**



Unidade do rolete de tração

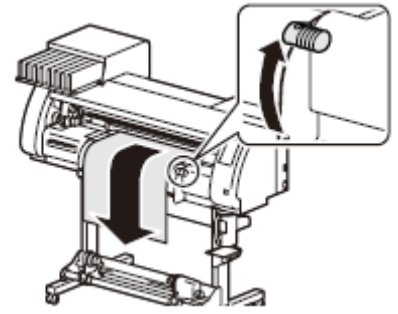
- A mídia em rolo pode ser inserida suavemente quando inclinada.
 - (1) Tire a mídia do rolo para a cabeça do carretel.
 - (2) Insira a mídia entre o carretel e as unidades de rolo de tração.
- Puxe a mídia do rolo de forma que ela possa ser pega na parte frontal do equipamento.
- (2) Pressione para baixo a alavanca do grampo a partir da parte traseira do equipamento.
- A mídia estará presa.

[CUIDADO] • Defina os roletes de tração de forma que a mídia possa ser presa em intervalos igualmente espaçados. Caso os roletes de tração não possam ser definidos em intervalos uniformes, recomece a partir da Etapa 3.

- Garanta que há uma área nula de 5 mm ou mais em cada extremidade da mídia.

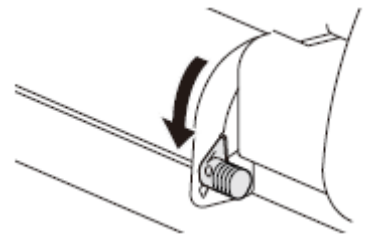
9. **Puxe a mídia em rolo para removê-la.**

- (1) Levante a alavanca do grampo da parte frontal do dispositivo.
- (2) Retire com cuidado a mídia em rolo e pare de puxar quando a mesma travar suavemente.



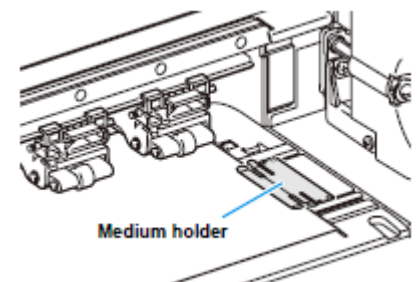
10. **Deixe a mídia em rolo equilibrada; em seguida, abaixe a alavanca do grampo.**

- Fazendo diversos ajustes com cuidado à mídia, abaixe a alavanca do grampo após confirmar que a quantidade de mídia estendida está quase plana.



11. **Para imprimir, prenda levemente a mídia com o fixador de mídia.**

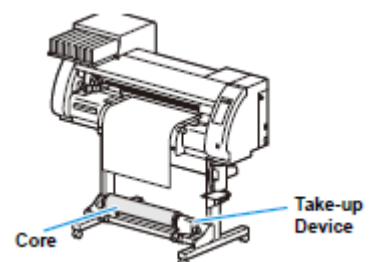
- Ao usar uma mídia espessa, remova o suporte da mídia antes de imprimir.
- Ao configurar o fixador da mídia, consulte a P.2-24.
- Não é necessário usar o fixador para o corte.



Medium holder = Fixador da mídia



12. **Prepare o dispositivo de captação.**


- Defina um núcleo vazio da mídia em rolo, no dispositivo de captação.

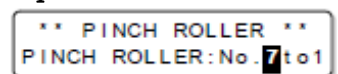


Core = Núcleo

Take-up Device = Dispositivo de captação

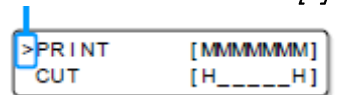
13. **Pressione   para definir o número do rolete de tração na extremidade esquerda da mídia.**

- Defina o número do rolete de tração na extremidade esquerda da mídia configurada.
- Pressione  para pular a configuração do rolete de tração da Etapa 14 à Etapa 17.



14. Pressione a tecla [ENTER].

O modo atual e a pressão do rolete de tração são indicados com [>].



15. Verifique a pressão atual do rolete de tração.

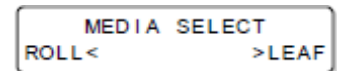
• Para alterar temporariamente a pressão do rolete de tração, siga as etapas abaixo.

(1) Pressione para selecionar um rolete de tração a configurar.

(2) Pressione para definir a pressão.

16. Pressione a tecla [ENTER].

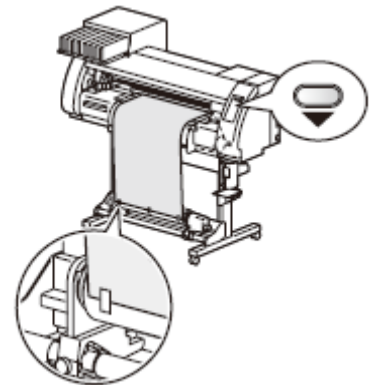
17. Pressione a tecla para selecionar “ROLL”.



• Detecta a largura da mídia.

• Quando a opção “Valor restante de uma mídia a mostrar”, da função de manutenção, estiver ativada - “ON” – (Ver P.6-34), a tela para inserir o valor de mídia restante é mostrada após a detecção da largura da mídia.

18. Prenda a mídia no dispositivo de captação. (Ver P.2-29).



(1) Alimente a mídia até o núcleo da mídia em rolo do dispositivo de captação pressionando a tecla .

(2) Fixe a metade da mídia com fita adesiva.

(3) Da mesma forma, fixe o lado esquerdo e o direito da mídia.

• Certifique-se de que não há folgas ou dobras na mídia alinhando-a de forma balanceada entre a esquerda e direita; em seguida, fixe-a com um pedaço de fita.



• Quando uma condição de impressão ou de corte apropriada à mídia for registrada durante a configuração do tipo e da condição de ferramenta, a configuração do rolete de tração da Etapa 13 à Etapa 15 não é necessária.

• Ao fazer as configurações pela primeira vez, os valores mostrados na etapa 14 representam os valores configurados por registro de tipo e condições de ferramentas.

• O valor configurado nas Etapas 13 a 16 será mantido até que a energia seja desligada ou até que a função “Configuração dos roletes de tração” (Ver P.3-5 e P.4-2).

• O valor configurado aqui será mostrado na próxima vez em que a mídia for configurada.

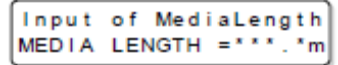
• A configuração para o rolete de tração pode ser cancelada quando a mídia for definida, usando-se as configurações comuns de “Configuração dos roletes de tração” (Ver P.5-3).

Inserindo o valor restante de mídia

Quando a opção “Valor restante de uma mídia a mostrar”, da função de manutenção, estiver ativada - “ON” – (Ver P.6-34), a tela para inserir o valor de mídia restante é mostrada após a detecção da largura da mídia.

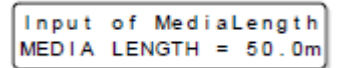
[IMPORTANTE] • O valor restante de mídia pode ser inserido somente quando uma mídia ou um rolo forem detectados no modo de impressão.

1. Exiba a tela para inserção do valor restante de mídia,



Input of MediaLength
MEDIA LENGTH = * * * . * m

2. Pressione as teclas   para inserir o valor restante de mídia.



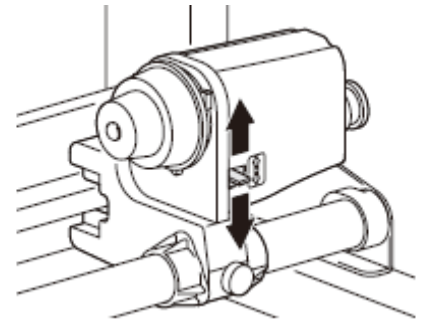
Input of MediaLength
MEDIA LENGTH = 50.0m

3. Pressione a tecla [ENTER].

Dispositivo de captação

Ajustando o botão

A direção da captação pode ser selecionada usando-se o botão do dispositivo de captação.



Alavanca na posição superior, reversa [REVERSE]:

O dispositivo de captação pega a mídia com o lado de impressão virado para dentro.

Alavanca na posição central, desativada [OFF]:

O dispositivo de captação não pega a mídia.

Alavanca na posição inferior, avante [FORWARD]:

O dispositivo de captação pega a mídia com o lado de impressão virado para fora.

Configurando o limitador de torque

O dispositivo de captação é fornecido com um limitador de torque.

O torque de captação pode ser ajustado pelo limitador de torque.

(O limitador de torque é configurado com valor máximo, de fábrica).

Nos casos a seguir, faça um ajuste:

(1) quando a tensão estiver forte demais ao usar mídia fina

(2) em caso de operação combinada, entre impressão e corte

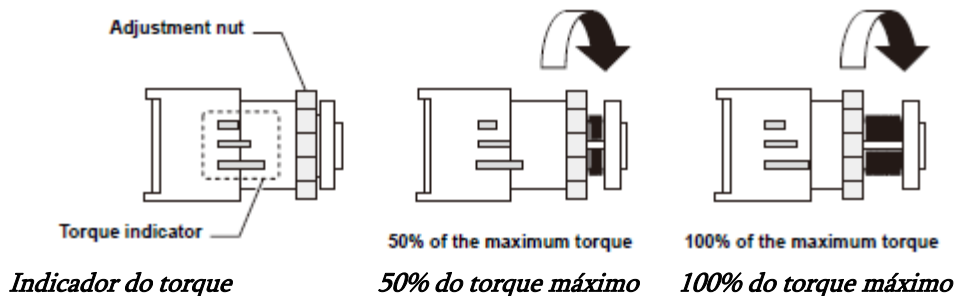
• Giro em sentido horário:

Aumenta o torque (uma mídia pesada e espessa, como encerado ou similar)

• Giro em sentido anti-horário:

Reduz o torque (para mídias leves)

Porca de ajuste



[IMPORTANTE]

• Quando o ajuste do limitador de torque estiver muito fraco:

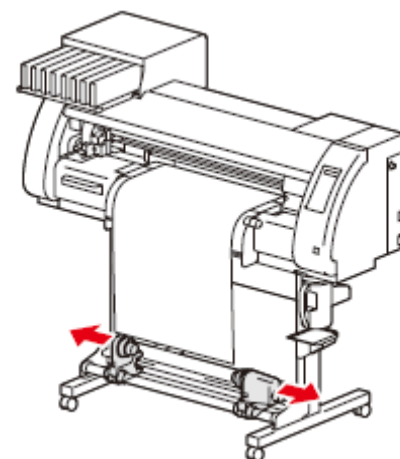
A mídia pode não ser pega de forma firme.

• Quando o ajuste do limitador de torque estiver muito forte:

Pode ocorrer sobra, dependendo da mídia, causando influência na qualidade da imagem. Além disso, em caso de operação combinada de impressão e corte e ao fazer a mídia voltar à posição inicial de corte, o limitador pode não retornar à origem da marca de registro após a conclusão da impressão.

Quando um dispositivo de captação não for usado

[CUIDADO] • Ao fazer a impressão ou o corte de 700 mm ou mais sem usar o dispositivo de captação, evacue o dispositivo para a esquerda e para a direita. A qualidade da impressão e do corte pode ser reduzida por causa do impacto quando a extremidade frontal da mídia toca o dispositivo de captação. (O mesmo que ocorre ao se corrigir a unidade de evacuação seca opcional).

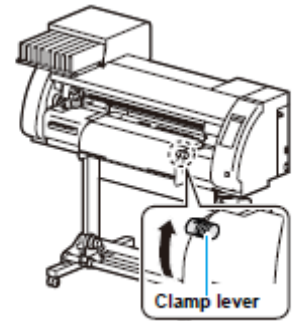


Ao contrário da mídia em rolo, a mídia em folha não precisa ser retida com os fixadores de rolo.



● Se a unidade cortadora estiver no carretel, pressione a tecla [HEATER/CUTTER] para evacuar a unidade cortadora. (Ver P.2-43).

1. Levante a alavanca do grampo.

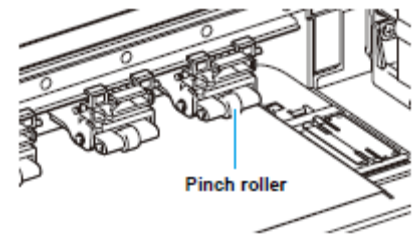


Alavanca do grampo

● Quando a configuração da pressão do rolete de tração estiver em “OFF” (Ver P.3-6, P.4-3), levantar a alavanca do grampo alterará a configuração de “OFF” para “LOW”. (A mídia será certamente fixada quando seu tamanho for alterado).

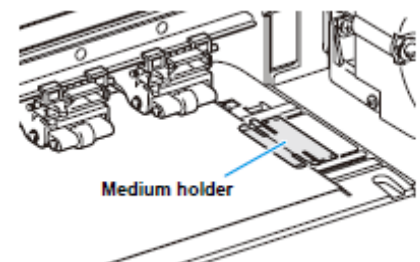
2. Insira a mídia em folha entre o carretel e os roletes de tração.

● Verifique a dimensão da mídia e a posição para configuração da mesma, consultando a seção aplicável a seu equipamento (Ver P.2-18 a P.2-21).



Rolete de tração

3. Para impressão, prenda levemente a mídia com o fixador de mídia.



Fixador de mídia

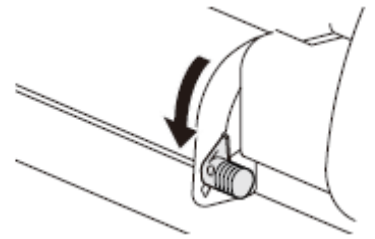
- Quando estiver usando uma mídia espessa, remova o fixador da mídia antes da impressão.
- Ao instalar o fixador de mídia, consulte a P.2-24.
- Não é necessário usar o fixador de mídia em caso de operação de corte.

[CUIDADO]

- Configure o rolete e tração de forma que a mídia fique presa em intervalos igualmente espaçados. Caso os roletes de tração não possam ser definidos em intervalos igualmente espaçados, comece retome o procedimento a partir da Etapa 2.
- Certifique-se de que há uma área nula de 5 mm ou mais em cada extremidade da mídia.

4. Coloque a alavanca do grampo para baixo.

- Ajuste a mídia de forma adequada e reta.



5. Pressione as teclas para definir o número do rolete de tração na extremidade esquerda da mídia.

```
** PINCH ROLLER **  
PINCH ROLLER: No. 7 to 1
```

- Defina o número do rolete de tração na extremidade esquerda da mídia definida.
- Pressione a tecla para pular a configuração de pressão do rolete de tração da Etapa 6 à Etapa 9.

6. Pressione a tecla [ENTER].

O modo atual e a pressão do rolete de tração são indicados com [>].

```
>PRINT [MMMMMM]  
CUT [H_____H]
```

7. Verifique a pressão atual do rolete de tração.

Para alterar temporariamente a pressão configurada para o rolete de tração, siga as etapas abaixo.

- (1) Pressione as teclas para selecionar um rolete de tração.
- (2) Pressione as teclas para definir a pressão.

8. Pressione a tecla [ENTER].

9. Pressione a tecla para selecionar folha, "LEAF".

```
MEDIA SELECT  
ROLL< >LEAF
```

10. A detecção de mídia é iniciada.

```
DETECTING MEDIA NOW  
PLEASE WAIT
```

- (1) A largura da mídia é detectada.
- (2) A mídia é alimentada; em seguida, a parte traseira da mídia é detectada.
- (3) O equipamento retorna ao modo local quando a detecção é concluída.



- Uma vez que uma condição de impressão ou condição de corte que seja apropriada à mídia for registrada durante a configuração de tipo e condição de ferramenta, a configuração do rolete de tração na Etapa 5 a 7 não é necessária.
- Ao fazer as configurações pela primeira vez, os valores mostrados na Etapa 6 representam os valores configurados por registro de tipo e condições de ferramentas.
- O valor configurado nas Etapas 5 a 8 será mantido até que a energia seja desligada ou até que se altere a função "Configuração para roletes de tração" (Ver P.3-5 e P.4-2).
- O valor configurado aqui será mostrado na próxima vez em que a mídia for definida.
- A configuração para o rolete de tração pode ser cancelada quando a mídia estiver definida, usando-se as configurações comuns, "Configuração dos roletes de tração" (Ver P.5-3).

Alterando a origem da impressão

A posição da origem de impressão pode ser alterada. Mova a origem de impressão para o local desejado e determine a posição de origem.




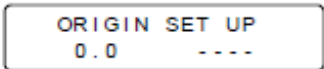
- Ao alterar a posição de origem na unidade de impressão, use o selo [ORIGIN] posto na unidade de impressão como uma referência.
- Ao alterar a posição de origem na unidade de corte, use o suporte de ferramenta (ponto da caneta) da unidade de corte como referência.

[IMPORTANTE] • Para imprimir com a direção cruzada (direção Y) alinhada com a posição anterior ao imprimir e cortar os dados com marca de registro, não altere a origem.

- Após cortar os dados com a marca de registro (Ver P.4-5), a posição na direção cruzada (Y) do suporte de ferramentas (ponto da caneta) fica na linha no canto da marca de registro TP1. Caso a origem seja definida com esta posição, a impressão começará desta posição e pode ficar desalinhada com a impressão anterior.

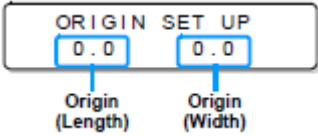
Quando um dispositivo de alimentação / captação pesada não é usado

1. No modo local, pressione as teclas 
 - O modo de definição de origem será aberto.



```
ORIGIN SET UP
0.0  ----
```

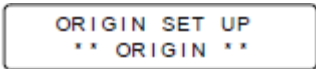
2. Pressione as teclas  para definir a origem da posição desejada.
 - Selecione o carro e a mídia, movendo a seleção com as teclas 



```
ORIGIN SET UP
0.0  0.0
Origin (Length)  Origin (Width)
```

Origem (Comprimento) *Origem (Largura)*

3. Após determinar a origem, pressione a tecla [ENTER].
 - A origem é alterada.



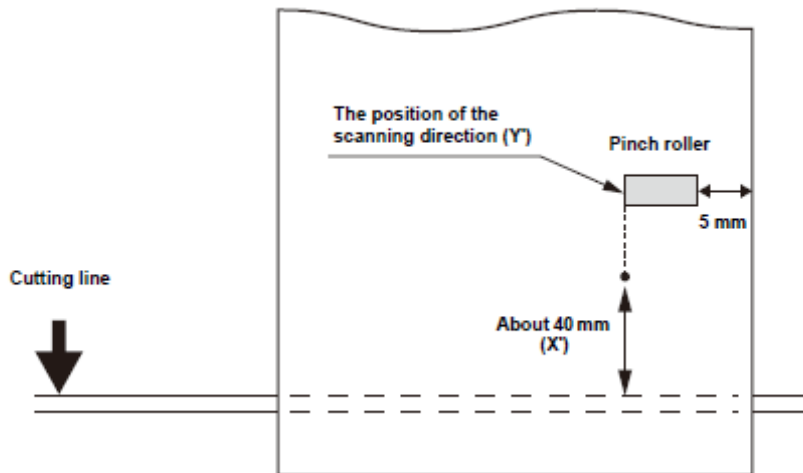
```
ORIGIN SET UP
** ORIGIN **
```

Referência para configurar a posição da origem

A origem de impressão na direção de profundidade (X) é posicionada a cerca de 40 mm atrás da linha de corte. A direção de leitura (Y) é posicionada à extremidade esquerda do primeiro rolete de tração (rolete de tração da extremidade direita visto da frente da estrutura principal).

O valor da direção de leitura (Y) pode ser alterado usando-se a configuração de “Margem”, no Modo Função. Isso pode ser alterado através das teclas direcionais.

[IMPORTANTE] • Coloque 5 mm ou mais em espaço entre a extremidade direita do primeiro rolete de pressão e a direita da mídia.



The position of the scanning direction = A posição da direção de leitura

Pinch roller = Rolete de tração

5 mm

About 40 mm = Cerca de 40 mm (X)

Cutting line = Linha de corte

Teste de impressão

Faça a impressão de teste para verificar se ocorrem falhas de impressão devido a entupimento de injetor ou outro motivo.

Teste de impressão

- Quando a mídia em folha for usada, defina uma mídia maior que A4 para a alimentação longitudinal.
- Quando uma mídia em rolo for usada, enrole a mídia com as mãos antes de imprimir, de forma que ela fique firme. Uma mídia solta pode resultar em falhas na qualidade da imagem.
- Quando a detecção de mídia for usada e o equipamento estiver no modo de corte, caso você faça o teste de impressão de forma padrão, a tela a seguir será mostrada pressionando-se a tecla [TEST PRINT/TEST CUT] na Etapa 2. Neste caso, pressione a tecla [ENTER] para alterar a configuração da pressão do rolete de tração ao modo de impressão; em seguida, faça o teste de impressão.
- Caso a tecla [END] seja pressionada, a operação de alternância não será feita.

! PR PRESSURE: CUT !
SWITCH : ent



Verificar antes da impressão	• Se uma mídia foi definida (Ver P.2-15)	• Se a posição de origem foi definida.
	• Se o intervalo da cabeça foi ajustado. (Ver P.2-15)	

1. No modo local, pressione a tecla [MODE CHANGE].

<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: * * * * mm

2. Pressione a tecla [TEST PRINT/TEST CUT]

TEST PRINT
(FEED DIR.) <ENT>

- Pressione as teclas   para alterar a atribuição de direção do padrão de teste. A alteração da direção de atribuição do padrão de teste volta à direção definida em P.3-34 após o teste de impressão.
- Ao fazer o teste de impressão depois de mudar a direção de atribuição de “SCAN DIR.” para “FEED DIR.”, a linha será alimentada à posição do primeiro teste de impressão.
- Para detalhes sobre a atribuição de direção do teste de impressão, consulte P.3-34

3. Pressione a tecla [ENTER].

- O equipamento começará a imprimir o padrão de teste.

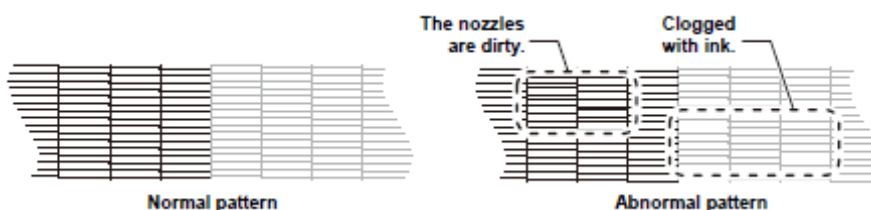
** TEST PRINT **

<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: * * * * mm

- Após a realização do teste de impressão, o equipamento voltará ao modo LOCAL.

4. Verifique o padrão de teste impresso.

- Quando o resultado for normal, finalize as operações.
- Execute a limpeza de cabeça em caso de anormalidade. (Ver P.2-36).



The nozzles are dirty = Injetores sujos

Clogged with ink = Entupimento com tinta

Normal pattern Padrão normal

Normal pattern = Padrão anormal

Limpeza da cabeça de impressão

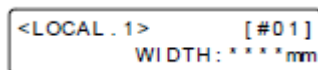
Há três tipos de limpeza de cabeça de impressão. Selecione o tipo com base no resultado do teste de impressão.

NORMAL [NORMAL]: Selecione essa opção caso alguma linha esteja faltando.

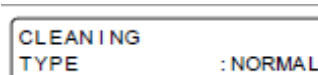
SUAVE [SOFT]: Quando uma mera limpeza suave é necessária (em caso de linhas curvas).

PESADA [HARD]: Selecione essa opção caso uma impressão inferior não possa ser aprimorada pelas limpezas [NORMAL] e [SOFT].

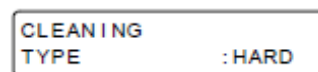
1. No modo local, pressione a tecla [MODE CHANGE] para selecionar o modo de impressão.



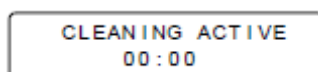
2. Pressione a tecla [CLEANING/FEED].



3. Selecione o tipo de limpeza pressionando as teclas  



4. Pressione a tecla [ENTER].



- O tempo restante de limpeza é indicado na parte inferior do mostrador.
- Ao concluir a limpeza, o equipamento voltará ao modo LOCAL.

5. Faça novamente o teste de impressão e verifique o resultado.

- Repita a limpeza e o teste de impressão até que o resultado do desenho fique normal.



Quando a qualidade da imagem não melhorar após a limpeza da cabeça.

- Limpe o limpador e a tampa da tinta. (Ver P.6-6).
- Lave o injetor da cabeça (Ver P.6-11).
- Consulte “Quando o entupimento de injetor não puder ser resolvido” para melhor a baixa qualidade de imagem. (P.6-18).

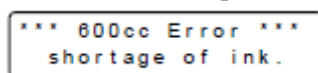
Quando o cartucho 600cc for usado

- Mesmo quando a mensagem [Ink Level] for mostrada, pode haver tinta suficiente para fazer a limpeza da cabeça de impressão.

Quando a mensagem [Ink Level] aparecer, consulte a seção “Quando a mensagem [Ink Level] for exibida” no manual “Ao usar cartucho 600 cc” e insira o peso atual do cartucho 600cc.

- Quando a tinta restante não for suficiente para a limpeza da cabeça de impressão.

Quando a tinta restante não for suficiente para a limpeza da cabeça de impressão, o erro mostrado à direita aparecerá na Etapa 3. Substitua por um novo pacote de tinta e faça novamente a limpeza da cabeça de impressão.



Fazendo a correção de mídia e a correção da posição de pontos

- Após fazer a limpeza da cabeça de impressão, faça a configuração para a correção de mídia (Ver P.3-8) e a posição da posição de pontos (Ver P.3-10).

Teste de corte

O teste de corte é feito para verificar se as configurações para condições de ferramenta são adequadas. No teste de corte, os dois quadrados mostrados à direita são cortados.



[IMPORTANTE] • Quando a cortadora operar mal por causa do desgaste da lâmina, o valor de pressão [PRESSURE] poderá ser aumentado temporariamente para lidar com o problema.

(Isso deve ser feito apenas temporariamente. Recomendamos que a lâmina da cortadora seja substituída para manter a qualidade de corte.)

- O teste de corte faz a operação na posição atual da cortadora. (Quando não houver uma unidade de corte, o teste de corte será feito na origem de projeto).
- Ao cortar os dados após o teste de corte, a origem deve ser movida com antecedência. Se você fizer o corte sem mover a origem, há a possibilidade de sobreposição no teste de corte.
- Ao detectar a mídia no modo de impressão, caso você faça o teste de corte, a tela a seguir será mostrada pressionando-se a tecla [TEST PRINT/TEST CUT] na Etapa 2. Neste caso, pressione a tecla [ENTER] para alterar a configuração de pressão do rolete de tração para o modo de corte e faça o teste de corte.
- Caso a tecla [END] seja pressionada, a operação de troca não será feita.

! PR PRESSURE:PRINT!
SWITCH :ent



- Quando as configurações para condições de ferramenta forem adequadas, o resultado do teste será:

Os dois quadrados são cortados completamente.

O papel de fundo não é cortado.

Os cantos dos quadrados não ficam arredondados.

Os cantos dos quadrados não ficam dobrados.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.

<LOCAL .C> [#01]
CUT1 (30/ 60/ 0.30)

2. Pressione a tecla [TEST PRINT/TEST CUT].

TEST CUT <ENT>

3. Pressione a tecla [ENTER].

- O teste e corte é feito.

** TEST CUT **

Conforme o resultado do teste de corte, configure novamente as condições de corte.

Sintoma	Causa	Medida
Algumas partes não foram cortadas.	A velocidade de corte está muito alta; a extremidade da lâmina está levantada.	Reduza a velocidade (Ver P.2-4).
		Aperte mais o botão do suporte de ferramentas (Ver P-2-12)
O papel de fundo da mídia foi cortado.	A pressão de corte está muito alta.	Reduza a pressão. (Ver P-2-4)
	A extensão da lâmina projetada está longa demais.	Ajuste o comprimento exposto da lâmina. (Ver P.2-11)
Os cantos do quadrado estão arredondados.	O valor OFFSET é inadequado.	Ajuste o valor OFFSET conforme o estado da cortadora usada. (Ver P.2-4).
Os cantos do quadrado estão dobrados.	A extensão da lâmina projetada está longa demais.	Ajuste o comprimento exposto da lâmina. (Ver P.2-11)
	A pressão de corte está muito alta.	Ajuste a pressão de corte. (P.2-24).
	A pressão de corte está alta. O valor [ADJ-PRS OFFSET] está alto. Duas ou mais das alternativas acima se aplicam.	Ajuste o valor [ADJ-PRS OFFSET] (P.4-37).

Preparação dos aquecedores

Alterar as configurações de temperatura do aquecedor

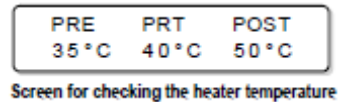
As configurações de temperatura dos aquecedores podem ser armazenadas conforme a P.3-12, “Alterando as configurações de temperatura dos aquecedores”.

Os procedimentos de ajuste da temperatura definida no modo Setup são descritos abaixo.

Defina a temperatura do Aquecedor conforme a mídia usada.

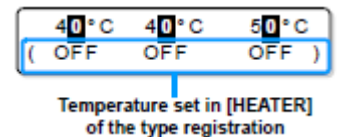
- A temperatura do Aquecedor foi definida como “OFF” como padrão de fábrica.
- O ajuste adequado é permitido, já que a temperatura é ajustável mesmo na projeção.
- Pode ser necessário até dez minutos para alcançar a temperatura definida, dependendo da temperatura ambiente.

1. Pressione a tecla [HEATER/CUTTER] no modo LOCAL.




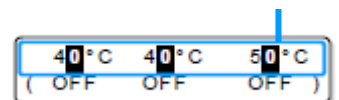
Tela de confirmação da temperatura do aquecedor


2. Pressione a tecla [HEATER/CUTTER].



Temperatura definida em [HEATER], no registro de tipo.

3. Defina a temperatura de cada aquecedor pressionando as teclas 
A temperatura definida: 20 a 50°C



Seleção do aquecedor: Selecione com as teclas .

Configuração da temperatura: Configure com as teclas .

- O aquecimento do Aquecedor é iniciado. (A luz [HEAT] se acende em verde).

4. Conclusão de aquecimento dos aquecedores.

- A luz [HEAT] desaparece; em seguida, a luz [CONSTANT] se acende em verde quando a temperatura do Aquecedor alcançar o valor definido.

5. Pressione a tecla [ENTER].

- O modo LOCAL será retomado.



• A temperatura do aquecedor pode ser registrada de antemão, conforme a mídia a ser usada. Ver P.3-2 “Registrando as condições de impressão conjuntamente (registro de tipo)”.

• A temperatura definida pelas operações acima não reflete a temperatura do aquecedor para o registro de tipo. A configuração permanece até que a energia seja desligada ou a temperatura seja novamente definida, conforme as condições a seguir.

(1) Altere o tipo do aquecedor.

(2) Altere a temperatura do aquecedor conforme a P.3-12, “Alterando as configurações de temperatura dos aquecedores”

(3) Especifique a temperatura do aquecedor a partir do computador.

- A temperatura do aquecedor é controlável no lado RIP caso o RIP em uso tenha uma função controlável. (Para os procedimentos de configuração, consulte o manual de instruções do RIP em uso).

[IMPORTANTE] • Use este equipamento em condições de 20 a 35°C. A temperatura pode não alcançar o valor definido por causa da temperatura ambiente.

Referência para a temperatura definida

Tipo de tinta	Tinta BSB2		
Tipo de mídia	Cloretileno brilhante	Encerado	FF
Configuração do pré-aquecedor	35°C	35°C	35°C
Configuração do aquecedor de impressão	35°C	35°C	35°C
Configuração do pós-aquecedor	50°C	50°C	50°C

[IMPORTANTE]

- Ajuste a temperatura de forma adequada ao estado da mídia usada.

Confirmar a temperatura do aquecedor

1. **Pressionar a tecla [HEATER], no painel de operação.**

- A temperatura do aquecedor atual é mostrada.

PRE	PRT	POST
35°C	40°C	50°C

2. **Pressionar a tecla [END] no fim da confirmação.**

- O modo LOCAL será restaurado.

[IMPORTANTE]

- Ao trocar o modo para o modo de impressão após cortar os dados no modo de impressão e pressionar a tecla [HEATER/CUTTER], cada temperatura exibirá a condição "OFF". Ao pressionar a tecla [HEATER/CUTTER] novamente, a temperatura voltará à temperatura definida.

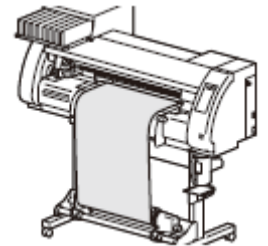
Imprimindo dados

Iniciando uma operação de impressão

[IMPORTANTE]

- Quando uma mídia em rolo for usada, enrole a mídia com as mãos antes de imprimir, de forma que ela fique firme. Uma mídia solta pode resultar em falhas na qualidade da imagem.
- Ao trocar o modo para o modo de impressão após cortar os dados no modo de impressão e pressionar a tecla [HEATER/CUTTER], cada temperatura exibirá a condição “OFF”. Ao pressionar a tecla [HEATER/CUTTER] duas vezes, a temperatura do aquecedor voltará à temperatura definida e fará a impressão

1. Defina a mídia (Ver P.2-15).



2. Verifique as temperaturas do aquecedor.

- Confirme se a luz “CONSTANT” acende em [PRE], [PRINT] e [POST], abaixo do mostrador.



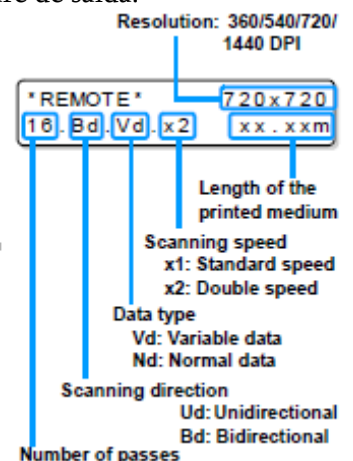
3. Pressione a tecla [REMOTE] no modo local.

TEMPERATURE CONTROL!
PLEASE WAIT

- O modo remoto será iniciado e permitirá o recebimento de dados do computador.

4. Envie os dados a imprimir a partir do computador.

- A pressão é automaticamente alterada junto à pressão do rolete de tração configurada na P.3-6, “Configuração dos roletes de tração”.
- A luz “ACTIVE” piscará e a condição de impressão será exibida.
- Para o método de transmissão de dados, consulte o manual de instruções do software de saída.



Resolução: 350 / 540 / 720 / 1440 DPI

O comprimento da mídia projetada

Velocidade de leitura

x1: Velocidade padrão

x2: Velocidade dupla

Tipo de dados

Vd: Dados variáveis

Nd: Dados normais

Direção da leitura
Ud: Unidirecional
Bd: Bidirecional

Número de aprovações

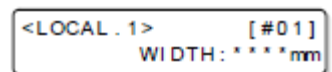
5. O equipamento começará a impressão.

- A velocidade de impressão pode variar devido à largura da mídia definida ou a posição da origem de impressão mesmo quando os mesmos dados são impressos, dependendo da resolução.

Interromper a impressão temporariamente

Faça as operações a seguir ao parar a impressão na metade.

1. Pressione a tecla [REMOTE] na impressão.



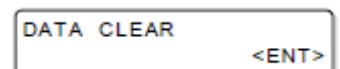
<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: *****mm

- A operação de impressão será interrompida.
- Interrompa o envio de dados no computador.
- A impressão recomeçará dos dados interrompidos quando a tecla [REMOTE] for pressionada.

Limpar os dados recebidos (*Data clear*)

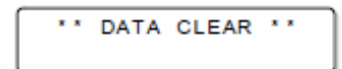
Apague os dados já recebidos para parar a impressão.

1. Pressione [DATA CLEAR] no modo local.



DATA CLEAR <ENT>

2. Pressione a tecla [ENTER].



*** DATA CLEAR ***

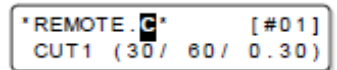
- A luz ACTIVE se apagará.
- Os dados recebidos serão apagados e o equipamento voltará ao modo LOCAL.

Corte de dados

Iniciando uma operação de corte

Também quando imprimir dados com uma caneta, siga os procedimentos abaixo.

1. Quando o equipamento estiver no estado REMOTE, o computador transmite os dados a serem cortados.



- A pressão é automaticamente alterada junto à pressão do rolete de tração configurada na P.3-6, “Configuração dos roletes de tração”.
- Quando o equipamento receber dados, o corte será iniciado automaticamente.
- Quando o corte estiver completo, a tela à direita aparecerá.

Pausando uma operação de corte

Para pausar uma operação de corte ou plotagem, siga o procedimento abaixo.

1. Pressione a tecla [REMOTE] enquanto o equipamento estiver operando.
- A operação do equipamento será pausada temporariamente e entrará no modo local.
 - O tempo necessário para que a operação do equipamento pare depende dos dados sendo processados.

Quando um círculo estiver sendo processado: A operação pára após o processamento do círculo.

Outros segmentos de linha: A operação pára depois que estes forem processados pela unidade de vetor.

Reiniciando uma operação de corte

1. Pressione a tecla [REMOTE] para reiniciar uma operação de corte.
- O equipamento entrará no estado remoto e a operação de corte será reiniciada.

Funções que podem ser definidas depois que uma operação de corte for parada

- **Alterar a condição da ferramenta**

[FIGURA] “Sobre as condições de ferramenta durante o corte”, P.2-3.

- **Pausar uma operação de corte dos dados recebidos.**

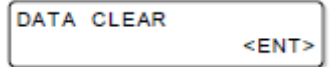
[FIGURA] “Parar uma operação de corte (limpeza de dados)”, P.2-3.

Parar uma operação de corte (limpeza de dados)

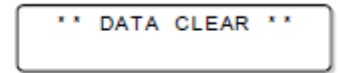
Caso queira parar uma operação de corte dos dados recebidos, limpe os dados.

- Após fazer a limpeza de dados, o processo não será reiniciado, mesmo que você pressione a tecla [REMOTE].
- Após limpar os dados, voltar para o modo remoto e receber outros dados, novos dados serão cortados.

1. Pressione a tecla [DATA CLEAR] no modo LOCAL.



2. Pressione a tecla [ENTER].



- A luz ACTIVE se apaga.
- A memória de recebimento é limpa e o modo volta para LOCAL.



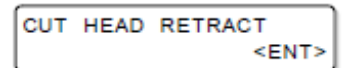
- Não faça a limpeza dos dados durante a transmissão dos dados.
- Mesmo após fazer a limpeza dos dados, os dados recebidos são armazenados na memória de recebimento. Você pode especificar os dados que foram limpos e fazer Cortes Múltiplos (Ver P.4-46).

Removendo temporariamente a unidade de corte

Quando o corte ou um trabalho de impressão com caneta é terminado, o cortador está no carretel.

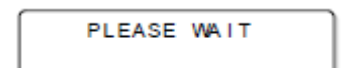
Para verificar o resultado do corte (impressão com caneta) ou definir uma nova mídia, siga as etapas abaixo para remover temporariamente a unidade de corte do carretel.

1. Pressione a tecla [HEATER/CUTTER] no modo LOCAL.



2. Pressione a tecla [ENTER].

- A unidade de corte se move do carretel para a extremidade esquerda do equipamento.



Cortar uma mídia

Há dois métodos para cortar mídias: automático e manual.



Ao cortar uma mídia, selecione um método de corte conforme o tamanho da mídia. (Ver P.5-4, “Definindo um método de corte”).

[IMPORTANTE]

- Quando uma mídia for cortada, certifique-se de que a superfície impressa não toca o chão ou outras superfícies impressas de outras mídias já cortadas.
- Quando o dispositivo de captação for usado, role a mídia cortada operando o botão do dispositivo de captação.
- O rolete de tração definido (Ver P.2-17) detecta o tamanho da mídia e determina o método de corte usando esse valor como referência. Caso ambas as extremidades da mídia estejam longe do rolete de tração, a mídia pode continuar sem corte.

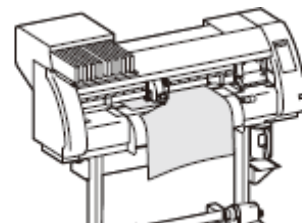
Corte automático

Uma mídia é automaticamente cortada após a conclusão da impressão.



- Para ativar a função de corte automático, é necessário fazer a configuração. (A função de corte automático está definida como “OFF”, conforme o padrão de fábrica).
- Quando a função de corte estiver desativada, faça a operação descrita no item “Corte manual” abaixo.

1. Corte a mídia automaticamente após a conclusão da impressão.



Corte manual

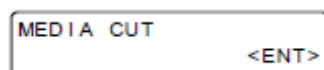
Corte a mídia em posição opcional usando as teclas no painel de operação.

1. Pressione as teclas no modo local.

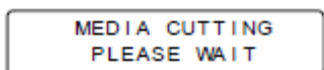
- O modo de definição de origem de impressão será iniciado.
- Alimente a mídia à posição de corte pressionando a tecla [FIGURA].



2. Pressione a tecla [FUNCTION].



3. Pressione a tecla [ENTER].



- O equipamento cortará a mídia.
- O modo local será restaurado após a conclusão do corte.



Este capítulo

descreve os procedimentos de operação para usar a função de impressão de forma mais conveniente.

Sobre tipos de usuário _____	3-2
Registrando as condições de projeto conjuntamente (registro de tipo) _____	3-2
Como registrar tipos de usuário _____	3-2
Configurando os roletes de tração _____	3-5
Configuração recomendada para a pressão dos roletes de tração _____	3-5
Quantidade dos roletes de tração _____	3-5
Configuração dos roletes de tração _____	3-6
Configurando a correção de mídia _____	3-8
Configurando a correção de mídia _____	3-8
Se a posição dos pontos mudar _____	3-10
Alterando o conjunto de valores dos Aquecedores _____	3-12
Alterando o conjunto de valores do Aquecedor _____	3-12
Ajustando temperatura adequada _____	3-14
Quando o aquecedor não alcança a temperatura definida _____	3-15
Configurando o método de impressão _____	3-16
Configuração da qualidade de impressão _____	3-16
Configuração da direção de leitura _____	3-18
Configuração da Busca Lógica _____	3-19
Configurando o tempo de secagem _____	3-20
Configurando prioridades _____	3-22
Configurando a limpeza automática _____	3-24
Configurando a limpeza durante a impressão _____	3-26
Outras configurações _____	3-27
Copiando os conteúdos definidos _____	3-29
Inicializando as configurações _____	3-30
Configurações do equipamento _____	3-30
Configurando a ventoinha desodorizante _____	3-31
Configuração de alimentação de secagem _____	3-31
Configuração de marcação _____	3-33
Configuração de disposição da impressão de teste _____	3-34
Em caso de uso do cartucho 600 cc _____	3-35
Prorrogação do mês de vencimento da tinta _____	3-40
Configuração de alteração de via de fornecimento de tinta _____	3-42

Sobre tipos de usuário

Registrando as condições de projeto conjuntamente (registro de tipo)

Este equipamento permite que você registre condições de impressão para cada tipo de usuário (1 a 4)

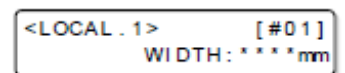
Registre uma condição de impressão conforme cada mídia usada por um tipo de usuário de antemão. Quando substituir uma mídia por outra, você pode definir a melhor condição de impressão apenas mudando o tipo de usuário.

Exemplo de registro de tipo

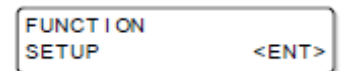
Tipo 1	Para Encerado 1	Tipo 3	Para FF (<i>Flexible Face</i>)
Tipo 2	Para Encerado 2	Tipo 4	Esteira de cloreto de polivinila

Como registrar tipos de usuário

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.





2. Pressione a tecla [FUNCTION].



3. Pressione a tecla [ENTER].



4. Pressione   para selecionar um dos tipos (1 a 4); em seguida, pressione [ENTER].

5. Selecione e defina cada item da “Lista de funções a serem configuradas”.

- Para detalhes sobre como definir cada função, consulte a página de referência contida em “Lista de funções a serem definidas em tipos de usuário”.

Lista de funções a serem definidas em tipos de usuário

Esta seção descreve uma síntese de cada função a ser definida e os valores que podem ser registrados nos tipos de usuários. Os sublinhados foram definidos como padrão.

Nome da função		Valor de configuração	Síntese	
PINCH ROLLER (P.3-5)	ENDS	HIGH/MIDDLE/LOW	Usado para definir a pressão do rolete de tração.	
	INNER	HIGH/MIDDLE/LOW/OFF		
	No.	2 a	Usado para definir o número do rolete de tração na extremidade esquerda da mídia.	
MEDIA COMP. (P.3-8)		-255 a <u>0</u> a 255	Usado para imprimir um padrão para correção da taxa de alimentação de mídia e fazer a correção.	
DROP. POS CORRECT (P.3-10)		-40.0 a <u>0</u> a 40.0	Usado para ajustar a posição dos pontos e voltar à impressão.	
HEATER (P.3-12)	SET TEMP.	PRE HEATER	OFF/ 20 a 50°C (OFF/ 68 a 122°F)	Usado para definir as condições do aquecedor.
		PRINT HEATER	OFF/20 a 50°C (OFF/68 a 122°F)	
		POST HEATER	OFF/20 a 50°C (OFF/68 a 122°F)	
	SET TIME	STANDBY	(NONE/0 a 90 min por unid. de 10 min)	
		OFF TIME	(NONE/0 a 90 min por unid. de 10 min)	
PRINT MODE (P.3-16)	DRAFT QUALITY	<u>STD</u> / FAST / FINE	Usado para definir a qualidade de impressão e a direção de impressão.	
	FINE QUALITY	<u>STD</u> / FAST / FINE		
	SCAN DIRECTION	Bi-D / <u>Uni-D</u>		
	LOGICAL SEEK	<u>ON</u> /OFF		
INK LAYER (P.3-27)		<u>1</u> a 9	Usado para definir o número de camadas às quais a tinta é aplicada.	
DRYING TIME (P.3-20)	SCAN	<u>0.0</u> a 19.9 seg	Usado para definir o tempo de secagem da tinta.	
	PRINT END	<u>0</u> a 999 seg		
AUTO CUT (P.3-27)		<u>ON</u> /OFF	Usado para cortar a mídia automaticamente após a impressão.	
PRE-FEED(P.3-27)		<u>ON</u> /OFF	Usado para levar a mídia para frente e para trás antes da impressão. Quando mídia pegajosa for usada, selecione ON.	
COLOR PATTERN (P.3-27)		<u>ON</u> /OFF	Usado para imprimir um padrão de cores na extremidade esquerda de uma mídia.	
REFRESH (P.3-27)		LEVEL 0 (<u>Intervalo longo para atualização</u>) a 3 (Intervalo curto para atualização)	Usado para atualizar as cabeças de impressão durante a impressão.	
VACUUM (P.3-27)		OFF / <u>STANDARD</u> / WEAK / LittleWEAK / STRONG	Usado para definir a capacidade de adsorção de uma mídia.	
FEED SPEED LEVEL (P.3-27)		10 a <u>100</u> a 200% 10%.....6 mm/seg 100%.....60 mm/seg 200%....120 mm/seg	Usado para alterar a velocidade de alimentação da mídia na impressão.	

Nome da função		Valor de configuração	Síntese	
PRIORITY (P.3-22)		INDIVIDUALLY / <u>ALL HOST</u> / ALL PANEL	<p>Usado para definir a ordem de prioridade de configurações (por computador/painel). Usado para configurar individualmente os itens a seguir, quando a configuração individual está selecionada.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Correção de mídia ● Aquecedor ● Método de impressão ● Impressão em disposição de tinta ● Tempo de secagem ● Corte automático ● Pré-alimentação ● Padrão de cores ● Atualização ● Vácuo ● Nível de velocidade de alimentação 	
AUTO CLEANING (P.3-24)	ON	INTERVAL	10 a <u>1,000</u> a 10,000 mm	Usado para definir a limpeza automática das cabeças de impressão feita para cada operação de impressão.
		TYPE	<u>NORMAL</u> / SOFT / HARD	
PRINT. CLEANING (P.3-26)	ON	INTERVAL	10 a <u>1,000</u> a 10,000 mm	Usado para definir a limpeza automática das cabeças de impressão feita para cada operação de impressão.
		TYPE	<u>NORMAL</u> / SOFT / HARD	
	OFF			
	OFF			

Configurando os roletes de tração

Defina a pressão do rolete de tração e os números de roletes de tração conforme a mídia a ser usada.

Configuração	Valor definido	Síntese
ENDS	HIGH	Defina a pressão para os roletes de tração em ambas as extremidades da mídia, conforme a mídia ser usada.
	MIDDLE	
	LOW	
INNER	HIGH	Defina a pressão dos roletes de tração além das extremidades, conforme o uso.
	MIDDLE	
	LOW	
	OFF	
No.	2 a 7 *1	Defina o número do rolete de tração mais à esquerda, conforme o tamanho da mídia a ser usada.

*1. O número de roletes de tração varia conforme o tipo de equipamento.

Configuração recomendada para a pressão dos roletes de tração

A tabela abaixo mostra a pressão recomendada do rolete de tração para impressão.

Pressão definida	Uso
<i>ENDS: Middle</i> <i>INNER: Middle</i>	Para operação padrão.
<i>ENDS: High</i> <i>INNER: Low</i>	Use esta combinação de configurações quando quiser minimizar os traços dos roletes de tração na mídia. <ul style="list-style-type: none">• Esta configuração pode causar o desalinhamento da mídia, dependendo do tipo da mídia, da taxa de alimentação ou da largura da mídia.

[IMPORTANTE] • Ao usar o equipamento em condições diversas das expressas acima, a mídia pode sair do lugar durante a impressão.

• Ajuste a pressão do rolete de pressão conforme a situação.

Quantidade dos roletes de tração

A tabela a seguir mostra a quantidade dos roletes de tração para cada modelo.

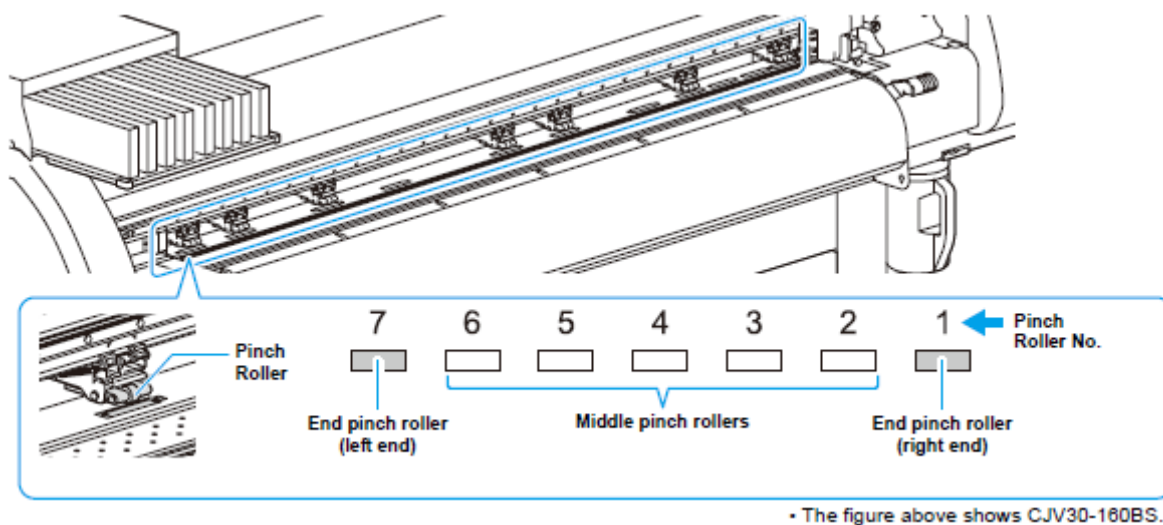
Verifique os roletes de tração em seu equipamento para saber a quantidade.

Modelo	Quantidade
CJV30-160BS	7 peças
CJV30-130BS	6 peças
CJV30-100BS	4 peças
CJV30-60NS	3 peças

Configuração dos roletes de tração

Esta seção descreve o procedimento de configuração para a CJV30-160BS.

Para as versões CVJ30-130BS/100BS/60BS, o número de roletes definidos na Etapa 10 varia.



Pinch roller = Rolete de tração

End pinch roller (left end) = Último rolete de tração (à esquerda)

Middle pinch rollers = Roletes de tração centrais

End pinch roller (right end) = Último rolete de tração (à direita)

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: * * * * mm

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

FUNCTION
SETUP <ENT>

3. Pressione a tecla [ENTER].

SETUP
SELECT : TYPE . 1

4. Pressione para selecionar um dos tipos (1 a 4) e pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione a tecla [ENTER].

ENDS : HIGH [H_ _ _ _ H]
INNER: OFF No. 7 - 1



6. Pressione para definir a pressão dos roletes de tração em ambas as extremidades da mídia.

ENDS : MID. [H_ _ _ _ H]
INNER: OFF No. 7 - 1

• Valores de configuração: HIGH/MID/LOW

7. Pressione [FIGURA] para mover o cursor à configuração do rolete de tração central.

ENDS : MID. [H_ _ _ _ H]
INNER: OFF No. 7 - 1



8. Pressione   para definir a pressão dos roletes de tração centrais.

ENDS : MID. [H____H]
INNER: MID. No. 7-1

• Valores de configuração: HIGH/MID./LOW/OFF

9. Pressione  para mover o cursor para a configuração de número do rolete de tração.

ENDS : MID. [H____H]
INNER: MID. No. 7-1

10. Pressione   para definir o número do rolete de tração na extremidade esquerda da mídia.

ENDS : MID. [__H__H]
INNER: MID. No. 4-1

• Valor de configuração: 2 a 7

11. Pressione a tecla [ENTER].

12. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

[IMPORTANTE] • A pressão do rolete de tração definida aqui se reflete na condição a seguir:

Em caso de corte/impressão remoto(a)

Ao detectar a mídia próxima

• Caso queira refletir o valor definido na mídia usada no momento, detecte novamente a mídia movendo a alavanca do grampo para cima e para baixo.

• Ao imprimir no modo local, como em caso de correção de posição de pontos ou correção de mídia, aplique as etapas desde a Etapa 1 e defina novamente a pressão do rolete de tração.

Configuração avançada para os roletes de tração centrais.





A configuração avançada está disponível para os roletes de tração centrais, conforme a mídia a ser usada.

1. Faça as operações da Etapa 1 à 10 contidas na P.3-6, “~Configuração dos roletes de tração”.

ENDS : MID. [H____H]
INNER: MID. No. 7-1

2. Pressione a tecla [FUNCTION] diversas vezes.

ENDS : MID. [H__**1**__H]
INNER: MID. No. 7-1

3. Pressione a tecla   para selecionar um rolete de tração a ser definido e pressione a tecla   para definir a configuração avançada.

4. Pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Configurando a correção de mídia

Corrija a mídia e a taxa de alimentação de nos casos a seguir:

- depois que o tipo de mídia for substituído (P.2-15)
- depois que a temperatura do Aquecedor for alterada (P.2-38)
- após alteração da pressão do rolete de tração na configuração do rolete de tração (Ver P.3-6).

Se o valor de correção não for apropriado, faixas podem aparecer na impressão, resultando assim em baixa qualidade.

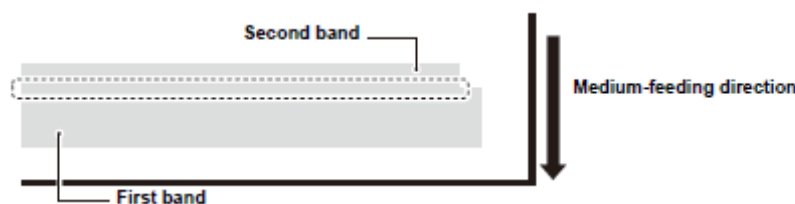
[IMPORTANTE]

- Quando qualquer temperatura de aquecedor for alterada, certifique-se de que as luzes [CONSTANT] piscam e que as temperaturas pré-definidas foram alcançadas; em seguida, inicie a correção.
- Quando a impressão for feita usando-se o dispositivo de captação, defina primeiro a mídia e depois faça a correção de mídia.

Configurando a correção de mídia

Um padrão de correção de mídia e a taxa de alimentação da mídia é corrigida.

- Imprima duas faixas no padrão de compensação.
- Faça o ajuste de forma que uma densidade justa de cores seja obtida em volta do limite entre as duas faixas.



Segunda faixa

Direção de alimentação da mídia

Primeira faixa

[IMPORTANTE] Ao detectar a mídia e quando o modo estiver no modo de corte, se você corrigir a mídia como está, a tela a seguir será mostrada pressionando-se a tecla [ENTER] na Etapa 7. Neste caso, pressione a tecla [ENTER] para alterar a configuração da pressão do rolete de tração ao modo de impressão; em seguida, imprima o padrão de correção.

- Se a tecla [END] for pressionada, a operação de troca não será feita.

```
! PR PRESSURE : CUT !  
SWITCH           : ent
```

1. Defina uma mídia (Ver P.2-15).

2. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo local para selecionar o modo de impressão.

```
<LOCAL . 1>      [#01]  
                WIDTH : * * * * mm
```

3. Pressione a tecla [FUNCTION]

```
FUNCTION  
SETUP           <ENT>
```

4. Pressione a tecla [ENTER].

SETUP
SELECT :TYPE.1

5. Pressione   para seleccionar um dos tipos (1 a 4) e pressione [ENTER].

6. Pressione   duas vezes PARA SELECIONAR [MEDIA COMP.].

[1]
MEDIA COMP. <ent>

7. Pressione a tecla [ENTER].



[1]MEDIA COMP.
PRINT START :ent

8. Pressione a tecla [ENTER] para imprimir um padrão de correção.

PRINTING
PLEASE WAIT

9. Verifique o padrão de compensação; em seguida, insira o valor de correção.

[1]MEDIA COMP.
VALUE = 0

• Pressione   para inserir um valor de correção.

Entrada de "+": O limite entre duas linhas é alargado.

Entrada de "-": O limite entre duas linhas é estreitado.

• Ao alterar o valor de correção em "10", a largura do limite se altera em cerca de 0,1mm.

10. Pressione a tecla [ENTER] duas vezes.

[1]MEDIA COMP.
PRINT START :ent

• Imprima um padrão de correção novamente e confira-o.

• Quando a correção for necessária, faça a operação da Etapa 9.

• Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a correção.

Corrigindo a alimentação de mídia durante a impressão

O valor da alimentação de mídia pode ser corrigido mesmo no modo remoto ou na impressão de dados de imagem.

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo remoto.

FEED COMPENSATION.
0

2. Pressione a tecla [ENTER].

FEED COMPENSATION.
0 > 1

3. Insira o valor de correção com as teclas  

• Valor de correção: -500 a 500.

• O valor inserido aqui será refletido imediatamente no valor de correção.

4. Pressione a tecla [ENTER].

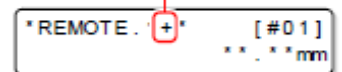
FEED COMPENSATION.
SAVE :ent

• O valor inserido aqui será inválido quando a tecla [END] for pressionada em vez de a tecla [ENTER].

5. Pressione a tecla [ENTER].

*Indica que a correção de mília
foi feita no modo remoto.*

This indicates that media correction
was made in the remote mode.



* REMOTE . + * [#01]
 * * . * * mm

- O valor alterado é registrado.
- O valor inserido aqui será válido temporariamente quando a tecla [END] for pressionada no lugar da tecla [ENTER]. (Em caso de nova detecção de mília ou o equipamento em estado OFF, o valor de correção será limpo).

Se a posição dos pontos mudar

Quando houver alteração na condição de impressão (espessura da mídia, altura da cabeça de impressão, configuração da pressão do rolete de tração, tinta usada, etc.) siga as etapas abaixo e corrija a posição de queda de tinta para impressão bi-direcional (Bi), para que a impressão seja feita de forma adequada.

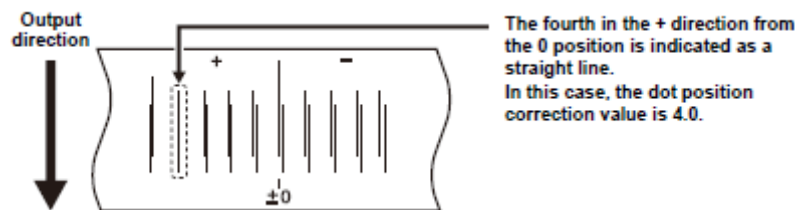
[IMPORTANTE]

- Ao detectar a mídia e quando o modo estiver em corte, se você corrigir a posição dos pontos da forma que estão, a tela a seguir será mostrada pressionando-se a tecla [ENTER] na Etapa 7. Neste caso, pressione a tecla [ENTER] para mudar a configuração da pressão do rolete de tração para o modo de impressão e em seguida imprima o padrão.
- Caso a tecla [END] seja pressionada, a operação de troca não será feita.

```
! PR PRESSURE: CUT !  
SWITCH :ent
```

Exemplo de um padrão impresso

Direção de trabalho



Os pontos na quarta posição, contando do 0 na direção positiva, formam uma linha reta. Neste caso, o valor de correção da posição dos pontos é de 4.0.

1. Defina uma mídia; em seguida, defina a origem de impressão (Ver P.2-15, P.2-33).
 - Para imprimir o padrão, é necessária a alimentação de uma mídia de pelo menos 500 mm de largura e 400 mm de comprimento.

2. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo de impressão.

```
<LOCAL . 1> [#01]  
WIDTH: ****mm
```

3. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION  
SETUP <ENT>
```

4. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP  
SELECT :TYPE . 1
```

5. Pressione para selecionar um dos tipos (1 a 4) e pressione a tecla [ENTER].

6. Pressione para selecionar [DROP.POScorrect].

```
[1]  
DROP.POScorrect<ent>
```

7. Pressione a tecla [ENTER].

```
[1]DROP.POScorrect  
PRINT START :ent
```

8. Pressione a tecla [ENTER] para iniciar a imprimir um padrão.

PRINTING
PLEASE WAIT

- Múltiplos padrões de teste são impressos. (Eles são chamados de Padrão 1, Padrão 2, Padrão 3... em ordem de impressão).

9. Pressione   para corrigir a posição dos pontos do padrão 1.

Displays the current
head height.
(H)... High (thick)
(L)... Low (thin)

[1] DROP . POS cor rec (H)
PATTERN1 = 0.0

- Valor de correção: -40 a 40
- Verifique os padrões de teste. A posição onde uma linha de saída e uma linha de retorno de alimentação ficarem retas representa o valor de correção.
- Caso o valor de correção não esteja entre -40 e 40, ajuste a altura da cabeça; em seguida, refaça as operações a partir da etapa 2.
- Dois tipos de valor de correção estão disponíveis dependendo da altura da cabeça.

10. Pressione a tecla [ENTER].

11. Assim como na Etapa 9, corrija a posição dos pontos no Padrão 2 e nos padrões subseqüentes; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

12. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a correção.

Alterando o conjunto de valores dos Aquecedores

Referência para configuração de temperatura

Tipo de tinta	Tinta BS2		
Tipo de mídia	Cloroetileno brilhoso	Encerado	FF
Pré-aquecedor	35°C	35°C	35°C
Aquecedor de impressão	35°C	35°C	35°C
Pós-aquecedor	50°C	50°C	50°C

[IMPORTANTE] • Ajuste a temperatura conforme de mídia usada.

Alterando o conjunto de valores do Aquecedor

Defina cada item de [SET TEMP] e [SET TIME].

Configuração de temperatura (SET TEMP)		Altere a temperatura definida do Pré-aquecedor, do Aquecedor de impressão e do Pós-aquecedor do carretel.
Configuração de tempo *1 SET TIME	STAND BY	Defina o período de tempo em que a impressão é concluída para marcar a queda de temperatura até a temperatura pré-aquecimento. Valor definido: NONE, 0 a 90 min (Unidade de 10 min) <ul style="list-style-type: none">• A temperatura de pré-aquecimento é pré-definida e não pode ser alterada.• Se o equipamento receber dados na temperatura de pré-aquecimento, os aquecedores automaticamente aumentarão suas temperaturas até os níveis pré-definidos e então o equipamento começará a imprimir.• Quando a opção "NONE" estiver selecionada, os aquecedores não abaixam a temperatura até o pré-aquecimento.
	OFF TIME	Os aquecedores são desligados nos casos a seguir: <ul style="list-style-type: none">• Se um tempo pré-definido houver passado sem impressão com a impressora no modo de espera.• Quando a impressão não feita em período maior que o pré-definido após a conclusão de impressão no caso de "NONE" como valor escolhido para "STANDBY". Valor definido: NONE, 0 a 90 min (Unidade de 10 min) Caso o equipamento receba dados com os aquecedores desligados, os aquecedores são automaticamente ligados para elevar suas temperaturas até os níveis pré-definidos; então o equipamento começará a imprimir. <ul style="list-style-type: none">• Quando [NONE] estiver selecionado, os aquecedores não são desligados.• O valor passará para "OFF" ao fim da impressão caso a configuração "0min" seja selecionada.

*1. O tempo definido aqui é válido somente quando a impressão é concluída. O valor para impressão e corte ou corte é completado de forma diferente, dependendo do aplicativo usado (RasterLinkPro4 ou superior, FineCut7 ou superior).

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: * * * * mm

2. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

FUNCTION
SETUP <ENT>

3. Pressione a tecla [ENTER].

SETUP
SELECT : TYPE . 1

4. Selecione o tipo (1-4) pressionando a tecla  

5. Selecione [HEATER] pressionando as teclas  

```
[ 1 ]
HEATER          <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER] duas vezes.



```
PRE  PRT  POST
25 °C 25 °C 35 °C
```

• A tela de configuração de temperatura do aquecedor será mostrada.

7. Defina a temperatura de cada aquecedor pressionando as teclas    

```
PRE  PRT  POST
35 °C 40 °C 50 °C
```


Set temperature: 20 to 50°C
Temperatura definida: 20 a 50°C

• Seleção do aquecedor: através das teclas  

• Configuração da temperatura: através das teclas  

8. Pressione a tecla [ENTER].

```
[ 1 ] HEATER
SET TEMP.          <ent>
```



9. Selecione [SET TIME] pressionando a tecla .



```
[ 1 ] HEATER
SET TIME          <ent>
```

10. Pressione a tecla [ENTER].

```
STANDBY : OFF TIME
10min   : NONE
```

11. Faça a definição do tempo pressionando as teclas    

• Seleção de item: através das teclas  

• Seleção de tempo: através das teclas  

```
STANDBY : OFF TIME
10min   : NONE
```

Set value: NONE, 0 to 90 min
(by the unit of 10 min)
*Valor configurado: NONE, 0 a 90 min
(unidade de 10 min).*

12. Pressione a tecla [ENTER].

13. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

• A tela voltará ao modo LOCAL.

[IMPORTANTE]

• Use este equipamento em temperatura entre 20 a 35°C para garantir a impressão confiável. Dependendo do ambiente, as temperaturas do aquecedor podem não alcançar os valores configurados.

Ajustando a uma temperatura adequada

Esta seção descreve o procedimento para configuração adequada das temperaturas do aquecedor.

Por causa da diferença de temperatura dos aquecedores, dependendo dos tipos de mídia, temperatura ambiente, etc., defina uma temperatura adequada para cada mídia. Para mídia não-revestida ou mídia de tinta de secagem lenta, aumente as temperaturas dos aquecedores de forma que as características de fixação e secagem da tinta sejam aprimoradas.

Verifique os itens no método a seguir para definir uma temperatura adequada.

		Defina as temperaturas dos aquecedores (Ver P.3-8)	Mova a mídia para trás e para frente com as teclas [^] e [v]
		Espere até que as luzes CONSTANT se acendam.	
	Sim	A mídia está amassada?	
		Não	
Abaixe a temperatura do aquecedor.	Sim	A mídia se prende ao carretel?	Inicialmente, defina temperaturas mais altas.
		Não	
		Faça a correção da mídia (Ver P.3-5).	
		Teste de impressão.	
Aumente as temperaturas do aquecedor.	Sim	Há pontilhados?	
		Não	
		End	

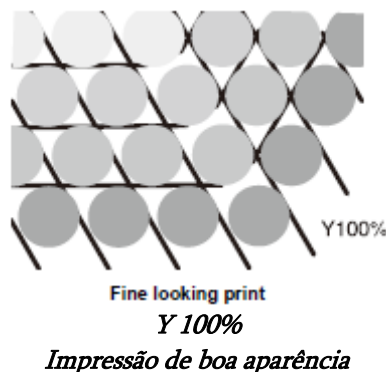
Quando o aquecedor não alcança a temperatura definida

Quando a temperatura do aquecedor estiver baixa demais ou a capacidade de tinta (limite de tinta) estiver baixa demais, falhas de impressão ocorrem, tais como pontilhados e faixas.

No caso dos pontilhados, pontos adjacentes se atraem e se juntam. Isso causa padrões salpicados ou faixas nas impressões (faixas).

Exemplo de pontilhado

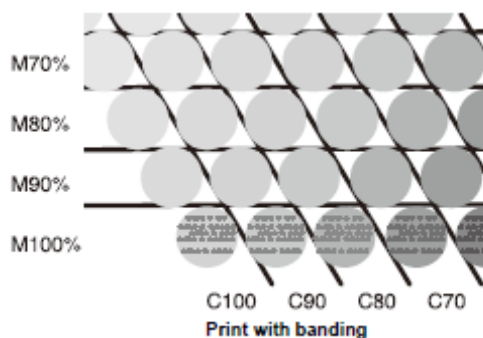
A área em na vizinhança de 100% parece bem. De modo geral, a área com 70 a 100% numa única cor é facilmente afetada pela desproporção da taxa de alimentação de mídia. A impressão aqui mostrada, livre de desproporção de cores na vizinhança da área 100% em magenta, significa que a alimentação da mídia foi ajustada de forma adequada.



Na área azul (100% magenta + 100% ciano), no entanto, padrões salpicados e faixas ocorrem. Essas faixas são resultados dos pontilhados. Caso as temperaturas dos aquecedores estejam baixas ou a capacidade de tinta (limite) da mídia esteja baixa, o primeiro ponto não se solidifica antes que o segundo ponto chegue à mídia. Como resultado, os pontos se juntam e a desproporção (ou faixas) ocorre.

Para evitar os pontilhados, é recomendado levantar as temperaturas do aquecedor, aumentar a capacidade de tinta (o limite de tinta) da mídia, ajustar o volume de tinta por ponto de mídia, aumentar o número de passadas de impressão e reduzir a quantidade de tinta por cada disparo, e/ou o tempo de ganho pela espera de leitura.

Troque a mídia caso nenhuma das medidas acima funcionar para evitar o pontilhado.



Configurando o método de impressão

Na configuração do método de impressão, os itens a seguir são configurados:

Qualidade de impressão (DRAFT): Configurar a qualidade de impressão no modo “rascunho” (“DRAFT”) (Resolução na direção de leitura: 540dpi)

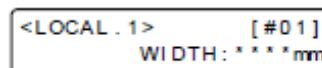
Qualidade de impressão (FINE): Configurar a qualidade de impressão no modo “boa” (“FINE”) (Resolução de impressão na direção de leitura: 720dpi)

Direção de leitura: Configurar a direção da impressão

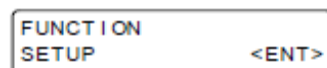
Busca Lógica (“Logical-seek”): Ativar ou desativar a Busca lógica (“ON/OFF”)

Configuração da qualidade de impressão

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



2. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

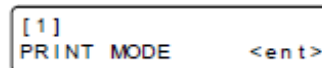


3. Pressione a tecla [ENTER].

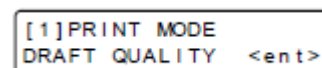


4. Selecione o tipo (1-4) pressionando as teclas  ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].



5. Selecione o [PRINT MODE] pressionando as teclas  



6. Pressione a tecla [ENTER].

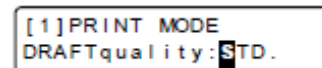


7. Selecione um item a configurar.

(1) Selecione [DRAFT QUALITY] ou [FINE QUALITY] usando as teclas  . ([DRAFT QUALITY] é a seleção padrão.)

(2) Pressione a tecla [ENTER].



8. Selecione a qualidade de impressão pressionando as teclas [FIGURA].



- Valor de configuração: STD / FAST / FINE
- Pressione a tecla [ENTER] para encerrar a configuração e proceder para a etapa 11.

9. Ao alterar os detalhes da qualidade de impressão em cada resolução. Selecione a resolução através da tecla [FUNCTION].

[1] DRAFT QUALITY
540x720 <ent>




(1) Selecione a resolução através da tecla  .



(2) Pressione a tecla [ENTER].

- **Valor de configuração:** 540x720, 540x900, 540x1080 dpi (Quando “DRAFT” estiver selecionado)
720x540, 720x720, 720x1080, 720x1440 dpi (Quando “FINE” estiver selecionado)

10. Selecione o número de passadas e a velocidade de impressão.

[1] DRAFT QUALITY
PASS=8 : SCAN=Hi SPEED

(1) Selecione o número de passadas com as teclas   e pressione a tecla .

(2) Selecione a velocidade de impressão (Rápida ou Padrão) com as teclas  .

(3) Pressione a tecla [ENTER].

- O valor configurado do número de passadas difere conforme o conteúdo da configuração de tinta ou a resolução selecionada na etapa 8. Selecione o número de passadas consultando a seção “Combinações de valores configuráveis”.

11. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

Combinações de fatores configuráveis

Qualidade de rascunho “(DRAFT)”

Resolução (dpi)	4 cores		6 cores	
	Passe	Velocidade	Passe	Velocidade
540x720 dpi	4	Rápida / Padrão	8	Rápida / Padrão
	8		16	
	16		32	
540x900 dpi	10	Rápida / Padrão	10	Rápida / Padrão
	20		20	
	40		40	
540x1080 dpi	6	Rápida / Padrão	12	Rápida / Padrão
	12		28	
	24		48	

Qualidade boa (“FINE”)

Resolução (dpi)	4 cores		6 cores	
	Passe	Velocidade	Passe	Velocidade
720x540 dpi	6	Rápida / Padrão	6	Rápida / Padrão
	12		12	
	24		24	
720x720 dpi	4	Rápida / Padrão	8	Rápida / Padrão
	8		16	
	16		32	
720x1080 dpi	6	Rápida / Padrão	12	Rápida / Padrão
	12		24	
	24		48	
720x1440 dpi	8	Rápida / Padrão	16	Rápida / Padrão
	16		32	
	32		64	

Configuração da direção de leitura

Valor de configuração	Síntese
Bi-D	A impressão é feita na direção de saída e retorno da unidade de impressão. Selecione esta opção quando quiser imprimir mais rapidamente.
Uni-D	A impressão é feita somente na direção de saída da unidade de impressão. Selecione esta opção quando quiser imprimir com mais qualidade.

1. Faça as operações até a P.3-16 da etapa 5.

```
[1]PRINT MODE  
DRAFT QUALITY <ent>
```

2. Selecione [SCAN DIRECTION] pressionando as teclas  

```
[1]PRINT MODE  
SCAN DIRECTION <ent>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
[1]PRINT MODE  
ScanDIRECTION:Bi-D
```

4. Selecione a direção de leitura pressionando as teclas  

```
[1]PRINT MODE  
ScanDIRECTION:Uni-D
```

- Valor de configuração: Uni-D, Bi-D.





5. Pressione a tecla [ENTER].

```
[1]PRINT MODE  
SCAN DIRECTION <ent>
```

6. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

Configuração da Busca Lógica

Valor de configuração	Síntese
ON	A unidade de impressão se move conforme o tamanho dos dados durante a impressão. Selecione esta opção quando quiser imprimir mais rapidamente.
OFF	A impressora se move da extremidade direita à extremidade esquerda de uma mídia, independentemente do tamanho dos dados. Quando usar uma mídia em que a tinta seja de secagem difícil, você poderá ter um tempo de secagem maior.

Impressão unidirecional 	Impressão bidirecional 	Movimento das cabeças quando a Busca lógica está desativada ("OFF")
Impressão unidirecional 	Impressão bidirecional 	Movimento das cabeças quando a Busca lógica está ativada ("ON")

1. Faça as operações até a P.3-16, Etapas 1 a 6.

[1]PRINT MODE
DRAFT QUALITY <ent>

2. Selecione [LOGICAL SEEK] pressionando as teclas  

[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK <ent>

3. Pressione a tecla [ENTER].

[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK :ON

4. Selecione ON/OFF pressionando as teclas  

[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK :OFF

5. Pressione a tecla [ENTER].

[1]PRINT MODE
LOGICAL SEEK <ent>

6. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

Configurando o tempo de secagem

Os itens a seguir são configurados para o tempo de secagem da tinta.

Valor de configuração	Síntese
SCAN	O tempo de secagem de tinta para cada leitura é definido. (Durante a impressão bidirecional, o equipamento pára durante um certo período de tempo especificado para cada leitura de saída e retorno.)
PRINT END	O tempo de secagem de tinta após a impressão é completamente definido. (A próxima impressão não é feita até que o tempo de secagem configurado passe).

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

```
<LOCAL . 1>      [#01]
                WIDTH: *****mm
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION
SETUP          <ENT>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP
SELECT        :TYPE . 1
```

4. Selecione o tipo (1-4) pressionando as teclas   ; em seguida, pressione [ENTER].

5. Selecione [DRYING TIME] pressionando as teclas  

```
[ 1 ]
DRYING TIME   <ent>
```



6. Pressione a tecla [ENTER].

```
SCAN          :PRINT END
 0 . 0s       : 0h00m00s
```

7. Defina o tempo de secagem através das teclas    

Pós-impressão: 0 a 8 horas
Leitura: 0,0 a 19,9 segundos

```
Scanning:
0.0 to 19.9 sec
After printing:
0 to 8 hours
SCAN          :PRINT END
 0 . 0s       : 0h00m00s
```

Seleção de itens: através das teclas  

Definição de tempo: através das teclas  

8. Pressione a tecla [ENTER].

```
[ 1 ]
DRYING TIME   <ent>
```

9. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

Configurando prioridades

A prioridade é definida tanto para configuração pelo equipamento (painel) e para configuração pelo computador (“host”).

Valor	Síntese
Individual [INDIVIDUALLY]	Determina o que é priorizado para os itens abaixo, a configuração pelo equipamento (painel) ou pelo computador (“host”).
Somente computador [ALL HOST]	A configuração pelo computador (“host”) é priorizada para os itens abaixo.
Somente painel [ALL PANEL]	A configuração pelo equipamento (painel) é priorizada para os itens abaixo.

Itens a serem selecionados: Correção de mídia / Aquecedor / Método de impressão / Impressão de disposição de tinta / Tempo de secagem / Corte automático / Pré-alimentação / Padrão de cores / Atualização / Adsorção / Nível de velocidade de alimentação

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] para selecionar o modo de impressão.

<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: * * * * mm

2. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

FUNCTION
SETUP <ENT>

3. Pressione a tecla [ENTER].

SETUP
SELECT :TYPE . 1

4. Selecione o tipo (1-4) pressionando as teclas   ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

5. Selecione a prioridade [PRIORITY] pressionando as teclas  

[1]
PRIORITY <ent>

6. Pressione a tecla [ENTER].

[1] PRIORITY
SETUP :ALL HOST

7. Selecione o valor a ser configurado pelas teclas  

[1] PRIORITY
SETUP :INDIVIDUALLY

● **Valores:** individualmente [INDIVIDUALLY] / apenas computador [ALL HOST] / apenas painel [ALL PANEL].

● Proceda para a etapa 7 quando a opção [INDIVIDUALLY] estiver selecionada.

Pressione a tecla [ENTER] e vá para a etapa 11 quando qualquer das opções [ALL HOST] e [ALL PANEL] estiverem selecionadas.



8. Pressione a tecla [FUNCTION].

[1] PRIORITY
MEDIA COMP. :HOST

9. Selecione “HOST” ou “PANEL” pressionando as teclas  

[1] PRIORITY
MEDIA COMP. :PANEL

10. **Pressione a tecla [ENTER].**

• Você pode usar as teclas   para se mover entre os itens. Pressione a tecla [ENTER] para registrar a configuração.

11. **Defina outros itens usando as mesmas operações das etapas 8 e 9.**

12. **Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.**



• Mesmo quando a configuração tiver sido feita para dar prioridade ao computador (“host”), as configurações do equipamento entram em vigor quando não há instrução do computador.

Configurando a limpeza automática

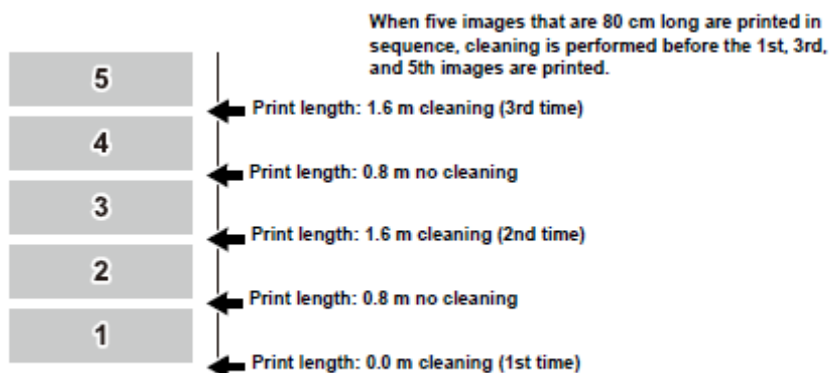
O equipamento pode ser configurado de forma que a limpeza da cabeça seja automaticamente feita quando a impressão está completa para o comprimento configurado.

Mediante a conclusão da impressão, o equipamento conta o comprimento impresso após a prévia limpeza de cabeça e faz a limpeza automaticamente, se necessário.

As operações de impressão podem ser sempre estáveis caso as cabeças sejam mantidas limpas.

A limpeza é feita imediatamente antes da primeira impressão, após a inicialização do equipamento. A limpeza subsequente é feita a cada impressão no comprimento especificado de mídia.

Quando cinco imagens de 80cm de comprimento forem impressas em série, a limpeza será repetida antes da impressão das imagens 1, 3 e 5.



When the operation interval is 1,000 mm (example)

5	Comprimento da impressão:	1,6m, limpeza (3ª vez)
4	Comprimento da impressão:	0,8m, sem limpeza
3	Comprimento da impressão:	1,6m, limpeza (2ª vez)
2	Comprimento da impressão:	0,8m, sem limpeza
1	Comprimento da impressão:	0,0m, limpeza (1ª vez)

Quando o intervalo de operação é de 1000 m (exemplo)

Item de configuração	Valor de configuração	Síntese
INTERVAL	10 a 1000 mm	Intervalo entre a operação de limpeza automática (tamanho da impressão)
TYPE	NORMAL / SOFT / HARD	Um tipo de limpeza é selecionado.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: *****mm

2. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

FUNCTION
SETUP <ENT>

3. Pressione a tecla [ENTER].

SETUP
SELECT : TYPE . 1

4. Selecione o tipo (1-4) pressionando as teclas ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

5. Selecione [AUTO CLEANING] pressionando as teclas

[1]
AUTO CLEANING <ent>

6. Pressione a tecla [ENTER].

[1] AUTO CLEANING
SETUP : OFF





7. Selecione "ON" através das teclas  

[1] AUTO CLEANING
SETUP : ON

• Ao selecionar "OFF", vá para a Etapa 9.

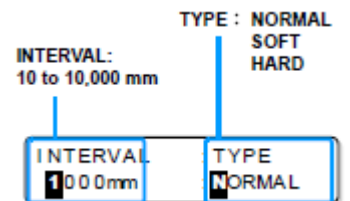
8. Pressione a tecla [FUNCTION].



INTERVAL : TYPE
1000mm : NORMAL



9. Defina um intervalo de limpeza e o tipo de limpeza pressionando as teclas    

Tipo: NORMAL
SOFT
HARD

Intervalo: 10 a 1000m



Seleção de item: Selecione com as teclas  .

Seleção de um de intervalo e tipo: Use as teclas  .

10. Pressione a tecla [ENTER].

11. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

[IMPORTANTE]

- Esta função não opera quando a tinta está próxima do fim. Resolva o problema da falta de tinta consultando a P.1-14.
- Dependendo das condições das cabeças, etc., a impressão defeituosa pode não ser recuperada mesmo quando esta função é aplicada. Neste caso, entre em contato com nosso escritório de serviços ou com seu distribuidor local.

Configurando a limpeza durante a impressão

Defina se a limpeza da cabeça de impressão será feita ou não automaticamente durante a impressão.

Ao fazer a limpeza durante a impressão, defina o intervalo de impressão conforme o comprimento impresso.

A impressão é interrompida conforme o comprimento definido e a limpeza da cabeça é feita automaticamente durante o intervalo.

Item de configuração	Valor de configuração	Síntese
INTERVAL	10 a 1000 mm	Intervalo entre cada operação de limpeza (tamanho da impressão)
TYPE	NORMAL / SOFT / HARD	Um tipo de limpeza é selecionado.

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

```
<LOCAL . 1>      [#01]
                WIDTH: ****mm
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

```
FUNCTION
SETUP          <ENT>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP
SELECT        :TYPE . 1
```



4. Selecione o tipo (1.4) pressionando as teclas  ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

5. Selecione [Print.CLEANING] pressionando as teclas  

```
[ 1 ]
Print. CLEANING<ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].

```
[ 1 ]Print. CLEANING
SETUP          :OFF
```

7. Selecione "ON" pressionando as teclas  
 - Vá para a etapa 9 quando a opção "OFF" for selecionada.

```
[ 1 ]Print. CLEANING
SETUP          :ON
```

8. Pressione a tecla [FUNCTION].



```
INTERVAL      :TYPE
1000mm        :NORMAL
```



9. Defina um intervalo de limpeza e o tipo de limpeza pressionando as teclas    

Tipo: NORMAL / SOFT / HARD

Intervalo: 10 a 10000mm

```
TYPE : NORMAL
      SOFT
      HARD
INTERVAL:
10 to 10,000 mm
INTERVAL  :TYPE
1000mm    :NORMAL
```

Seleção de itens: pelas teclas  .

Definição de intervalo e tipo: pelas teclas  .

10. Pressione a tecla [ENTER].

- Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

[IMPORTANTE]

- Esta função não opera quando a tinta está próxima do fim. Resolva o problema da falta de tinta consultando P.1-14.
- Dependendo das condições das cabeças, etc., a impressão defeituosa pode não ser recuperada mesmo quando esta função é aplicada. Neste caso, entre em contato com nosso escritório de serviços ou com seu distribuidor local.

Outras configurações

Altere as configurações conforme os tipos de uso.

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

```
<LOCAL . 1>      [#01]
                WIDTH: *****mm
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION
SETUP      <ENT>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP
SELECT      :TYPE . 1
```

4. Pressione   para selecionar um dos tipos e pressione [ENTER].

5. Pressione   para selecionar um item.

- Veja a "Lista de configurações" (P.3-28)

6. Pressione a tecla [ENTER].

7. Pressione   para selecionar um valor.

- Veja a "Lista de configurações" (P.3-28)

8. Pressione a tecla [ENTER].

9. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

[IMPORTANTE] • O valor configurado é retido mesmo quando o equipamento é desligado.

Lista de configurações

Nome da função	Síntese	Valor de configuração
PINCH ROLLER	Usado para definir a pressão e a quantidade dos roletes de tração conforme a mídia a ser usada.	Ver P.3-5.
MEDIA COMP.	A taxa de alimentação da mídia é corrigida.	Ver P.3-8.
DROP. POS CORRECT	Configuração usada quando a espessura da mídia, altura da cabeça ou tipo de tinta forem mudados.	Ver P.3-10.
HEATER	A temperatura do aquecedor é definida. Define tempo de espera e o tempo de inatividade dos aquecedores.	Ver P.3-12.
MODO DE IMPRESSÃO	A qualidade de impressão é definida. A direção de leitura é definida. A busca lógica é definida.	Ver P.3-16.
INK LAYER	Define o número de camadas de tinta.	Uma a nove vezes.
DRYING TIME	Tempo de secagem da tinta para cada leitura. Define o tempo de secagem da tinta após a conclusão da impressão.	Ver P.3-20.
AUTO CUT	Define se uma mídia é cortada automaticamente após a impressão.	ON/OFF
PRE-FEED	Define se uma mídia é alimentada para trás e para frente antes da impressão.	ON/OFF
PADRÃO DE CORES	Define se um padrão de cores é impresso na extremidade direita de uma mídia.*1	ON/OFF
REFRESH	O nível de atualização das cabeças é definido.	0 a 3
VACUUM	Define a capacidade de adsorção de uma mídia.	STRONG / STANDARD / LittleWEAK / WEAK /OFF
FEED SPEED	Define a velocidade de alimentação de uma mídia durante a impressão..	10 a 100 a 200%
PRIORITY	Determina a configuração priorizada (pelo computador ou pelo painel).	INDIVIDUALLY / ALL HOST / ALL PANEL
AUTO CLEANING	Define a limpeza automática de cabeça de impressão para cada operação de impressão.	Ver P.3-24.
PRINT. CLEANING	Limpeza automática de cabeça de impressão durante a impressão.	Ver P.3-26.

*1. Quando o valor "ON" estiver selecionado, a largura máxima de impressão fica 18 mm mais fina.

Ao cortar exclusivamente com o RasterLinkPro4 ou superior, a largura máxima de impressão também fica 18mm mais fina. Caso a disposição de dados seja afetada, configure como "OFF".

Copiando os conteúdos definidos

O conteúdo definido por você pode ser copiado a outros tipos.

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.


```
<LOCAL . 1>      [#01]  
                WIDTH: *****mm
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION  
SETUP           <ENT>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP  
SELECT         :TYPE . 1
```

4. Pressione   para selecionar um dos tipos (1 a 4) e pressione [ENTER].

5. Pressione [FIGURA] para selecionar [SETUP COPY].

```
[ 1]  
SETUP COPY     <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].

```
[ 1]SETUP COPY  
TYPE . 1 -> TYPE . 2
```

7. Pressione   para selecionar o tipo a copiar (1 a 4 ou TODOS).

- Caso "TODOS" seja selecionado, o conteúdo do conjuntos de todos os tipos é igual.

```
[ 1]SETUP COPY  
TYPE . 1 -> TYPE . 3
```

8. Pressione a tecla [ENTER].

```
COPY           :ent  
TYPE . 1 -> TYPE . 3
```

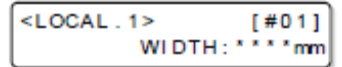
9. Pressione a tecla [ENTER].

10. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a reconfiguração.

Inicializando as configurações

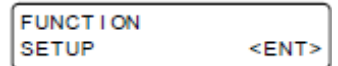
As configurações já definidas são inicializadas (re-configuração).
Os itens de configuração do tipo selecionado são redefinidos.

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



```
<LOCAL . 1>      [#01]
                WIDTH: *****mm
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].



```
FUNCTION
SETUP      <ENT>
```

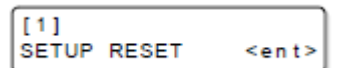
3. Pressione a tecla [ENTER].



```
SETUP
SELECT    :TYPE. 1
```

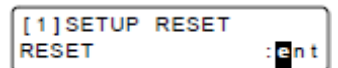
4. Pressione [FIGURA] para selecionar um dos tipos (1 a 4) e pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione [FIGURA] para selecionar [SETUP RESET].



```
[1]
SETUP RESET  <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].



```
[1] SETUP RESET
RESET      :ent
```

7. Pressione a tecla [ENTER].

- As configurações já definidas são inicializadas.

8. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a re-configuração.

Configurações do equipamento

Configurações comuns são funções para uso mais confortável do equipamento.

Veja abaixo os itens que podem ser definidos em Configurações do equipamento.

Item		Valor de configuração *1	Síntese
DEODRIZE SETUP*2	STOP TIME	OFF / 10 a <u>120</u> a 240 min/ CONTINUE	Configurar o tempo até o qual a rotação do exaustor será interrompida após a conclusão da impressão. (Ver P. 3-31)
	RENEW	ON/ <u>OFF</u>	Alterar a operação atual do ventilador de exaustão; (Ver P. 3-31)
DRYNESS FEED		ON/ <u>OFF</u>	Configurar se uma mídia é alimentada para secagem após a conclusão da impressão. (Ver P. 3-32)
STAMP SETUP		ON/ <u>OFF</u>	Configurar a geração de data e as condições de projeto após a conclusão da impressão. (P. 3-33)
Alerta de tinta residual.		ON/ <u>OFF</u>	Configurar se uma mensagem de confirmação para o reservatório de tinta residual será mostrada. (Ver P. 6-38)
Test PRT. Arrange		<u>FEED DIR./</u> <u>SCAN DIR.</u>	Configuração da orientação dos padrões de teste quando a repetição dos padrões de impressão for definida. (Ver P. 3-34)
Cartucho 600cc *3			Definir o peso de um invólucro ecológico. (Ver P. 3-34)
CART.PRIORITY		<u>INK LEVEL</u> <u>EXP. DATE</u>	Configuração de um cartucho a ser usado primeiro para função de troca automática de cartucho duplo.

*1. Os sublinhados foram definidos como padrão.

*2. A ventoinha de exaustão é opcional.

*3. Não exibido quando o cartucho 600cc não está instalado.

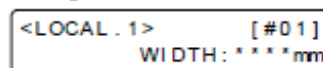
Configurando a ventoinha desodorizante [DEODORIZE FAN]

A ventoinha opera durante a impressão e opera conforme a configuração de tempo de parada [STOP TIME] desde a conclusão da impressão.

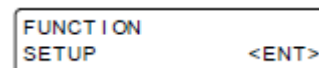
Ao configurar a ventoinha desodorizante, dois itens podem ser configurados, conforme expresso abaixo:

- **TEMPO DE PARADA [STOP TIME]:** Configurar o tempo desde a conclusão da impressão até a interrupção da operação da ventoinha.
- **RENOVAÇÃO [RENEW]:** Quando a configuração for “ON”, a ventoinha pode ser executada quando não ocorre impressão.

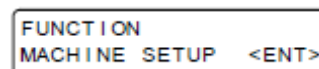
1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



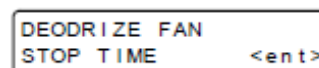
2. Pressione a tecla [FUNCTION].



3. Selecione [MACHINE SETUP] pressionando as teclas  



4. Pressione a tecla [ENTER] duas vezes.



5. Selecione o item a ser configurado usando as teclas  

- **TEMPO DE PARADA [STOP TIME]:** Configurar o tempo desde a conclusão da impressão até a interrupção da operação da ventoinha.
- **RENOVAÇÃO [RENEW]:** Selecione para operar a ventoinha.

6. Pressione a tecla [ENTER].

7. Selecione o valor de configuração pressionando as teclas  

- TEMPO DE PARADA [STOP TIME]: 0 a 240 seg. ou operação contínua.
- RENOVAÇÃO [RENEW]: Ao operar a ventoinha, selecione "ON". Ao parar a ventoinha, selecione "OFF".

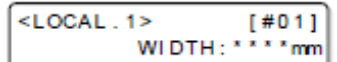
8. Pressione a tecla [ENTER].

- Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

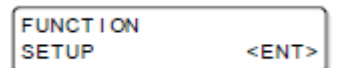
Configuração de alimentação de secagem [DRYNESS FEED]

Define se uma mídia é alimentada para secagem após a conclusão da impressão.

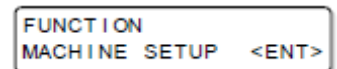
1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



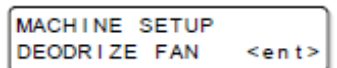
2. Pressione a tecla [FUNCTION].



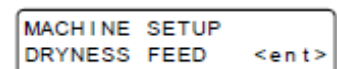
3. Selecione [MACHINE SETUP] pressionando as teclas  



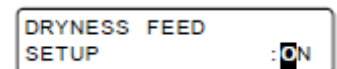
4. Pressione a tecla [ENTER].



5. Pressione   para selecionar [DRYNESS FEED].



6. Pressione a tecla [ENTER].



7. Pressione   para selecionar ON/OFF.

8. Pressione a tecla [ENTER].

9. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Configuração de marcação

Configura se as informações como condições e data de impressão são geradas após a conclusão da impressão.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

```
<LOCAL . 1>      [#01]  
WIDTH: *****mm
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION  
SETUP           <ENT>
```

3. Selecione [MACHINE SETUP] pressionando as  

```
FUNCTION  
MACHINE SETUP  <ENT>
```

4. Pressione a tecla [ENTER].

```
MACHINE SETUP  
DEODRIZE FAN   <ent>
```

5. Pressione   para selecionar [STAMP SETUP].

```
MACHINE SETUP  
STAMP SETUP    <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].

```
STAMP SETUP  
STAMP          : OFF
```

7. Pressione   para selecionar ON/OFF.

8. Pressione a tecla [ENTER].

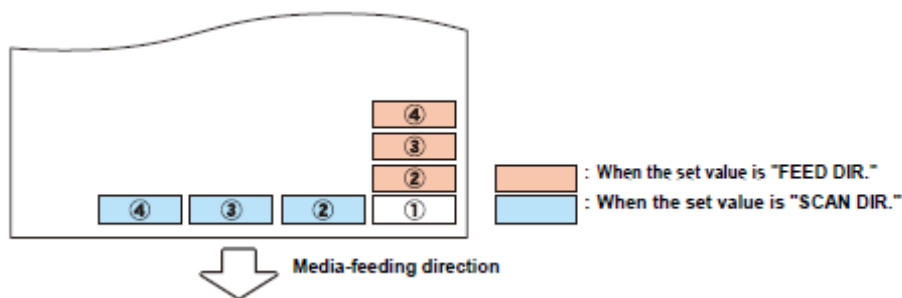
- Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Exemplo de resultado

```
CJV30-100BS Ver1.10  
PRINT MODE   : 540x1080 6PASS Uni-D Hi      1LAYER  
MEDIA COMP.  : 100(-100,0,200)  
HEAD GAP     : Thin  
INK          : BS2INK 4color  
HEATER TEMP.: PRE   :35°C PRINT:35°C POST :45°C  
DATE        : 09.05.05 17:24:30
```

Configuração de disposição da impressão de teste

Configuração da orientação dos padrões de teste que são impressos quando a impressão é repetida.



Quando o valor de configuração for "FEED DIR."

Quando o valor de configuração for "SCAN DIR."

Direção de alimentação da mídia

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

```
<LOCAL . 1>      [#01]  
                WIDTH: ****mm
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION  
SETUP           <ENT>
```

3. Selecione [MACHINE SETUP] pressionando as teclas 

```
FUNCTION  
MACHINE SETUP  <ENT>
```

4. Pressione a tecla [ENTER].

```
MACHINE SETUP  
DEODRIZE FAN   <ent>
```

5. Pressione  para selecionar [TestPRT.Arrange].

```
MACHINE SETUP  
TestPRT.Arrange <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].

```
TestPrintArrange  
SETUP           :FEED DIR.
```

7. Pressione  para selecionar um valor de configuração.

FEED DIR.: Orientado na direção de alimentação da mídia (traseira) (configuração padrão)

SCAN DIR.: Orientado na direção de leitura da mídia (lateral)

8. Pressione a tecla [ENTER].

• Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Em caso de uso do cartucho 600 cc

Ao usar um cartucho 600 cc, a quantidade de tinta da embalagem de 600 cc é controlada com base no peso total do cartucho.



• Neste documento, o invólucro ecológico com a tinta em 600 cc e o chip de tinta são referidos como cartucho 600 cc.

Instalando / removendo o cartucho de tinta de 600 cc

Para instalar ou remover o cartucho de tinta de 600 cc, consulte o selo afixado ao cartucho.

Erro ao fazer a função de manutenção

Ao usar o cartucho de 600 cc, mesmo que apareça a mensagem "INK NEAR NED", pode haver tinta suficiente para a realização da limpeza da cabeça ou carregamento de tinta.

Caso a tinta remanescente não seja suficiente e a função de manutenção selecionada não possa ser feita, a mensagem à direita será mostrada.

*** 600cc Error ***
Shortage of ink.



- Esta mensagem é mostrada para selecionar um menu de função para carregar a tinta.
- Esta mensagem é mostrada para selecionar um tipo de limpeza para limpar a cabeça de impressão porque a quantidade de tinta consumida difere, dependendo do tipo de limpeza.

Precaução para uso do cartucho 600 cc

Certifique-se de colocar o cartucho 600 cc no invólucro ecológico do cartucho 600 cc na estação de tintas.

[CUIDADO] • Ao usar o cartucho de 600 cc, é necessário colocar a tinta da embalagem 600 cc no invólucro ecológico.

• A CJV30BS não determina se a embalagem de tinta de 600 cc está no invólucro ecológico ou não. Ao usar o cartucho de 600 cc, certifique-se de que a tinta da embalagem 600 cc está no invólucro ecológico.

Registrando o peso do invólucro ecológico

Para controlar a quantidade de tinta restante neste equipamento, é necessário registrar o peso do invólucro ecológico.

Registre o peso do invólucro ecológico nos casos a seguir

- Para usar o cartucho de 600 cc pela primeira vez
- Quando o invólucro ecológico tiver sido substituído devido a danos.

[IMPORTANTE]

- O peso de cada invólucro ecológico difere sutilmente. A quantidade utilizável de tinta é calculada com base no cartucho de 600 cc e no invólucro ecológico.
- Ao medir o peso, use uma balança que permita medir até 1 grama.

Ao usar o cartucho de 600 cc pela primeira vez

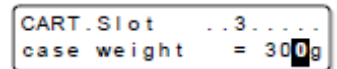
Quando o cartucho de 600 cc for instalado no slot da estação de tintas, a função de registro de peso é automaticamente iniciada.

1. Meça o peso do invólucro ecológico.

- Meça apenas o peso do invólucro ecológico.





2. Instale o invólucro ecológico vazio no slot de tinta.

- A tela para inserir o peso do invólucro ecológico será exibida.



CART.Slot ..3..
case weight = 300g

3. Pressionando as teclas , insira o peso do invólucro ecológico.

- Pressione as teclas   para mover para outro dígito.
- Pressione as teclas   para inserir o peso.

[MENU]

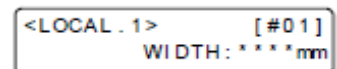
4. Pressione a tecla [ENTER].

- Repita os procedimentos da Etapa 2 e 3 para inserir o peso do invólucro ecológico em todos os slots.
- Após a conclusão de todo o registro, o dispositivo voltará à condição anterior ao início da função de registro de peso.

Ao substituir o invólucro ecológico

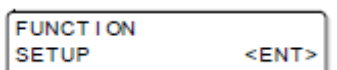
Quando substituir o invólucro ecológico por motivo de dano, registre o novo invólucro ecológico seguindo o procedimento abaixo.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



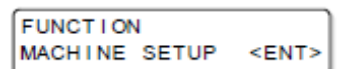
<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: ****mm

2. Pressione a tecla [FUNCTION].



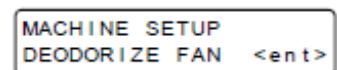
FUNCTION
SETUP <ENT>

3. Selecione [MACHINE SETUP] pressionando as teclas .



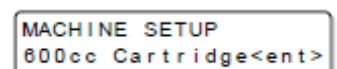
FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>

4. Pressione a tecla [ENTER].



MACHINE SETUP
DEODORIZE FAN <ent>

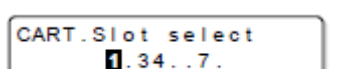
5. Selecione [600cc Cartridge] pressionando as teclas .



MACHINE SETUP
600cc Cartridge<ent>

- Quando o cartucho de 600 cc não estiver instalado, a opção "600 cc Cartridge" não será mostrada.
- Recomendamos medir com antecedência o peso do invólucro ecológico e em seguida fazer o procedimento da Etapa 5.

6. Pressione a tecla [ENTER].



CART.Slot select
1.34.7.

7. **Selecione [Slot] pressionando as teclas**  

```
CART.Slot select
1.34..7.
```

- O slot selecionado é destacado.

8. **Pressione a tecla [ENTER].**





```
CART.Slot ..3.....
case weight = 300g
```

- A tela para inserção de valor é mostrada.

9. **Pressionando as teclas**    , **insira o peso do invólucro ecológico.**

10.

```
CART.Slot ...4.....
case weight = 355g
```

- Pressione as teclas   para mover para outro dígito.
- Pressione as teclas   para inserir o peso.

10. **Pressione a tecla [ENTER].**

```
CART.Slot select
1.34..7.
```

- A tela de seleção de slot é mostrada novamente.
- Quando quiser registrar o peso de outro slot de forma contínua, repita a Etapa 6 para selecionar um slot.

11. **Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.**

Quando a mensagem de nível de tinta [Ink Level] for mostrada

Caso a quantidade de tinta restante fique baixa, a mensagem [Ink Level] será mostrada. Para o cartucho de 600 cc, mesmo quando a mensagem [Ink Level] é mostrada, você pode usar a tinta restante no cartucho de 600 cc inserindo o peso do cartucho.

[IMPORTANTE] • Esta função só é válida caso a mensagem [Ink Level] seja mostrada enquanto você estiver usando o cartucho 600 cc. Além disso, após usar esta função, a tela será mudada de [Ink Level] para [INK END].

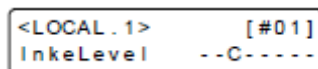
- Esta função calcula a quantidade de tinta remanescente tirando o peso do invólucro ecológico registrado neste dispositivo do peso do cartucho 600 cc instalado no momento no slot de tinta. Faça a medida precisa do peso do cartucho 600 cc, até a unidade de 1 grama.

- Esta função está disponível para a redefinição do cartucho no modo local ou remoto (no modo de espera ou na condição de impressão).

- Depois que a tinta residual for totalmente usada, a tela [INK END] será mostrada. Substitua imediatamente o cartucho de tinta de 600 cc por outro.

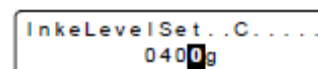
[CUIDADO] • Inserir um valor maior que o peso real do cartucho 600 cc causará erro de projeto ou dano à cabeça de impressão, já que mesmo que a tinta já tenha acabado, o dispositivo determinará que ainda há tinta, tentando usar a tinta continuamente.

1. Se a tela [Ink Level] for mostrada, remova o cartucho e meça o peso do cartucho.

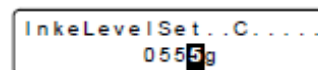


2. Reinsira o cartucho.

3. Pressione a tecla 

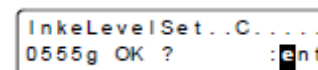


4. Pressione as teclas     para inserir o peso do invólucro do cartucho.



- Pressione as teclas   para mover para outro dígito.

- Pressione as teclas   para inserir o peso.



5. Pressione a tecla [ENTER].

6. Pressione a tecla [ENTER].

- Volte ao modo local ou ao modo remoto.

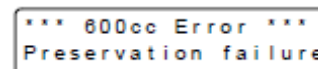
• Quando ocorrer um erro na Etapa 6

Este dispositivo calcula a quantidade de tinta remanescente na embalagem de tinta de 600 cc a partir do peso do cartucho e armazena a quantidade calculada de tinta residual no chip de tinta do cartucho.

Caso o cartucho seja removido

Ou haja um problema no contato do dispositivo com o chip de tinta, os dados podem não ser armazenados. Neste caso, a mensagem à direita aparecerá.

Caso o cartucho seja removido, redefina-o. Caso o cartucho já tenha sido definido, remova-o e insira-o novamente.



Inserindo o peso do cartucho após o preenchimento inicial de tinta

Quando o carregamento inicial de tinta (Ver P.6-21) for finalizado após a função de descarga e lavagem [DISCHARGE & WASH], a tela para inserir o peso do cartucho será mostrada.

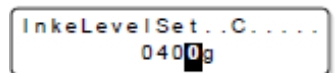
Neste ponto, quando o peso do cartucho for inserido, a tinta restante no cartucho se tornará utilizável.

[IMPORTANTE] • Faça a medida precisa do peso do cartucho 600 cc até a unidade de 1 grama.

• Depois que a tinta residual for totalmente usada, a tela [INK END] será mostrada. Substitua imediatamente o cartucho de tinta de 600 cc por outro.

[CUIDADO] • Inserir um valor maior que o peso real do cartucho 600 cc causará erro de projeto ou dano à cabeça de impressão, já que mesmo que a tinta já tenha acabado, o dispositivo determinará que ainda há tinta, tentando usar a tinta continuamente.

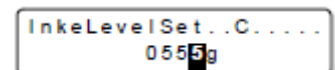
1. Quando o preenchimento inicial de tinta for completado, a tela a seguir será mostrada.



2. Remova o cartucho e meça o peso.

3. Reinsira o cartucho.

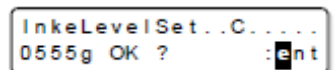
4. Pressione as teclas     para inserir o peso do invólucro do cartucho.



• Pressione as teclas   para mover para outro dígito.

• Pressione as teclas   para inserir o peso.

5. Pressione a tecla [ENTER].



6. Pressione a tecla [ENTER].

• Caso haja um cartucho sem tinta remanescente, a tela voltará à Etapa 1. Repita o procedimento da Etapa 1 a 6 para todos os cartuchos.

• Quando a configuração para a quantidade de tinta residual de todos os cartuchos for completada, volte ao modo local.

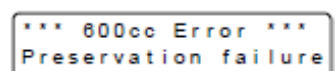
• Quando ocorrer um erro na Etapa 6

Este dispositivo calcula a quantidade de tinta remanescente na embalagem de tinta de 600 cc a partir do peso do cartucho e armazena a quantidade calculada de tinta residual no chip de tinta do cartucho.

Caso o cartucho seja removido

Ou haja um problema no contato do dispositivo com o chip de tinta, os dados podem não ser armazenados. Neste caso, a mensagem à direita aparecerá.

Caso o cartucho seja removido, redefina-o. Caso o cartucho já tenha sido definido, remova-o e insira-o novamente.



Prorrogação do mês de vencimento da tinta

O mês de vencimento da tinta pode ser prorrogado por seis meses. Quando usada sem extensão, a tinta não poderá ser utilizada após dois meses do vencimento.

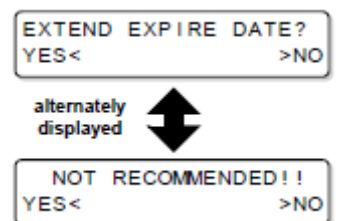
Prorrogação do mês de vencimento da tinta

A tela de configuração ou confirmação a seguir aparece quando o equipamento é ligado ou quando um cartucho de tinta vencida é usado.

[IMPORTANTE]

- Um cartucho de tinta que for uma vez configurado positivamente [YES] para prorrogação não poderá ter sua configuração alterada.
- Para prorrogar múltiplos meses de vencimento de uma vez, instale os cartuchos vencidos e, em seguida, configure a prorrogação.
- A prorrogação do mês de vencimento pode reduzir a qualidade da imagem impressa ou a qualidade de impressão, tal como a diferença de cor ou as faixas. Entenda-as ao prorrogar o mês de vencimento da tinta.
- Durante o preenchimento inicial, a tinta vencida há mais de dois meses não poderá ser usada.

1. Quando a tela mostrada à direita aparecer, vá para a próxima etapa.



exibição alternativa

2. Pressione as teclas   para selecionar [YES].

- Quando o mês de vencimento não for prorrogado, selecione [NO]. Nesse caso, a tinta será desativada após dois meses do mês de vencimento.

3. Pressione a tecla [ENTER].

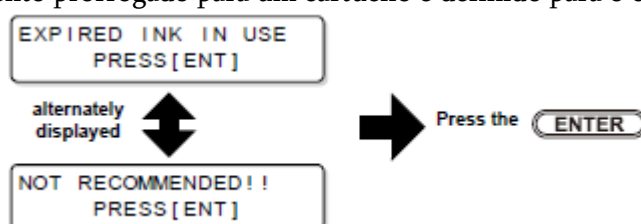
- O mês de vencimento da tinta será prorrogado.



- Em caso de prorrogação de seis meses (desde a data de vencimento da tinta), após os seis meses, uma mensagem de “vencimento completo” (“*COMPLETELY EXPIRED*”) aparecerá e a tinta ficará inutilizada. Substitua imediatamente o cartucho de tinta.
- Se o mês de vencimento da tinta for prorrogado, a LED do cartucho piscará em verde durante o fornecimento de tinta do cartucho prorrogado.

Quando um cartucho com mês de vencimento prorrogado é usado

Quando um mês de vencimento de cartucho é configurado e o equipamento é ligado, ou quando um mês de vencimento prorrogado para um cartucho é definido para o equipamento, a tela a seguir aparecerá:



exibição alternativa

pressione a tecla [ENTER].



Para verificar a tinta vencida, pressione a tecla [FUNCTION] ao exibir as telas acima de forma alternada.

Quando um mês de vencimento de tinta é prorrogado

Exemplo: se o mês de vencimento de seu cartucho for fevereiro de 2009.

• Quando um mês de vencimento não é prorrogado

Fevereiro	Março	Abril	Maiou posterior
Impressão contínua		Sem impressão contínua	Impossível imprimir (inutilizável)

Uma mensagem aparecerá na tela (“Expiration:2MONTH” ou “COMPLETELY EXPIRED”) e a luz do cartucho piscará em vermelho.

Uma mensagem aparecerá na tela (“Expiration:1MONTH”) e a luz do cartucho piscará em vermelho.

Uma mensagem de vencimento (“Expiration”) aparecerá.

Quando o mês de vencimento for prorrogado (quando a prorrogação ocorrer no mês de ▲)

Fevereiro	Março	Abril	Maiou posterior	Setembro
Impressão contínua		Sem impressão contínua	Impressão contínua	Impossível imprimir (inutilizável)

Impressão contínua	Sem impressão contínua	Impossível imprimir (inutilizável)	Impressão contínua	Impossível imprimir (inutilizável)
--------------------	------------------------	------------------------------------	--------------------	------------------------------------

Uma mensagem aparecerá (“COMPLETELY EXPIRED”).

Mesmo em caso de prorrogação a qualquer momento entre Abril e Agosto, a prorrogação é feita por seis meses a partir do mês de vencimento.

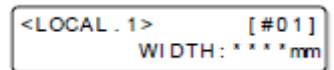
Configuração de alteração de via de fornecimento de tinta

Para o fornecimento de tinta, a condição do cartucho a ser usado primeiro pela função de alternância automática do cartucho duplo pode ser selecionada.

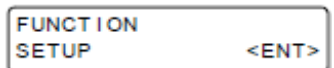
[IMPORTANTE]

- Quando um cartucho vencido estiver configurado, o cartucho vencido será sempre usado primeiro, independentemente da configuração abaixo.
- Quando o sistema opcional de tinta em massa (MBIS1) for usado e o MBIS1 estiver definido para ambos os slots, a configuração abaixo é aplicável.
- Quando tanto um cartucho de tinta quanto o MBIS1 estiverem definidos nos caminhos de fornecimento da mesma cor, consulte a página seguinte.

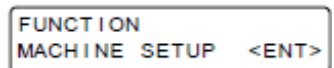
1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



2. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

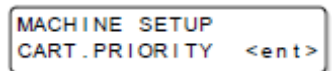


3. Selecione [MACHINE SETUP] pressionando as teclas  



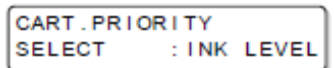
4. Pressione a tecla [ENTER].

5. Selecione [CART.PRIORITY] pressionando as teclas  



6. Pressione a tecla [ENTER].

7. Selecione a condição de tinta a ser usada primeiro pressionando as teclas  



Nível de tinta [INK LEVEL]: O cartucho com tinta baixa é usado primeiro.

Data de venc. [EXP. DATE]: O cartucho próximo à data de vencimento é usado primeiro.

8. Pressione a tecla [ENTER].

9. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

Quando tanto um cartucho de tinta quanto o MBIS1 forem usados

Ao usar tanto o cartucho de tinta quanto o sistema de tinta em massa opcional (MBIS1) nas mesmas vias de fornecimento da mesma cor, você pode selecionar as tintas a serem usadas primeiro.



- De modo geral, quando tanto um cartucho de tinta quanto o sistema de tinta em massa opcional (MBIS1) estiverem configurados no caminho de fornecimento da mesma cor, a tinta no sistema de tinta em massa (MBIS1) é usada primeiro.

[IMPORTANTE]

- Caso o caminho de fornecimento não tenha tanto o cartucho quanto o sistema de tinta em massa (MBIS1), essa função não poderá ser definida.
- Remova o cartucho de tinta selecionado nesta função ou ligue novamente o equipamento para desabilitar a configuração.

1. Pressione a tecla [ENTER] no modo LOCAL ou REMOTE.

BS2 - INK	MMCCYYKK
REMAIN	34567899

2. Pressione a tecla [REMOTE].

BULK / CART SELECT
- B B B


Displays the currently supplying ink.
B : Bulk ink system (MBIS1)
C : Ink cartridge
- : Only one type is set

Mostra o fornecimento atual de tinta.

B: sistema em massa (MBIS1)

C: cartucho de tinta

-: somente um tipo configurado

3. Pressione as teclas  para definir o caminho de fornecimento e a tinta a ser usada primeiro.

BULK / CART SELECT
- C B B

Selecionar a via de fornecimento:

pressione as teclas 

Selecionar a tinta a ser usada primeiro:

pressione as teclas 

4. Pressione a tecla [ENTER].

- O equipamento entrará no modo LOCAL ou REMOTE.



Este capítulo

Descreve os procedimentos de operação para usar a função de corte de forma mais eficaz, além de todos os procedimentos de configuração

Configurando os roletes de tração _____	4-2
Configuração recomendada para pressão do rolete de tração e número de roletes	4-2
Quantidade de roletes de tração _____	4-2
Configuração dos roletes de tração _____	4-3
Cortando dados com marcas de registro _____	4-5
Fluxo do corte de dados com marcas de registro _____	4-5
Entrando no modo de detecção de marcas de registro _____	4-5
Notas sobre a inserção de dados com marcas de registro _____	4-6
Configurando a detecção de marcas de registro _____	4-11
Método de detecção de marcas de registro _____	4-15
Quando o corte falhar _____	4-17
Configurando o corte automático _____	4-22
Dividindo e cortando _____	4-23
Configurando a função de divisão e corte _____	4-23
Cortando dados usando a função de divisão e corte _____	4-25
Cortando com uma linha pontilhada _____	4-26
Alterando a ordem de corte _____	4-28
Configurando a função de classificação [SORTING] _____	4-29
Procedimento de classificação [SORTING] _____	4-31
Cortando dados sem marcas de registro _____	4-32
Configurando o valor P/C ORIGIN OFFSET _____	4-32
Configurando o valor P/C SCALE ADJUST _____	4-34
Outras configurações _____	4-36
Copiando os conteúdos de configurações _____	4-40
Inicializando as configurações _____	4-41
Cortando amostras _____	4-42
Cortando uma mídia em múltiplos pedaços com um certo comprimento _____	4-11
Fazendo cortes múltiplos _____	4-46
Definindo o tamanho da gradação _____	4-48
Outras funções convenientes _____	4-49
Alimentação da mídia _____	4-49
Como desligar o aquecedor no modo de corte _____	4-50

Configurando os roletes de tração

Defina a pressão do rolete de tração e os números de roletes de tração conforme a mídia a ser usada.

Configuração	Valor definido	Síntese
ENDS	HIGH	Defina a pressão para os roletes de tração em ambas as extremidades da mídia, conforme a mídia ser usada.
	MIDDLE	
	LOW	
INNER	HIGH	Defina a pressão dos roletes de tração além das extremidades, conforme o uso.
	MIDDLE	
	LOW	
	OFF	
No.	2 a 7 *1	Defina o número do rolete de tração mais à esquerda, conforme o tamanho da mídia a ser usada.

*1. O número de roletes de tração varia conforme o tipo de equipamento.

Configuração recomendada para a pressão dos roletes de tração

A tabela abaixo mostra a pressão recomendada do rolete de tração para impressão.

Pressão definida	Uso
<i>ENDS: Middle</i> <i>INNER: Middle</i>	Para operação padrão.
<i>ENDS: High</i> <i>INNER: Low</i>	Use esta combinação de configurações quando quiser minimizar os traços dos roletes de tração na mídia. <ul style="list-style-type: none">• Esta configuração pode causar o desalinhamento da mídia, dependendo do tipo da mídia, da taxa de alimentação ou da largura da mídia.

Largura da mídia	Roletes de tração necessários
Menos que 600 mm	Somente ambas as extremidades
600 a 1.300 mm	Ambas as extremidades + 1 rolete de tração central
1.300 mm ou mais	Ambas as extremidades + 2 roletes de tração centrais

[IMPORTANTE] • Ao usar o equipamento em condições diversas das expressas acima, a mídia pode sair do lugar durante a impressão.

• Ajuste a pressão do rolete de pressão conforme a situação.

Quantidade dos roletes de tração

A tabela a seguir mostra a quantidade dos roletes de tração para cada modelo.

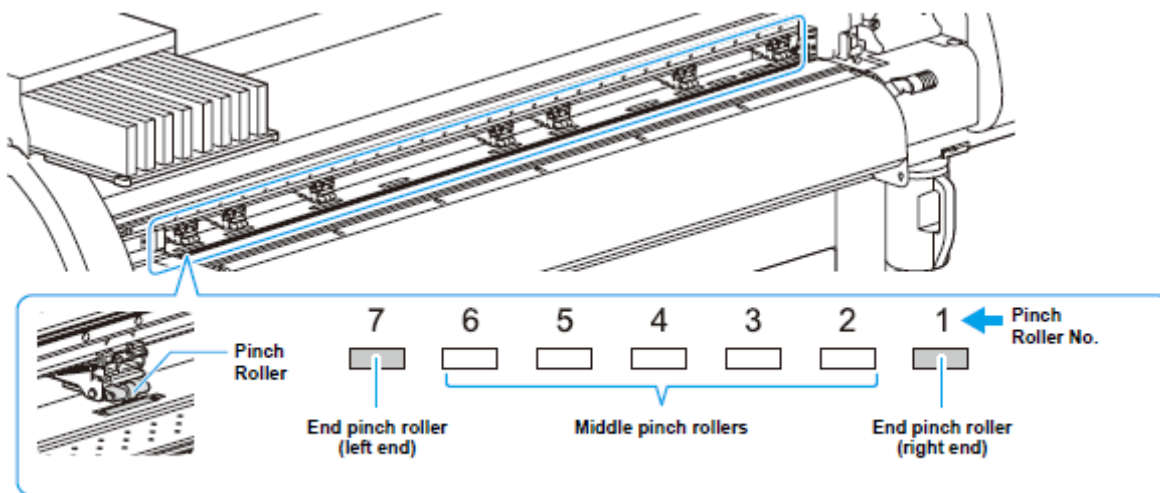
Verifique os roletes de tração em seu equipamento para saber a quantidade.

Modelo	Quantidade
CJV30-160BS	7 peças
CJV30-130BS	6 peças
CJV30-100BS	4 peças
CJV30-60NS	3 peças

Configuração dos roletes de tração

Esta seção descreve o procedimento de configuração para a CJV30-160BS.

Para as versões CVJ30-130BS/100BS/60BS, o número de roletes definidos na Etapa 10 varia.



• The figure above shows CJV30-160BS.

Pinch roller = Rolete de tração

End pinch roller (left end) = Último rolete de tração (à esquerda)

Middle pinch rollers = Roletes de tração centrais

End pinch roller (right end) = Último rolete de tração (à direita)

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

```
<LOCAL .C>      [#01]
CUT1 ( 30/ 60/ 0.30)
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION
SETUP          <ENT> C
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP
SELECT          : CUT1
```

4. Pressione para selecionar uma condição de corte ("CUT1" a "CUT3", HALF, PEN) e pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione a tecla [ENTER] duas vezes.

```
ENDS : HIGH [H____H]
INNER: OFF   No. 7 - 1
```



6. Pressione para definir a pressão dos roletes de tração em ambas as extremidades da mídia.

```
ENDS : MID. [H____H]
INNER: OFF   No. 7 - 1
```

- Valores de configuração: HIGH/MID/LOW


7. Pressione para mover o cursor à configuração do rolete de tração central.

```
ENDS : MID. [H____H]
INNER: OFF   No. 7 - 1
```



8. Pressione   para definir a pressão dos roletes de tração centrais.

ENDS : MID. [H____H]
INNER: MID. No. 7-1

- Valores de configuração: HIGH/MID/LOWW/OFF

9. Pressione  para mover o cursor para a configuração de número do rolete de tração.

ENDS : MID. [H____H]
INNER: MID. No. 7-1

10. Pressione   para definir o número do rolete de tração na extremidade esquerda da mídia.

ENDS : MID. [____H__H]
INNER: MID. No. 4-1

- Valores de configuração: 2 a 7

11. Pressione a tecla [ENTER].

12. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

[IMPORTANTE] • A pressão do rolete de tração definida aqui se reflete na condição a seguir:

Em caso de corte/impressão remoto(a)

Ao detectar a mídia próxima

- Caso queira refletir o valor definido na mídia usada no momento, detecte novamente a mídia movendo a alavanca do grampo para cima e para baixo.

Configuração avançada para os roletes de tração centrais.





A configuração avançada está disponível para os roletes de tração centrais.

1. Faça as operações da Etapa 1 à 10 contidas na P.4-3, “~Configuração dos roletes de tração”.

ENDS : MID. [H____H]
INNER: MID. No. 3-1

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

ENDS : MID. [H__L__H]
INNER: MID. No. 3-1

3. Pressione a tecla   para selecionar um rolete de tração a ser configurado e pressione a tecla   para definir a configuração avançada.

4. Pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Cortando dados com marcas de registro

Caso você crie marcas de registro numa imagem de saída, a unidade cortadora detecta essas marcas e corta a imagem seguindo automaticamente essas marcas. Isso facilita a produção de adesivos, por exemplo.

Esta seção descreve como cortar a mídia impressa.

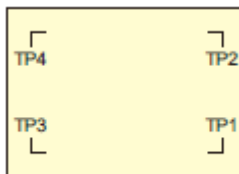
Consulte a P.4-10 para a operação combinada de impressão e corte.

Há dois tipos de marcas de registro:



Register mark: Type 1

Marca de registro: Tipo 1



Register mark: Type 2

Marca de registro: Tipo 2



● Use o TP4 ao fazer a correção por trapézio para corrigir a taxa desigual de alimentação de mídia, causada pela diferença no diâmetro entre os roletes gradeados esquerdo e direito. Caso a correção por trapézio deva ser omitida, não há necessidade de configuração do TP4. Neste caso, no entanto, a distorção de corte aumentará.

Fluxo do corte de dados com marcas de registro

Adicione marcas de registros à imagem da qual você deseja fazer um adesivo, etc., e em seguida imprima uma imagem com as marcas de registro numa mídia.	Há algumas condições para a criação de marcas de registro. Consulte as páginas P.4-6 a P.4-10.
Coloque a mídia impressa na CJV30BS.	Coloque-a conforme a P.2-15.
Envie a imagem alvo de corte do computador para o corte.	Caso o corte não seja feito com sucesso, ● Confirme a resposta do sensor de marcas de registro. (Ver P.4-14). ● Confirme a posição do Ponteiro Luminoso. (Ver P.4-20). ● Ajuste a sensibilidade do sensor de marcas de registro.

Entrando no modo de detecção de marcas de registro

1. Pressione a tecla [END] no modo LOCAL.



- O equipamento entra no modo de detecção de marca de registro.
- Quando a detecção de registro estiver configurada como OFF, o equipamento não entra no modo de registro. (Ver P.4-11).
- Caso esta tecla seja pressionada enquanto várias configurações são feitas, o valor de entrada pode ser cancelado ou o item ativo pode voltar ao item anterior.

Notas sobre a inserção de dados com marcas de registro

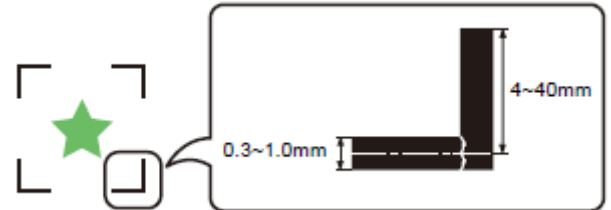
Há algumas limitações sobre a preparação de dados com as marcas de registro.

Para fazer uso integral desta função, leia as instruções a seguir com cuidado e prepare os dados com marcas de registro de forma adequada.

[IMPORTANTE] • A marca de registro aqui descrita serve para detectar a inclinação de mídia e os comprimentos nos eixos X e Y. Não se trata de uma marca ornamental.

Tamanho das marcas de registro

Consulte "Tamanho das marcas de registro adequadas à distância entre as marcas" (Ver P.4-80) para obter informações sobre o relacionamento entre os dados e o comprimento de um lado de uma marca de registro.



A área onde as marcas de registro e os projetos podem ser arrumados

- A posição inicial TP1 deve estar a pelo menos 20 mm de distância da extremidade dianteira da mídia.
- A posição final TP2 deve estar a pelo menos 30 mm da extremidade traseira da mídia.

Marca de registro: Tipo 1

Área disponível para layout de projeto		30 mm ou mais
Área efetiva de corte (Normal)		X: entre 50 e 3.000 mm
Área efetiva de corte (Expansão)		20 mm ou mais
Rolete de tração		

Y: 50 mm ou mais

Marca de registro: Tipo 2

Área disponível para layout de projeto		30 mm + (Comprimento da marca/2) ou mais
Área efetiva de corte (Normal)		X: entre 50 e 3.000 mm
Área efetiva de corte (Expansão)		20 mm + (Comprimento da marca/2) ou mais
Rolete de tração		

Y: 50 mm ou mais

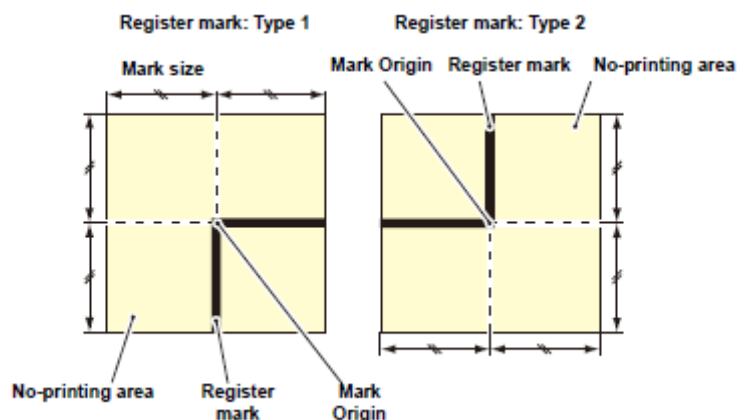
Manter as marcas de registro longe dos roletes de tração.

Área onde não pode haver impressão ao redor das Marcas de Registro

Uma área ao redor de uma marca de registro (da origem da marca de registro à área do tamanho da marca) não pode ser impressa ou manchada.

Caso o contrário, uma origem errada pode ser detectada, ou ocorrer um erro de leitura de marca.

[IMPORTANTE] • Caso uma origem errada de marca seja detectada, o corte será feito na área errada.



Register mark: Type 1 = Marca de registro: Tipo 1

Register mark: Type 2 = Marca de registro: Tipo 2

Mark size = Tamanho da marca

Mark origin = Origem da marca

Register mark = Marca de registro

No-printing area = Área não-impressa

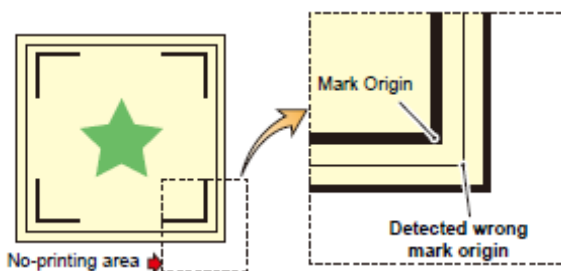
No-printing area = Área não-impressa

Register mark = Marca de registro

Mark origin = Origem da marca

Exemplo de causa de detecção errada 1

Há uma linha fora das marcas de registro.

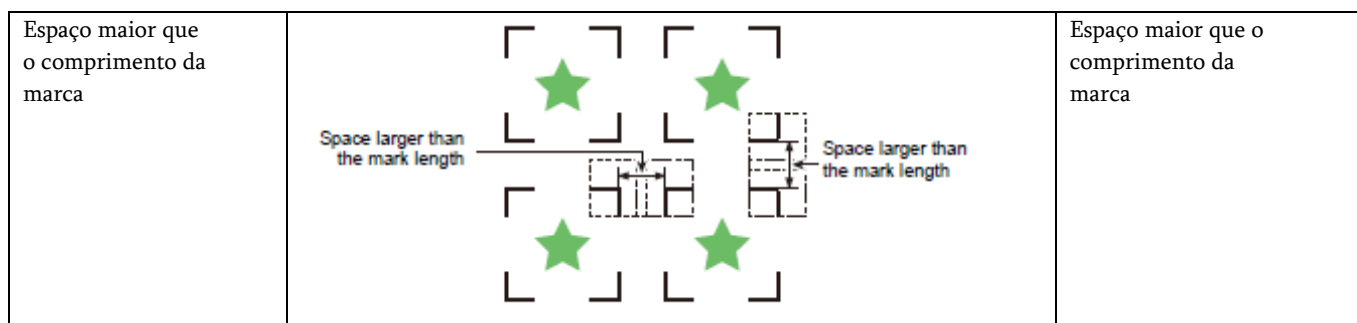


No-printing area = Área não-impressa

Detected wrong mark origin = Detecção errada da origem da marca

Exemplo de causa de detecção errada 2

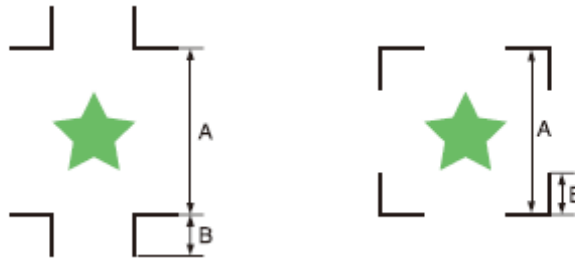
A distância entre as marcas de registro (TP e TP2, ou TP4 e TP2) é menor que o comprimento da marca.



O tamanho de uma marca de registro adequada à distância entre as marcas

O tamanho (B) de uma marca de registro adequada à distância entre as marcas é mostrado abaixo.

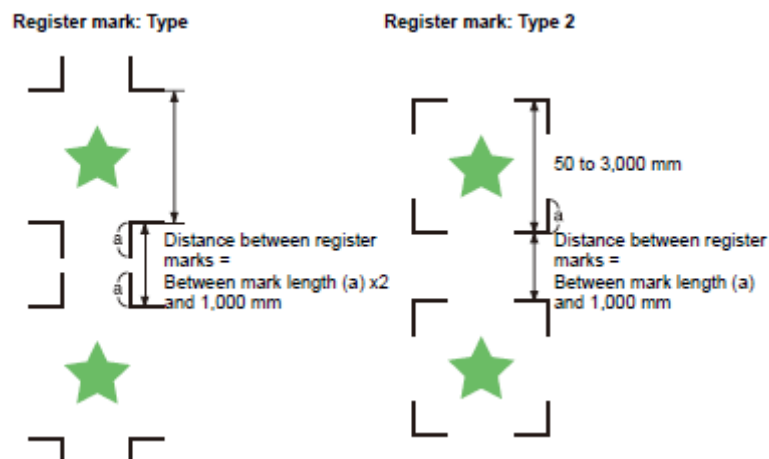
Caso o tamanho da marca (B) seja pequeno demais em relação à distância (A), as marcas podem não ser detectadas corretamente. Certifique-se de preparar as marcas de registro com um tamanho adequado.



A	200 ou menos	500	1000	2000	3.000 ou mais
B	4 ~	8 ~	15 ~	25 ~	35 ~

Distância entre marcas de registro para projetos copiados

Para marcas de registro de Tipo 1, a distância entre as marcas não deve ser menor que duas vezes o comprimento da marca de registro e não maior que 1.000 mm. Para marcas de registro de Tipo 2, a distância entre as marcas não deve ser menor que o comprimento da marca e não maior que 1.000 mm.



Register mark: Type

Marca de registro: Tipo 1

Register mark: Type 2

Marca de registro: Tipo 2

Distance between register marks

Distância entre marcas de registro

Between mark length (a) x2 and 1,000 mm

Entre comprimento da marca (a) x2 e 1.000mm

50 to 3,000 mm

50 a 3.000 mm

Distance between register marks

Distância entre marcas de registro

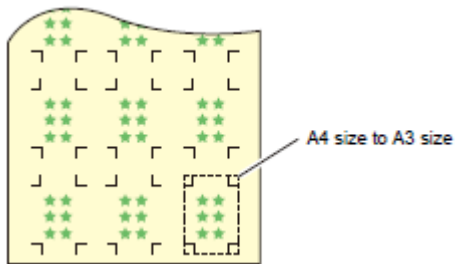
Between mark length (a) and 1,000 mm

Entre comprimento da marca (a) e 1.000mm

O tamanho recomendado da área definida com um conjunto de quatro marcas de registro

É recomendado que o tamanho da área da marca de registro definida com um conjunto de quatro marcas de registro esteja entre o tamanho A4 (210mm x 297mm) e A3 (297mm x 420mm).

Se você seguir essa recomendação, poderá minimizar espaços desperdiçados e organizar de forma eficaz os projetos.

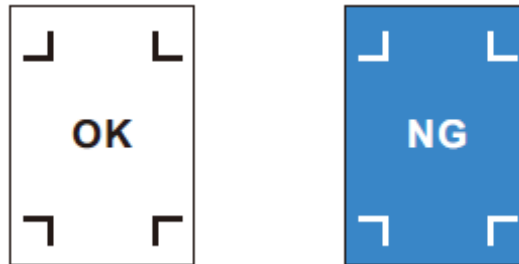


Tamanho A4 a A3

Cor da marca

A marca deve ser impressa em preto, com fundo branco.

A marca de registro não será detectada corretamente caso o fundo não seja branco ou a marca não seja preta.



OK = Correto
NG = Incorreto

Marca borrada

Caso a marca esteja borrada, a detecção pode ser errônea, resultando assim em corte incorreto.



OK = Correto
NG = Incorreto

Notas sobre a detecção de marcas de registro

Observe as precauções a seguir sobre a detecção de marcas de registro.

- Ao tentar novamente a detecção de mídia: os dados de correção de inclinação de mídia, correção de escala entre as marcas de registro e posição da origem são apagados.
- Uma vez que a unidade cortadora detectar marcas, ela definirá a origem e a localização da TP1. Caso você altere a posição da origem para um local diferente usando as teclas direcionais, a origem do novo local substituirá a origem da TP1.
- Posicione as marcas de registro de forma que a linha que conecta os cantos das quatro marcas forme um retângulo. As marcas de registro dispostas de forma desigual podem resultar em corte incorreto.

Notas para a operação combinada de impressão e corte

Ao fazer a operação combinada de impressão e corte com o Raster Link Pro 4 SG ou superior, atente para os itens a seguir:

(1) Ao fazer a operação combinada de impressão e corte com o aplicativo incluso no dispositivo (Raster Link Pro 4 SG ou superior), os conteúdos abaixo seguirão a instrução do software. Observe que o conteúdo definido no equipamento será inválido.

- Tamanho da marca de registro
- Formato da marca de registro
- O número de folhas

(2) A operação combinada de impressão e corte sem uma marca de registro não é feita nas condições a seguir:

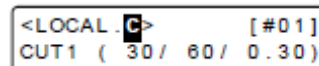
- Impressão e corte usando o dispositivo de captação
- Impressão e corte quando o padrão de cores, "COLOR PATTERN" (Ver P.3-28), do modo de configuração está na condição "ON".

[CUIDADO] ● Além das condições acima, existe a possibilidade de a linha de corte estar desalinhada, dependendo do tamanho das condições de corte. Portanto, é recomendado fazer a operação com os dados que tenham marcas de registro para a operação combinada de impressão e corte.

Configurando a detecção de marcas de registro

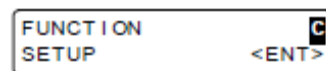
Quando quiser cortar dados com marcas de registro, configure os itens abaixo com cuidado.

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.





```
<LOCAL .C>      [#01]
CUT1 ( 30/ 60/ 0.30)
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

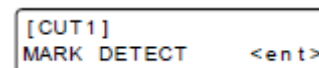


```
FUNCTION
SETUP      <ENT> C
```

3. Pressione a tecla [ENTER].



4. Pressione   para selecionar uma condição de ferramenta (CUT1 a CUT3, HALF, PEN) e pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione   para selecionar [MARK DETECT].



```
[CUT1]
MARK DETECT      <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].

7. Pressione   para selecionar o número de marcas de registro detectadas.

- Valor de configuração: OFF, 1pt, 2ptX, 2ptY, 3pt, 4pt

8. Pressione a tecla [ENTER].


- Caso seleccione "OFF" na Etapa 7, vá para a Etapa 12.

9. Pressione   para selecionar os itens a seguir; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- Os itens a seguir são destinados à configuração de marca de registro.

Detecção de marca, Tamanho da marca de registro, offset Y, offset X, forma da marca de registro, número de corte contínuo na direção Y, número de corte contínuo na direção X, limite de alta velocidade e verificação de inclinação.

- Ver as páginas P.4-12 a P.4-14 para obter detalhes sobre cada item.

10. Pressione   para selecionar um valor de configuração.

- Ver as páginas P.4-12 a P.4-14 para valores de configuração de cada item.

11. Pressione a tecla [ENTER] para inserir o valor.

12. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

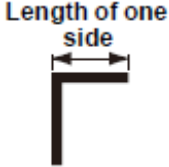
Itens de configuração

Detecção de marca - "MARK DETECT"

Valor	Descrição
OFF	Selecione esta configuração para cortar uma mídia normal, não para cortar o contorno.
1pt	Detecta a TP1. Define apenas a origem.
2pt X	Detecta as duas marcas de registro, TP1 e TP2 (Direção de alimentação). Faz a correção de inclinação e a correção de escala na direção de alimentação da mídia.
2pt Y	Detecta as duas marcas de registro, TP1 e TP3 (Direção de largura). Faz a correção de inclinação e a correção de escala na direção da largura.
3pt	Detecta as três marcas de registro, TP1, TP2 e TP3. Faz a correção de inclinação e a correção de escala na direção da largura e da alimentação da mídia.
4pt	Detecta as quatro marcas de registro, TP1, TP2, TP3 e TP4. Faz a correção de inclinação, a correção de escala em ambas as direções e a correção de trapézio.

Tamanho da marca - "MARK SIZE"

Valor	Descrição
4 a 40 mm	<p>Definir o comprimento de um lado da marca de registro.</p> <p>Quando os comprimentos horizontal e vertical da marca impressa diferem entre si, defina o mesmo valor do comprimento menor.</p>

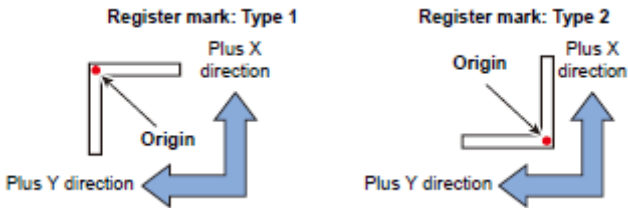


Length of one side

Comprimento de um lado

OFFSET Y / OFFSET X

Valor	Descrição
± 40,00 mm	<p>De modo geral, a origem será definida na posição mostrada abaixo.</p> <p>No entanto, a informação de posição da origem pode diferir conforme o aplicativo. Neste caso, o local da origem pode ser corrigido.</p>




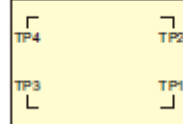


Register mark: Type 1 = Marca de registro: Tipo 1
Plus X direction = Mais direção X
Origin = Origem = Origem
Plus Y direction = Mais direção Y

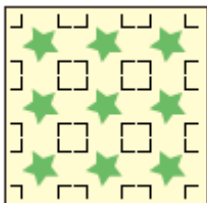
Register mark: Type 2
Plus X direction = Mais direção X
Origin = Origem = Origem
Plus Y direction = Mais direção Y

Caso a origem esteja localizada fora da área disponível para corte, a mensagem "ERR37 MARK ORG" será mostrada. Nesse caso, grave as marcas de registro na área mais próxima ao centro da folha.

Tipo da marca - "MARK TYPE"

Valor	Descrição
TIPO 1  TIPO 2 	Selecione um dos tipos a seguir de marcas de registo. MARK : TYPE 1  MARK : TYPE 2  MARCA: TIPO 1 MARCA: TIPO 2

Cópias (X) / Cópias (Y) - COPIES (X) / COPIES (Y)

Valor	Descrição
1 a 9999 (CÓPIAS X) 1 a 99 (CÓPIAS Y)	Aplicável quando o mesmo padrão é impresso diversas vezes, em intervalos regulares. Corta automaticamente o número de folhas pré-definido ao detectar marcas de registo consecutivamente, com base nos primeiros dados.  Para folhas (folhas de corte), o valor de [COPIES Y] é usado como o número de cópias. Quando o número de cópias pode ser definido no aplicativo, como no caso do FineCut, defina o valor como [1].

Limite de velocidade - SPEED LIMIT

Valor	Descrição
0 a 30 cm/s	Defina um limite de velocidade para movimento rápido em cópias contínuas. Durante um movimento rápido, a detecção de marcas pode não ser feita corretamente caso uma mídia escorregadia seja usada. Em tal caso, defina um limite de velocidade. Caso nenhum limite de velocidade seja necessário, configure o valor como "0".



Configuração da verificação de inclinação

Valor	Descrição
0 a 99 mm	<p>Isso configurará o valor permitido de inclinação da folha durante as cópias contínuas. Ao imprimir continuamente em mídia em rolo, a posição de impressão pode ser desalinhada gradualmente por causa do movimento da mídia e outros fatores. Neste caso, a operação pode ser continuada por meio de nova detecção das marcas de registro. Para tanto, aplique os procedimentos a seguir:</p> <p>Caso o valor de coordenada do eixo B da Marca de registro 1 esteja desalinhado e excedendo o valor da configuração, a operação de corte será suspensa.</p> <p>Se você pressionar a tecla [ENTER], o dispositivo entrará no modo de espera de detecção de marca.</p> <p>Para reiniciar a detecção de marca de registro, mova a o ponto luminoso à posição descrita na figura abaixo com as teclas direcionais e pressione a tecla [ENTER].</p> <p>Neste ponto, não corrija a mídia levantando a alavanca do grampo. A operação não pode ser continuada.</p> <p>Caso a verificação não seja feita, defina configuração como "0".</p> <div data-bbox="400 757 783 999" style="text-align: center;"> </div> <p>MARK: TYPE 1 = MARCA: TIPO 1 MARK: TYPE 2 = MARCA: TIPO 2 Reference mark 1 = Marca de referência 1 Reference mark 2 = Marca de referência 2 Position of starting register mark detection = Posição de início da detecção da marca de registro</p>

Redefinindo a configuração de detecção de marcas de registro

Caso a unidade cortadora detecte uma mídia que não tenha impressão de marcas de registro e mostre a tela [SEARCH START POS.], defina a detecção de marcas de registro como "OFF".

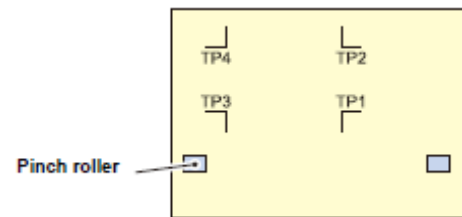
Assim, a detecção de marcas de registro é desativada.

Siga as Etapas 1 a 5, em " Configurando a detecção de marcas de registro".	Pressione   para selecionar "OFF".	Pressione a tecla [ENTER].	Pressione a tecla [END] diversas vezes.
--	--	----------------------------	---

Método de detecção de marcas de registro

[IMPORTANTE] • Caso a mídia esteja amassada, desamasse-a.

Ao usar um software de corte sem a função de marca de registro, use uma mídia que não tenha manchas ou imagens na área (A), localizada entre a TP1 e a TP2, e na área (B), localizada entre a TP1 e a TP3.



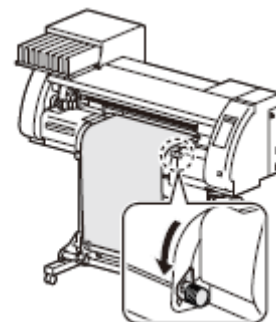
Pinch roller = Rolete de tração

Configurando a origem da marca de registro logo após a configuração de uma mídia

[IMPORTANTE] • Defina a configuração da detecção de marca de registro em [1pt] ou mais com antecedência. (Ver P.4-11).

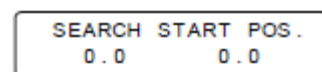
1. Carregue a mídia e abaixe a alavanca do grampo.

- Os roletes de tração retêm a folha.
- Defina a mídia consultando os procedimentos da P.2-25.

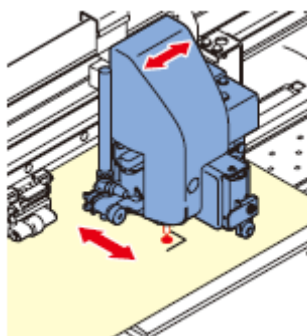
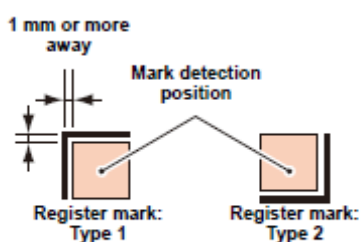


2. Detecte a mídia.

- Detecte a mídia consultando a P.2-25, "Configurando uma mídia em rolo".
- Depois que a folha for detectada, a tela mostrará que a unidade cortadora aguarda a operação de detecção de marca de registro.



3. Mova o ponteiro luminoso à área mostrada abaixo pressionando as teclas



1 mm or more away
Mark detection position
Register mark: Type 1
Register mark: Type 2

4. Pressione a tecla [ENTER] após completar as configurações.

- A plotadora começará a detectar as marcas de registro conforme as configurações de [MARK DETECT]
- Consulte "MARK DETECT" (Ver P.4-12) para obter o número de marcas de registro.
- Caso a unidade cortadora não possa detectar as marcas de registro, ela mostrará a mensagem "ERROR36 MARK DETECT" no mostrador. Defina novamente a mídia.

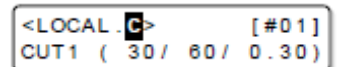
5. Defina a origem.

- O mostrador exibirá a área disponível de corte e voltará ao modo LOCAL.

Definindo a origem da marca de registro após o teste de corte.

[IMPORTANTE] • Defina a configuração da detecção de marca de registro a [1pt] ou mais com antecedência. (Ver P.4-11).

1. Confirme se o modo de corte está no modo local e pressione a tecla [END].



<LOCAL .C> [#01]
CUT1 (30 / 60 / 0.30)

- O ponteiro luminoso se acenderá.
- Se o modo estiver no modo de impressão, pressione a tecla [MODE CHANGE] para fazer a mudança.

2. Defina a origem fazendo o procedimento 3 da P.4-15, "Configuração da origem da marca de registro logo após a definição de uma mídia".

Quando o corte falhar

Verificando o sensor da detecção da marca de registro

[IMPORTANTE] • Você não poderá verificar a resposta corretamente movendo a cabeça ou a mídia manualmente. Certifique-se de seguir as etapas a seguir para verificar a resposta.

- Para condições de uma marca de registro já impressa, consulte "Notas sobre a inserção de dados com marcas de registro" (Ver P.4-6).
- Os valores de configuração são mantidos na memória mesmo quando a energia está desligada.
- As configurações feitas aqui para tipo e comprimento da marca de registro refletem nas configurações de "Configurando a detecção de marcas de registro" (Ver P. 4-11).
- A velocidade de detecção selecionada aqui será usada nas operações subseqüentes de detecção marcas de registro.
- O valor de compensação do ponteiro e o valor de ganho do sensor selecionados neste operação não são inicializados através dos procedimentos de "Inicializando as configurações" (Ver P.4-41).

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.

```
<LOCAL .C>      [#01]
CUT1 ( 30 / 60 / 0.30)
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION
SETUP      <ENT>
```

3. Pressione   para selecionar [MAINTENANCE].

```
FUNCTION
MAINTENANCE <ENT>
```





4. Pressione a tecla [ENTER] duas vezes.

```
MARK SENSOR
SENSOR CHECK <ent>
```

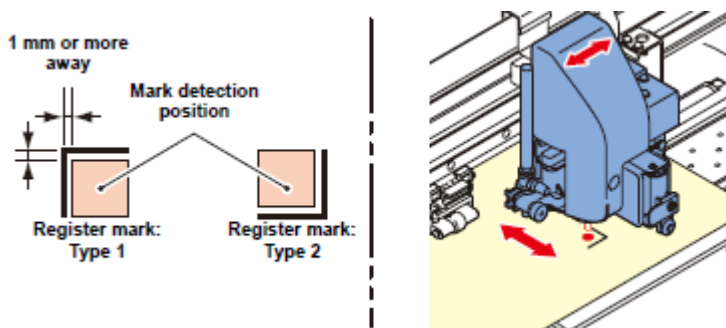
5. Pressione a tecla [ENTER].

```
MARK SENSOR
SIZE      = 10mm
```

- O ponteiro luminoso se acenderá.

6. Pressione a tecla     para mover o ponteiro luminoso para a posição de detecção de marcas de registro.

- A posição de detecção de marcas de registro deve estar a pelo menos 1mm de distância de uma marca de registro.



1 mm or more away = 1mm ou mais de distância

Mark detection position = Posição de detecção de marca


Register mark: Type 1 = Marca de registro: Tipo 1


Register mark: Type 2 = Marca de registro: Tipo 2

[IMPORTANTE] • A origem definida aqui é registrada como origem para impressão/corte normal. Em caso de alteração da origem após a conclusão da confirmação do sensor de marca de registro, faça a operação da P.2-33, "Alterando a origem da impressão".



7. Pressione a tecla [ENTER].

MARK SENSOR
SIZE = 10mm



8. Pressione   para definir o tamanho da marca de registro; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

MARK SENSOR
FORM : TYPE1 

- Valor de configuração: 4 a 40 mm
- O valor inserido aqui se reflete em "MARK DETECT".

9. Pressione   para selecionar o tipo de marca de registro; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

MARK SENSOR
SPEED = 10 cm/s

- Valor de configuração: TIPO 1 () , TIPO 2 () .
- O valor inserido aqui se reflete em "MARK DETECT".

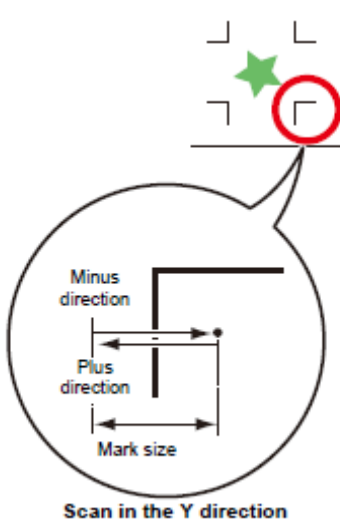
10. Pressione   para definir a velocidade de leitura da marca de registro; em seguida, pressione [ENTER].

- Valor de configuração: 10 a 20 cm/s
- O valor inserido aqui se reflete em "MARK DETECT".

11. Pressione  para executar a detecção de marca de registro (ver próxima página).

Operação de detecção

1. **Faça a leitura na direção X (direção positiva) para confirmar que a linha pode ser detectada.**
 - O alarme soará quando a linha for detectada. Se a linha não for detectada, o alarme não soará.
2. **Faça a leitura na direção X (direção negativa) para confirmar que a linha pode ser detectada.**
3. **Faça a leitura na direção Y (direção positiva) para confirmar que a linha pode ser detectada.**
4. **Faça a leitura na direção Y (direção negativa) para confirmar que a linha pode ser detectada.**
5. **Confirme se o alarme soa 4 vezes mediante a conclusão das Etapas 1 a 4.**
 - Quando o comportamento de detecção for conclusivo, o alarme soará quatro vezes.
 - Caso a unidade cortadora não detecte a linha, faça o procedimento "Ajustar a sensibilidade (intensidade da luz) da LED do sensor de marca de registro (automaticamente)". (Ver P.4+-21).
 - Caso a unidade não detecte a linha mesmo após o ajuste da sensibilidade, verifique as condições de registro e contate o atendimento de serviços.

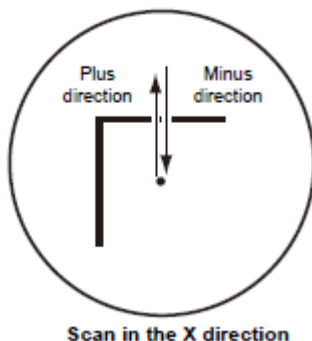


Minus direction = Direção negativa

Plus direction = Direção positiva

Mark size = Tamanho da marca

Scan in the Y direction = Leitura na direção Y



Minus direction = Direção negativa

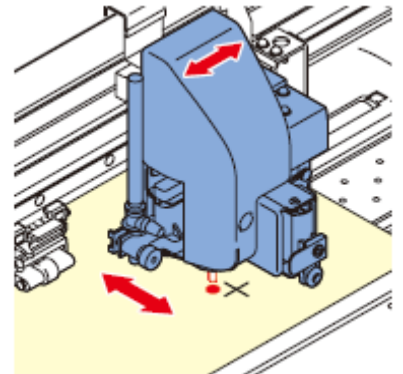
Plus direction = Direção positiva

Scan in the X direction = Leitura na direção X

Corrigindo a posição do ponteiro luminoso

Caso a cortadora deixe de reconhecer adequadamente qualquer marca de registro, uma possível causa é o relacionamento posicional entre o sensor de marca de registro e o ponteiro luminoso. Neste caso, corrija a posição do ponteiro luminoso.

1. **Instale uma caneta esferográfica no fixador de ferramentas.**



- Ao fazer um ajuste, use uma caneta especial para a cortadora para reduzir o fator de contorno inadequado. Qualquer cor de caneta serve para o ajuste. Você pode solicitar uma caneta especial com seu distribuidor local.

2. **Certifique-se de que o equipamento está no modo de corte.**

```
<LOCAL [C] [ #01 ]  
CUT1 ( 30 / 60 / 0.30 )
```

- Se o equipamento estiver no modo de impressão, pressione [MODE CHANGE] para alterar o modo para o modo de corte.

3. **Pressione a tecla [FUNCTION].**


```
FUNCTION  
SETUP [C] <ENT>
```

4. **Pressione   para selecionar [MAINTENANCE].**

```
FUNCTION  
MAINTENANCE [C] <ENT>
```

5. **Pressione a tecla [ENTER] duas vezes.**





```
MARK SENSOR  
SENSOR CHECK <ent>
```

6. **Pressione   para selecionar [POINTER OFFSET].**

```
MARK SENSOR  
POINTER OFFSET <ent>
```

7. **Pressione a tecla [ENTER].**

- Um padrão cruzado de 10mm por 10mm será plotado com uma caneta.
- O ponteiro luminoso será ativado e se moverá para o centro do padrão cruzado.

8. **Pressione     para ajustar a posição do ponteiro luminoso de forma que o centro do ponteiro luminoso se alinhe ao centro do padrão cruzado.**

9. **Pressione a tecla [ENTER].**

- O equipamento voltará à tela da Etapa 1 após registrar o valor de correção.

```
POINTER OFFSET  
Y = 0.3 X = 0.5
```

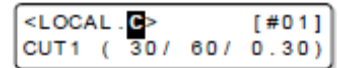
[IMPORTANTE] • O valor registrado em [POINTER OFFSET] não é inicializado mesmo mediante a execução dos procedimentos da P.4-41, "Inicializando as Configurações".

Ajustar a sensibilidade (intensidade da luz) da LED do sensor de marca de registro (automaticamente)

Caso um erro ocorra com frequência na detecção de marcas de registro, uma causa possível é a sensibilidade inadequada da LED do sensor de marcas. Neste caso, ajuste a sensibilidade (intensidade da luz) da LED do sensor de marcas.

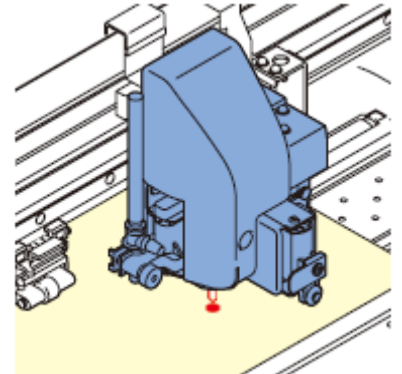
[IMPORTANTE] • Certifique-se de que a mídia está limpa e branca e coloque a mídia diretamente sob o sensor.


1. Certifique-se de que o equipamento está no modo de corte.



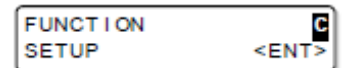
<LOCAL .C> [#01]
CUT1 (30 / 60 / 0.30)

2. Confirme se o sensor de marca está localizado exatamente acima de uma área limpa (não-impressa) da mídia.



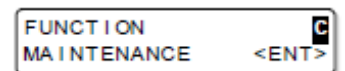
• Se o sensor de marca não estiver localizado exatamente acima de uma área limpa, corrija a posição usando as teclas .

3. Pressione a tecla [FUNCTION].



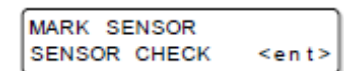
FUNCTION
SETUP <ENT>

4. Pressione   para selecionar [MAINTENANCE].



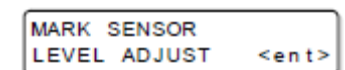
FUNCTION
MAINTENANCE <ENT>

5. Pressione a tecla [ENTER] duas vezes.



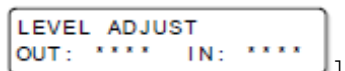
MARK SENSOR
SENSOR CHECK <ent>

6. Selecione [LEVEL ADJUST] pressionando  .



MARK SENSOR
LEVEL ADJUST <ent>

7. Pressione a tecla [ENTER].



LEVEL ADJUST
OUT: **** IN: ****

8. Pressione a tecla [ENTER] duas vezes depois que o número mostrado na tela for estabilizado.

- Se todos os dígitos do número não puderem ser estabilizados, pressione a tecla [ENTER] quando o dígito mais à esquerda do número estiver fixo.
- O valor ajustado é registrado e o equipamento volta ao modo LOCAL.
- Pressionar a tecla [FUNCTION] permite que você mova manualmente a unidade cortadora.

[IMPORTANTE] • O valor registrado em [LEVEL ADJUST] não será inicializado mesmo mediante a execução dos procedimentos da P.4-41, "Inicializando as Configurações".

Configurando o corte automático

Uma mídia é automaticamente cortada após a conclusão do corte.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.



```
<LOCAL. G> [#01]
CUT1 ( 30/ 60/ 0.30)
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION
SETUP <ENT>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP
SELECT : CUT1
```



4. Pressione   para selecionar uma das condições de ferramentas (CUT1 a CUT3, PEN e HALF) e pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione   para selecionar [AUTO CUT].

```
[CUT1]
AUTO CUT <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].

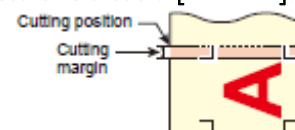
```
[CUT1]AUTO CUT
SETUP : OFF
```

7. Pressione   para selecionar "ON"; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

```
[CUT1]AUTO CUT
CUT MARGIN : 00mm
```

- Quando não desejar definir o "AUTO CUT", selecione "OFF" e vá para a Etapa 10.

8. Pressione   para selecionar um comprimento de margem (0 a 30cm) e pressione a tecla [ENTER].



Cutting position = Posição de corte
Cutting margin = Margem de corte

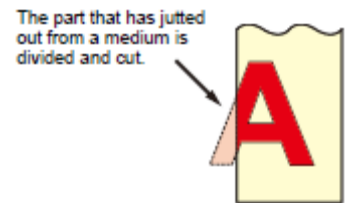
9. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.



- A configuração feita aqui não se reflete no corte automático durante a impressão. Para isso, veja "AUTO CUT" (P.3-27), em Funções adicionais - impressora.
- A operação "AUTO CUT" não é feita quando 1 ou um valor superior é definido ao tempo de captação (Ver P.4-37). (A captação tem prioridade).

Dividindo e cortando

Quando a função de divisão e corte tiver sido definida, os dados que forem maiores que a largura de uma mídia podem ser divididos e cortados. (Função de divisão e corte).



A parte que se projeta para fora de uma mídia é dividida e cortada



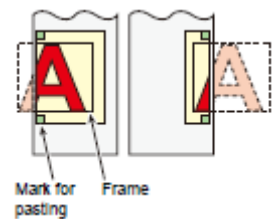
• As funções convenientes a seguir podem ser usadas com a função de divisão e corte.

Cortando uma moldura:

Junto aos dados cortados, uma moldura que se encaixe ao tamanho dos dados cortados é automaticamente cortada.

Anexando marcas para colar:

Você pode anexar marcas para colar duas mídias produzidas por divisão e corte de uma mídia.



Mark for pasting = Marca para colagem
Frame = Moldura

Configurando a função de divisão e corte

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.



```
<LOCAL [C]> [#01]  
CUT1 ( 30/ 60/ 0.30)
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION  
SETUP <ENT> [C]
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP  
SELECT : CUT1
```



4. Pressione   para selecionar uma das condições de ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN e HALF); em seguida, pressione [ENTER].

5. Pressione   para selecionar [DIVISION CUT].

```
[CUT1]  
DIVISION CUT <ent>
```



6. Pressione a tecla [ENTER].

```
[CUT1]DIVISION CUT  
SETUP : OFF
```

7. Pressione   para selecionar "ON"; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

• Caso tenha selecionado "OFF", vá para a Etapa 11.

```
[CUT1]DIVISION CUT  
FRAME CUT : ON
```

8. Pressione   para selecionar [FRAME CUT] e pressione a tecla [ENTER].

[CUT1] DIVISION CUT
FRAME CUT : OFF

9. Pressione   para selecionar [MARK CUT]; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

[CUT1] DIVISION CUT
MARK CUT : ON

10. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

[IMPORTANTE] • Os valores registrados são registrados mesmo quando a energia é desligada.

- Como uma marca para colagem tem 1 cm de comprimento, a largura de uma área efetiva de corte precisa ter 1 cm ou mais.

- Durante a operação de divisão e corte, os dados enviados do computador são ignorados.

- A divisão e o corte não podem ser feitos em nenhum dos casos a seguir:

Quando o volume de dados for maior que a capacidade da memória de trabalho;



Quando um comando de alteração de origem está contido nos dados de corte;

Quando a detecção de marca de registro é feita;

Quando a largura de uma área efetiva de corte é menor que 1 cm;

Quando os dados de teste armazenados no equipamento foram cortados.

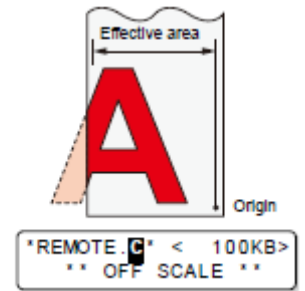
Cancelamento da configuração de divisão e corte

Faça as operações das Etapas 1 a 6 em "Configurando a função de divisão e corte"	Pressione   para selecionar "OFF"	Pressione [ENTER].	Pressione a tecla [END] diversas vezes.
--	---	--------------------	---

Cortando dados usando a função de divisão e corte

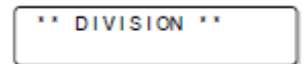
1. Os dados são recebidos do computador.

- Quando os dados forem destacados da área de corte, a tela mostrada à direita aparecerá.

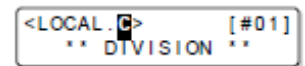


Effective área = Área efetiva
Origin = Origem

2. Quando o corte estiver completo, a moldura e as marcas para colagem são automaticamente cortadas.



3. Após o corte da moldura, a tela voltará ao modo LOCAL.



- Não substitua uma mídia quando esta tela aparecer.

4. Defina uma nova origem.

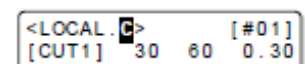
- Mova o carro usando as teclas direcionais e defina a origem.
- Quando não houver espaço para cortar, substitua a mídia.

5. Pressione a tecla [REMOTE] para ir para modo remoto.

- A mídia é alimentada pelo comprimento máximo dos dados de corte e então é cortada.
- Quando a mídia não for alimentada ou o comprimento da mídia for curto, substitua a mídia por uma maior na Etapa 4.

[IMPORTANTE] • O corte não começará caso uma nova origem tenha sido definida na Etapa 4.

6. Repita as operações das Etapas 4 e 5.

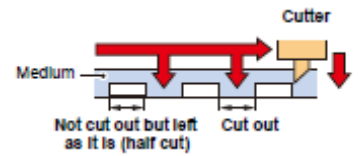


- Repita as operações até que não haja dados excedendo a largura da mídia.
- Quando as operações forem concluídas, as condições de ferramenta serão mostradas e a tela retornará ao modo LOCAL.

Cortando com uma linha pontilhada

Os dados a serem cortados não são cortados completamente, mas com uma linha pontilhada.

Para fazer o corte com uma linha pontilhada, você deve definir a condição de ferramenta como "HALF".



Cutter = Cortadora

Médium = Mídia

Not cut but left as it is (half cut) = Não cortado, deixado como está (meio corte)

Cut out = Cortado

- Para cortar uma mídia com uma linha pontilhada, use a cortadora vendida separadamente (Número do modelo: SPB-0001, um conjunto de três lâminas extremamente duras).
- Instale uma esponja de linha da caneta antes de cortar uma mídia com linha pontilhada (Ver P.1-10).

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.

<LOCAL . C> [#01]

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

FUNCTION SETUP <ENT> C

3. Pressione a tecla [ENTER].

SETUP SELECT : CUT1

4. Pressione a tecla   para selecionar a condição de ferramenta (HALF) e pressione a tecla [ENTER].

SETUP SELECT : HALF

5. Pressione   para selecionar [HALF CUT].

[CUT1] HALF CUT <ent>

6. Pressione a tecla [ENTER].

[CUT1] HALF CUT SETUP : OFF



7. Pressione   para selecionar uma pressão para a unidade cortadora em caso de meio corte.

- Valor de configuração: 0 a 300 g

[CUT1] HALF CUT HALF CUT PRES. = 50g

8. Pressione a tecla [ENTER].



[CUT1] HALF CUT HALF LENGTH = 0.1mm

9. Pressione a tecla  

[CUT1] HALF CUT HALF LENGTH = 0.1mm

10. Pressione a tecla [ENTER].

[CUT1]HALF CUT
CUT LENGTH = 5mm

11. Pressione   para selecionar o comprimento da parte cortada da mídia.

[CUT1]HALF CUT
CUT LENGTH = 50mm

• Valor de configuração: 5 a 150mm

12. Pressione a tecla [ENTER].

13. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

[IMPORTANTE]

- Quando uma condição de ferramenta além de "HALF" for selecionada na Etapa 4, o corte com uma linha pontilhada não pode ser configurado.
- Os valores de configuração são registrados mesmo quando a energia é desligada.
- Quando uma mídia é cortada com uma linha pontilhada, a mídia é cortada junto com a folha de fundo. Portanto, a vida útil de uma lâmina de corte é menor que no caso do corte normal.
- A pressão de corte aplicada quando uma mídia é cortada pode ser definida através das condições de corte. (Ver P.2-3).

Valor de referência

Veja a seguir a condição de corte e a condição de linha pontilhada para corte de mídia em folha ou cloreto de polivinila.

Condição de corte	
PRESSURE	100 - 150 g
OFFSET	0.30 mm

Condição para corte com linha pontilhada	
HALF CUT PRES.	30 g
HALF LENGTH	0.5 mm
CUT LENGTH	10 mm

Veja a seguir a condição de corte e a condição de linha pontilhada para corte de mídia de 65 kb (quilos-base).

Condição de corte	
SPEED	40 cm/s
PRESSURE	40 g
OFFSET	0.30 mm

Condição para corte com linha pontilhada	
HALF CUT PRES.	0 g
HALF LENGTH	0.5 mm
CUT LENGTH	10 mm



- O valor "CUT LENGTH" deve ser menor para caracteres com muitos detalhes e caracteres pequenos.

Alterando a ordem de corte

Ao alterar a ordem dos dados para corte transmitidos do computador, você pode alterar a ordem de corte dos mesmos. (Função de classificação).

Quando os dados a serem cortados com um único toque não puderem ser cortados com um único toque por causa da ordem das partes de dados transmitidos de um software, você pode cortar os dados com um único toque alterando sua ordem de corte.

No caso a seguir, os dados não podem ser cortados com um único toque.

Alguns aplicativos transmitem os dados a este equipamento na ordem de criação e edição dos dados.

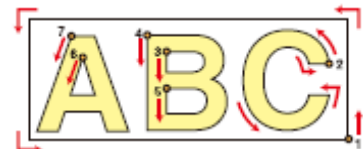
- Por exemplo, quando os dados lidos por um scanner forem revisados, os dados não podem ser cortados com um único toque porque a parte revisada é cortada posteriormente.

Ao cortar dados por classificação

Na classificação, os dados são cortados como blocos. Um bloco representa o movimento de um toque para baixo com uma caneta para um toque para cima com uma caneta. Após o corte de um bloco, um bloco com o ponto inicial mais próximo ao bloco já cortado é cortado.

O ponto inicial e a direção de corte dos dados do computador não são alterados.

- Círculo: Ponto inicial dos dados = Ponto inicial do corte
- Seta: Direção dos dados = Direção do corte
- Números: Ordem de corte do bloco



Com a função de classificação, você pode fazer o seguinte:

Ao ativar a função de classificação, as funções a seguir também serão ativadas:

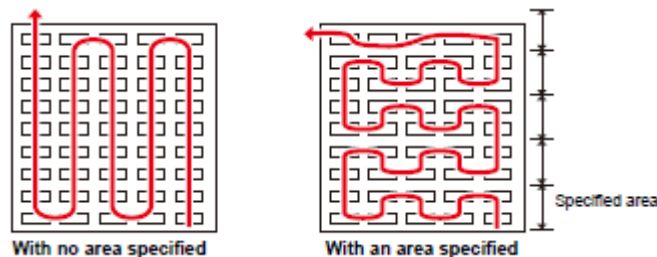
Função de alimentação automática

Usada para detectar o tamanho dos dados a serem cortados e projetar de antemão uma mídia de mesmo comprimento dos dados.

Função de controle de área:

Esta função é usada para especificar uma área de antemão e cortar de forma preferencial os blocos de dados que se encaixam na área.

Quando não houver blocos de dados adequados à área, a área será aumentada de forma que os dados sejam cortados gradualmente na direção de alimentação da mídia.



With no area specified = Sem área especificada

With an area specified = Com área especificada

Specified area = Área especificada

Configurando a função de classificação [SORTING]

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.



```
<LOCAL . G> [#01]
CUT1 ( 30/ 60/ 0.30)
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION
SETUP <ENT>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP
SELECT : CUT1
```

4. Pressione   para selecionar uma das condições de ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN e HALF) e pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione   para selecionar [SORTING].

```
[ CUT1 ]
SORTING <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].

```
[ CUT1 ] SORTING
SETUP : OFF
```

7. Pressione  para selecionar "ON".

```
[ CUT1 ] SORTING
SETUP : ON
```

8. Pressione a tecla [ENTER].

```
[ CUT1 ] SORTING
AUTO FEED : OFF
```

9. Pressione   para selecionar [AUTO FEED].

• Para aplicar a função AUTO FEED, selecione "ON".

10. Pressione a tecla [ENTER].

```
[ CUT1 ] SORTING
AREA : OFF
```

11. Pressione   para selecionar um valor de [AREA].

```
[ CUT1 ] SORTING
AREA : 500
```

• Valor de configuração: OFF ou 10 a 5.100 cm (por unidades de 10 cm).


12. Pressione a tecla [ENTER].

13. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

[IMPORTANTE] • Os valores de configuração são registrados mesmo quando a energia é desligada.

- Quando o valor configurado for alterado, os dados na memória temporária de recebimento serão apagados.
- Quando a função de classificação estiver ativada ("ON"), a capacidade da memória temporária de recebimento é reduzida para cerca de 20 MB.

Cancelamento da configuração de classificação

Faça as operações nas Etapas 1 a 6, em "Configurando a função de classificação".	Pressione   para selecionar "OFF".	Pressione [ENTER].	Pressione [END] diversas vezes.
--	--	--------------------	---------------------------------

Procedimento de classificação [SORTING]

1. Transmita os dados.

```
'REMOTE.C' < 100KB>
** SORTING **
```

- O tamanho dos dados que não foram processados ainda na memória temporária de recebimento é mostrado. O corte (plotagem com uma caneta) não é feito. Os segmentos processados de linha são armazenados na memória de classificação.

2. Quando a transmissão de dados estiver completa, o tempo de espera até o início do corte será mostrado.

```
'REMOTE.C' < 100%>
** PLOT ** 09s
```

- O tempo restante é mostrado em unidades de segundos.
- Quando não há dados recebidos durante a espera pelo início do corte, o contador faz contagem regressiva.

3. Faça a alimentação automática.

```
'REMOTE.C' < 1%>
** SORTING **
```

- Caso a opção [AUTO FEED:ON] tenha sido selecionada na Etapa 9 de "Configurando a classificação" (Ver P.4-29), a alimentação automática [AUTO FEED] será feita.
- Antes de iniciar a operação de corte, alimente a mídia com a quantidade necessária para o corte. Caso a quantidade correta não seja fornecida, a mensagem [ERROR 15-C AUTO FEED] será exibida.
- Após substituir a mídia por uma mais longa, faça a transmissão de dados ou corte os dados em partes, conforme o número especificado (Ver P.4-16).

4. Inicie o corte.

```
'REMOTE.C' < 100%>
** SORTING **
```

- Os dados já cortados são mostrados em porcentagem.

5. Quando o corte estiver completo, a tela voltará ao modo remoto.

```
'REMOTE.C' [#01]
CUT1 (30/ 60/ 0.30)
```



- Quando a classificação estiver ativada (ON), após receber os dados a cortar, a operação de corte não começará até o fim do recebimento dos dados e do processo de classificação.

No entanto, nas situações abaixo, faça a classificação e o corte sem espera:

Quando a memória de classificação estiver cheia (cerca de 540.000 segmentos de linha)

Quando as condições de corte, tais como número da ferramenta, SPEED, PRESSURE, forem alteradas

Quando um comando de alimentação ou alteração de origem tiver sido executado.

Cortando dados sem marcas de registro

Para imprimir e cortar dados sem marcas de registro, ajuste o desalinhamento entre uma imagem impressa e a linha de corte (Ajuste "P/C").

[IMPORTANTE] • Antes de ajustar, defina uma mídia PVC e anexe a cortadora excêntrica inclusa para corte.

- Antes de fazer as configurações desta seção, aplique os procedimentos de "Configurando a correção de mídia" (Ver P.3-8), no modo de impressão.
- Mesmo ao fazer o ajuste nesta seção, alguns dados podem ficar levemente desalinhados, dependendo do modo de impressão, das características da mídia, da configuração do rolete de tração ou outras causas. Se este for o caso, faça o ajuste novamente.
- Esta função só será válida quando o firmware Versão 2.10 ou superior estiver instalado.

O Ajuste P/C tem os itens a seguir:

Item a configurar	Síntese
P/C ORIGIN OFFSET	Ajusta o desalinhamento entre a origem de impressão e a origem de corte.
P/C SCALE ADJUST	Ajusta a escala para aplicar o corte ao valor de correção da alimentação de mídia definida na correção de mídia. (Ver P.3-38).

Exemplo de Ajuste P/C

Isso pode ser configurado separadamente para cada ferramenta. Faça a configuração conforme o propósito de uso.

Ao usar a condição de ferramenta [CUT1] para cortar os dados com detecção de marcas de registro.	O Ajuste P/C não é necessário.
Ao usar a condição de ferramenta [CUT2] para imprimir e cortar dados sem marcas de registro.	Faça o Ajuste P/C.
Ao usar a condição de ferramenta [CUT3] apenas para cortar a mídia colorida ou similar.	O Ajuste P/C não é necessário.
Ao usar a condição de ferramenta [PEN] apenas para desenhar com uma caneta.	O Ajuste P/C não é necessário.

Configurando o valor P/C ORIGIN OFFSET

Ajuste o desalinhamento entre a origem de impressão e origem de corte.

Conforme a velocidade de leitura na direção Y, 540dpi e 720dpi têm as diferentes posições de queda de tinta ao imprimir. Ajuste com a resolução com a qual você deseja imprimir.

[IMPORTANTE] • Este equipamento armazena um valor de ajuste, seja de 540dpi ou 720dpi. Selecione a resolução da impressão a ser feita após o ajuste.

1. **Instale uma mídia em PVC (Ver P.2-15) e anexe a cortadora excêntrica para fazer o corte (Ver P.2-10).**

2. **Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.**

3. **Pressione a tecla [FUNCTION].**

4. **Pressione a tecla [ENTER].**



5. **Pressione para selecionar uma das condições de ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN e HALF) e pressione [ENTER].**

6. Pressione   para selecionar [P/C ADJUST].





[CUT1]
P/C ADJUST <ent>

7. Pressione [ENTER] duas vezes.

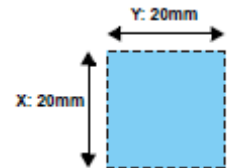
P/C ORIGIN OFS.
540dpi <ent>

8. Pressione   para selecionar 540 dpi ou 720 dpi; em seguida, pressione [ENTER].

P/C ORIGIN OFS.
PRINT START :ent

- Selecione conforme a resolução com a qual você deseja imprimir após o ajuste.
- Pressione    para alterar a posição inicial da impressão (origem da impressão).
- Pressione  para ir à Etapa 10.





9. Pressione a tecla [ENTER] para imprimir e cortar o padrão de ajuste.





- O padrão de ajuste mostrado à direita é impresso e cortado.
- A parte azul mostra o padrão; a linha pontilhada mostra a linha de corte.

10. Remova o padrão cortado e ajuste o desalinhamento.



P/C ORIGIN OFS.
Y = 8 X = 14


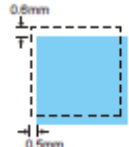
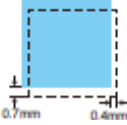
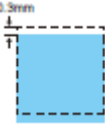
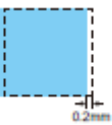
- Pressione     para inserir um valor de compensação da linha de corte (aproximadamente 0.05 por grau).

Selecione a direção X/Y:

Pressione  

Insira um valor de compensação:

Pressione  

A linha de corte se ajusta ao padrão.	A linha de corte fica desalinhada à esquerda em 0,5 mm e para cima em 0,6mm.	A linha de corte fica desalinhada à direita em 0,4mm e para cima em 0,7mm.	A linha de corte fica desalinhada para cima em 0,3mm.	A linha de corte fica desalinhada à direita em 0,2mm.
				
Y = 0, X = 0	Y = -10 (0,05x10) X = -12 (0,05x12)	Y = +8 (0,05x8) X = +14 (0,05x14)	Y = 0 (0,05x0) X = -6 (0,05x6)	Y = +4 (0,05x4) X = 0(0,05x0).

11. Pressione a tecla [ENTER].

P/C ORIGIN OFS.
PRINT START :ent

- Faça novamente os procedimentos a partir da Etapa 9 e repita-os até que o alinhamento esteja feito.

12. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

Configurando o valor P/C SCALE ADJUST

Ajuste a escala a aplicar o corte à expansão ou contração da impressão causada pela correção de alimentação da mídia.

[IMPORTANTE] • Quando uma mídia for usada ou o valor de correção de alimentação for alterado, reajuste-a conforme o necessário (ao começar a imprimir o padrão, a configuração anterior é inicializada).

• Esta configuração adequada a posição de corte à posição de impressão. Observe que o valor ajustado aqui é também aplicado apenas para corte ou para desenhar com uma caneta por meio da ferramenta PEN.

• Caso não queira aplicar esta configuração para corte apenas, faça os procedimentos a seguir:

→ Selecione "Clear" na Etapa 9.

→ Corte com uma condição de ferramenta sem a correção de escala P/C.

1. Instale uma mídia em PVC (Ver P.2-15) e anexe a cortadora excêntrica para fazer o corte (Ver P.2-10).

2. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.

```
<LOCAL [C]> [#01]
CUT1 ( 30/ 60/ 0.30)
```

3. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION
SETUP <ENT> [C]
```

4. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP
SELECT :CUT1
```

5. Pressione   para selecionar uma das condições de ferramenta (CUT1 a CUT3 PEN e HALF) e pressione [ENTER].

6. Pressione   para selecionar [P/C ADJUST].

```
[CUT1]
P/C ADJUST <ent>
```

7. Pressione [ENTER].


```
[CUT1]P/C ADJUST
P/C ORIGIN OFS.<ent>
```

8. Pressione   para selecionar [P/C SCALE ADJ.]

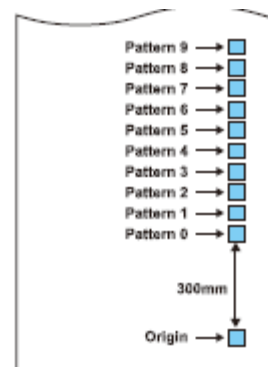
```
[CUT1]P/C ADJUST
P/C SCALE ADJ. <ent>
```

9. Pressione a tecla [ENTER].

```
P/C SCALE ADJ.
CLEAR < > PRINT
```

10. Pressione  para imprimir todos os padrões e cortar o padrão 0.

- O padrão mostrado à direita é impresso.
- Para limpar o valor de ajuste, pressione [FIGURA] e vá para a Etapa 16.
- A origem fica a uma distância aproximada de 300 mm do padrão 0.



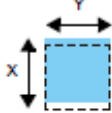

Padrão 9
Padrão 8
Padrão 7
Padrão 6
Padrão 5
Padrão 4
Padrão 3
Padrão 2
Padrão 1
Padrão 0

300 mm

Origem

11. Remova o padrão 0 e verifique a direção desalinhada.

- Alguns se desalinham na direção Y, mas isto não tem efeito sobre o ajuste.

 <p>If the cutting line is misaligned downward, select + direction.</p>	 <p>If the cutting line is misaligned upward, select - direction.</p>
<p>Caso a linha de corte esteja desalinhada para baixo, selecione a direção "+".</p>	<p>Caso a linha de corte esteja desalinhada para cima, selecione a direção "-".</p>

12. Pressione   para definir +/-.

P/C SCALE ADJ.
DIRECTION = +

13. Pressione a tecla [ENTER].

- O equipamento corta do padrão 1 a 9.

14. Remova o padrão 1 e selecione um que adequa a linha de corte e o padrão.

15. Insira o número do padrão adequado e pressione a tecla [ENTER].

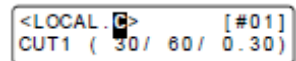
P/C SCALE ADJ.
ADJ. VALUE = 5

16. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

Outras configurações

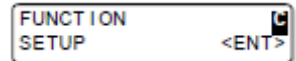
Altere as configurações conforme os tipos de uso.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.



<LOCAL [C] [#01]
CUT1 (30 / 60 / 0.30)

2. Pressione a tecla [FUNCTION].





FUNCTION
SETUP <ENT>

3. Pressione a tecla [ENTER].



SETUP
SELECT : CUT1

4. Pressione   para selecionar uma condição de ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN e HALF) e pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione   para selecionar um item a configurar.

- Veja a "Lista de configurações" para selecionar um item.

6. Pressione a tecla [ENTER].

7. Pressione   para selecionar um valor.

- Veja a "Lista de configurações" para selecionar um valor.

8. Pressionar a tecla [ENTER].

9. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

[IMPORTANTE] • O valor de configuração é retido mesmo quando a energia está desligada.

Lista de configurações

Nome da função	Síntese	Valor de configuração
PINCH ROLLER	Usado para definir a pressão e a quantidade dos roletes de tração conforme a mídia a ser usada.	Ver P.4-2.
MARK DETECT	Ver P.4-5.	
CUT MODE (Ver P.4-38)	Modo de corte normal.	STD.
	Corte num tempo mais curto (inadequado para mídias pesadas).	FAST
	Modo de corte que prioriza a qualidade.	FINE
AUTO CUT	Após a conclusão do corte, uma mídia é automaticamente cortada.	Ver P.4-22.
DIVISION CUT	A função de divisão e corte é ativada.	Ver P.4-23.
HALF CUT	A função de corte com uma linha pontilhada é ativada.	Ver P.4-26.
UP SPEED	A velocidade de movimento de uma mídia e um carro quando uma ferramenta é configurada para cima.	AUTO/5/10/20/30
DUMMY CUT (Ver P.4-38)	A operação de ensaio de corte é ativada.	OFF/ON
MEDIA TYPE *1	O peso da mídia a ser instalada é configurado.	STANDARD / HEAVY
SORTING	A função de classificação é ativada.	Ver P.4-28.
ADJ-PRS OFFSET (Ver P.4-38)	Quando há parte de uma mídia não-cortada nos pontos iniciais e finais, o valor é aumentado.	0 ~ 3 ~ 7
TAKEUP TIMMING *2	Definir o tempo de captação de uma mídia ao cortar diversas folhas de dados com uma marca de registro ou ao configurar a função de cortes múltiplos.	OFF / 1 a 99 (para uma linha)
OVER CUT	Configurar para quando houver uma parte não cortada de mídia por causa de mídia espessa, etc.	OFF / 0.1mm ~ 1.0mm
VACUUM	Define a capacidade de adsorção de uma mídia.	STRONG/ STANDARD / LittleWEAK / WEAK / OFF

*1. Ao configurar a mídia como pesada ("HEAVY"), a velocidade de corte fica limitada a 20cm/s.

*2. - Quando o tempo de captação é definido, a configuração de AUTO CUT (Ver P.4-22) será inválida.

- Quando o tempo de captação é definido como "1" ou mais, a configuração de alternância do dispositivo de captação será necessária. (Ver P.2-29).

Sobre o modo de corte

Selecione "FINE" em qualquer dos casos a seguir:

- Quando caracteres de tamanho 10 mm ou menos forem cortados.
- Quando imagens ou caracteres de muitos cantos detalhados forem cortados.
- Quando o corte de minutas for necessário.

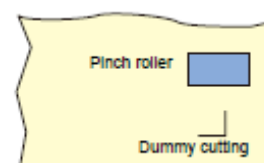
No entanto, as extremidades de um padrão finalizado podem ficar dentadas quando os dados transmitidos do computador forem muito complicados. Em tal caso, selecione "FAST" para um acabamento suave.

- A velocidade de corte é limitada a 20cm/s para "FINE".

Sobre o corte de ensaio

É feito após a detecção da mídia ou mediante alteração do tipo de ferramenta em frente ao rolete de tração próximo a ambas extremidades da posição da cortadora posicionada no momento.

Desativa a função de corte de ensaio ("OFF") quando não quiser danificar a mídia ao cortar caracteres recortados.



Pinch roller = Rolete de tração
Dummy cutting = Corte de ensaio

[IMPORTANTE] • Quando a condição de ferramenta selecionada for "OFF", o corte de ensaio não poderá ser feito.

- O padrão da função de corte de ensaio é a posição ativada ("ON").

Quando você tiver definido a função de corte de ensaio como OFF, faça o teste de corte (Ver P.2-37) para ajustar a orientação da lâmina cortadora antes do corte.

Sobre a correção da pressão da lâmina de corte

Certas partes de uma mídia não são cortadas porque a pressão aplicada quando a lâmina de corte toca a mídia está baixa. Quando uma lâmina excêntrica opcional for usada, partes de uma mídia a ser cortada com o ângulo da lâmina de 120 graus ou menos podem não ser cortadas.



Isso acontece porque os cantos são cortados com uma pressão baixa (cerca de 5 g) automaticamente aplicada, de forma que a mídia não se vire para cima. Algumas partes de uma mídia podem permanecer não cortadas porque a extremidade da lâmina não está rodando de forma suave em sua direção de movimento com a pressão baixa. Em tal caso, configure para que a pressão seja aumentada no corte dos cantos.

Sobre o corte extra

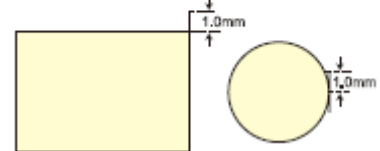
Especifique se a função de corte está ativada ou desativada e o comprimento do corte extra.

Caso o comprimento do corte extra seja ativado, o corte é feito com espaço de corte adicional na frente conforme o valor especificado de comprimento no início do corte e a ferramenta superior é aplicada na extremidade estendida.

Over cut : OFF



Over cut : 1.0mm



Overcut:: OFF = Corte excessivo: OFF
Overcut: 1.0mm = Corte excessivo: 1,0,,

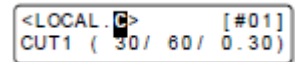
[FIGURA] • Com a configuração adequada do corte extra, você pode reduzir a parte não cortada no início/fim do corte, principalmente para a mídia que se inclina com facilidade. No entanto, um valor muito alto de corte extra causa arranhões à mídia.




Copiando os conteúdos de configurações

Os conteúdos de configurações podem ser copiados a outras condições de ferramentas.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.





2. Pressione a tecla [FUNCTION].

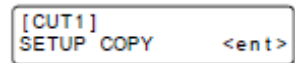


3. Pressione a tecla [ENTER].

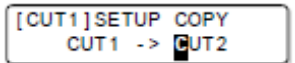




4. Pressione   para selecionar uma condição de ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN e HALF) e pressione a tecla [ENTER].

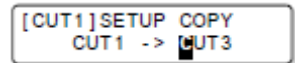
5. Pressione   para selecionar [CUT COPY].



6. Pressione a tecla [ENTER].

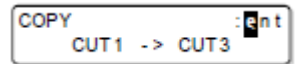


7. Pressione   para selecionar uma condição de ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN e HALF ou ALL).



• Se o valor "ALL" for selecionado, os conteúdos configurados para todas as condições de ferramentas são os mesmos.

8. Pressione a tecla [ENTER].



9. Pressione a tecla [ENTER].

10. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

[IMPORTANTE] • Você não pode copiar a configuração feita com a tecla [USER TYPE/TOOL] (velocidade, pressão de corte, valor de compensação).

Inicializando as configurações

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.



```
<LOCAL .C> [#01]
CUT1 ( 30/ 60/ 0.30)
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

```
FUNCTION
SETUP <ENT>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
SETUP
SELECT :CUT1
```

4. Pressione   para selecionar uma condição de ferramenta (CUT1 a CUT3, PEN e HALF) e pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione   para selecionar [SETUP RESET].

```
[CUT1]
SETUP RESET <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].

```
[CUT1]SETUP RESET
RESET :ent
```

7. Pressione a tecla [ENTER].

- Os itens e parâmetros configurados são inicializados.

8. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

[IMPORTANTE] • O valor configurado é retido mesmo quando a energia é desligada.

Cortando amostras

Em casos em que os dados não podem ser cortados normalmente, uma amostra armazenada no equipamento é cortada para verificar a causa da anormalidade.

Amostra da palavra "Cut"

Cut

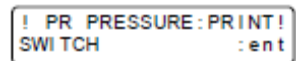
Amostra do "Logo"

MIMAKI

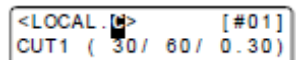
[IMPORTANTE] • Quando o corte de amostras for feito, os dados armazenados na memória de recebimento são excluídos.

• Ao detectar a mídia em modo de impressão, caso você faça o corte de amostras de forma padrão, a tela abaixo será mostrada pressionando-se a tecla [ENTER] na Etapa 10. Neste caso, pressione a tecla [ENTER] para alterar a configuração da pressão do rolete de tração para o modo de corte; em seguida, faça o corte da amostra.

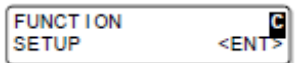
• Caso a tecla [END] seja mostrada, a operação de troca não será feita.





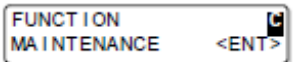
1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.



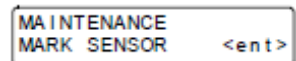
2. Pressione a tecla [FUNCTION].



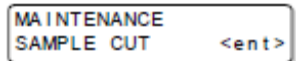
3. Pressione   para selecionar [MAINTENANCE].



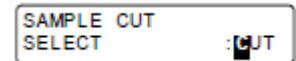
4. Pressione a tecla [ENTER].



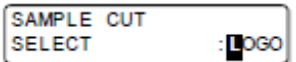
5. Pressione   para selecionar [SAMPLE CUT].



6. Pressione a tecla [ENTER].

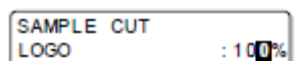


7. Pressione   para selecionar os dados de amostra a serem cortados.



• Duas amostras estão disponíveis: "CUT" e "LOGO". Ao selecionar "CUT", vá para a Etapa 10.

8. Pressione a tecla [ENTER].



9. Ao cortar o LOGO, pressione [FIGURA] para selecionar a magnificação (1a 99%).

SAMPLE CUT
LOGO : 200%

10. Pressione a tecla [ENTER].

SAMPLE CUT
CUT START : ent

11. Pressione a tecla [ENTER] para começar a cortar.

Sobre o resultado do corte de amostras

Quando os dados da amostra podem ser cortados normalmente, mas outros dados não

→ O computador tem uma anormalidade.

Quando tanto os dados de amostra quanto outros dados não são cortados normalmente

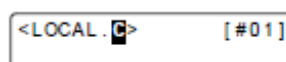
→ Aumente o valor de configuração de [ADJ-PRS OFFSET] (Ver P.4-37) e aumente a pressão para quando a cortadora abaixa.

Cortando uma mÍdia em múltiplos pedaços com um certo comprimento

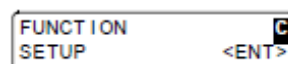
Você pode cortar uma mÍdia em múltiplos pedaços com um comprimento especificado. (Função de corte automático de mÍdia).

Configurações	Valor de configuração	SÍntese
Intervalo de corte	10 a 10.000 mm	Define a distância entre as extremidades principais e terminais de uma mÍdia cortada.
Corte de ajuste de extremidade principal	0 a 500 mm	O comprimento da extremidade principal de uma mÍdia é definido antes que o corte automático comece. Mesmo quando a extremidade principal de uma mÍdia é cortada de forma oblÍqua ou a superfície de corte não é suave, o corte principal e de ajuste permite que você corte uma mÍdia em um número especificado de partes com o mesmo comprimento.
Número de vezes que uma mÍdia é cortada	1 a 9.999	Define o número de vezes que uma mÍdia é cortada (número de partes produzidas pelo corte de uma mÍdia).

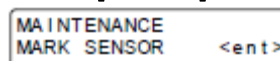
1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.



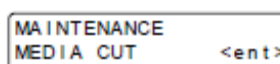
2. Pressione a tecla [FUNCTION].



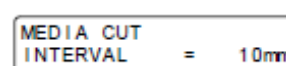
3. Pressione   para selecionar [MAINTENANCE]; em seguida, pressione a tecla [ENTER].



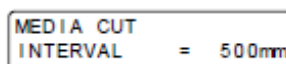
4. Pressione   para selecionar [MEDIA CUT].



5. Pressione a tecla [ENTER].

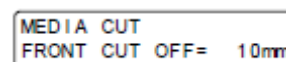


6. Pressione   para selecionar um intervalo.

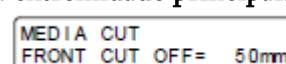


- Valor de configuração: 10 a 10.000 mm.

7. Pressione a tecla [ENTER].

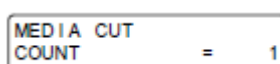



8. Pressione   para selecionar um comprimento para o corte de ajuste da extremidade principal.



- Valor de configuração: 0 a 500mm

9. Pressione a tecla [ENTER].



10. Pressione   para selecionar o número de vezes que uma mídia é cortada (número de partes produzidas pelo corte da mídia).

MEDIA CUT	
COUNT	= 10

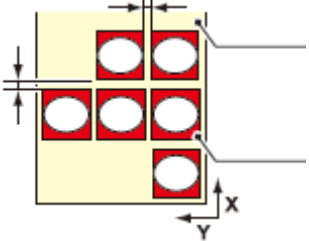
11. Pressione a tecla [ENTER].

- O corte é feito para o número especificado de vezes.
- Pressionar a tecla [END] suspende a operação.

12. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

Fazendo cortes múltiplos

Dados já recebidos podem ser copiados (plotados com uma caneta) para produzir um número múltiplo de partes de dados (Até 999 partes).

Intervalo de cópia		<p>A posição da origem antes dos dados é copiada para produzir um número múltiplo de partes de dados (configuração manual).</p> <p>A posição da origem depois que os dados tiverem sido copiados para produzir um número múltiplo de partes de dados (configuração automática).</p>
--------------------	---	---

- A cópia dos dados para produzir um número múltiplo de partes de dados é feita com os dados armazenados na memória temporária de recebimento especificada.
- Somente uma parte de dados pode ser armazenada na memória de recebimento.
- Quando dados novos forem recebidos, eles são sobrescrevem aos dados já armazenados na memória. (Os dados recebidos anteriormente não podem ser especificados para cópia para produzir um número múltiplo de partes de dados).

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.

```
<LOCAL C> [#01]
CUT1 ( 30/ 60/ 0.30)
```

2. Defina uma origem.

- Defina a origem consultando a P.2-33.

3. Pressione a tecla [FUNCTION].



```
FUNCTION
SETUP <ENT>
```

4. Pressione   para selecionar [No. COPIES].

```
FUNCTION
No. COPIES <ENT>
```

5. Pressione a tecla [ENTER].

```
No. COPIES
COPIES = 1
```

6. Pressione   para definir o número de partes de dados (1 a 999) produzidos pelos dados copiados.

```
No. COPIES
COPIES = 10
```

7. Pressione a tecla [ENTER].

```
No. COPIES
INTERVAL = 0mm
```

8. Pressione   para selecionar um intervalo (0 a 30 mm) entre as figuras a serem copiadas.

```
No. COPIES
INTERVAL = 10mm
```

9. Pressione a tecla [ENTER].

- O modo REMOTE é estabelecido automaticamente; em seguida, os dados serão cortados.

[IMPORTANTE] • Ao copiar dados para produzir um número múltiplo de partes de dados, certifique-se de definir novamente uma origem. Quando, imediatamente após copiar os dados para produzir um número múltiplo de partes, ou uma parte de dados é cortada conforme o número especificado sem a definição de uma origem, os dados são cortados (plotados com uma caneta) sendo sobrepostos.

- Enquanto os dados são cortados em partes conforme um número especificado, os dados do computador não podem ser especificados.

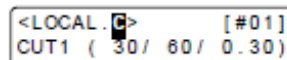
- Deve haver um intervalo de 10 segundos ou mais entre os dados precedentes e os seguintes transmitidos a partir do computador. Quando os dados seguintes são transmitidos dentro de 10 segundos, ambos os conjuntos de dados são cortados em partes, conforme o número especificado.

- Os dados a serem divididos e cortados não são divididos, mas cortados em partes conforme um número especificado. Quando um erro for mostrado, consulte a seção "Mensagens de erro". (Ver P.7-10).

Definindo o tamanho da gradação

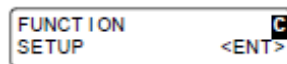
Para alguns aplicativos de software (principalmente os mais antigos), a saída de dados pode ser possível somente por uma unidade diferente do limite da resolução. Em tal caso, altere essa configuração para que o corte seja feito no tamanho correto.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.



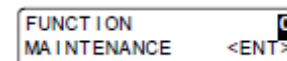
```
<LOCAL> [#01]
CUT1 ( 30/ 60/ 0.30)
```

2. Pressione a tecla [FUNCTION].



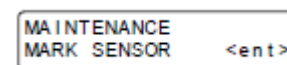
```
FUNCTION
SETUP <ENT>
```

3. Pressione   para selecionar [MAINTENANCE].



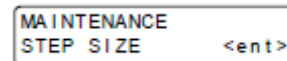
```
FUNCTION
MAINTENANCE <ENT>
```

4. Pressione a tecla [ENTER].



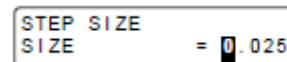
```
MAINTENANCE
MARK SENSOR <ent>
```

5. Pressione   para selecionar [STEP SIZE].





```
MAINTENANCE
STEP SIZE <ent>
```

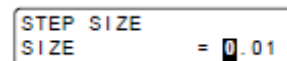
6. Pressione a tecla [ENTER].



```
STEP SIZE
SIZE = 0.025
```

7. Pressione   para selecionar o valor de configuração.

- Valor de configuração: 0,01 a 0,025.



```
STEP SIZE
SIZE = 0.01
```

8. Pressione a tecla [ENTER].

9. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

Outras funções convenientes

Alimentação da mídia

Antes de começar a cortar ou imprimir com uma caneta, alimente um certo comprimento da mídia como provisão de margem.

Ao alimentar a mídia de antemão, você pode verificar uma inclinação da mídia ou evitar que uma inclinação ocorra ao cortar dados longos (ou imprimir dados longos com uma caneta).



[CLEANING FEED]

[IMPORTANTE] • Caso você inicie o corte de alta velocidade sem alimentar um certo comprimento de mídia em rolo de antemão, a mídia pode não ser alimentada de forma adequada, causando um erro no equipamento.

• A tecla [FEED] não funciona antes da detecção da mídia.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.

```
<LOCAL [MODE CHANGE] [ #01 ]
CUT1 ( 30 / 60 / 0.30 )
```

2. Pressione a tecla [CLEANING/FEED].

```
MEDIA FEED
: 0.1m
```

3. Pressione  para inserir o valor de alimentação.

```
MEDIA FEED
: 1.5m
```

• Valor de configuração: 0,1m a 51,0 m (por unidade de 0,1 m)

4. Pressione a tecla [ENTER].

```
** MEDIA FEED **
: *.**m
```

• A mídia será alimentada pelo comprimento informado.



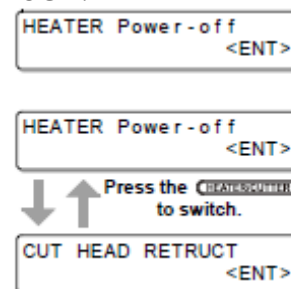
• Pressione a tecla [END] para parar a alimentação da mídia.

Como desligar o aquecedor no modo de corte

Pressione a tecla [HEATER/CUTTER] no modo de corte para desligar o aquecedor.

1. Pressione a tecla [HEATER/CUTTER] duas vezes no modo de corte.

- Pressionar a tecla [HEATER/CUTTER] alterna entre "HEATER Power-off" e "CUT HEAD RETRACT".



Pressione [HEATER/CUTTER] para alternar.

2. Pressione a tecla [ENTER].

- O equipamento trabalha conforme a configuração selecionada na Etapa 1.

[FIGURA] • A configuração acima mantém o aquecedor desligado no modo de corte.

- Em caso de alternância do modo de corte para o modo de impressão, pressione a tecla [HEATER/CUTTER]. O equipamento reinicia o controle pela temperatura do aquecedor definida no modo de impressão.



Configurações comuns _____	5-2
Configurando os roletes de tração _____	5-3
Configurando um método de corte _____	5-4
Configurando o valor CONFIRM. FEED _____	5-5
Configurando a função de expansão _____	5-6
Configurando margens _____	5-8
Configurando dados recebidos [RECEIVED DATA] _____	5-9
Configurando a hora _____	5-10
Configurando unidades _____	5-11
Configurando o nome do equipamento _____	5-12
Configurando o alarme de tecla _____	5-13
Confirmando as informações do equipamento _____	5-14
Exibindo as informações _____	5-14
Imprimindo a lista de configurações _____	5-16

Configurações comuns

Configurações comuns são funções para o uso fácil deste equipamento.

Os itens definidos aqui são comuns tanto para o modo de impressão quanto para o modo de corte.

Item	Valor de configuração*1	Significado
PR SETUP P.5-3	<u>ON</u> / PWR ON ONLY/ PR No.ONLY/ OFF	Configura um rolete de tração ao detectar a mídia.
CUT METHOD P.5-4	<u>2 STEP</u> / 3 STEP	O método de cortar uma mídia com corte automático é ativado.
CONFIRM. FEED P.5-5	<u>OFF</u> / 10 ~ 500 mm	Um método de alimentação para confirmar o resultado do teste de impressão pode ser definido. Quando estiver ativado ("ON"), a tela mudará para "BACK FEED" para devolver uma mídia à posição original por meio da tecla [FUNCTION].
EXPANDS P.5-6	ON / <u>OFF</u>	Uma área impressa ou cortada (área plotada com uma caneta) pode ser ampliada.
MARGIN P.5-8	LEFT 0 a 85mm (por unidade de 1 mm)	Usado para definir as margens esquerda e direita de uma mídia.
	RIGHT 0 a 85mm (por unidade de 1 mm)	
RECEIVED DATA P.5-9	<u>AUTO</u> / MANUAL	Essa configuração pode ser alterada para imprimir / cortar usando-se um aplicativo além do padrão do equipamento (RasterLinkPro4 ou superior, FineCut7 ou superior*2).
TIME SET P.5-10		Configuração de data e hora.
UNIT SETUP P.5-11	TEMP. <u>°C</u> / °F	A temperatura do aquecedor é definida.
	LENGTH mm / polegada	Uma unidade para mostrar comprimento e área é definida.
MACHINE NAME P.5-12	<u>01</u> a 99	Os nomes dos equipamentos (números) são definidos para reconhecimento em caso de conexão mútua através de uma interface USB 2.0.
KEY BUZZER P.5-13	<u>ON</u> / OFF	Um som de alarme soa quando as teclas são pressionadas.
INFORMATION P.5-14		Diversos tipos de informações para confirmar a condição deste equipamento podem ser verificadas.

*1. Os sublinhados foram definidos como padrão.

*2. Quando [RL] não for mostrado na parte inferior esquerda da tela do FineCut7 (ou superior), faça esta configuração.



Configurando os roletes de tração

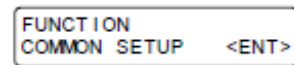
Veja os métodos de configuração de um rolete de tração ao detectar uma mídia.

Valor de configuração	Síntese
ON	O número e a pressão do rolete de tração precisam ser configurados a cada vez que a mídia é instalada, conforme a largura da mídia.
PWR ON ONLY	O número e a pressão do rolete de tração precisam ser configurados quando a mídia é instalada pela primeira vez após o equipamento ser ligado, conforme a largura da mídia.
PR. No. ONLY	O número do rolete de tração precisa ser configurado a cada vez que a mídia é instalada, conforme a largura da mídia.
OFF	A configuração do rolete de tração não é necessária quando a mídia é definida. (Os valores definidos em "Function" são usados).

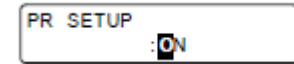
1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo LOCAL.



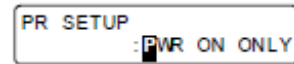
2. Pressione   para selecionar [COMMON SETUP].



3. Pressione a tecla [ENTER] duas vezes.

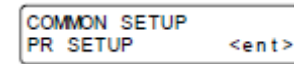


4. Pressione   para selecionar um valor de configuração.



• Valor de configuração: ON, PWR ON ONLY, PR No. ONLY, OFF

5. Pressione a tecla [ENTER].

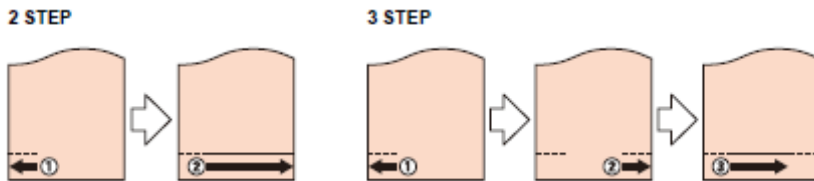


6. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Configurando um método de corte

Defina o método de corte para cortar a mídia.

Valor	Síntese
2 STEP	A mídia é cortada em duas etapas.
3 STEP	A mídia é cortada em três etapas.





2 STEP = Duas etapas

3 STEP = Três etapas

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo LOCAL.

```
FUNCTION
SETUP      <ent>
```

2. Pressione   para selecionar [COMMON SETUP].

```
FUNCTION
COMMON SETUP  <ent>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].



```
COMMON SETUP
PR SETUP     <ent>
```

4. Pressione   para selecionar [CUT METHOD].

```
COMMON SETUP
CUT METHOD    <ent>
```

5. Pressione a tecla [ENTER].

```
CUT METHOD
SETUP        2 STEP
```

6. Pressione   para selecionar um valor de configuração.

```
CUT METHOD
SETUP        3 STEP
```

• Valor de configuração: 2 STEP, 3 STEP

7. Pressione a tecla [ENTER].

```
COMMON SETUP
CUT METHOD    <ent>
```

8. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.



Configurando o valor CONFIRM. FEED

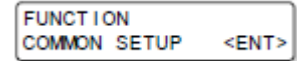
Defina se haverá ou não a alimentação de mídia voltada a verificar quando o teste de impressão é finalizado.

Valor	Síntese
OFF	A mídia não será alimentada após o teste de impressão / corte.
10 a 500mm	Define o comprimento a ser alimentado após o teste de impressão / corte. Se o comprimento for definido, a configuração pode ser feita para captar um pouco da mídia alimentada.

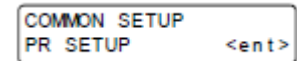
1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo LOCAL.





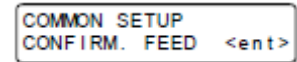
2. Pressione   para selecionar [COMMON SETUP].





3. Pressione a tecla [ENTER].

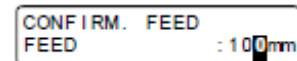


4. Pressione   para selecionar [CONFIRM FEED].



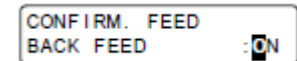
5. Pressione a tecla [ENTER].

6. Pressione   para selecionar o comprimento a ser alimentado (10 a 500mm).



• Ao selecionar [OFF], vá para a Etapa 9.

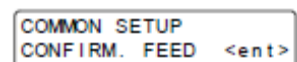
7. Pressione a tecla [FUNCTION] para definir [BACK FEED].



8. Pressione   para selecionar ON/OFF.

- ON: Para captar levemente a mídia alimentada pela função de alimentação de confirmação.
- OFF: Não captar a mídia.

9. Pressione a tecla [ENTER].

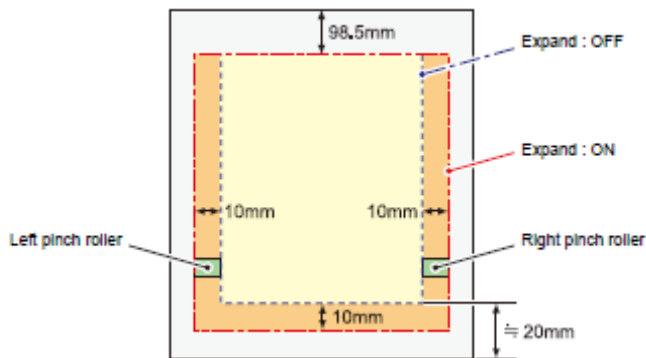


10. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Configurando a função de expansão

Você pode reduzir a área nula para então expandir uma área impressa ou cortada (área plotada com uma caneta). (Função de expansão).

A área nula é reduzida em 10 mm na direita e esquerda, assim como no lado mais próximo a você.



Left pinch roller

Expand : OFF

Expand : ON

Right pinch roller

Ativando a função de expansão ("ON")

A função de expansão será ativada após a configuração de expansão e a detecção da mídia.

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo LOCAL.

FUNCTION
SETUP <ENT>

2. Pressione [FIGURA] para selecionar [COMMON SETUP].

FUNCTION
COMMON SETUP <ENT>

3. Pressione a tecla [ENTER].

COMMON SETUP
PR SETUP <ent>

4. Pressione [FIGURA] para selecionar [EXPAND].

COMMON SETUP
EXPAND <ent>

5. Pressione a tecla [ENTER].

EXPAND
SETUP :OFF

6. Pressione [FIGURA] para selecionar "ON".

EXPAND
SETUP :ON

7. Pressione a tecla [ENTER].

8. Pressione a tecla [END] diversas vezes para voltar ao modo LOCAL.

9. Detecte a mídia.



● Observe que, ao usar um fixador de mídia e ativar a função de expansão, a impressão pode começar no fixador de mídia.

● Ao desativar a função de expansão, faça a detecção de mídia após selecionar "OFF" na Etapa 6.

[IMPORTANTE] ● Ao ativar a função de expansão, pode ocorrer congestionamento de papel caso uma pressão excessiva seja aplicada à mídia.

● Quando a correção de eixo não for feita, a lâmina de corte pode sair da mídia e causar congestionamento de papel. Além disso, uma lâmina de corte que saia da mídia pode se danificar ou danificar o equipamento.

● Quando a área de corte for alimentada por roletes de tração, a qualidade de corte se deteriorará.







● Quando os roletes de tração se moverem nas marcas de registro durante a detecção, as marcas de registro podem não ser detectadas adequadamente.



● Se definir a expansão após a detecção da mídia, faça novamente a detecção da mídia. Caso contrário, a função de expansão não será ativada.



Configurando margens


Define a margem esquerda e a margem direita de uma mídia a ser impressa ou cortada.

Item	Valor	Síntese
LEFT	0 a 85 mm	Define a margem esquerda de uma mídia a ser impressa ou cortada.
RIGHT	0 a 85 mm	Define a margem direita de uma mídia a ser cortada.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LCOAL para selecionar o modo de impressão.
2. Pressione a tecla [FUNCTION].
3. Pressione a tecla [ENTER].
4. Pressione   para selecionar [MARGIN].
5. Pressione a tecla [ENTER].
6. Pressione     para definir a margem esquerda e a margem direita.

Seleção de item: Selecione a margem esquerda ou direita com  

Seleção de margem: Define a largura da margem com  .

Margem esquerda 0 a 85 mm (por unidade de 1 mm)	Margem direita 0 a 85 mm (por unidade de 1 mm)
	

7. Pressione a tecla [ENTER].

COMMON SETUP
MARGIN <ent>

8. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

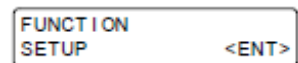
Configurando dados recebidos [RECEIVED DATA]

A configuração pode ser alterada para impressão / corte usando um aplicativo além do padrão com este equipamento.


Valor	Síntese
AUTO	Quando o aplicativo padrão do equipamento for usado, a impressão ou o corte serão executados automaticamente, conforme o tipo de dados recebidos.
MANUAL	Defina este parâmetro ao executar a impressão ou o corte com o aplicativo além do que vem com o equipamento (RasterLinkPro4 ou superior, ou FineCut7 ou superior ¹⁾ . Neste caso, o equipamento opera da seguinte forma. Se o equipamento receber dados diferentes, um erro ocorre. No modo de impressão ("PRINT"): O equipamento recebe somente dados de impressão. Caso dados recebidos sejam recebidos, um erro ocorre. No modo de corte ("CUT"): O equipamento recebe somente dados de corte. Caso dados diferentes sejam recebidos, um erro ocorre.

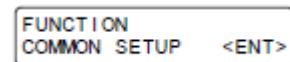
• 1. Quando [FIGURA] não for exibido no canto inferior esquerdo da caixa de diálogo do FineCut7 (ou superior), faça esta configuração.

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo LOCAL.



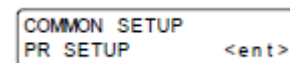
FUNCTION
SETUP <ENT>

2. Pressione   para selecionar [COMMON SETUP].





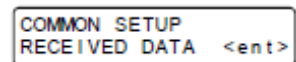
FUNCTION
COMMON SETUP <ENT>

3. Pressione a tecla [ENTER].



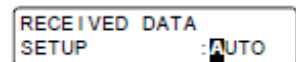
COMMON SETUP
PR SETUP <ent>

4. Pressione   para selecionar dados recebidos [RECEIVED DATA].



COMMON SETUP
RECEIVED DATA <ent>

5. Pressione a tecla [ENTER].

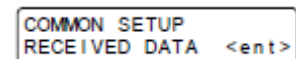


RECEIVED DATA
SETUP : AUTO

6. Pressione   para selecionar um valor.

Valor: AUTO, MANUAL

7. Pressione a tecla [ENTER].



COMMON SETUP
RECEIVED DATA <ent>

8. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Configurando a hora

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

FUNCTION
SETUP <ENT>

2. Selecione [COMMON SETUP] pressionando as teclas  

FUNCTION
COMMON SETUP <ENT>

3. Pressione a tecla [ENTER].

COMMON SETUP
PR SETUP <ent>

4. Selecione [TIME SET] pressionando as teclas  



COMMON SETUP
TIME SET <ent>

5. Pressione a tecla [ENTER] duas vezes.

TIME SET
2008.09.10 15:30:00

6. Insira a hora pressionando as teclas    

Seleção de ano / mês / dia / hora: teclas  

Inserção de ano / mês / dia / hora: teclas  

7. Pressione a tecla [ENTER].

TIME SET
2008.09.10 15:30:00

8. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

[IMPORTANTE]

- A configuração de hora definida anteriormente só pode ser alterada após até 8 horas anteriores à hora atualmente indicada.

- Caso uma hora futura seja configurada por engano, as operações da Etapa 7 permitem que a hora futura seja restaurada à hora anteriormente configurada.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION] na etapa 7. (A hora inserida e a hora anterior serão mostradas).

(2) Pressione a tecla [ENTER].

Caso você faça diversas alterações na hora, somente a configuração anterior poderá ser restaurada. Além disso, a hora antes da alteração está adiantada na mesma proporção do tempo até então corrido.

Configurando unidades

Configure as unidades de medição usadas no equipamento.

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo LOCAL.

```
FUNCTION
SETUP      <ENT>
```

2. Selecione [COMMON SETUP] pressionando as teclas  

```
FUNCTION
COMMON SETUP <ENT>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
COMMON SETUP
PR SETUP   <ent>
```



4. Selecione [UNIT SETUP] através das teclas  



```
COMMON SETUP
UNIT SETUP <ent>
```

5. Pressione a tecla [ENTER].

```
TEMP. : LENGTH
°C    : mm
```

6. Selecione a unidade pressionando as teclas    

Seleção de itens: pelas teclas  .

Seleção de unidade: pelas teclas  .

7. Pressione a tecla [ENTER].

```
COMMON SETUP
UNIT SETUP   <ent>
```

8. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

Configurando o nome do equipamento

Defina um nome para o equipamento (nº do equipamento) para o reconhecimento em caso de múltiplos equipamentos conectados através de interface USB2.0.

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

```
FUNCTION
SETUP          <ENT>
```

2. Selecione [COMMON SETUP] pressionando as teclas  

```
FUNCTION
COMMON SETUP  <ENT>
```

3. Pressione a tecla [ENTER].



```
COMMON SETUP
PR SETUP      <ent>
```

4. Selecione [MACHINE NAME] pressionando as teclas  

```
COMMON SETUP
MACHINE NAME  <ent>
```

5. Pressione a tecla [ENTER].

```
MACHINE NAME
CJV30BS-01
```

6. Selecione o nome do equipamento (01-99) pressionando as teclas  

```
MACHINE NAME
CJV30BS-10
```







7. Pressione a tecla [ENTER].

```
COMMON SETUP
MACHINE NAME  <ent>
```

8. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Configurando o alarme de tecla

Defina um som para quando as teclas são pressionadas.

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
2. Selecione [COMMON SETUP] pressionando as teclas  
3. Pressione a tecla [ENTER].
4. Selecione [KEY BUZZER] pressionando as teclas  
5. Pressione a tecla [ENTER].
6. Selecione ON/OFF pressionando as teclas  
7. Pressione a tecla [ENTER].
8. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

FUNCTION
SETUP <ENT>

FUNCTION
COMMON SETUP <ENT>

COMMON SETUP
PR SETUP <ent>

COMMON SETUP
KEY BUZZER <ent>

KEY BUZZER
SETUP :ON

KEY BUZZER
SETUP :OFF

COMMON SETUP
KEY BUZZER <ent>



- Um som de alarme em caso de Erro / Alerta / Conclusão de operação, etc, não poderá ser cancelado, mesmo quando esta configuração estiver desativada ("OFF").

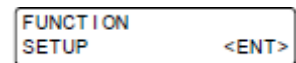
Confirmando as informações do equipamento

As informações do equipamento podem ser confirmadas. Os itens que podem ser confirmados no equipamento são os seguintes.



Item	Descrição
Histórico de erros	Exibe o histórico de erros e alertas. Usando as teclas [FIGURA], a data de ocorrência (ano/mês/dia/hora/minuto) e os erros e alertas podem ser exibidos alternadamente em ordem de ocorrência.
Histórico de manutenção	Mostra os registros da data e hora em que as funções de manutenção foram usadas. Mostra principalmente as funções de limpeza manual ou funções de limpeza automática (em modo regular ou modo "Dormir").
Histórico de modo de impressão	Mostra as informações (condições de impressão) da impressão on-line que foi feita desde a abertura do equipamento (Máx. 50). Ao pressionar [FIGURA], as informações são mostradas em ordem de impressão.
Lista	Imprime as configurações do equipamento. Você pode imprimir conforme quatro categorias (P.5-16).
Versão	Mostra as informações sobre versão do equipamento.
Número de série	Mostra os números de série.

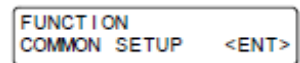
Exibição de informações

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

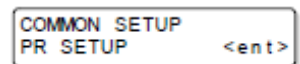


• Quando for desejável imprimir a lista de registro do equipamento, configure uma mídia ao equipamento (Ver P.2-15).

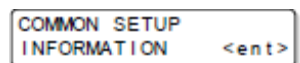
2. Pressione   para selecionar [COMMON SETUP].



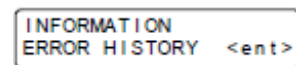
3. Pressione a tecla [ENTER].



4. Selecione [INFORMATION] pressionando as teclas  .



5. Pressione a tecla [ENTER].



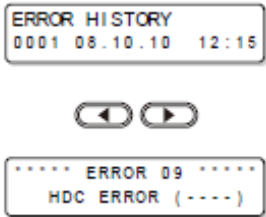
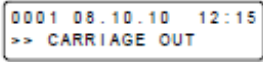

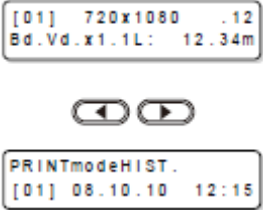
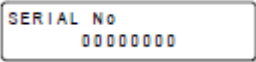
6. Selecione o tipo de informação pressionando as teclas  .

7. Pressione a tecla [ENTER].

• As informações necessárias são mostradas.

Exibindo as informações

Esta seção descreve como ler as informações mostradas.

<p>Histórico de erros A data de ocorrência (ano/mês/dia) é exibida.</p>  <p>Os detalhes de um erro são mostrados.</p>	<p>Histórico de manutenção Os detalhes de manutenção são exibidos.</p>  <p>Versão As informações de versão, como firmware, são exibidas.</p> 
<p>Histórico de modo de impressão Resolução, comprimento de uma mídia impressa, etc., são mostrados.</p>  <p>A data (ano/mês/dia) da impressão é exibida.</p>	<p>Número de série O número de série é exibido.</p> 

Imprimindo a lista de configurações

Você pode imprimir as configurações deste equipamento ao selecionar um dos quatro tipos.

Tipo de lista	Síntese
Modo de impressão	As configurações do modo de impressão são impressas.
Modo de corte	As configurações do modo de corte são impressas.
Metro corrente	Um metro corrente é impresso.
Todos	Todas as listas são impressas.

- [IMPORTANTE] • Ao detectar a mídia no modo de corte, caso você faça a impressão na lista da forma como ela está, a tela a seguir será exibida pressionando-se a tecla [ENTER] na Etapa 7. Neste caso, pressione a tecla [ENTER] para alterar a configuração da pressão do rolete de tração ao modo de impressão e então faça a impressão.
- Caso a tecla [END] seja pressionada, a operação de troca não será feita.

1. Pressione a tecla [FUNCTION] no modo LOCAL.

- Quando quiser imprimir a lista de configurações do equipamento, instale uma mídia. (Ver P.2-15).

2. Pressione para selecionar [COMMON SETUP].

3. Pressione a tecla [ENTER].

4. Pressione para selecionar [INFORMATION].

5. Pressione a tecla [ENTER].

6. Pressione para selecionar [LIST].

7. Pressione a tecla [ENTER].

8. Pressione para selecionar uma lista a imprimir.

9. Pressione a tecla [ENTER].

- A impressão começa.



Este capítulo

descreve os itens necessários para usar este equipamento com mais conforto, sendo métodos de cuidados diários, manutenção da unidade de tinta, etc.







Manutenção	6-2
Precauções na manutenção	6-2
Observações sobre a solução de limpeza	6-2
Limpeza de superfícies exteriores	6-3
Limpeza do carretel	6-3
Limpeza do sensor de mídia e do sensor de marca de registro	6-4
Limpeza do fixador de mídia	6-4
Manutenção da estação de cobertura	6-5
Limpando o limpador e as tampas de tintas	6-6
Substituindo o limpador	6-8
Antes da limpeza do tubo de bombeamento	6-9
Lavar o injetor da cabeça	6-11
Limpando a passagem de descarga de tinta (LAVAGEM DO TUBO DE BOMBEAMENTO)	6-13
Quando o uso não for de longo prazo (LAVAGEM DE CUIDADO)	6-14
Limpeza de cabeças e peças próximas	6-16
Quando o injetor ficar obstruído após a limpeza	6-18
Preenchimento de tinta	6-18
DESCARTE E LAVAGEM	6-19
Fornecimento de tinta nova	6-21
Prevenindo a obstrução do injetor ao desligar o equipamento	6-23
Configurando o intervalo de atualização no modo Dormir	6-24
Configurando o intervalo de lavagem de tubo no modo Dormir	6-25
Configurando o intervalo de limpeza no modo Dormir	6-26
Configurando operações de rotina	6-27
Configurando operações de limpeza regulares durante a Impressão	6-28
Configurando o intervalo de atualização no modo de Espera	6-30
Configurando o intervalo de lavagem do tubo de bombeamento no modo de Espera	6-31
Configurando o intervalo de Limpeza no modo de Espera	6-32
Outras funções de manutenção	6-33
Alterando o tempo de alerta de substituição do limpador	6-33
Configurando a exibição de mídia restante	6-34
Caso uma mensagem de confirmação do tanque de tinta residual seja mostrada	6-36
Substituindo a lâmina de corte	6-40
Substituindo os roletes de tração	6-42
Substituindo uma lâmina de corte não inclusa nos acessórios	6-43

Manutenção

Certifique-se de fazer a manutenção do equipamento periodicamente ou sempre que necessário, de forma que o equipamento possa ser usado com sua precisão inerente por um longo período.

Precauções na manutenção

Atente aos itens a seguir ao realizar a manutenção do equipamento.

	<ul style="list-style-type: none">• Ao usar a solução de limpeza, não deixe de usar os óculos de proteção fornecidos junto ao equipamento.
	<ul style="list-style-type: none">• A tinta contém solvente orgânico. Ao fazer a limpeza, use luvas protetoras de forma que a tinta não tenha contato com a pele.
	<ul style="list-style-type: none">• Nunca desmonte o equipamento. A desmontagem pode causar choque elétrico ou dano ao equipamento. <p>Antes de começar o trabalho de manutenção, certifique-se de desligar a energia e desconectar o cabo; caso contrário, pode haver acidentes.</p>
	<ul style="list-style-type: none">• Evite que o equipamento tenha contato com umidade. Caso contrário, o equipamento pode ser danificado e causar choque elétrico.
	<ul style="list-style-type: none">• Para garantir o jato confiável de tinta, é necessário fazer com que o equipamento faça a ejeção de uma boa quantidade de tinta (descarga) periodicamente enquanto a impressão (saída) é suspensa por um período longo de tempo.• Quando a impressão for suspensa durante um longo período, desligue somente o botão de energia da parte dianteira do equipamento; deixe o botão de energia principal (na traseira do equipamento) ligado, na posição "ON" (na posição " ") e o cabo de energia conectado.
	<ul style="list-style-type: none">• Caso a tinta solvente seja misturada com água ou álcool, ocorrerá coagulação. Não esfregue a face do injetor das cabeças de impressão, o limpador ou as tampas com água ou álcool. Isso pode causar entupimento do injetor ou falha no equipamento.• Não use benzina, <i>thinner</i> ou qualquer produto químico contendo componentes abrasivos. Tais materiais podem deteriorar ou deformar a superfície das tampas.• Não aplique óleo lubrificante ou similares a qualquer parte do equipamento, pois isso pode causar falha na impressão.• Tome o devido cuidado para que as soluções de limpeza ou as tintas não se prendam às tampas, já que isso pode causar deterioração ou descoloração da superfície das tampas.

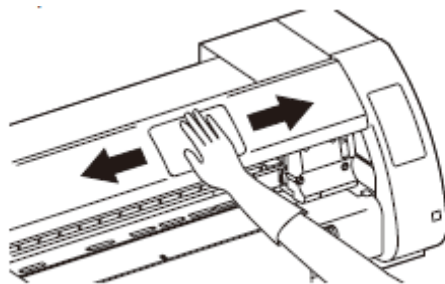
Observações sobre a solução de limpeza

Use a solução de limpeza correspondente à tinta BS2.

Tipo de tinta	Solução de limpeza aplicável para manutenção
	Solução de limpeza BS-CL kit (SPC-0563) BS-CL 220ml WASHING LIQUID (SPC-0562)

Limpeza de superfícies exteriores

Se as superfícies exteriores do equipamento se mancharem, umedeça um pano macio com água ou detergente neutro diluído em água, torça-o e use-o para esfregar as superfícies.

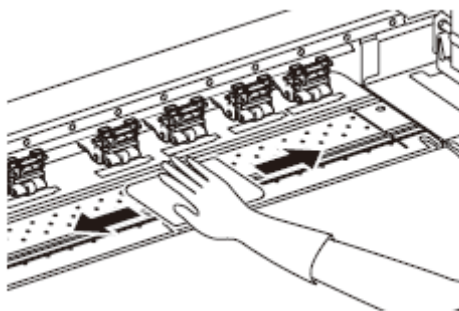


Limpeza do carretel

O carretel fica facilmente sujo devido a fios de algodão, partículas de papel ou resíduos similares, causados pelas mídias cortadas. Em caso de mancha resistente, esfregue-a com uma escova suave, um pano seco, uma toalha de papel ou material similar.



● Em caso de mancha com tinta, esfregue com uma toalha de papel contendo um pouco da solução de limpeza.



[IMPORTANTE]

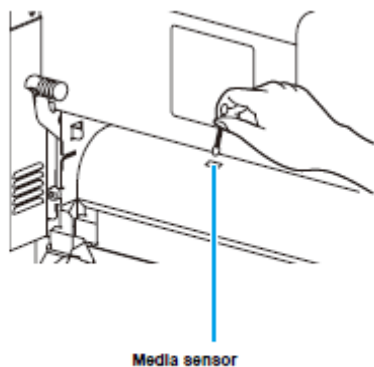
- Antes de começar a limpar o carretel, certifique-se de que o carretel foi resfriado de forma adequada.
- Certifique-se de limpar o encaixe para prensa de mídia, o encaixe para corte de papel (a linha de corte) ou similares, já que poeira e sujeira se acumulam facilmente em tais partes.

Limpeza do sensor de mídia e do sensor de marca de registro

Quando o sensor estiver coberto com poeira ou outros elementos, ele pode gerar detecção falsa da mídia ou das marcas de registro. Usando uma haste de algodão, remova a poeira e outros acúmulos da superfície do sensor.

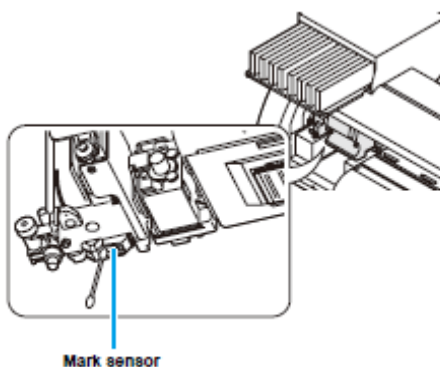
Ao limpar o sensor na superfície inferior da unidade de corte, faça as operações da P.6-16, "Limpendo as cabeças e áreas próximas", Etapa 1 e 2, e mova o carro à extremidade esquerda.

Sensor de mídia: Na traseira do carretel



Media sensor = Sensor de mídia

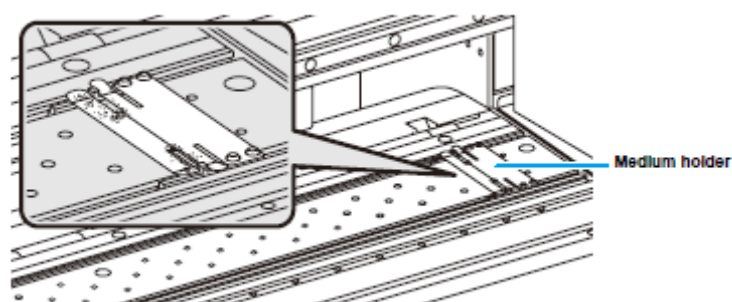
Sensor de marca de registro: Na superfície inferior da unidade de corte



Media sensor = Sensor de mídia

Limpeza do fixador de mídia

Quando o fixador de mídia estiver coberto com tiras, poeira, etc., uma mídia não poderá ser alimentada normalmente durante a impressão; em caso de poeira presa aos injetores, pode ocorrer impressão anormal. Limpe regularmente o fixador de mídia



Medium holder = Fixador de mídia

Manutenção da estação de cobertura

Faça a manutenção das tampas das tintas, do limpador e de partes similares localizadas na estação de cobertura. [ST.MAINTENANCE].

A tampa da tinta e o limpador funcionam, respectivamente, da seguinte forma.

- **Limpador:** Limpa a tinta que se prende ao injetor da cabeça.
- **Tampa da tinta:** Evita que o injetor da cabeça se entupa devido a secagem.

Conforme o equipamento for usado, o limpador e as tampas das tintas ficarão gradualmente manchados com tinta e a poeira. Faça a limpeza com a solução e a haste de limpeza, a menos que o injetor apresente problemas mesmo após a limpeza da cabeça. Caso a falha do injetor não possa ser corrigida mesmo após a execução da Limpeza da cabeça de impressão (Ver P.2-36), use o kit e a haste de limpeza.

000

Ferramentas necessárias para manutenção	● Kit de limpeza para manutenção Solução de limpeza, BS-CL Kit (SPC-0563)		
	● Haste de limpeza (SPC-0527)	● Luvas	● Óculos

[CUIDADO] ● Certifique-se de usar os óculos e as luvas (ambos inclusos) para trabalhos de manutenção da estação de cobertura. Caso contrário, a tinta pode causar danos aos olhos durante os trabalhos.

- Não mova o carro para fora da estação de cobertura com as mãos, execute os procedimentos das Etapas 1 e 4 da P.6-6.

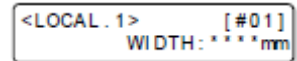
Limpendo o limpador e as tampas de tintas

Recomendamos que o limpador e as tampas sejam limpas com frequência para manter a alta qualidade de imagem do equipamento e manter o próprio equipamento em boa ordem operacional.

[IMPORTANTE] • Limpe o limpador e a área próxima cerca de duas vezes por semana (variável, dependendo da frequência de uso do equipamento).

- Substitua o limpador por um novo quando este estiver extremamente sujo ou torto. (Ver P.6-8).
- Ao limpar o limpador, tome cuidado para que a haste de limpeza não fique no limpador. Isso pode causar deterioração da qualidade da imagem.

1. **Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.**

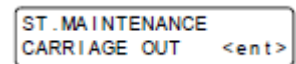


2. **Selecione [ST.MAINTENANCE] no menu de manutenção.**

(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

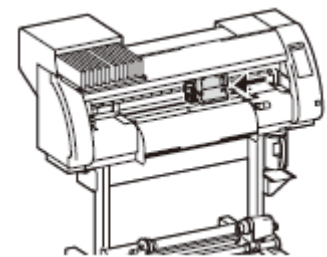
(2) Pressione  para selecionar [MAINTENANCE]; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

3. **Pressione a tecla [ENTER].**



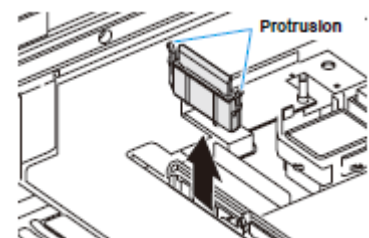
4. **Pressione a tecla [ENTER].**

- O carro se move no carretel.



5. **Remova o limpador.**

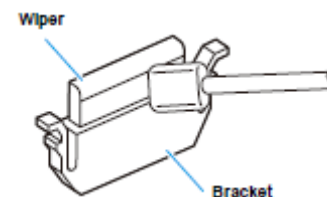
- Remova o limpador segurando as protuberâncias nas duas extremidades.



Protuberância

6. **Limpe o limpador e o suporte.**

- Limpe a tinta presa ao limpador e ao suporte com uma haste limpa, mergulhada em solução de limpeza para manutenção.

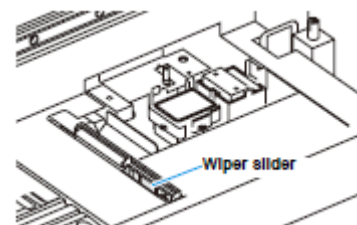


Wiper = Limpador

Bracket = Suporte

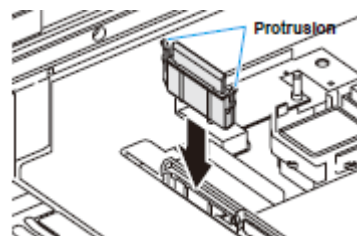
7. Limpe o deslizador do limpador.

- Remova a tinta presa ao deslizador com uma haste limpa mergulhada em solução de limpeza para manutenção.



Wiper slider = Deslizador do limpador

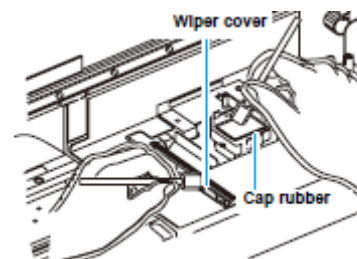
8. Devolva o limpador a sua posição original.



Protuberância

- Insira o limpador segurando ambas as suas extremidades.

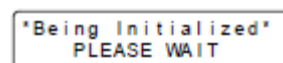
9. Limpe a borracha da tampa e a tampa do limpador.



*Wiper cover = Tampa do limpador
Cap rubber = Borracha da tampa*

- Remova a tinta presa à borracha da tampa e à tampa do limpador com uma haste limpa, mergulhada em solução de limpeza para manutenção.

10. Pressione a tecla [ENTER].



- Após essa operação inicial, o equipamento volta ao modo LOCAL.

Substituindo o limpador

O limpador é consumível. Quando a mensagem à direita aparecer, substitua imediatamente o limpador por um novo. Além disso, limpe a tinta presa à superfície inferior do deslizador.

<LOCAL.1> [#01]
!Replace a WIPER

[IMPORTANTE]

- O limpador a ser instalado está disponível como item opcional. Solicite junto a seu revendedor ou a um escritório de vendas da MIMAKI.
- Não selecione [WIPER EXCHANGE] a qualquer momento além do momento de substituição do limpador. Uma vez selecionado, o número de operações do limpador registrado no equipamento será redefinido.

1. **Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.**

<LOCAL.1> [#01]
WIDTH: *****mm



2. **Pressione a tecla [ST.MAINTENANCE] no menu de manutenção.**

(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Pressione   para selecionar [MAINTENANCE]; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

3. **Pressione a tecla [ENTER]**

ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

4. **Pressione   para selecionar [WIPER REPLACE].**

ST.MAINTENANCE
WIPER REPLACE <ent>

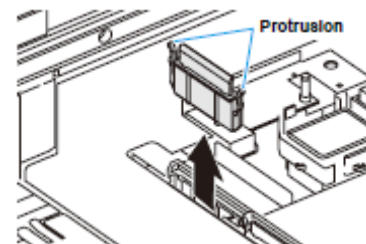
5. **Pressione a tecla [ENTER].**

- O carro se move no carretel.

ST.MAINTENANCE
COMPLETED :ent

6. **Substitua o limpador.**

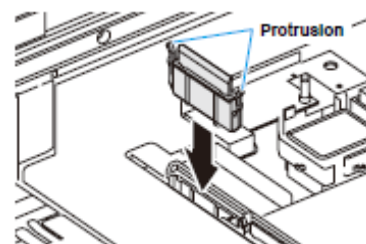
- Remova o limpador segurando as duas protuberâncias nas extremidades.



Protuberância

7. **Insira um novo limpador.**

- Insira um novo limpador segurando as duas protuberâncias.



Protuberância

8. **Pressione a tecla [ENTER].**

'Being Initialized'
PLEASE WAIT

- Após essa operação inicial, o equipamento volta ao modo LOCAL.

Antes da limpeza do tubo de bombeamento

Antes de lavar a passagem de descarga (PUMP tube), é necessário que a solução de limpeza tenha sido preenchida no tubo.



• Quando as mensagens a seguir forem indicadas, verifique o tanque de tinta residual e opere-o, consultando P.6-36, “Caso uma mensagem de confirmação do tanque de tinta residual seja mostrada”, conforme a situação.

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a wastetank
Exchange :ent



Preenchendo a solução de limpeza

1. Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: '***'mm

2. Selecione [HD.MAINTENANCE], no menu de manutenção.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

(2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas   e pressione a tecla [ENTER].

(3) Selecione [HD.MAINTENANCE] através das teclas  

(4) Pressione a tecla [ENTER].

3. Selecione [MaintWashLiquid] usando as teclas  

HD.MAINTENANCE
MaintWashLiquid<ent>

4. Pressione a tecla [ENTER].

MaintWashLiquid
FILLING UP <ent>

5. Pressione a tecla [ENTER].

• Vá para a etapa 7 quando um cartucho normal estiver definido.

MaintWashLiquid
CARTRIDGE : none

When "END" is displayed:
There is no cleaning solution in the cartridge. Set a new cleaning solution cartridge.
When "Abnormal" is displayed:
The set cartridge does not contain cleaning solution.

Quando "END" for indicado:

Não há solução de limpeza no cartucho.
Instale um novo cartucho de solução de limpeza.

Quando uma condição "anormal" for indicada:

O cartucho que foi instalado não é um cartucho de solução de limpeza.

6. Instale um cartucho.

MaintWashLiquid
FILLING UP START:ent

7. Pressione a tecla [ENTER].

• O preenchimento da solução de limpeza é iniciado.





Descarregando a solução de limpeza para manutenção



Faça as operações a seguir para descarregar a solução de limpeza no tubo.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

```
<LOCAL.1>      [#01]  
WIDTH:*****mm
```

2. Selecione [HD.MAINTENANCE], no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
- (2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas   e pressione a tecla [ENTER].
- (3) Selecione [HD.MAINTENANCE] através das teclas  .
- (4) Pressione a tecla [ENTER].

3. Pressione   para selecionar [MaintWashLiquid].

```
HD.MAINTENANCE  
MaintWashLiquid<ent>
```

4. Pressione a tecla [ENTER].

```
MaintWashLiquid  
FILLING UP      <ent>
```

5. Pressione   para selecionar [DISCHARGE].

```
MaintWashLiquid  
DISCHARGE      <ent>
```

6. Pressione a tecla [ENTER].

```
MaintWashLiquid  
There is a CARTRIDGE
```

- Quando o cartucho tiver sido removido, vá para a Etapa 8..

7. Remova o cartucho.

```
MaintWashLiquid  
DISCHARGE START :ent
```

8. Pressione a tecla [ENTER].

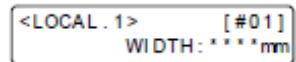
- A solução de limpeza começa a ser descarregada.

Lavar o injetor da cabeça

Faça a limpeza dos injetores nas cabeças para evitar que eles se entupam com a tinta coagulada.

Faça as verificações a seguir.	O equipamento exibe as mensagens [NEAR END] ou [INK END]? <ul style="list-style-type: none">• A solução de limpeza ou tinta é absorvida na limpeza. Neste momento, a lavagem não é possível caso o fim da tinta ou o esgotamento (“near end”) sejam detectados. <ul style="list-style-type: none">• Substitua por um cartucho que não mostre essas mensagens.
---------------------------------------	--

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

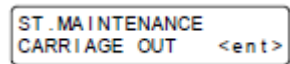


2. Pressione [ST.MAINTENANCE] no modo local.

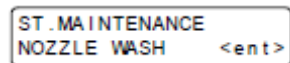
(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Pressione  para selecionar [MAINTENANCE]; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

3. Pressione a tecla [ENTER].

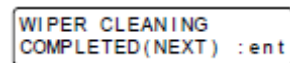


4. Selecione [NOZZLE WASH] pressionando as teclas .



5. Pressione a tecla [ENTER].

• O carro se move no carretel.

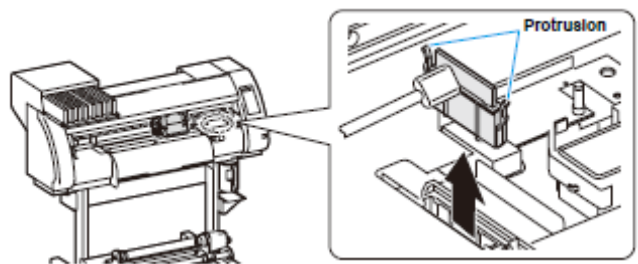


6. **Limpe o limpador e a cantoneira.**

(1) Remova o limpador segurando as protuberâncias em ambas as extremidades.

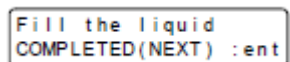
(2) Limpe o limpador e a cantoneira com uma haste limpa e umedecida em solução de limpeza para fins de manutenção. (SPC-0563).

(3) Insira-o na posição original, segurando as protuberâncias em ambos os lados do limpador.

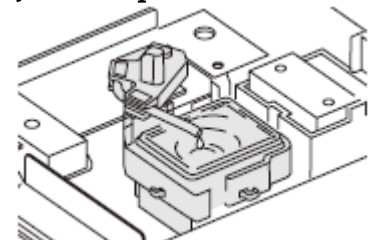


Protuberância

7. Pressione a tecla [ENTER].



8. Pressione a tecla [FUNCTION]; em seguida, preencha a tampa com solução de limpeza.



• A solução de limpeza é aplicada em gotas quando a tecla [FUNCTION] é pressionada.

- Quando a tecla [FUNCTION] é pressionada novamente, as gotas param.
- Repita o procedimento diversas vezes para preencher completamente a tampa com a solução de limpeza.

9. Pressione a tecla [ENTER].

ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME : 1min

10. Pressione as teclas   para definir a duração para deixar a solução de limpeza.

ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME : 2min

Valor de configuração: 1 a 99 minutos (Unidade: minuto)

11. Pressione a tecla [ENTER].

'Being Initialized'
PLEASE WAIT

↓

<LOCAL.1> [#01]

- A solução de limpeza preenchida na tampa é absorvida.
- A tela à direita é exibida somente durante o período definido na etapa 10.
- O modo local será restaurado após tal duração.

[IMPORTANTE]

- Quando o injetor ausente não for limpo mesmo após diversas lavagens, execute os procedimentos de “Quando o injetor ficar obstruído após a limpeza” (P.6-18) e “DESCARTE E LAVAGEM” (P.6-19). Entre em contato com um distribuidor ou representante de vendas (chamada de serviço) a menos que a falha acima seja resolvida conforme descrito acima.
- Quando este equipamento não for preenchido com solução de limpeza para manutenção, faça o seguinte:
 - (1) Faça as operações até a etapa 5.
 - (2) Preencha a tampa com a solução de limpeza usando uma seringa.
 - (3) Faça as operações da etapa 9 em diante.
- A tinta residual descarregada pelo injetor da cabeça em limpeza não é contada como tinta residual automaticamente acumulada no equipamento (Ver P.6-36). Verifique a condição do tanque de tinta residual sem falta antes e depois da limpeza.

Limpendo a passagem de descarga de tinta (LAVAGEM DO TUBO DE BOMBEAMENTO)

Faça a lavagem da passagem de descarga de tinta periodicamente para evitar o entupimento de tinta devido à coagulação da tinta dentro da passagem.



• Quando as mensagens a seguir forem exibidas, verifique o tanque de tinta residual e faça a operação conforme os procedimentos de P.6-36, “Caso uma mensagem de confirmação do tanque de tinta residual seja mostrada”, conforme a situação.

Confirm a waste tank
Continue< >Exchange

Confirm a wastetank
Exchange :ent

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

<LOCAL.1> [#01]
WIDTH: *****mm

2. Pressione a tecla [ST.MAINTENANCE] no modo local.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Pressione   para selecionar [MAINTENANCE]; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

3. Pressione a tecla [ENTER].

ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

4. Selecione [PUMP TUBE WASH] pressionando as teclas  

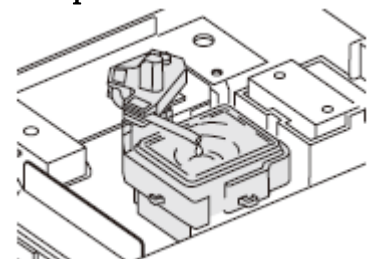
ST.MAINTENANCE
PUMP TUBE WASH <ent>

5. Pressione a tecla [ENTER].

ST.MAINTENANCE
COMPLETED :ent

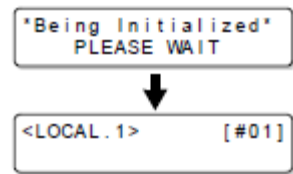
- O carro se move no carretel.
- Repita a operação de absorção inativa (absorção por 5 segundos e interrupção por 10 segundos) até que os trabalhos de lavagem sejam completados.

6. Pressione a tecla [FUNCTION] para preencher a tampa com a solução de limpeza.



- A solução de limpeza é aplicada por gotas quando a tecla [FUNCTION] é pressionada.
- Quando a tecla [FUNCTION] é pressionada novamente, as gotas param.
- Durante a interrupção da absorção inativa, repita o procedimento das gotas diversas vezes para preencher completamente a tampa com a solução de limpeza.

7. Pressione a tecla [ENTER].



- Após a operação de absorção inativa por 30 segundos, a tela volta ao modo LOCAL.

[IMPORTANTE]

- Faça os procedimentos a seguir, a menos que a solução de limpeza tenha sido colocada no equipamento.
 - (1) Faça as operações até a etapa 5.
 - (2) Preencha a tampa com a solução de limpeza usando uma seringa.
 - (3) Faça as operações da etapa 7.

Quando o uso não for de longo prazo (LAVAGEM DE CUIDADO)

Quando a operação do equipamento for suspensa por uma semana ou mais, use a função [CUSTODY WASH] para limpar os injetores nas cabeças e a passagem de descarga de tinta.
Após a limpeza, armazene o equipamento de forma apropriada.

Faça as verificações a seguir.	O equipamento exibe as mensagens [NEAR END] ou [INK END]? <ul style="list-style-type: none">• A solução de limpeza ou tinta é absorvida na limpeza dos injetores. Neste momento, a lavagem não é possível caso o fim da tinta ou o esgotamento ("no ink" ou "almost no ink") sejam detectados.• Substitua por um cartucho que não mostre essas mensagens.
---------------------------------------	---



• Quando as mensagens a seguir forem indicadas, verifique o tanque de tinta residual e opere-o, consultando P.6-36, "Caso uma mensagem de confirmação do tanque de tinta residual seja mostrada", conforme a situação.

Confirm a waste tank
Continue< >Exchange

Confirm a waste tank
Exchange :ent

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

<LOCAL.1> [#01]
WIDTH: *****mm

2. Pressione [ST.MAINTENANCE] no modo local.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Pressione   para selecionar [MAINTENANCE] e pressione a tecla [ENTER].

3. Pressione a tecla [ENTER].

ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

4. Selecione [CUSTODY WASH] pressionando as teclas  

ST.MAINTENANCE
COSTODY WASH <ent>

3. Pressione a tecla [ENTER].

WIPER CLEANING
COMPLETED(NEXT) :ent

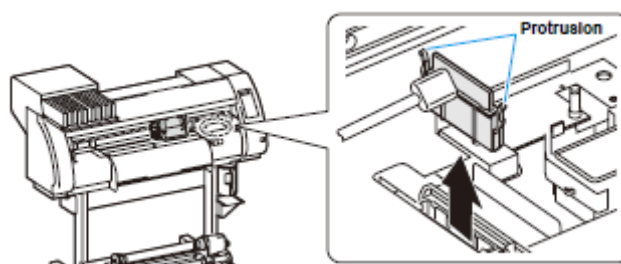
• O carro se move ao carretel.

6. Limpe o limpador e a cantoneira.

(1) Remova o limpador segurando as duas protuberâncias em ambas as extremidades do limpador.

(2) Limpe o limpador e a cantoneira com uma haste limpa e umedecida em solução de limpeza para fins de manutenção. (SPC-0563).

(3) Insira-o na posição original, segurando as protuberâncias em ambos os lados do limpador.

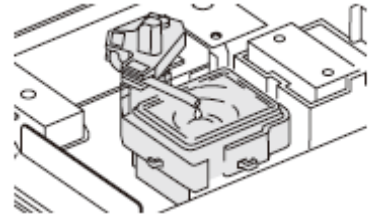


Protuberância

7. Pressione a tecla [ENTER].

Fill the liquid.
COMPLETED(NEXT) :ent

8. Pressione a tecla [FUNCTION] e preencha a tampa com solução de limpeza para manutenção.



- A solução de limpeza é aplicada em gotas quando a tecla [FUNCTION] é pressionada.
- Quando a tecla [FUNCTION] é pressionada novamente, as gotas param.
- Repita o procedimento diversas vezes para preencher completamente a tampa com a solução de limpeza.

9. Pressione a tecla [ENTER].

ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME : 1min

10. Pressionando as teclas   para definir a duração para deixar a solução de limpeza.

ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME : 2min

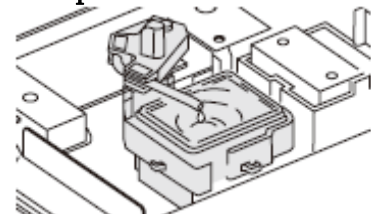
Valor de configuração: 1 a 99 minutos (Unidade: minuto)

11. Pressione a tecla [ENTER].

Being Initialized
PLEASE WAIT

- Os injetores são lavados.
- Ao concluir a limpeza dos injetores, a cabeça se move no carretel.

12. Pressione a tecla [FUNCTION] para preencher a tampa com a solução de limpeza.



- A solução de limpeza é aplicada por gotas quando a tecla [FUNCTION] é pressionada.
- Quando a tecla [FUNCTION] é pressionada novamente, as gotas param.
- Durante a interrupção da absorção inativa, repita o procedimento das gotas diversas vezes para preencher completamente a tampa com a solução de limpeza.

13. Feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

- O modo local será restaurado após a operação inicial.

Being Initialized
PLEASE WAIT

Limpeza de cabeças e peças próximas

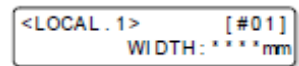
Tenha muito cuidado, principalmente durante a limpeza, para não danificar as cabeças de tinta, que aplicam mecanismos muito precisos. Usando uma haste limpa, esfregue a tinta gelatinosa que pode estar se prendendo à parte inferior do deslizador e peças próximas das cabeças. Ao fazer isso, nunca esfregue a parte dos injetores nas cabeças.

Ferramentas necessárias para limpeza	• Haste limpa	• Luvas	• Óculos
---	---------------	---------	----------

[CUIDADO]

- Não deixe de usar as luvas e os óculos ao fazer limpezas. Caso contrário, a tinta pode ter contato com seus olhos durante os trabalhos.
- Um solvente orgânico é usado na tinta. Caso ele entre em contato com pele ou olhos, lave imediatamente a área com água abundante.

1. **Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.**



2. **Selecione [CR.MAINTENANCE], no menu de manutenção.**

(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

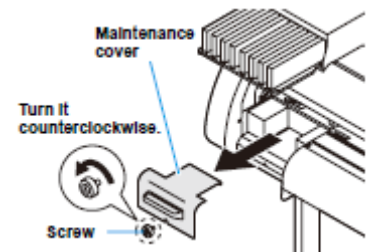
(3) Selecione [CR.MAINTENANCE] pressionando as teclas . Em seguida, pressione a tecla [ENTER].

3. **Abra a tampa de manutenção.**

(1) Gire os quatro parafusos que fixam a tampa de manutenção em sentido anti-horário e remova-os.

(2) Remova a tampa de manutenção.

- Em caso de dificuldade, use a chave fornecida com o equipamento.

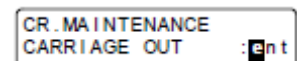


Maintenance cover = Tampa de manutenção

Turn it counterclockwise = Gire em sentido anti-horário.

Screw = Parafuso.

4. **Pressione a tecla [ENTER]**



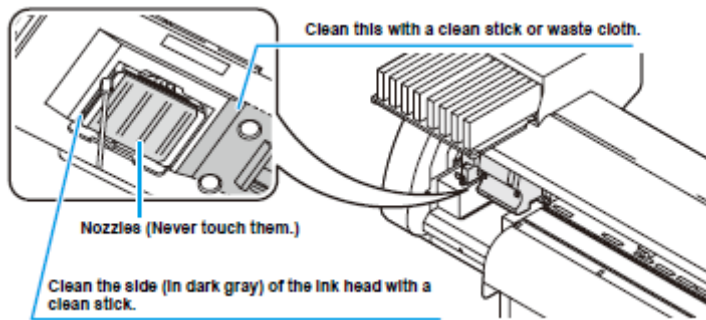
5. **Pressione a tecla [ENTER].**

- O carro se moverá para a esquerda do dispositivo.

[CUIDADO] • Você pode mover o carro manualmente; no entanto, se você fizer a conexão com a unidade de corte, o carro não poderá ser movido por estar travado. Não force o movimento, pois isso pode causar lesões.

6. Limpe a tinta presa à lateral da cabeça de tinta com uma haste limpa.

- Nunca esfregue os injetores.



Clean this with a clean stick or waste cloth = Limpe com uma haste limpa ou pano descartável.

Nozzles (Never touch them) = Injetores (nunca os toque)

Clean the side (in dark gray) of the ink head with a clean stick = Limpe a lateral (em cinza escuro) da cabeça de tinta com uma haste limpa

7. Quando a limpeza estiver completa, pressione a tecla [ENTER].

"Being Initialized"
PLEASE WAIT

- Após essa operação inicial, o equipamento voltará ao modo LOCAL.

[IMPORTANTE] • Limpe a área em volta da cabeça de tinta cerca de duas vezes por semana (variável, dependendo da frequência de uso do equipamento).

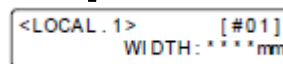
Quando o injetor ficar obstruído após a limpeza

Quando o entupimento de tinta não for melhorado mesmo após a limpeza da cabeça de tinta (Ver P.2-36) ou a lavagem da cabeça, (Ver P.6-11), execute as duas funções a seguir.

FILL UP INK (Preencher tinta)	• Fornece tinta para corrigir o entupimento de injetor.
DISCHARGE&WASH (Descartar e lavar)	• Lava o cartucho da solução de limpeza (opcional) das cabeças, amortecedores e tubos de tinta (Ver P.6-19).

Preenchimento de tinta (FILL UP INK)

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



2. Selecione [HD.MAINTENANCE], no menu de manutenção.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas   ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

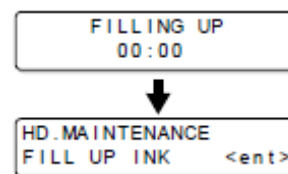
(3) Selecione [HD.MAINTENANCE] pressionando as teclas  

(4) Pressione a tecla [ENTER].

3. Pressione a tecla [ENTER].

• O preenchimento de tinta é automaticamente iniciado.

• A tela à direita é restaurada quando o preenchimento de tinta é concluído.



4. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

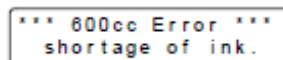
Quando um cartucho 600cc for usado

• Mesmo quando a mensagem [Ink Level] for mostrada, pode haver tinta suficiente para fazer a limpeza da cabeça de impressão.

Quando a mensagem [Ink Level] aparecer, consulte a seção “Quando a mensagem [Ink Level] for exibida” no manual “Ao usar cartucho 600 cc” e insira o peso atual do cartucho 600cc.

• Quando a tinta restante não for suficiente para a limpeza da cabeça de impressão.

Quando a tinta restante não for suficiente para a limpeza da cabeça de impressão, o erro mostrado à direita aparecerá na Etapa 3. Substitua por um novo pacote de tinta e faça novamente a limpeza da cabeça de impressão.



DESCARTE E LAVAGEM

Descarregue a tinta das cabeças, dos amortecedores e dos tubos de tintas; em seguida, lave-os.

[IMPORTANTE]

• Quando as mensagens a seguir aparecerem, verifique o tanque de tinta residual e faça a operação descrita em P.6-36, “Caso uma mensagem de confirmação do tanque de tinta residual seja mostrada”, conforme a situação.

Confirm a waste tank
Continue< >Exchange



Confirm a waste tank
Exchange :Ent

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

<LOCAL.1> [#01]
WIDTH: *****mm

2. Selecione [HD.MAINTENANCE], no menu de manutenção.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

(2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas   e pressione a tecla [ENTER].

(3) Selecione [HD.MAINTENANCE] através das teclas  

(4) Pressione a tecla [ENTER].

3. Selecione [DISCHARGE&WASH] pressionando as teclas  

MAINTENANCE
DISCHARGE&WASH <ent>

4. Pressione a tecla [ENTER].

Remove: InkCartridge
MMCCYYKK

5. Remova o cartucho de tinta.

• A tinta restante na cabeça ou no tubo é descarregada ao tanque de tinta residual.

• A tela à direita é exibida após a descarga.

* DISCHARGE *
00:00



Set:WashingCartridge
12345678

6. Coloque o cartucho da solução de limpeza na estação de tinta.

• A absorção da solução de limpeza é iniciada.

• A tela à direita é exibida após a absorção.

* ABSORPTION *
00:00



Remove: Cartridges
12345678

7. Remova o cartucho da solução de limpeza.

• A tinta restante na cabeça ou no tubo é descarregada ao tanque de tinta residual.

• A tela à direita é exibida após a descarga.

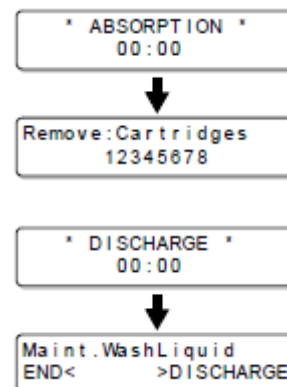
* DISCHARGE *
00:00




Set:WashingCartridge
12345678

8. Coloque a solução de limpeza na estação de tintas.

- A absorção da solução de limpeza é iniciada.
- A tela à direita é exibida após a absorção.



9. Remova a o cartucho da solução de limpeza.

- A tinta restante na cabeça ou no tubo é descarregada ao tanque de tinta residual.
- A tela à direita é exibida após a descarga.
- Verifique a condição do tanque de tinta residual; em seguida, selecione se a lavagem será encerrada ou reiniciada.
- Quando a lavagem for reiniciada, volte à etapa 6 pressionando a tecla 

10. Pressione a tecla 

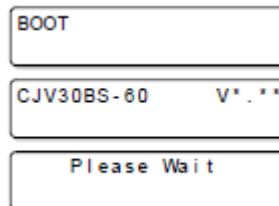
11. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

Fornecimento de tinta nova

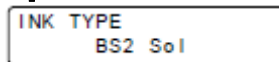
Após fazer o procedimento de descarte e lavagem [DISCHARGE & WASH], forneça ao equipamento uma nova tinta através das operações a seguir.

1. Ligue o equipamento.

- Quando o equipamento estiver ligado, a versão de firmware é mostrada depois de [BOOT].

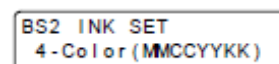


2. Verifique o tipo de tinta para preencher; em seguida, pressione a tecla [ENTER].



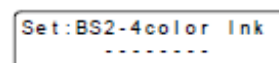
- Para verificar o estado do cartucho, pressione a tecla [REMOTE].

3. Verifique a tinta (a cor) a preencher e pressione a tecla [ENTER].

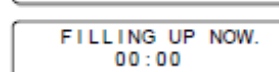
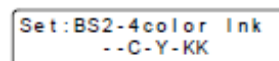


- Caso não possa alterar a tinta atual, instale outra.
- Caso queira trocar a tinta, entre em contato conosco.

4. Pressione a tecla [ENTER].

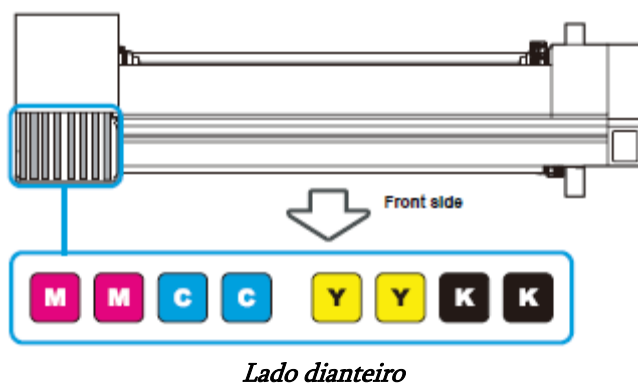


5. Instale um cartucho de tinta na estação de tintas.

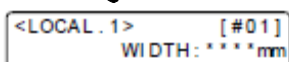


- Quando um cartucho de tinta estiver instalado, o equipamento será automaticamente alimentado com tinta.

- A estação de tintas tem um slot de inserção alocado a cada cor de tinta. Defina o cartucho de tinta conforme o selo do cartucho sob da estação de tintas.



6. Quando o fornecimento de tinta ao equipamento estiver completo, a tela voltará ao modo LOCAL.





• Caso a impressão após o fornecimento de tinta nova contenha caracteres borrados ou ausentes, consulte "Fazendo a limpeza a cabeça" (Ver P.2-36) ou "Preenchimento de tinta" (Ver P.6-18)

Quando o equipamento não puder ser alimentado com tinta na Etapa 5

Quando ocorrerem erros relativos a tinta esgotada ou próximo do fim, a tinta não será fornecida ao equipamento.

Quando o equipamento não puder ser alimentado com tinta na Etapa 5:

- (1) Pressione a tecla [END] para voltar à tela da Etapa 2.
- (2) Pressione a tecla [REMOTE] para verificar o estado do cartucho de tinta.
- (3) Corrija os erros de tinta (Ver P.7-5) e repita as operações da Etapa 2.

Prevenindo a obstrução do injetor ao desligar o equipamento

Mesmo quando a energia estiver desligada, o equipamento periodicamente inicia e executa diversas funções para evitar o entupimento do injetor. A configuração [SLEEP SETUP] inclui as seguintes funções.

Nome da função	Valor de configuração	Síntese
REFRESH	<u>OFF</u> / 1 a 168 horas	Definir o intervalo em que a operação de atualização deverá ser feita periodicamente.
PUMP TUBE WASH		Definir o intervalo em que a limpeza dos tubos de bombeamento deve ser feita periodicamente.
CLEANING		Definir o tipo de limpeza e o intervalo em que a operação de limpeza deve ser feita periodicamente.

[IMPORTANTE]

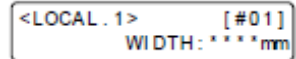
- Durante a exibição da mensagem à direita, a operação definida na configuração do modo dormir não é feita. Faça as operações P.6-36, se necessário.
- Quando o interruptor na frente do equipamento for desligado, verifique o tanque de tinta residual.

<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

Configurando o intervalo de atualização no modo Dormir

Defina o intervalo em que o injetor ejetará um pequeno volume de tinta para evitar o entupimento do injetor.



1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.





<LOCAL.1> [#01]
WIDTH: ****mm

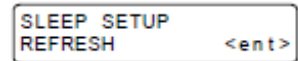
2. Selecione [SLEEP SETUP], no menu de manutenção.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION], no modo local.

(2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas   ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

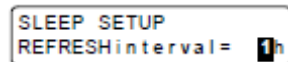
(3) Selecione [SLEEP SETUP] através das teclas  

3. Pressione a tecla [ENTER].



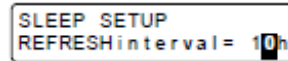
SLEEP SETUP
REFRESH <ent>

4. Pressione a tecla [ENTER].



SLEEP SETUP
REFRESHinterval= 1h

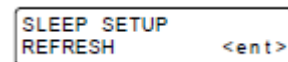
5. Defina o intervalo de atualização pressionando as teclas  



SLEEP SETUP
REFRESHinterval= 10h

- Valor de configuração: OFF, 1 – 168 horas

6. Pressione a tecla [ENTER].



SLEEP SETUP
REFRESH <ent>

7. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Configurando o intervalo de lavagem de tubo no modo Dormir



Defina o intervalo em que a limpeza das tampas e dos tubos de bombeamento deve ser feita usando a solução de limpeza durante o modo Dormir.



1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] para selecionar o modo de impressão.

```
<LOCAL . 1>      [#01]  
WIDTH: *****mm
```

2. Selecione [SLEEP SETUP], no menu de manutenção.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas  ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

(3) Selecione [SLEEP SETUP] pressionando as teclas  



(4) Pressione a tecla [ENTER].

3. Selecione [PUMP TUBE WASH] através das teclas [FIGURA].

```
SLEEP SETUP  
PUMP TUBE WASH <ent>
```

4. Pressione a tecla [ENTER].

```
SLEEP SETUP  
WASH INTERVAL = 1h
```

5. Defina o intervalo de lavagem do tubo pressionando as teclas  

```
SLEEP SETUP  
WASH INTERVAL = 4h
```

Valor de configuração: 1 – 168 horas

6. Pressione a tecla [ENTER].

```
SLEEP SETUP  
PUMP TUBE WASH <ent>
```

7. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.



• Quando a solução de limpeza não for preenchida no equipamento, a tela à direita será mostrada na Etapa 5. Preencha a solução de limpeza (Ver P.6-10) e refaça as operações a partir da Etapa 1.

• Caso a solução de limpeza não seja instalada, ela não funcionará*. Instale a solução de limpeza.

* Para [Wash Liquid END], é possível usar a solução de limpeza; no entanto, faça a substituição anteriormente.

```
** Washing Liquid **
```

```
<LOCAL . G>!WSH [#01]  
CUT1 ( 30/ 60/ 0.30)
```

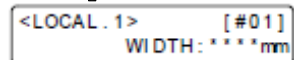
or

```
<LOCAL . 1>      [#01]  
!WashLiquidCart .NONE
```

Configurando o intervalo de limpeza no modo Dormir

Esta função deve ser executada em vez de lavagem do tubo depois que a solução de limpeza tiver sido usada. Defina o tipo de limpeza e o intervalo em que a operação de limpeza deve ser feita durante o modo Dormir.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.





<LOCAL . 1> [#01]
WIDTH: *****mm



2. Selecione [SLEEP SETUP], no menu de manutenção.

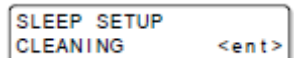
(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas   ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

(3) Selecione [SLEEP SETUP] pressionando as teclas  

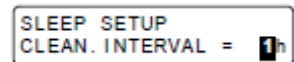
(4) Pressione a tecla [ENTER].

3. Selecione [CLEANING] pressionando as teclas  



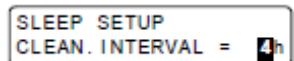
SLEEP SETUP
CLEANING <ent>

4. Pressione a tecla [ENTER].



SLEEP SETUP
CLEAN. INTERVAL = 1h

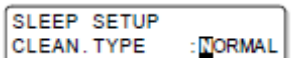
5. Defina o intervalo de limpeza pressionando as teclas  



SLEEP SETUP
CLEAN. INTERVAL = 4h

• Valor de configuração: OFF, 1 – 168 horas

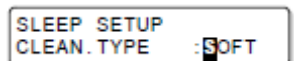
6. Pressione a tecla [FUNCTION].



SLEEP SETUP
CLEAN. TYPE :NORMAL

• A tela de seleção do tipo de limpeza é mostrada.

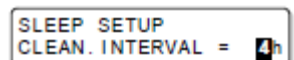
7. Selecione o tipo de limpeza pressionando as teclas  



SLEEP SETUP
CLEAN. TYPE :SOFT

• Valor de configuração: NORMAL, SOFT, HARD

8. Pressione a tecla [ENTER].



SLEEP SETUP
CLEAN. INTERVAL = 4h

9. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Configurando operações de rotina

Diversas operações de rotina são feitas com o equipamento ligado para evitar problemas, tais como a coagulação de tinta. Para fazer as configurações de rotina, os itens a seguir podem ser definidos.

Item		Valor	Síntese
ROUTINE WIPING	SCAN COUNT	0 a 9.990 vezes	Quando o número configurado de vezes de leitura for alcançado durante uma operação de impressão, a face do injetor é limpa e a condensação de orvalho é removida
	TEMP. Difference	0 - 60°C	Quando a diferença entre a temperatura definida no aquecedor de impressão e a temperatura ambiente exceder uma temperatura especificada durante a impressão, a face do injetor é limpa e a condensação de orvalho é removida.
REFRESH		OFF / 1 a 68 horas	Define o intervalo entre cada operação de atualização.
PUMP TUBE WASH			Define o intervalo entre cada lavagem de tubo de bombeamento.
CLEANING			Define o intervalo entre cada operação de limpeza.

• Valor padrão

Tipo de tinta	Atualização	Lavagem do tubo de bombeamento	Limpeza
BS2	4 horas	48 horas	OFF

[IMPORTANTE] • Quando a mensagem à direita for mostrada, as operações além de [ROUTINE WIPING] nas configurações padrão não são feitas. Faça as operações descritas na P.6-36 conforme o necessário.

- Ao desligar o botão de energia frontal do equipamento, verifique o estado do tanque de tinta residual.

<LOCAL .1> [#01]
!WASTE TANK

<LOCAL .C>!RTN [#01]
CUT1 (30/ 60/ 0.30)

- Mesmo quando a informação [!RTN] for mostrada, a unidade de conexão alterna automaticamente para a unidade de impressão e começa a operação regular quando o equipamento não for usado durante um certo período de tempo.

Configurando operações de limpeza regulares durante a Impressão

Quando o número definido de vezes de leitura for alcançado durante uma impressão, uma operação de limpeza é feita automaticamente para evitar a condensação de orvalho de tinta na face do injetor.

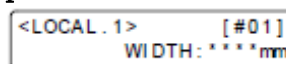
Nos casos a seguir, pode haver respingos de tinta, gotejamento de tinta ou injetor ausente durante a impressão. Recomendamos que a operação regular de limpeza seja configurada para sempre manter um bom estado de impressão.

- Quando o aquecedor de impressão for configurado em temperatura alta
- Quando um valor relativamente alto (alta densidade, duas camadas de tinta, etc) for definido para a quantidade de tinta ejetada.

A causa dos respingos de tinta, do gotejamento de tinta ou do injetor ausente é o fato de que a tinta impressa imediatamente após a ejeção é aquecida pelo aquecedor de impressão, o que faz com que o solvente evaporado se condense na face do injetor.

Além disso, quanto maior a diferença entre a temperatura configurada para o aquecedor de impressão e a temperatura ambiente, mais facilmente o solvente evaporado poderá se condensar.



1. **Pressione [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.**



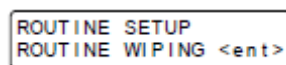
2. **Selecione [ROUTINE SETUP] no menu de manutenção.**

(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

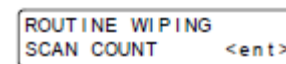
(2) Pressione   para selecionar [MAINTENANCE]; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

(3) Pressione   para selecionar [ROUTINE SETUP].

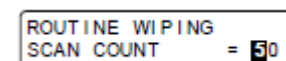
3. **Pressione a tecla [ENTER].**



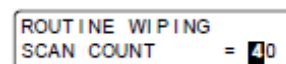
4. **Pressione a tecla [ENTER].**



5. **Pressione a tecla [ENTER].**



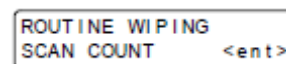
6. **Pressione   para definir o número de vezes que uma leitura é feita.**



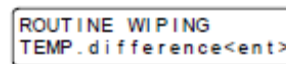
- Valor de configuração: 0 a 9.990 vezes.

- O valor de configuração deve estar entre 30 e 50 vezes quando a temperatura definida para o aquecedor for alta (cerca de 50°C) ou quando a quantidade de tinta ejetada for alta (por exemplo: devido a duas camadas de tinta).

7. **Pressione a tecla [ENTER].**

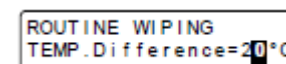




8. **Pressione [FIGURA].**



- A tela de configuração de diferença de temperatura aparece.

9. **Pressione a tecla [ENTER].**



10. Pressione   para definir a diferença de temperatura.

ROUTINE WIPING
TEMP.Difference=20°C

- Quando a temperatura configurada do aquecedor de impressão for mais alta que a temperatura ambiente e a diferença entre as duas exceder uma certa temperatura, a função regular de limpeza será ativada.

11. Pressione a tecla [ENTER].

ROUTINE WIPING
TEMP.Difference=20°C

12. Pressione a tecla [ENTER] diversas vezes para encerrar a configuração.

Configurando o intervalo de atualização no modo de Espera

Defina o intervalo em que a operação de atualização deve ser feita periodicamente.



1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.


```
<LOCAL . 1>      [#01]  
WIDTH: '***'mm
```

2. Selecione [ROUTINE SETUP] no menu de manutenção.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Selecione [MAINTENANCE] através das teclas   ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

(3) Selecione [ROUTINE SETUP] através das teclas   (4) Pressione a tecla [ENTER].

3. Selecione [REFRESH] pressionando as teclas  

```
ROUTINE SETUP  
REFRESH      <ent>
```

4. Pressione a tecla [ENTER].

```
ROUTINE SETUP  
REFRESHinterval= 1h
```

5. Defina o intervalo de atualização pressionando as teclas  

```
ROUTINE SETUP  
REFRESHinterval= 10h
```

Valor de configuração: OFF, 1 – 168 horas.

6. Pressione a tecla [ENTER].

```
ROUTINE SETUP  
REFRESH      <ent>
```

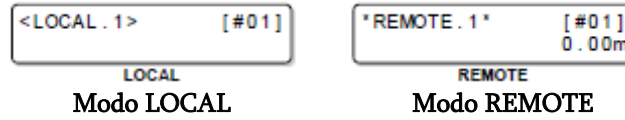
7. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar.

Configurando o intervalo de lavagem do tubo de bombeamento no modo de Espera

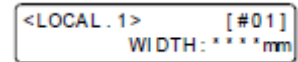
Faça periodicamente a lavagem do tubo de bombeamento para evitar o entupimento da tinta devido à coagulação, que ocorre dentro do tubo.

[IMPORTANTE]

- Esta função pode ser operada somente sob a condição de o equipamento ser deixado nas telas a seguir.



1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



2. Selecione [ROUTINE SETUP] no menu de manutenção.

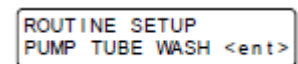
(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Selecione [MAINTENANCE] através das teclas ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

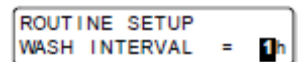
(3) Selecione [ROUTINE SETUP] através das teclas

(4) Pressione a tecla [ENTER].

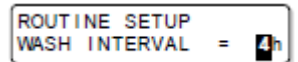
3. Selecione [PUMP TUBE WASH] pressionando as teclas



4. Pressione a tecla [ENTER].

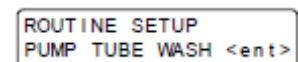


5. Defina o intervalo de lavagem de tubos pressionando as teclas



- Valor de configuração: OFF ou 1 a 168 horas

6. Pressione a tecla [ENTER].



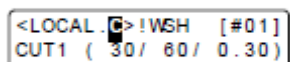
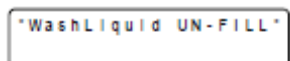
7. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.



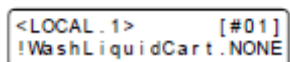
• Quando a solução de limpeza não tiver sido preenchida no equipamento, a tela à direita será mostrada na etapa 5. Preencha a solução de limpeza (Ver P.6-10) e refaça as operações a partir da Etapa 1.

• Caso a solução de limpeza não seja instalada, ela não funcionará*. Instale a solução de limpeza.

* Para [Wash Liquid END], é possível usar a solução de limpeza; no entanto, faça a substituição anteriormente.



or

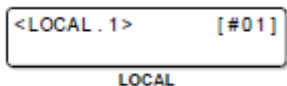


Configurando o intervalo de Limpeza no modo de Espera

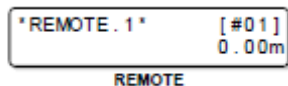
Esta função deve ser executada no lugar da lavagem do tubo de bombeamento depois que a solução de limpeza for consumida. Defina o tipo de limpeza e os intervalos em que a operação acontecerá.

[IMPORTANTE]

- Esta função não opera quando uma mensagem de erro relacionada a tinta, tal como [NEAR END] ou [INK NEAR END] for mostrada.
- Enquanto esta função estiver sendo executada, o mostrador exibirá o progresso da limpeza da cabeça. Nenhuma operação principal ficará disponível. (Ver P.2-36, “Limpeza da cabeça de impressão”).
- Esta função só opera quando o equipamento é deixado com a tela conforme o mostrado abaixo.

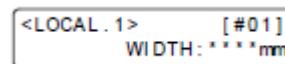


Modo LOCAL



Modo REMOTE

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



2. Selecione [ROUTINE SETUP], no menu de manutenção.

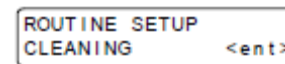
(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Selecione [MAINTENANCE] através das teclas ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

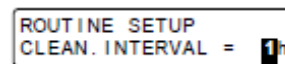
(3) Selecione [ROUTINE SETUP] através das teclas

(4) Pressione a tecla [ENTER]

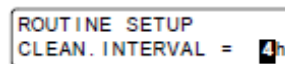
3. Selecione [CLEANING] pressionando as teclas



4. Pressione a tecla [ENTER].

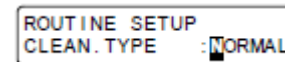


5. Defina o intervalo de limpeza pressionando as teclas



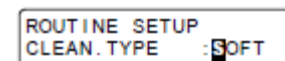
- Valor de configuração: OFF ou 1 – 168 horas

6. Pressione a tecla [FUNCTION].



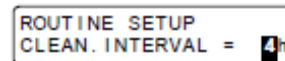
- A tela de seleção do tipo de limpeza será mostrada.

7. Selecione o tipo de limpeza através das teclas



Valor de configuração: NORMAL, SOFT, HARD (*normal, suave, pesada*)

8. Pressione a tecla [ENTER].



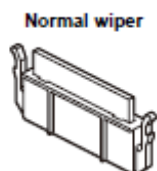
9. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração

Outras funções de manutenção

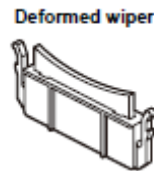
Alterando o tempo de alerta de substituição do limpador

O limpador é consumível. As cabeças ficam facilmente sujas em ambiente empoeirado. Caso o limpador esteja amassado ou desgastado, as cabeças podem não ser limpas de forma adequada. É possível configurar o nível do limpador de forma que um alerta para o período de substituição do dispositivo seja indicado mais cedo que o padrão, de acordo com o ambiente operacional.

Limpador normal



Limpador deformado



Valor	Síntese
1/10 - 10/10	O momento em que um alerta sobre a substituição do limitador é emitido. Quanto mais baixo o valor, mais cedo é mostrado o alerta.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.

```
<LOCAL.1>      [#01]  
WIDTH: *****mm
```

2. Selecione [WIPER LEVEL], no menu de manutenção.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

(2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

(3) Selecione [WIPER LEVEL] pressionando as teclas .

3. Pressione a tecla [ENTER].

```
WIPER LEVEL  
LEVEL      : 10 / 10
```

4. Defina o nível do limpador pressionando as teclas .

```
WIPER LEVEL  
LEVEL      : 9 / 10
```

● Valor de configuração: 1/10 – 10/10

5. Pressione a tecla [ENTER].

```
MAINTENANCE  
WIPER LEVEL <ent>
```

6. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Configurando a exibição de mídia restante

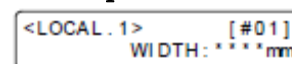
Configure a tela de exibição de quantidade de mídia restante.

Quando a exibição de mídia restante está definida como "ON"	A quantidade de mídia restante é exibida no modo remoto. (O tamanho de impressão é mostrado quando uma mídia em folha é usada).
Quando a exibição de mídia restante está definida como "OFF"	A quantidade de mídia restante não é exibida no modo remoto.

[FIGURA]

- A alimentação de mídia durante a impressão ou por meio das teclas direcionais se reflete na quantidade de mídia restante.
- Insira o comprimento de mídia (valor inicial de mídia restante) quando uma mídia em rolo for detectada. (Ver P.2-29).
- A configuração desta seção não tem valor a menos que a detecção de mídia seja feita após a configuração.



1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



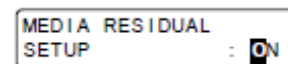
2. Selecione [MEDIA RESIDUAL] no menu de manutenção.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

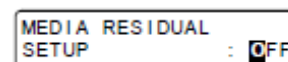
(2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas   ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

(3) Selecione [MEDIA RESIDUAL] pressionando as teclas  

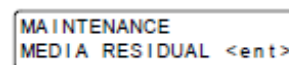
3. Pressione a tecla [ENTER]



4. Ative ou desative (selecione "ON" ou "OFF") através das teclas  



5. Pressione a tecla [ENTER].



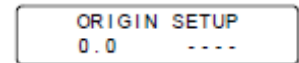
6. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Imprimindo a quantia restante de uma mídia

A quantia restante de uma mídia pode ser impressa.

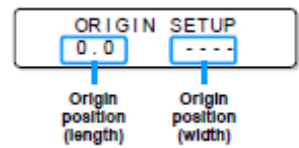
- Ative a "Quantia restante de uma mídia a exibir".
- Ao substituir a mídia, é recomendado imprimir a quantia restante da mídia. Tendo a quantia restante da mídia usada de antemão, quando você usar novamente a mídia substituída, você poderá inserir um valor preciso na tela de inserção de quantia restante de uma mídia (Ver P.2-29) que aparece após a detecção de mídia.

1. No modo local, pressione as teclas [▲][▼][◀][▶].



- O equipamento entrará no modo de definição de origem.

2. Pressione [▲][▼][◀][▶] para definir a origem a uma posição desejada.

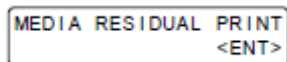
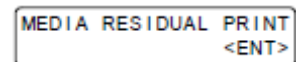


Origin position (length) = Posição de origem (comprimento)

Origin position (width) = Posição de origem (largura)

- Mova o carro e a mídia com as teclas [▲][▼][◀][▶] e defina origem.
- Quando a origem não for alterada, pressione as teclas [▲][▼][◀][▶] na Etapa 3.
- Ao pressionar a tecla [ENTER] nesse ponto, a origem é alterada e a tela volta ao modo LOCAL.

3. Pressione a tecla [REMOTE].



- Ao pressionar as teclas [▲][▼][◀][▶], a tela voltará à Etapa 2..
- Ao pressionar a tecla [END], o equipamento voltará ao modo LOCAL.

4. Pressione a tecla [ENTER].

- Comece a impressão da quantia restante de mídia.
- Quando a impressão for concluída, o modo local será restaurado.

[IMPORTANTE]

- Quando a quantia de mídia restante for impressa com a origem alterada, a origem configurada aqui será aplicada na impressão dos dados seguintes.

Caso uma mensagem de confirmação do tanque de tinta residual seja mostrada

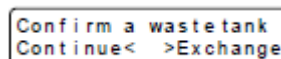
A tinta residual que foi usada para limpar as cabeças e outras peças se acumula no tanque de tinta residual, no lado inferior direito do equipamento. O equipamento conta a quantidade acumulada de tinta de descarga. Quando este alcança um valor especificado, o equipamento exibe uma mensagem de confirmação. **(Quando esta mensagem for mostrada, considere a substituição do tanque de tinta residual).**

Se uma mensagem for mostrada, por exemplo, quando a tinta for fornecida ao equipamento

Uma mensagem sugerindo a verificação do tanque de tinta residual é mostrada de acordo com a condição do tanque de tinta residual quando uma função como o preenchimento de tinta, a limpeza da cabeça, a lavagem do tubo de bombeamento ou outra similar for feita.

- Quando o tanque de tinta residual estiver quase cheio>

A mensagem à direita será mostrada.



1. Verifique a condição do tanque de tinta residual.

Quando o tanque de tinta residual estiver quase cheio

(1) Substitua o tanque de tinta residual (Ver P.6-38).

(2) Selecione “Troca” (“*Exchange*”) pressionando a tecla [ENTER]. (O valor de descarte de tinta é redefinido).

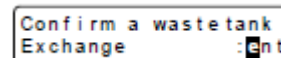
Quando o tanque de tinta residual tiver espaço

(1) Selecione “Continuar” pressionando a tecla . (A quantidade de descarga de tinta não é redefinida).

- Neste caso, a mensagem da P.6-36, “Mensagem de confirmação no modo LOCAL” será exibida quando o equipamento retornar ao modo LOCAL.

- Quando o tanque de tinta residual estiver cheio

A mensagem à direita será mostrada.



1. Substitua o tanque de tinta residual (Ver P.6-38); em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- A quantidade de descarte de tinta será redefinida.

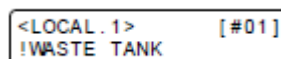
[IMPORTANTE]

- Se a opção de troca (“*Exchange*”) for selecionada pelas operações acima quando o tanque de tinta residual estiver “quase cheio” ou “cheio”, certifique-se de substituir o tanque de tinta residual (Ver P.6-38). A tinta residual pode transbordar do tanque sem que a mensagem de verificação seja exibida caso o tanque não seja substituído e continuamente usado.

- Este equipamento não conta a quantidade acumulada de tinta residual descarregada quando as funções de ST.MAINTENANCE (lavagem do injetor, lavagem do tubo de bombeamento e lavagem de cuidado) forem executadas. Antes de operar essas funções, certifique-se de verificar a condição do tanque de tinta residual.

Mensagem de confirmação no modo LOCAL

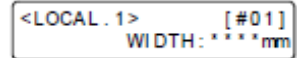
A mensagem à direita será mostrada.



1. Verifique o estado do tanque de tinta residual e substitua-o conforme o necessário. (Ver P.6-38).



Quando você não quiser que a mensagem de confirmação do tanque de tinta residual seja mostrada
Você pode fazer a configuração para que a mensagem de confirmação do tanque de tinta residual não seja mostrada.



1. **Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.**





2. **Selecione [Waste Ink Warning] no menu de configuração do equipamento**

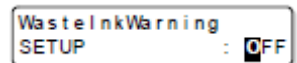
(1) Pressione a tecla [FUNCTION].

(2) Selecione [MACHINE SETUP] pressionando as teclas   ; em seguida, pressione [ENTER].

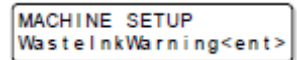
(3) Selecione [Waste Ink Warning] usando as teclas  

(4) Pressione a tecla [ENTER].

3. **Selecione "OFF" usando as teclas  **



4. **Pressione a tecla [ENTER].**



5. **Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.**

[IMPORTANTE]

- A mensagem de verificação não será exibida quando o alerta do tanque de tinta residual estiver desativado ("OFF"). Verifique visualmente a quantidade restante de tinta no tanque.

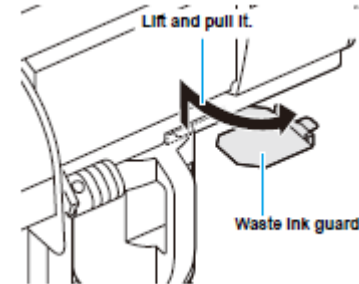
Substituindo o tanque de tinta residual

Quando a mensagem à direita for exibida, verifique imediatamente o tanque de tinta residual e substitua-o conforme a condição.

<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

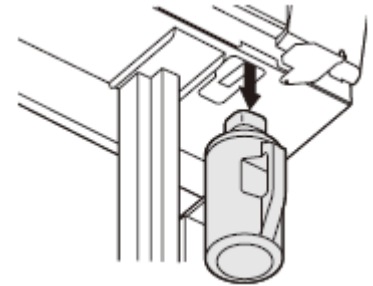
1. Remova a proteção do tanque de tinta residual.

- (1) Levante a proteção do tanque de tinta residual; em seguida, libere uma trava.
- (2) Abra a proteção do tanque de tinta residual em sua direção.

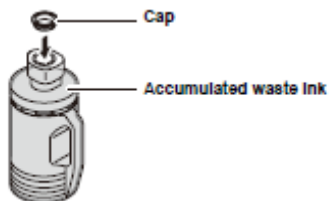


Lift and pull it = Levante e puxe.
Waste ink guard = Proteção do tanque de tinta residual.

2. Segure o cabo do tanque de tinta residual e remova o tanque puxando em sua direção.



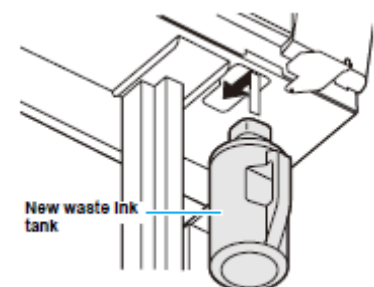
- Coloque a tampa no tanque de tinta residual removido.



Tampa
Tinta residual

3. Substitua o tanque de tinta residual.

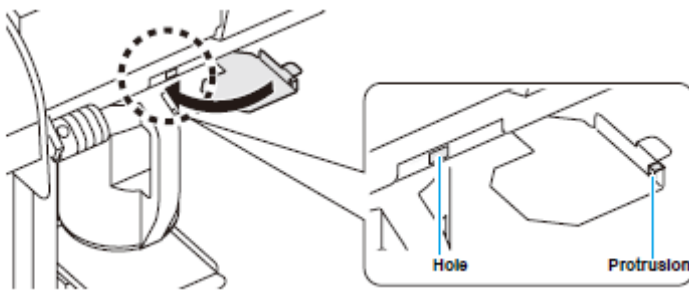
- (1) Prepare um novo tanque de tinta residual (SPC-0117).
- (2) Insira o tanque de tinta residual segurando o cabo do tanque.



Novo tanque de tinta residual

4. Feche a proteção do tanque de tinta residual.

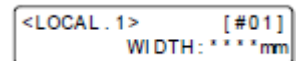
- Alinhe a protuberância da proteção do tanque de tinta residual ao orifício da estrutura principal e trave o tanque.



Hole = Orifício


Protrusion = Protuberância


5. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de impressão.



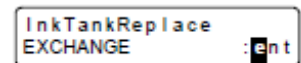
6. Selecione [Ink Tank Replace], no menu de manutenção.

(1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.

(2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas  ; em seguida, pressione a tecla [ENTER].

(3) Selecione [Ink Tank Replace] pressionando as teclas .

7. Pressione a tecla [ENTER].



8. Pressione a tecla [ENTER].

- A quantia de tinta descartada que é controlada pelo equipamento é redefinida e a mensagem é cancelada.

9. Pressione a tecla [END] diversas vezes para encerrar a configuração.

Substituindo a lâmina de corte

A lâmina de corte é consumível. Quando ela ficar desgastada, substitua-a por uma nova (SPA-0107).

[CUIDADO]

- A lâmina é afiada. Tome o devido cuidado para evitar ferimentos.
- Mantenha as lâminas de corte fora do alcance de crianças. Ao descartar lâminas usadas, cumpra as leis e regulamentações nacionais e locais aplicáveis.

[FIGURA] • Ao substituir a lâmina de corte, é recomendado colocar uma folha de papel sob a lâmina. Isso ajudará a pegar a lâmina caso ela caia.

1. Pressione a tecla [MODE CHANGE] no modo LOCAL para selecionar o modo de corte.

2. Pressione a tecla [FUNCTION].

3. Pressione [DOWN] [UP] para selecionar [MAINTENANCE].

4. Pressione a tecla [ENTER].

5. Pressione [DOWN] [UP] para selecionar [TOOL REPLACE].

6. Pressione a tecla [ENTER].

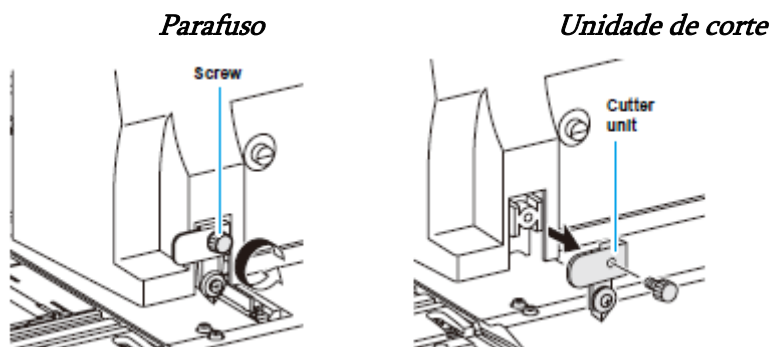
7. Pressione a tecla [ENTER].

- A unidade de corte se move para a esquerda do equipamento.

8. Substitua a unidade de corte no carro.

- Agora a unidade de corte pode ser movida manualmente. Mova a unidade de corte a uma posição onde você possa ter acesso fácil e substitua a lâmina.

- (1) Solte o parafuso da unidade de corte.
- (2) Remova a unidade de corte.
- (3) Instale uma nova unidade de corte.
- (4) Aperte o parafuso da unidade de corte para prendê-la bem.



9. Ao concluir a substituição, pressione a tecla [ENTER].

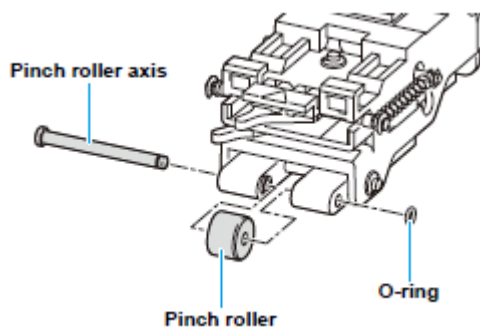
- A tela voltará ao modo LOCAL.

Substituindo os roletes de tração

Substitua o rolete de tração quando este estiver gasto ou sujo.

(SPA-0166: Conjunto de quatro roletes de tração / SPA-0617: Conjunto de três roletes de tração)

1. Remova o anel em "O", o eixo do rolete de tração e o rolete de tração.



Pinch roller axis = Eixo do rolete de tração

O-ring = Anel em "O"

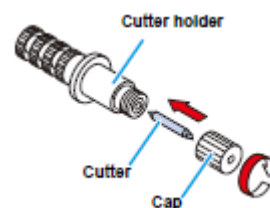
Pinch roller = Rolete de tração

2. Anexe um novo rolete de tração e reanexe o eixo do rolete de tração e o anel em "O" a suas posições originais.

Substituindo uma lâmina de corte não inclusa nos acessórios

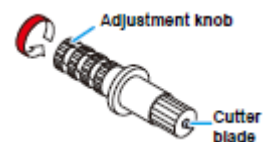
Esta seção descreve como substituir o suporte da lâmina de corte (suporte da lâmina giratória: SPA-0090) e a lâmina de corte (lâmina giratória: SPB-0030), que são vendidos separadamente.

1. Gire a tampa extraíndo a lâmina e substitua o cortador.



Cutter holder = Suporte da lâmina
Cutter = Cortador
Cap = Tampa

2. Substitua o cortador usando uma pinça.
3. Ajuste o comprimento da lâmina de corte de forma que ela saia da tampa.



Adjustment knob = Botão de ajuste
Cutter blade = Lâmina de corte



Este capítulo

descreve as medidas corretivas a serem tomadas em caso de um possível problema e os procedimentos para limpar os números de erros mostrados no menu LCD.

Solução de problemas _____	7-2
A qualidade da imagem está baixa _____	7-4
O injetor está entupido _____	7-4
Um alarme do cartucho tinta aparece _____	7-5
Mensagens de alerta / erro _____	7-7
Mensagens de alerta _____	7-7
Mensagens de erro _____	7-10

Solução de problemas

Empregue as ações adequadas, conforme descrito abaixo, antes de tomar um problema por uma falha. Caso o problema não seja resolvido mesmo após estes procedimentos, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso departamento de serviços.

Sintoma	Causa	Solução
O equipamento não liga.	O cabo de energia do equipamento não está conectado de forma firme.	Conecte corretamente o cabo de energia do equipamento à tomada.
	O botão principal não está ligado.	Ligue o botão de energia.
	O botão de energia na frente do equipamento não está ligado.	Ligue o botão de energia na frente do equipamento.
A impressão / corte (impressão com caneta) não se inicia.	O cabo de interface não está conectado de forma firme.	Conecte corretamente o cabo de interface.
	O cabo de interface não é adequado.	Use um cabo compatível com USB2.0 Hi-Speed.
	Uma mensagem que indica o fim da tinta aparece.	Substitua o cartucho de tinta.
	A configuração do no computador (modelo do equipamento, etc) está errada.	Verifique a configuração do computador.
O driver USB não está instalado.	O driver USB não está instalado.	Instale o driver USB fornecido junto com o equipamento.
	Uma mídia não recomendada pela MIMAKI foi usada.	Use uma mídia recomendada.
	A mídia está enrugada.	Evite usar uma mídia com rugas.
A mídia está suja.	A extremidade da mídia está arqueada.	Evite usar qualquer mídia com extremidades arqueadas.
	A mídia está caindo do carretel.	Use um dispositivo de captação ou recarregue a mídia no equipamento.
A luz [HEAT] ou [CONSTANT] não se acende.	A energia está desligada.	Ligue a energia do equipamento.
	A configuração de temperatura do aquecedor está inadequada.	Defina para o aquecedor uma temperatura mais alta que a temperatura ambiente.
Ocorre um erro no equipamento quando o computador envia dados ao equipamento.	As configurações de comando estão erradas.	Use o aplicativo fornecido com o equipamento.
	A configuração de modelo do equipamento está errada.	Corrija a configuração de modelo do equipamento para [CJV30BS].
O corte gera uma perfuração em vez de um corte limpo.	O parafuso do suporte de ferramentas está solto.	Aperte o parafuso.
	A lâmina de corte se projeta de forma excessiva.	Ajuste a protuberância da lâmina a um nível adequado.
	A condição de ferramenta está definida como [HALF].	Defina a condição de ferramenta como [CUT1] a [CUT3].
	A lâmina está lascada ou desgastada.	Substitua a lâmina.
Ocorre deslizamento de mídia durante o corte.	A lâmina não roda de forma suave.	Substitua o suporte da lâmina.
	Os roletes de tração e roletes gradeados não retêm a mídia na posição de forma segura.	Verifique a posição dos roletes de tração e do rolete gradeado e ajuste de forma que eles retenham a mídia em posição de forma segura. Aumente o número de roletes de tração.
	A pressão do rolete de tração não está selecionada de forma correta.	Selecione a pressão correta para o rolete de tração. (Ver P.4-2)
	Há uma folga na mídia em rolo, de forma que a mídia alimentada serpenteia ou se inclina.	Remova a folga na mídia em rolo e alinhe as faces da extremidade direita e esquerda do rolo ao carregar a mídia em rolo no equipamento. Em seguida, comece a alimentar a mídia.

Sintoma	Causa	Solução
Ocorre deslizamento de mÍdia durante o corte.	A mÍdia estava arqueada e se desprende do papel de fundo, de forma que há bolhas de ar entre a mÍdia e o papel de fundo.	Quando uma mÍdia em folha longa for cortada, tome cuidado para não curvar a mÍdia ao fazer sua alimentação ou seu corte, além de não colocar qualquer peso adicional sobre a mÍdia.
		Quando uma mÍdia em folha longa for cortada, proporcione espaço suficiente para trabalho na direção da alimentação da mÍdia. Frente: 1.5 m ou mais Traseira: 1.5 m ou mais
	A direção de configuração da mÍdia e a direção especificada nos dados não são concordantes.	Corrija a configuração da mÍdia ou dos dados.
	A mÍdia entra em contato com a superfície inferior.	Reduza a velocidade de corte ("SPEED") para reduzir a carga na mÍdia quando esta entrar em contato com a superfície inferior.
	As margens laterais da mÍdia ao lado dos roletes de trao não são suficientes.	Configure uma margem lateral de 20 mm ou mais em cada lateral da mÍdia ao lado dos roletes de traço.
	A configuração de compensação "X" e compensação "Y" de "Configuração de detecção da marca de registro" está incorreta.	Corrija o valor de compensação com desalinhamento. (Ver P.4-11)
Uma ferramenta é arrastada durante a operação. Uma marca inesperada do cortador  deixada na mÍdia.	A mÍdia está deformada.	Carregue a mÍdia no equipamento de forma que ela não fique deformada.
	A ferramenta não se move para cima/baixo com sucesso.	Desligue a energia e tente levantar / abaixar o suporte de ferramentas manualmente. Caso o suporte de ferramentas não se mova mas fique na posição inferior, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso departamento de serviços.
	Uma mÍdia extremamente espessa está sendo usada.	Use uma mÍdia compatível com as especificações.
Algumas partes permanecem não-cortadas.	Pressão baixa na lâmina de corte.	Aumente o valor de "ADJ-PRS OFFSET". (Ver P.4-36)
		Aumente a pressão do cortador e faça o teste de corte novamente. (Ver P.2-37)
		Configure o corte excessivo. (Ver P.4-36)
A marca de registro não é detectada.	As posições do sensor de marcas de registro e do ponteiro luminoso são diferentes.	Ajuste posição do ponteiro luminoso. (Ver P.4-20)
	Baixa sensibilidade do sensor de marcas de registro.	Ajuste a sensibilidade do sensor de marcas de registro. (Ver P.4-21)
Quando uma mÍdia é cortada, uma parte permanece não-cortada.	Ambas as extremidades da mÍdia estão longe da posição dos roletes de trao localizada em ambas as extremidades.	Defina os roletes de trao marginais de forma que estejam dentro da faixa de 10 cm da extremidade esquerda da mÍdia e 2cm da extremidade direita da mÍdia. (Ver P.2-17)

A qualidade da imagem está baixa

Esta seção descreve as medidas corretivas a serem tomadas em caso de qualidade de imagem insatisfatória. Tome as medidas adequadas para remediar os problemas com qualidade de imagem. Caso as medidas não funcionem, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso departamento de serviços.

Sintoma	Solução
Linhas brancas / borrados / faixas negras (na direção de viagem das cabeças de impressão)	(1) Faça a limpeza das cabeças de impressão. Ver P.2-36 (2) Faça a manutenção da parte interna da estação. Ver P.6-5 (3) Execute a função de correção de mídia. Ver P.3-8 (4) Caso poeira ou pedaços de papel estiverem presos no fixador de mídia ou em outras partes da cabeça, faça a limpeza adequada.
Os caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de alimentação da mídia	(1) Execute a função de correção de mídia. Ver P.3-8
Discordância nas posições de impressão entre viagem para fora e para dentro.	(1) Execute a função de correção de posição dos pontos. Ver P.3-10
Gotas de tinta caem na mídia durante a impressão.	(1) Faça a limpeza do limpador. Ver P.6-6 (2) Faça a limpeza da cobertura da tinta. Ver P.6-6 (3) Execute a limpeza da cabeça de impressão [Normal]. Ver P.2-36 (4) Quando o procedimento não gerar melhorias, defina a operação de limpeza regular. Ver P.6-28

Quando o entupimento de injetor não for dissolvido mesmo após a limpeza da cabeça conforme a P.2-36, certifique-se de fazer as operações a seguir.

- Faça o preenchimento de tinta conforme as operações da P.6-18.
- Conforme os procedimentos descritos na P.6-19, faça a operação de descarte e lavagem [DISCHARGE & WASH].

Um alerta do cartucho de tinta é mostrado

Caso um problema seja detectado com um cartucho de tinta, uma mensagem de alerta aparecerá. Impressão, limpeza e todas as outras operações que usam tinta são desativados caso o alerta ocorra. Nesse caso, substitua imediatamente o cartucho de tinta.

[IMPORTANTE] • Depois que o problema com o cartucho de tinta for exibido, não deixe o cartucho durante muito tempo sem substituição; caso contrário, o equipamento perderá a função de prevenção de entupimento. Caso os injetores estejam entupidos, o equipamento deverá ser consertado por nosso engenheiro de serviços.

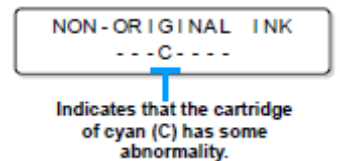
Exibindo a descrição do problema com o cartucho de tinta

Você pode verificar os detalhes do erro com o cartucho de tinta através das operações a seguir. (Ver P.7-6)

1. Pressione a tecla [ENTER] no modo LOCAL.



2. Pressione a tecla [FUNCTION].



Indica que o cartucho de ciano (C) apresenta algum erro.

- Quando ocorrerem dois ou mais problemas com o cartucho, os alertas podem ser exibidos pressionando-se as teclas [FIGURA].
- Pressione [FUNCTION] ou [END] para voltar à tela de exibição da quantidade de tinta restante.

Mensagens e soluções

Mensagem	Causa	Solução
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> INK NEAR END MMCC ---- </div>	A tinta do cartucho de tinta foi quase toda usada.	Substitua o cartucho responsável pelo alerta.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> INK END ---- YYKK </div>	A tinta do cartucho de tinta foi completamente usada.	Substitua o cartucho responsável pelo alerta.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> NON-ORIGINAL INK ---- YYKK </div>	O cartucho de tinta não é original.	Substitua o cartucho responsável pelo alerta por um cartucho original,
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> WRONG INK IC ---- YYKK </div>	O chip IC do cartucho de tinta não foi lido normalmente.	Remova o cartucho responsável pelo alerta e instale-o de novo. Caso a mesma mensagem de erro apareça, entre em contato com seu distribuidor local ou nosso departamento de serviços.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Kind of INK ---- ---- </div>	A tinta do cartucho é diferente da tinta fornecida.	Verifique o tipo de tinta do cartucho responsável pelo alerta.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Color of INK ---- ---- </div>	A tinta do cartucho é diferente em cor da tinta fornecida.	Verifique a cor da tinta do cartucho responsável pelo alerta.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> WRONG CARTRIDGE ---- ---- </div>	Há um problema com um cartucho de tinta instalado.	Verifique o cartucho responsável pelo alerta.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> NO CARTRIDGE ---- ---- </div>	Um cartucho de tinta não foi instalado no slot.	Instale o cartucho adequado no slot responsável pelo alerta.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Expiration ---- ---- </div>	A data de vencimento especificada para um cartucho de tinta passou.	Substitua o cartucho responsável pelo alerta. O cartucho pode ser usado até um mês após a data de vencimento especificada.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Expiration:1MONTH ---- ---- </div>	A data de vencimento especificada para um cartucho de tinta passou (um mês após a data de vencimento especificada).	A luz vermelha pisca. Substitua o cartucho responsável pelo alerta. O cartucho pode ser usado até dois meses após a data de vencimento especificada.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Expiration:2MONTH ---- ---- </div>	A data de vencimento especificada para um cartucho de tinta passou (dois meses após a data de vencimento especificada).	Substitua o cartucho responsável pelo alerta.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> INK REMAIN ZERO ---- ---- </div>	O valor restante de tinta num cartucho é zero.	Substitua o cartucho responsável pelo alerta.

Mensagens de alerta / erro

Caso algum problema ocorra, o alarme soará e a tela mostrará uma mensagem de erro correspondente. Tome as medidas adequadas para corrigir o erro exibido.

Mensagens de alerta

Mensagem	Causa	Solução
** NO MEDIA **	A mídia não está instalada.	Instale a mídia.
!EXCHANGE BATTERY	O fim da vida da bateria do relógio interno foi detectado	Entre em contato com seu distribuidor local ou nosso departamento de serviços.
<LOCAL.1> [#01] !Replace a WIPER	Hora de substituir o limpador na estação de cobertura. (A contagem do limpador alcançou o valor especificado)	Substitua o limpador por um novo. (Ver P.6-8)
<LOCAL.1> [#01] !Do TEST PRINT	Quando a energia permanece desligada durante 72 horas ou mais, a atualização ou limpeza do modo Dormir não foi feita.	Faça o teste de impressão e verifique a condição do injetor. Se o fornecimento de energia ficar desativado por um longo período, a operação do modo Dormir deve ser feita. (Ver P.6-23)
PRE PRT POST BREAK ***C ***C	Um aquecedor está desconectado. (Este exemplo mostra que o pré-aquecedor está desconectado.)	Entre em contato com seu distribuidor local ou nosso departamento de serviços.
PRE PRT POST THERM ***C ***C	O termistor de um aquecedor está com defeito. (Este exemplo mostra que o termistor do pré-aquecedor está com defeito.)	
<LOCAL.1> [#01] NEAR END MMCC----	A tinta usada para a via de fornecimento foi quase toda usada.	Substitua o cartucho para a via de fornecimento correspondente à cor indicada. Você pode imprimir sem substituir o cartucho (até que a mensagem "INK END" seja exibida). No entanto, o equipamento voltará ao modo local sempre que concluir a impressão de um arquivo.
REMOTE.1 [#01] NEAR END MMCC----		
<LOCAL.1> [#01] INK END ----YYKK	A tinta usada para a via de fornecimento foi completamente usada.	Substitua o cartucho para a via de fornecimento correspondente à cor indicada.
REMOTE.1 [#01] INK END ----YYKK		
<LOCAL.1> [#01] !CARTRIDGE ----YYKK	A tinta para uma via de fornecimento não foi definida. Ou uma tinta inadequada foi definida.	Substitua o cartucho para a via de fornecimento correspondente à cor indicada. Consulte a P. 7-5, "Um alerta do cartucho de tinta é mostrado" para verificar os detalhes da falha; em seguida, corrija o problema seguindo o procedimento aplicável.
REMOTE.1 [#01] !CARTRIDGE ----YYKK		
<LOCAL.1> [#01] InkLevel ----Y-K-	A tinta 600cc está baixa.	Remova e pese o cartucho 600cc e instale-o novamente. (Ver P.3-38)
REMOTE.1 [#01] InkLevel ----Y-K-		
INK LEVEL (600cc) -----	A tinta 600cc está baixa.	Remova e pese o cartucho 600cc e instale-o novamente. (Ver P.3-38)
<LOCAL.1>!CAR [#01]	Há um problema com os cartuchos de tinta instalados.	Verifique os detalhes do alerta na função de orientação. (Ver P.7-5)
REMOTE.1!CAR [#01]		

Mensagem	Causa	Solução
<LOCAL.1>!WSH [#01] *REMOTE.1*!WSH [#01]	Os seguintes problemas ocorrem com a solução de limpeza: A solução de limpeza não foi instalada. O material instalado não é a solução de limpeza. A solução de limpeza está esgotada.	Substitua a solução de limpeza.
<LOCAL.1>!RTN [#01] *REMOTE.1*!RTN [#01]	Como a unidade de conexão não está conectada à cabeça de impressão, as operações regulares não podem ser feitas.	Inicie a configuração de origem no modo de impressão e altere a unidade de conexão, ou execute manualmente as operações adequadas regulares.
<LOCAL.1>!TNK [#01] *REMOTE.1*!TNK [#01]	O tanque de tinta residual está quase cheio.	Substitua o tanque de tinta residual e execute [MAINTENANCE]-[Ink Tank Replace]. (Ver P.6-38)
<LOCAL.1> [#01] !WASTE TANK		
<LOCAL.1> [#01] !Wash Liquid END	O cartucho do líquido de limpeza está vazio.	Substitua o cartucho de solução de limpeza.
<LOCAL.1> [#01] !washLiquidCart.NON	Um cartucho líquido de limpeza não foi instalado.	Instale o cartucho de solução de limpeza.
<LOCAL.1> [#01] !WRONG WASH CART.	Há um problema com um cartucho de líquido de limpeza.	Instale o cartucho de solução de limpeza.
** Washing liquid **	A solução de limpeza não foi fornecida.	Forneça a solução de limpeza. Execute o procedimento [MAINTENANCE] [HD.MAINTENANCE]-[FILL UP INK]. (Ver P.6-18)
** OFFSCALE **	Os dados de corte excedem a área efetiva de corte. Ou o equipamento parou após cortar a mídia até sua extremidade normalmente.	Use uma mídia maior, reduza a quantidade de dados ou execute a função de corte dividido.
** END COPY **	A plotadora encerrou a cópia após a conclusão de uma folha, já que os dados recebidos contêm o comando de atualização de origem.	A função de corte de múltiplas folhas está desativada. Para fazer o corte de múltiplas folhas, altere a configuração apropriada no computador.
** DIVISION ** 5s	O equipamento finalizou o corte correspondente a uma divisão dos dados que excedem a largura da mídia usando a função de divisão de corte, e agora aguarda o recebimento dos próximos dados.	Caso o equipamento não receba quaisquer dados do computador dentro de dez segundos, ele reconhecerá o fim dos dados. Em seguida, o equipamento fará o corte de moldura e o corte de marcação, e entrará no modo LOCAL.
** END DIVISION **	Essa mensagem aparece em qualquer dos casos a seguir: A largura da mídia é de 1 cm ou menos. Os dados de corte de amostra excedem a largura da mídia. O alinhamento do eixo de duas pontas está configurado como "ON". As marcas de registro já foram detectadas.	O corte de divisão está desativado.

Mensagem	Causa	Solução
COPY SKIP	Uma marca de registro não pode ser detectada durante a cópia contínua. (Um padrão foi pulado.)	Não há problema caso as marcas sejam detectadas com sucesso após um padrão pulado. Caso as marcas não possam ser detectadas continuamente durante cinco ou mais padrões, a tela [ERROR 36-C MARK DETECT] é mostrada. (Ver P.7-12).
MEDIA SKEW <ENT>	O desalinhamento da folha excede o comprimento da verificação de inclinação (Ver P.4-14).	Instale a folha novamente e pressione a tecla [ENTER].
PAUSE REM/END	A plotadora está retendo a operação de detecção de marca de registro, já que a tecla [REMOTE] foi pressionada durante o processo de detecção.	Pressione a tecla [REMOTE] para voltar à detecção de marca de registro. Ou pressione a tecla [END] para encerrar a operação.
MEDIA EXCHANGE	O equipamento aguarda que a mídia seja substituída durante a cópia contínua do modo de mídia em folha.	Substitua a folha (folha de corte) e retome a cópia contínua.
MEDIA END REM/END	O fim da mídia é detectado ao detectar uma marca de registro ou cortar uma mídia em rolo.	O corte não pode continuar, pois a mídia chegou ao fim. Pressione a tecla [END] e substitua-a por uma nova mídia.
	A mídia está levantada.	Corrija o levantamento da folha e pressione a tecla [REMOTE] para retomar o corte.
	A parte traseira do equipamento está exposta a uma luz intensa.	Vire o equipamento de forma que ele não fique exposto à luz e pressione a tecla [REMOTE] para retomar o corte.

Mensagens de erro

Quando uma mensagem de erro é exibida, elimine o erro seguindo a tabela abaixo.

Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços.

Mensagem	Causa	Solução
***** ERROR 01 ***** MAIN ROM	Um erro ocorreu no sistema de circuito. (ROM)	Desligue a energia do equipamento e religue-a após alguns instantes. Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços.
***** ERROR 02 ***** MAIN RAM	Um erro ocorreu no sistema de circuito. (RAM)	
***** ERROR 03 ***** POWER +5V	Um erro ocorreu no sistema de circuito. (Voltagem elétrica +5 V)	
***** ERROR 03 ***** POWER +24V	Um erro ocorreu no sistema de circuito. (Voltagem elétrica +24 V)	
***** ERROR 03 ***** POWER +42V	Um erro ocorreu no sistema de circuito. (Voltagem elétrica +42 V)	
***** ERROR 04 ***** F - ROM	Um erro ocorreu no sistema de circuito. (ROM Parâmetro)	
***** ERROR 06 ***** SD - RAM	Um erro ocorreu no sistema de circuito. (SDRAM)	
***** ERROR 07 ***** HEAD (- - - -)	Um erro de conexão foi detectado nas cabeças de impressão. (Temperatura anormal detectada.)	
***** ERROR 07 ***** VOLTAGE (- - - -)	Um erro de conexão foi detectado nas cabeças de impressão. (Voltagem anormal detectada.)	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:SENSOR	Ocorreu um erro no codificador linear. (Não foi possível fazer a contagem).	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:DIR.	Ocorreu um erro no codificador linear. (Erro na direção de montagem)	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:COUNT	Ocorreu um erro no codificador linear. (Erro de contagem de leitura.)	
***** ERROR 09 ***** FPGA ERROR	Um erro ocorreu no sistema de circuito. (FPGA PDC)	
***** ERROR 09 ***** HDC ERROR (- - - -)	Um erro ocorreu no sistema de circuito. (FPGA HDC)	
***** ERROR 10 ***** COMMAND ERROR	O equipamento recebeu certos dados além de dados de comando.	Dependendo do aplicativo, altere as configurações para COMMON SETUP>RECEIVED DATA. (Ver P.5-2)
***** ERROR 10-C ***** COMMAND ERROR		Coloque em posição segura o cabo da interface. Use um cabo de interface conforme as especificações.
***** ERROR 11 ***** PARAMETER ERROR	Foi recebido qualquer parâmetro fora da faixa de valores numéricos aceitáveis.	Desligue a energia do equipamento e religue-a após alguns instantes. Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços.
***** ERROR 11-C ***** PARAMETER ERROR		

Mensagens de erro	Causa	Solução
***** ERROR 12 ***** MAINTENANCE COMMAND	O equipamento recebeu certos dados além de dados de comando.	Desligue a energia do equipamento e religue-a após alguns instantes. Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços.
**** ERROR 12-C ***** DEVICE	Um comando inadequado de controle do dispositivo foi emitido. Altere o comando de controle do equipamento e envie os dados novamente.	Ou: desligue e ligue o equipamento e envie os dados novamente. Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços.
**** ERROR 13-C ***** PM OVER	Limite da memória de recepção excedido.	Divida os dados poligonais e envie os dados divididos.
**** ERROR 15-C ***** AUTO FEED	O equipamento não alimentou a mídia conforme o comprimento especificado pelos dados.	Carregue uma mídia maior e tente novamente.
***** ERROR 16 ***** MRL COMMAND	Os dados recebidos não seguem o sistema de comandos definido pelo equipamento.	Transmita dados que sejam compatíveis com o sistema de comandos compatível com este equipamento.
***** ERROR 25 ***** FULL-SPEED	Ocorreu um erro na comunicação entre o computador e o equipamento devido à conexão USB 2.0. (Conexão de modo de velocidade total)	Verifique se o computador é compatível com a interface USB 2.0. (A comunicação pode ser retomada sem a alteração de qualquer configuração. No entanto, recomenda-se usar a conexão em modo de alta velocidade.)
***** ERROR 25 ***** PACKET SIZE OVER	Ocorreu um erro na comunicação entre o computador e o equipamento devido à conexão USB 2.0.	Verifique se o cabo está conectado de forma segura. Além disso, verifique se qualquer erro ocorreu no computador.
***** ERROR 25 ***** USB PROTOCOL		
***** ERROR 25 ***** USB ENVIRONMENT		
***** ERROR 25 ***** USB DATA		
***** ERROR 30 ***** OPERATION ERROR	Uma operação inadequada foi feita no painel de operação.	A linha inferior da tela mostra o motivo pelo qual a operação foi desativada. Elimine a causa do erro e continue a operação.
**** ERROR 31-C ***** NO DATA	O corte múltiplo não pode ser feito porque a memória temporária está vazia.	Envie os dados de corte antes de executar a função "No.COPIES."
**** ERROR 32-C ***** DATA TOO BIG	O corte múltiplo não pode ser feito porque os dados recebidos são grandes demais.	Consulte a função No.COPIES.
**** ERROR 33-C ***** MEDIA SIZE	A mídia é curta demais na direção de alimentação.	Use uma mídia mais longa.
***** ERROR 34 ***** PRINT DATA REMAIN	A configuração de função foi alterada ou um comando de função indisponível foi dado enquanto um trabalho incompleto continua na fila.	Conclua impressão de todos os dados recebidos pelo equipamento ou limpe os dados restantes; em seguida, tente novamente.
**** ERROR 34-C ***** CUT DATA REMAIN	Uma operação inadequada foi feita durante a suspensão do corte no modo remoto.	Continue cortando até que o corte dos dados esteja completo, ou limpe os dados.

Mensagens de erro	Causa	Solução
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ***** ERROR 35-C ***** CUTTING WIND </div>	Para executar a captação, a mídia não pode ser cortada automaticamente.	Quando a opção TAKEUP TIMING estiver configurada na detecção de mídia em rolo, o corte automático não é feito. Em caso de prioridade ao corte automático, configure "TAKEUP TIMING OFF". (Ver P.4-37)
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ***** ERROR 36-C ***** MARK DETECT </div>	A marca de registro não foi detectada. (Durante o processo de detecção de marca de registro, após a detecção da mídia).	<p>Confirme os itens a seguir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se a mídia não está amassada. • Se o ponto inicial de detecção de marca de registro está configurado corretamente. (Ver P. 4-15) • Se as marcas de registro estão impressas em preto e com fundo branco. • Se não há quaisquer padrões desnecessários, poeira ou sujeira entre as marcas de registro. • Se as diversas configurações relativas à marca de registro foram feitas de forma adequada. (Ver P.4-11) <p>Se todos os itens acima estiverem corretos, entre em contato com nosso departamento de serviço ou com seu distribuidor local.</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ***** ERROR 36-C ***** JOG & <ENT> or <END> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin-top: 10px;"> ***** ERROR 38-C ***** MARK SCALE </div>	<p>A marca de registro não foi detectada. (Durante o corte de cópia da marca)</p> <ul style="list-style-type: none"> • "MARK DETECT" e "JOG & <ENT> ou <END>" são exibidos alternadamente. • "MARK SCALE" e "JOG & <ENT> ou <END>" são exibidos alternadamente. 	<p>Confirme os itens a seguir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Quando este erro ocorre, se o ponteiro luminoso para no ponto inicial de detecção. Se a posição for inadequada, mova o ponteiro luminoso à posição adequada usando as teclas direcionais. Pressione a tecla ENTER para que o equipamento refaça a detecção. • Ao usar uma mídia suave ou uma mídia grande com largura maior que 800 mm, aumente os roletes de tração (centrais). • Ao usar uma mídia suave, defina o comprimento de cada lado da marca de registro como 8 mm ou mais. Além disso, coloque as cópias das marcas com um espaço de 8 mm entre cada marca. • Confirme se as marcas de registro são impressas em preto com fundo branco. • Se não há quaisquer padrões desnecessários, poeira ou sujeira entre as marcas de registro. • Se as diversas configurações relativas à marca de registro foram feitas de forma adequada. P** • Quando a prensa de mídia for usada, a mídia pode estar levantada.. Nesse caso, remova a prensa de mídia e tente novamente. <p>Se todos os itens acima estiverem corretos, entre em contato com nosso departamento de serviço ou com seu distribuidor local.</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ***** ERROR 37-C ***** MARK ORIGIN </div>	A origem é detectada na área fora da área disponível para impressão pelo processo de detecção de marca de registro.	Coloque a marca de registro dentro da área de impressão disponível.
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ***** ERROR 40 ***** MOTOR ALARM X </div>	Uma carga excessiva foi aplicada ao motor X.	<p>Desligue a energia do equipamento e religue-a após alguns instantes.</p> <p>Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços.</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ***** ERROR 41 ***** MOTOR ALARM Y </div>	Uma carga excessiva foi aplicada ao motor Y.	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ***** ERROR 42 ***** X OVER CURRENT </div>	Um erro devido a uma corrente excessiva de motor X foi detectado.	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ***** ERROR 43 ***** Y OVER CURRENT </div>	Um erro devido a uma corrente excessiva de motor Y foi detectado.	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ***** ERROR 45 ***** CAPPING : PARAMETER </div>	Um erro ocorreu do controle de tampas. (Valor inadequado de ajuste de parâmetro).	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ***** ERROR 46 ***** WIPER </div>	Ocorreu um erro no controle do limpador.	

Mensagens de erro	Causa	Solução
***** ERROR 50 ***** MEDIA DETECT	O papel não pôde ser detectado.	Confirme a posição da mídia e o rolete de tração e faça novamente a detecção de mídia. (Ver P.2-25)
***** ERROR 51 ***** Y-ORIGIN	A origem Y não pôde ser detectada.	Desligue a energia do equipamento e religue-a após alguns instantes. Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços.
**** ERROR 120 **** ENVIRONMENT TEMP(LO)	A temperatura ambiente está fora da faixa utilizável (baixa demais).	Ajuste a temperatura ambiente. (Para continuar a operação sem alterar as condições ambiente, pressione a tecla [ENTER].)
**** ERROR 121 **** ENVIRONMENT TEMP(HI)	A temperatura ambiente está fora da faixa utilizável (alta demais).	
**** ERROR 144 **** CARTRIDGE SET!	Há um slot sem cartucho.	O slot vazio pode ter secado a ponto de não poder usar a tinta. Para evitar esse problema, instale um cartucho no slot vazio.
**** ERROR 170 **** CUTTER LOCK	Como a cabeça de corte não pôde ser fixada na posição de espera, a alteração do acoplador foi desativada.	Desligue o fornecimento de energia e aguarde alguns instantes. Ligue o equipamento. Caso a mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso departamento de serviços.
**** ERROR 170 **** PRINT HEAD LOCK	Como a cabeça de impressão não pôde ser fixada na posição de espera, a alteração do acoplador foi desativada.	
**** ERROR 180 **** CUTTER JOINT	A unidade de corte e o acoplador foram desconectados durante a operação.	
**** ERROR 181 **** PR POSITION	O papel não pôde ser detectado. As posições dos roletes de pressão estão incorretas.	Configure adequadamente as posições dos roletes de tração. Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços.
**** ERROR 200 **** HEAD MEMORY (----)	Um erro ocorreu na memória da unidade da cabeça de impressão.	Desligue a energia do equipamento e religue-a após alguns instantes. Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços.
**** ERROR 202 **** DVEICE CONSTRUCTION	A cabeça de impressão não está conectada. Ocorreu um erro na placa do deslizador da cabeça de impressão. A cabeça de impressão não é original da MIMAKI.	
**** ERROR 203 **** SDRAM SIZE	Um SD-RAM do tamanho necessário para o equipamento não foi equipado.	Desligue a energia do equipamento e religue-a após alguns instantes. Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços. (Quando um SD-RAM utilizável estiver disponível, o equipamento poderá ser iniciado normalmente. No entanto, a velocidade de impressão pode ser lenta, dependendo da resolução.)
**** ERROR 207 **** XXXXXXXXXX	Um erro foi detectado na forma de onda impressa na linha inferior da tela.	Desligue a energia do equipamento e religue-a após alguns instantes. Caso a mesma mensagem de erro apareça novamente, entre em contato com seu distribuidor local ou com nosso departamento de serviços.
**** ERROR 211 **** HeaterTEMP(--/--/--)	Uma temperatura anormal do aquecedor de mídia foi detectada.	
**** ERROR 250 **** Y COORDINATES	Um erro foi detectado durante a operação de leitura.	
**** ERROR 251 **** SYSTEM ERROR	Ocorreu um erro no sistema.	



Este capítulo
contém as listas das especificações e funções do equipamento.

Especificações da estrutura principal _____	8-2
Especificações da seção da impressora _____	8-2
Especificações da seção da cortadora _____	8-2
Especificações comuns _____	8-4
Especificações da tinta _____	8-5
Selos de alerta _____	8-6
Formulário de consulta _____	8-8
Fluxograma de funções _____	8-9

Especificações da estrutura principal

Especificações da seção da impressora

Item		CJV30-60BS	CJV30-100BS	CJV30-130BS	CJV30-160BS
Cabeça de impressão	Método	Cabeças de impressão piezelétricas de gota sob demanda			
	Especificação	Uma cabeça			
Modo de impressão (leitura x alimentação)		720 x 540 dpi / 540 ou 720 x 720 dpi / 540 x 900 dpi / 540 ou 720 x 1,080 dpi / 720 x 1,440 dpi / 1440 x 1,440 dpi			
Tintas utilizáveis		Tinta BS2			
Fornecimento de tinta		Fornecimento de cartuchos de tinta através de tubos. Método de substituição de cartucho de tinta: Fornecimento por botão de alternância de 2 cartuchos por cor			
Quantidade de tinta fornecida		Dois pacotes de tinta 600-cc para cada cor, 1200 cc por cor			
Mídia utilizável		Encerado / FF(<i>Flexible Face</i>) / Filme de cloreto de polivinila			
Área nula	Mídia em folha	Esquerda e direita: Dentro da posição de detecção de rolete de tração (valor padrão) / Dianteira: 40.0 mm / Traseira: 98.5 mm			
	Mídia em rolo	Esquerda e direita: Dentro da posição de detecção de rolete de tração (valor padrão) / Dianteira: 40.0 mm / Traseira: 0.0 mm			
Ajuste da altura da cabeça de impressão		2.0mm / 3.0mm (da superfície do carretel), 2 níveis ajustáveis			
Tanque de tinta residual		Tipo garrafa (2.000 cc)			
Memória de imagem		SD-RAM 128 MB			
Comando		MRL-III (comando original da MIMAKI)			

Especificações da cortadora

Item		CJV30-60BS	CJV30-100BS	CJV30-130BS	CJV30-160BS
Velocidade máxima *1		30 cm/s			
Aceleração máxima		1 G			
Pressão de corte		10 a 350 g			
Ferramentas utilizáveis		Cortadora excêntrica / caneta esferográfica à base de água / caneta esferográfica à base de óleo / Caneta esferográfica comum (vendida no mercado) *2			
Número de vezes que a cortadora responde a uma mídia		10 vezes/seg			
Mídia utilizável		Folha de cloreto de polivinila (Espessura de 0.25mm ou menos com laminado*3) / folha fluorescente *4 / folha refletiva *4(excluindo folhas refletivas de alta intensidade)			
Área nula	Mídia em folha	Esquerda e direita: Dentro da posição de detecção de rolete de tração (valor padrão) / Dianteira: 40.0 mm / Traseira: 98.5 mm			
	Mídia em rolo	Esquerda e direita: Dentro da posição de detecção de rolete de tração (valor padrão) / Dianteira: 40.0 mm / Traseira: 0.0 mm			
Precisão de repetição *5		± 0.2 mm (excluindo a expansão e contração devida à temperatura do filme)			
Memória temporária de recebimento		SD-RAM 30 MB (20 MB quando a função de classificação é usada)			
Comando		MGL- II c2			
Gradação de programa		25 □m / 10 □m			

*1. A velocidade máxima pode ser limitada, dependendo do tamanho da mídia usada. Além disso, a seção de corte não opera com velocidade e aceleração no máximo.

*2. Use uma com diâmetro de 8 a 9 φ com parte fixa sem protuberância ou cone. Além disso, como a posição da ponta da caneta muda, dependendo do tipo de caneta, não se pode garantir uma boa qualidade de imagem.

*3. Conforme nossa folha especificada.

*4. Quando uma lâmina dedicada para folhas fluorescentes (SPB-0007) ou uma lâmina dedicada para folhas refletivas (SPB-0006) é usada.

*5. Para informações sobre a precisão de repetição, consulte a parte inferior desta página.

Condições de precisão de repetição

Estado da plotadora

- Pressão de fixação: Forte

Estado de como uma mídia deve ser configurada

- As margens esquerda e direita da mídia devem ser 20 mm ou mais de largura.
- A mídia na parte dianteira não deve estar amassada ou levantada.
- A mídia e a folha de fundo não devem ser separadas (não deve haver bolhas de ar entre elas) por causa da inclinação da mídia.
- A mídia deve ser configurada de forma adequada pela função de alimentação de mídia.
- Ao usar uma mídia em rolo, ela não deve ser enrolada de forma frouxa. (A superfície de ambas as extremidades não deve ter graduações).

Velocidade de corte

- 30 cm/s ou menos (quando o cortador anexo é usado)

Dados a serem cortados

- Padrão de teste para manutenção (dez movimentos contínuos recíprocos na direção longitudinal).
- A mídia e a folha de fundo não devem ser separadas (não deve haver bolhas de ar entre elas) por causa da inclinação extrema da mídia enquanto ela é cortada.

Especificações comuns

Item		CJV30-60BS	CJV30-100BS	CJV30-130BS	CJV30-160BS
Largura máxima de impressão/corte		610 mm	1.020 mm	1.361 mm	1.610 mm
Tamanho de uma mídia em rolo	Largura máxima	620 mm	1.030 mm	1.371 mm	1.620 mm
	Largura mínima	100 mm			
	Espessura	1.0 mm ou menos			
	Diâmetro externo do rolo	φ180 mm ou menos			
	Peso do rolo *1	25 kg ou menos			
	Diâmetro interno do rolo	2 ou 3 polegadas			
	Face de impressão	Superfície exterior do rolo			
	Processamento de rolo	A extremidade da mídia é anexa a um tubo de papel com fita adesiva de aderência suave.			
Tamanho de uma mídia em folha	Largura máxima	620 mm	1.030 mm	1.371 mm	1.620 mm
	Largura mínima	100 mm			
Precisão de distância	Precisão absoluta	O maior dos dois valores: ± 0.3 mm ou ± 0.3% of de uma distância especificada			
	Reprodutibilidade	O maior dos dois valores: ± 0.2 mm ou ± 0.1% of de uma distância especificada			
Precisão retangular		± 0.5 mm / 1,000 mm			
Inclinação da mídia		5 mm ou menos /a cada 10 m			
Corte da mídia		Corte na direção Y pela lâmina instalada na cabeça do cortador (Precisão de corte (diferença entre etapas): 0.5 mm ou menos)			
Ejeção de papel		Dispositivo de captação em rolo fornecido como acessório (A alteração é possível entre enrolar um rolo com sua superfície impressa para dentro ou para fora)			
Interface		USB 2.0			
Ruído	durante espera	58 dB ou menos (FAST-A: 1 m da parte da frente, traseira, esquerda e direita, e ventoinha de adsorção: baixo)			
	Ruído de operação contínua	70 dB ou menos			
Padrões de segurança a serem alcançados		VCCI Classe A, FCC Classe A, UL 60950, Marcação CEM (Diretriz EMC, Diretriz de Baixa Voltagem), Relatório CB, e Diretriz RoHS.			
Especificações de energia		AC100 a AC120 ± 10%, AC220 a AC240 ± 10%, 50/60 Hz ± 1 Hz, 15A ou menos			
Consumo de energia *2		1,380 W ou menos			
Ambiente de instalação	Temperatura permitida	20°C a 35°C			
	Umidade relativa	35 a 65% Rh (sem condensação de orvalho)			
	Temperatura de garantia de precisão	20°C a 25°C			
	Alteração de temperatura	± 10°C/h ou menos			
Poeira		Equivalente a níveis normais de escritório			
Peso		110kg	130kg	145kg	160kg
Dimensões externas	Largura	1.524 mm	1.934 mm	2.289 mm	2.538 mm
	Profundidade	739 mm			
	Altura	1.424 mm			

*1. O rolo não deve perder a firmeza quando ambas as extremidades são seguradas.

*2. A estrutura principal e os aquecedores estão inclusos.

Especificações de tinta

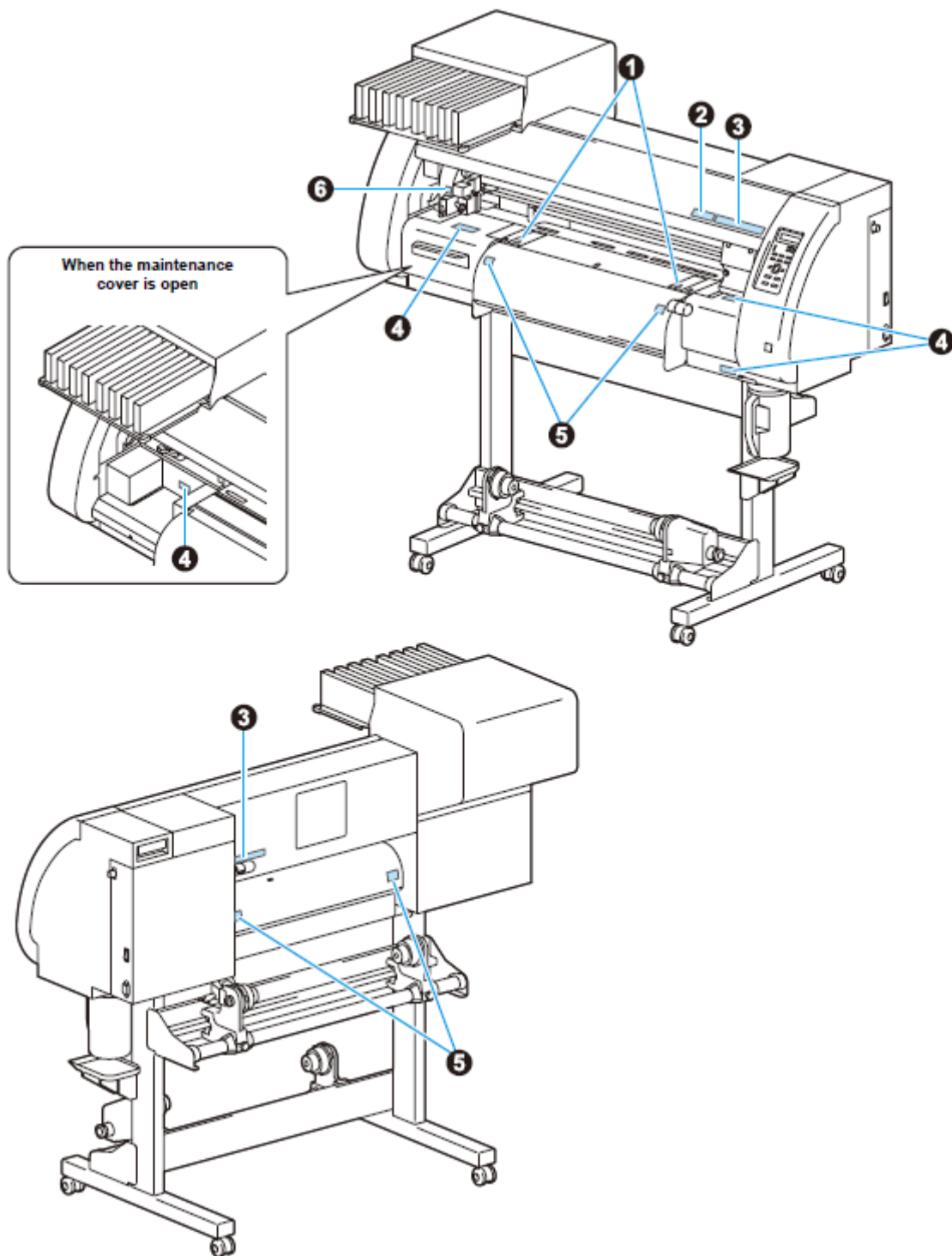
Item		Quando a tinta solvente é usada
Forma		Cartucho de tinta dedicado.
Cor		Cartucho de tinta preta Cartucho de tinta ciano Cartucho de tinta magenta Cartucho de tinta amarela
Quantidade de tinta fornecida		Pacote de tinta de 600cc
Vida útil		O período está impresso no cartucho de tinta. Três meses após a abertura da embalagem, mesmo no período disponível.
Temperatura de armazenamento	durante armazenamento	0 a 25°C (Temperatura diária média) • Mantenha o recipiente de tinta em condição selada
	Durante transporte	-20 a 60°C • Evite locais onde a temperatura fica abaixo de -20°C ou acima de 60°C.

[IMPORTANTE] • Não desmonte as embalagens dos cartuchos, nem os preencha com tintas novas.


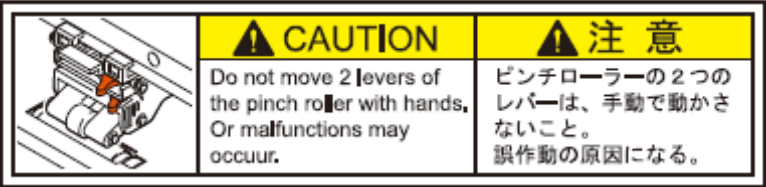





- A tinta pode congelar se mantida em local frio durante um longo período.
- Em caso de congelamento de tinta, derreta-a em temperatura ambiente (25°C) e aguarde mais de três horas antes do uso.

Selos de alerta

Este equipamento traz selos de alerta. Você deve compreendê-los integralmente. Caso um selo de alerta esteja ilegível devido a manchas ou desgaste, compre um novo de um distribuidor ou de nosso departamento de serviços.



Quando a tampa de manutenção está aberta

№	Pedido №	Selo
1	M904810	
2	M905935	
3	M905811	
4	M903330	 
5	M903239	
6	M903405	

Formulário de consulta

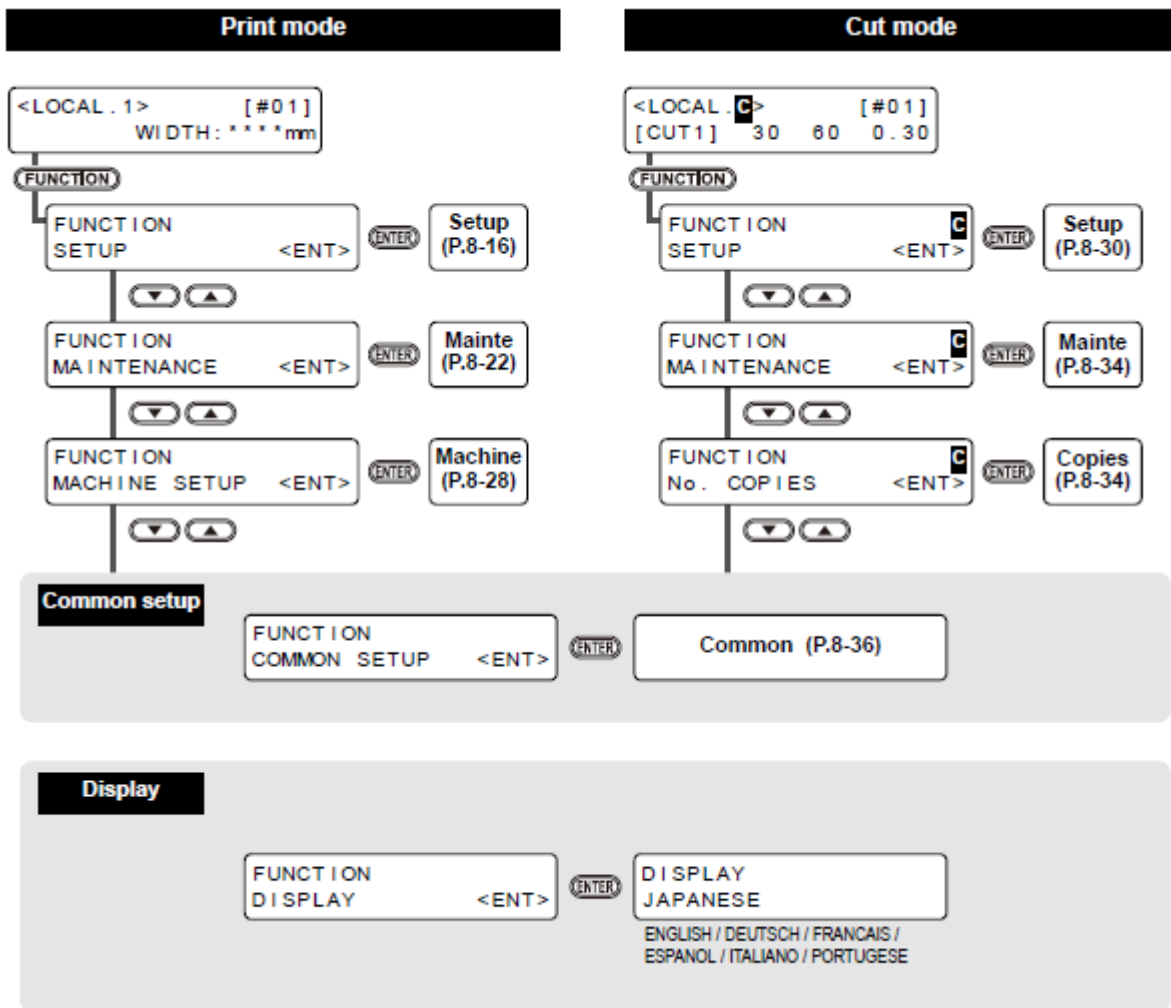
Use esta folha em caso de problemas e funções anormais do equipamento

Preencha os itens necessários e envie a folha por fax para nosso departamento de serviços.

Nome da empresa	
Responsável	
Número de telefone	
Modelo do equipamento	
Sistema Operacional	
Informações do equipamento*	
Mensagem de erro	
Detalhes do exame	

* Consulte "Confirmando as informações do equipamento" (Ver P.5-14) em "Capítulo 5 - Funções adicionais - Configurações comuns" e preencha o formulário.

Fluxograma de funções



Print mode = Modo de impressão

Cut mode = Modo de corte

Setup = Configuração

Mainte = Manut.

Machine = Equipamento

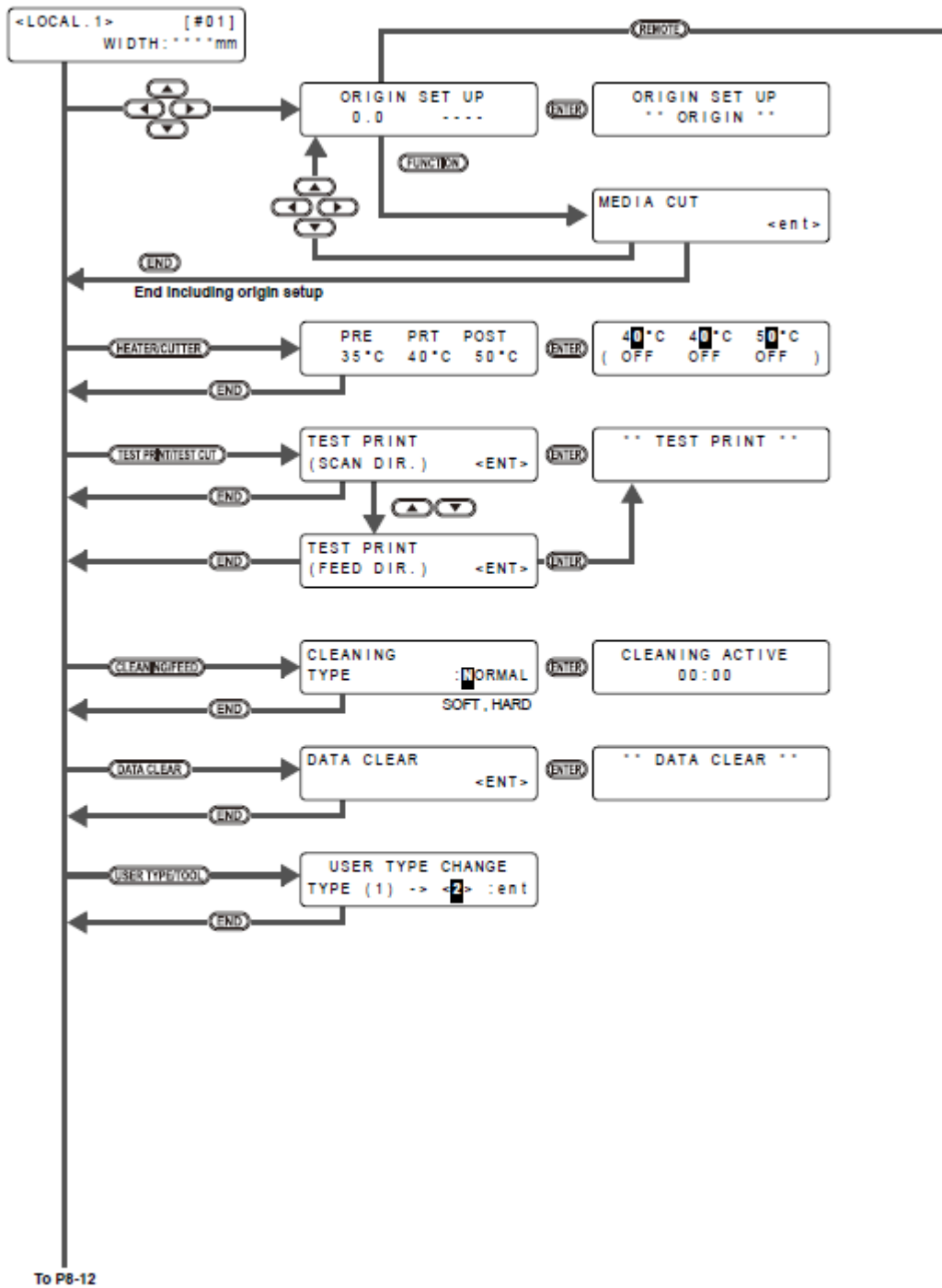
Copies = Cópias

Common setup = Configuração comum

Display = Tela

ENGLISH / DEUTSCH / FRANÇAIS / ESPAÑOL / ITALIANO / PORTUGUÊS

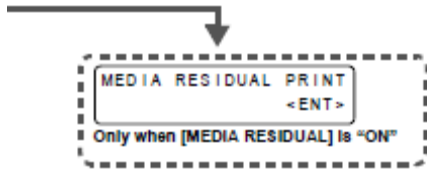
Menu LOCAL do Modo de impressão



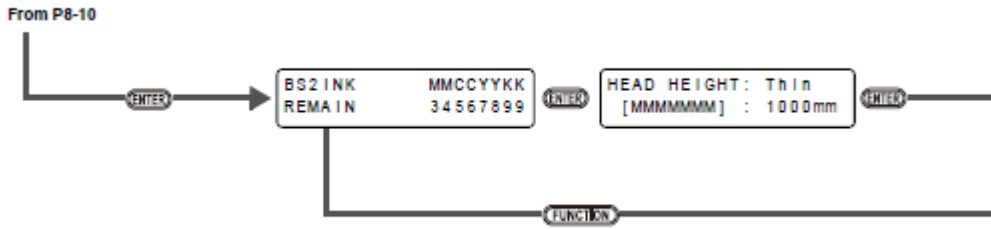
End including origin setup = Finalização incluindo configuração de origem

SOFT, HARD = SOFT, HARD

To P.8-12 = Para P.8-12



Only when [MEDIA RESIDUAL] is "ON" = Somente quando a função [MEDIA RESIDUAL] estiver ativada



From P.8-10 = Da P.8-10

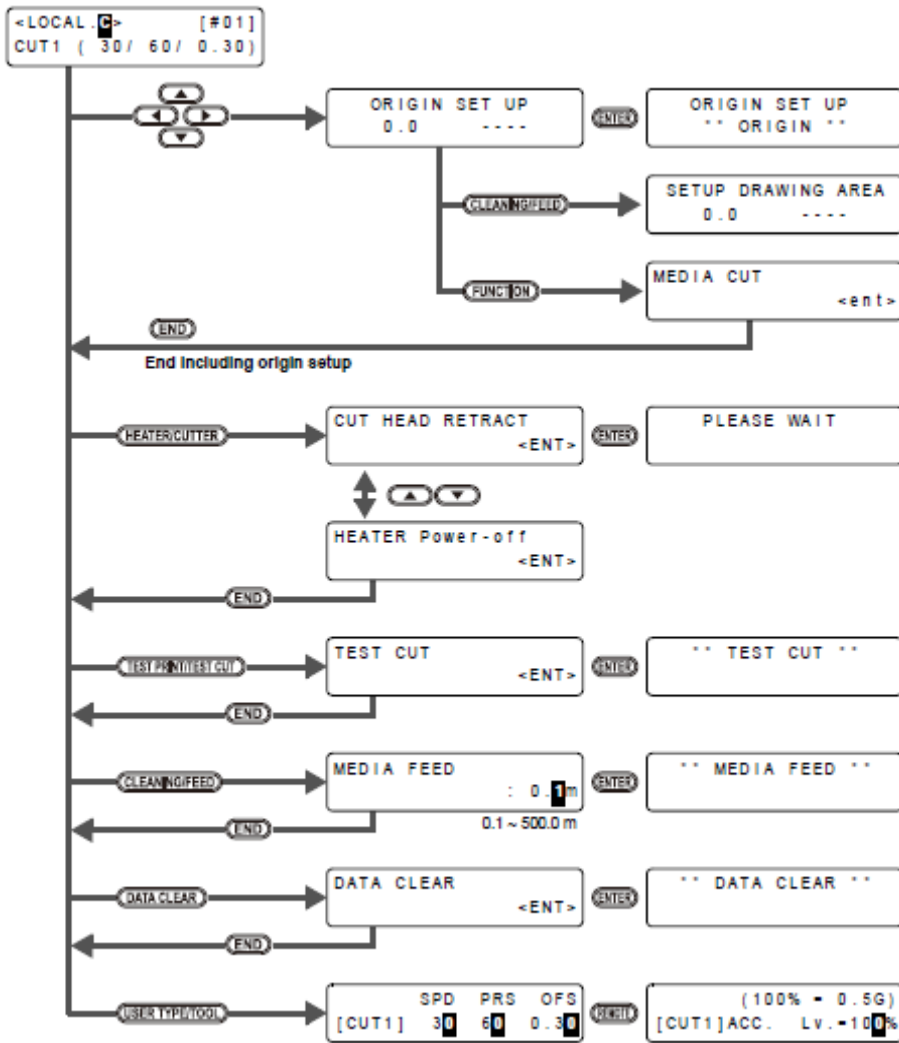
→ CJV30-60BS V1.00
MRL-111 V1.00

→

NON-ORIGINAL INK M-C----K	WRONG INK IC M-C----K	kind of INK M-C----K
Color of INK M-C----K	WRONG CARTRIDGE M-C----K	NO CARTRIDGE M-C----K
Expiration:2MONTH M-C----K	INK REMAIN ZERO M-C----K	INK END M-C----K
INK NEAR END M-C----K	Expiration:1MONTH M-C----K	Expiration M-C----K

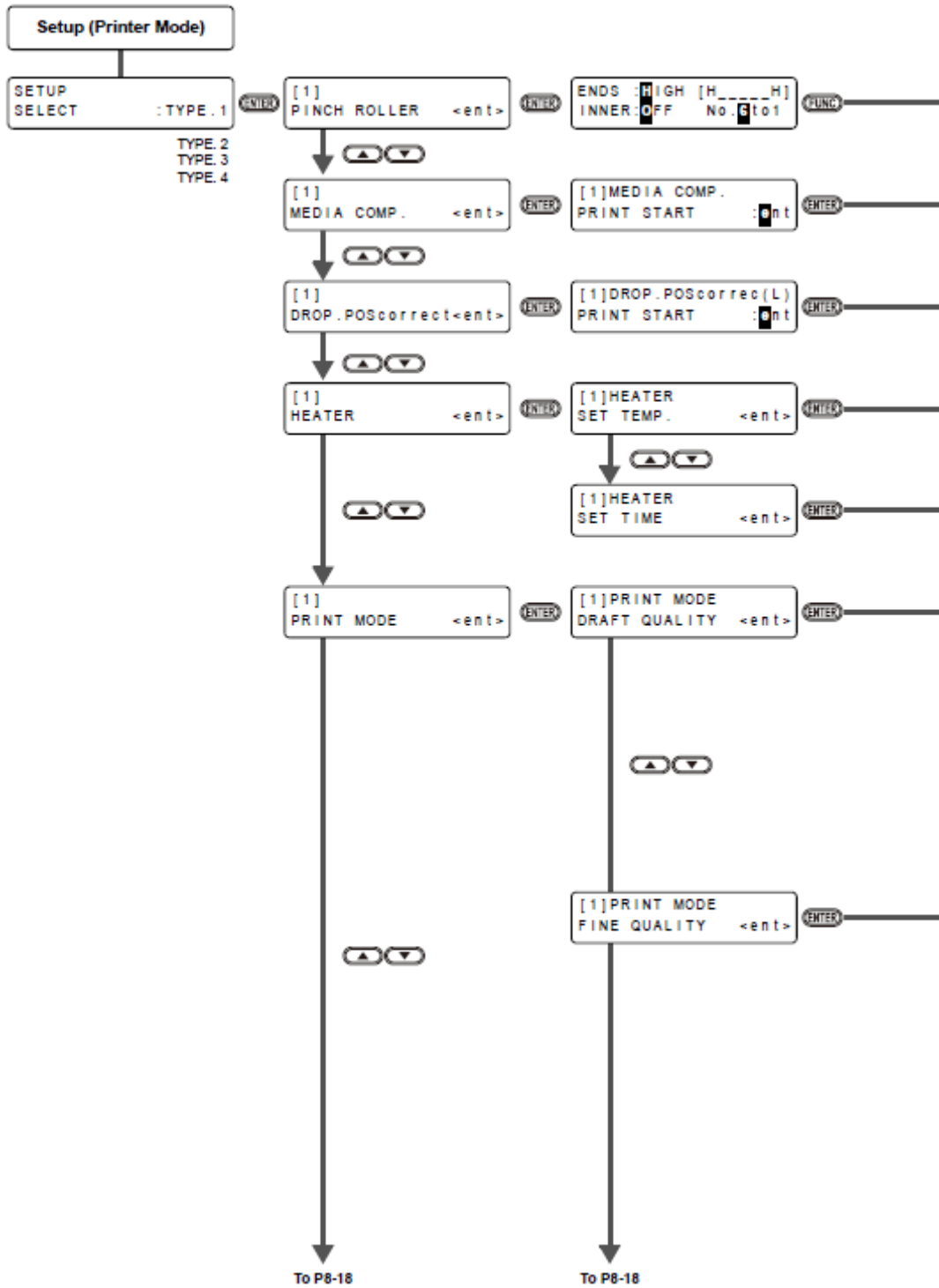
[---]

Menu LOCAL no Modo de corte



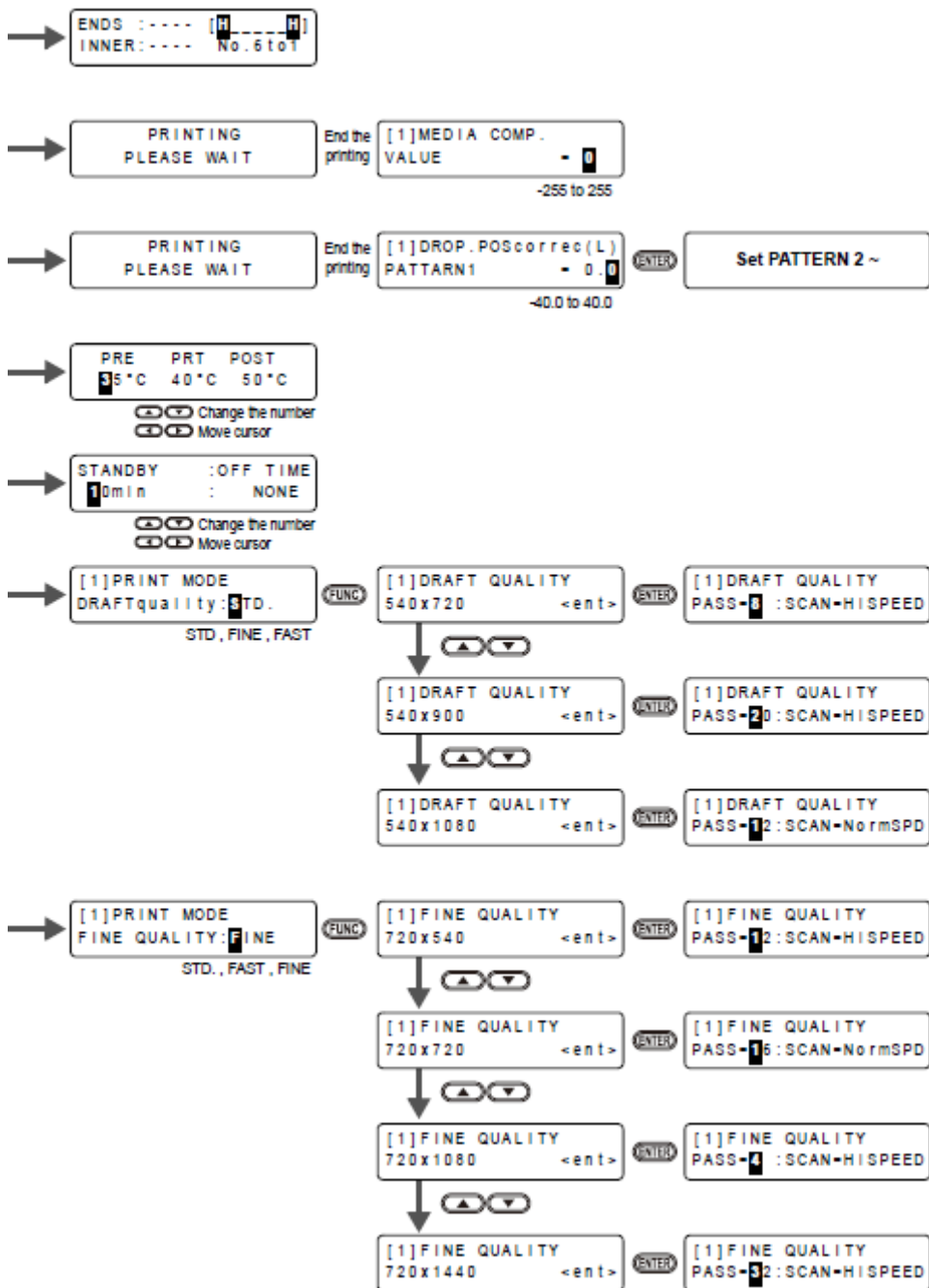
End including origin setup = Finalização incluindo configuração de origem
 0.1 ~ 500.0 m = 0.1 ~ 500.0 m

Setup (Printer Mode) = Configuração (Modo de impressão)



TYPE 2
TYPE 3
TYPE 4

To P.8-18 = Para P.8-18
To P.8-18 = Para P.8-18



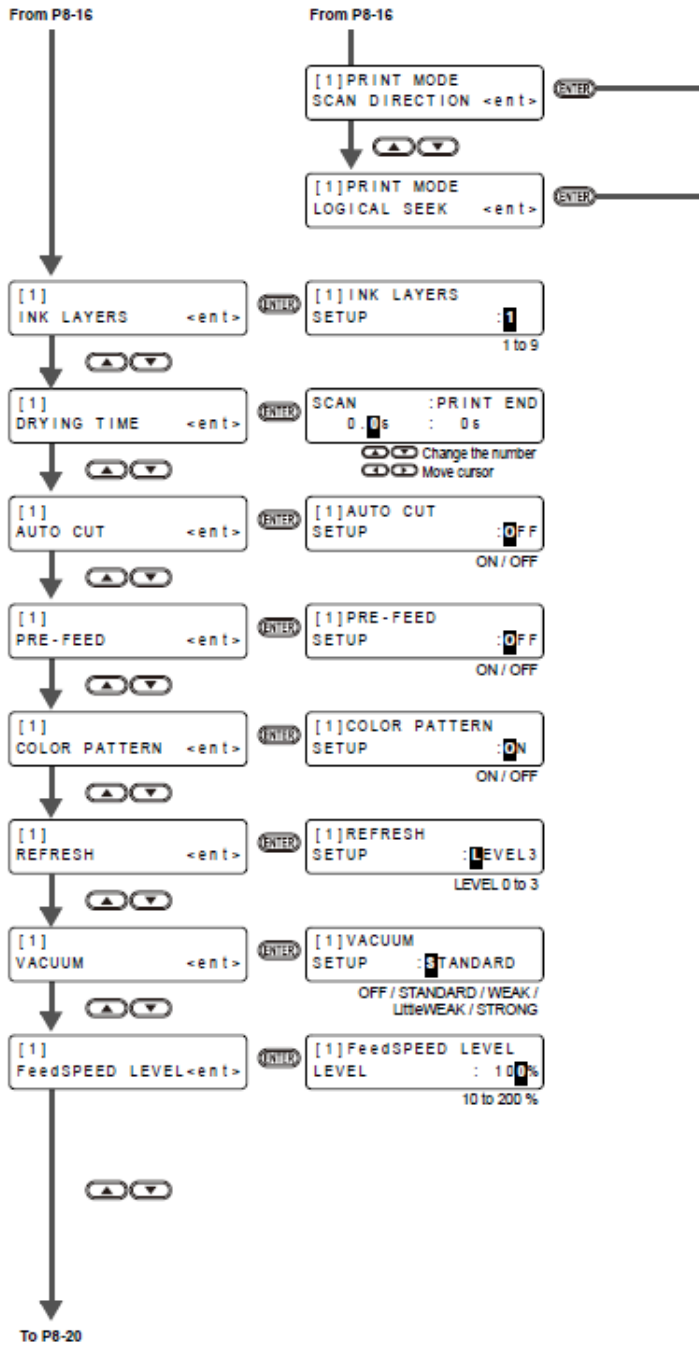
End the printing = Encerrar a impressão
End the printing = Encerrar a impressão

-255 to 255 = -255 a 255
-40.0 to 40.0 = -40.0 a 40.0

Change the number = Alterar o número
Move cursor = Mover o cursor

STD, FINE, FAST = STD, FINE, FAST
STD, FINE, FAST = STD, FINE, FAST

From P.816 = Da P.8-16
 From P.816 = Da P.8-16



Change the number = Alterar o número

Move cursor = Mover o cursor

ON / OFF = ON / OFF

ON / OFF = ON / OFF

ON / OFF = ON / OFF

LEVEL 0 to 3 = Nível 0 a 3

OFF / STANDARD / WEAK / LittleWEAK / STRONG = OFF / STANDARD / WEAK / LittleWEAK / STRONG

10 to 200 % = 10 a 200%

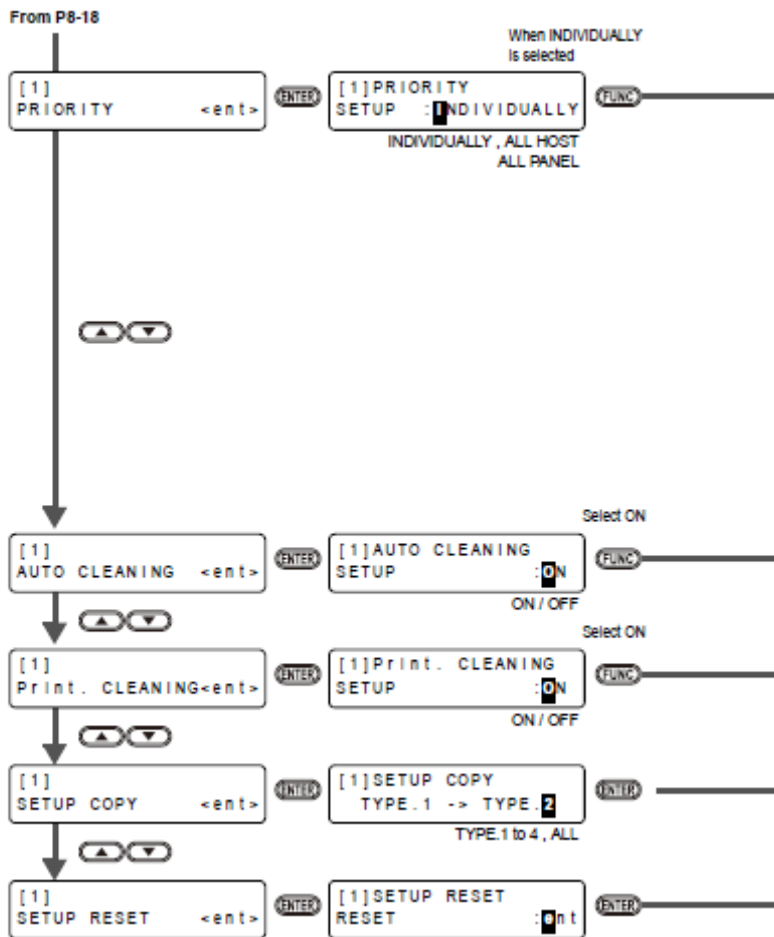
To P8-20 = Para P.8-20

→ [1] PRINT MODE
ScanDIRECTION: -D
Bi-D, Uni-D

→ [1] PRINT MODE
LOGICAL SEEK : ON
ON/OFF

*Bi-D, Uni-D
ON/OFF*

From P8-18 = Da P.8-18



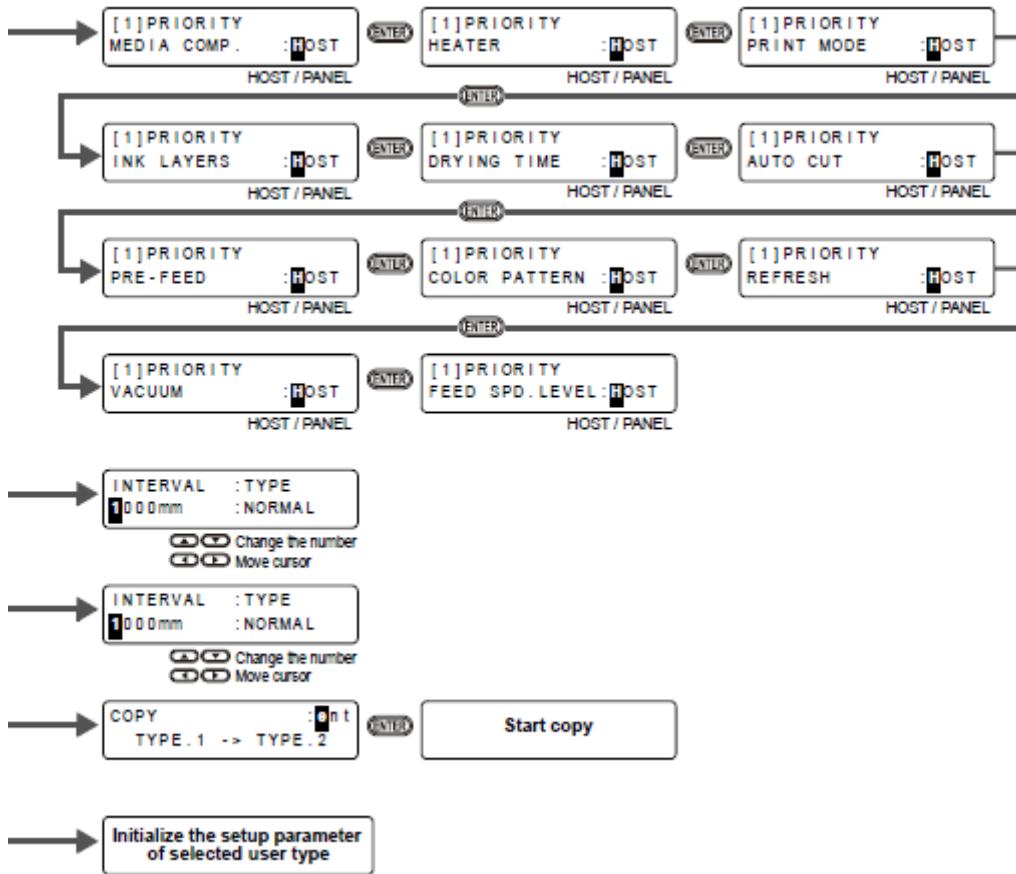
When INDIVIDUALLY is selected = Quando o valor INDIVIDUALLY estiver selecionado

"INDIVIDUALLY", "ALL HOST", "ALL PANEL"

Select ON = Selecione "ON"

Select ON = Selecione "ON"

TYPE.1 to 4, ALL = Tipo 1 a 4, ou todos ("ALL")



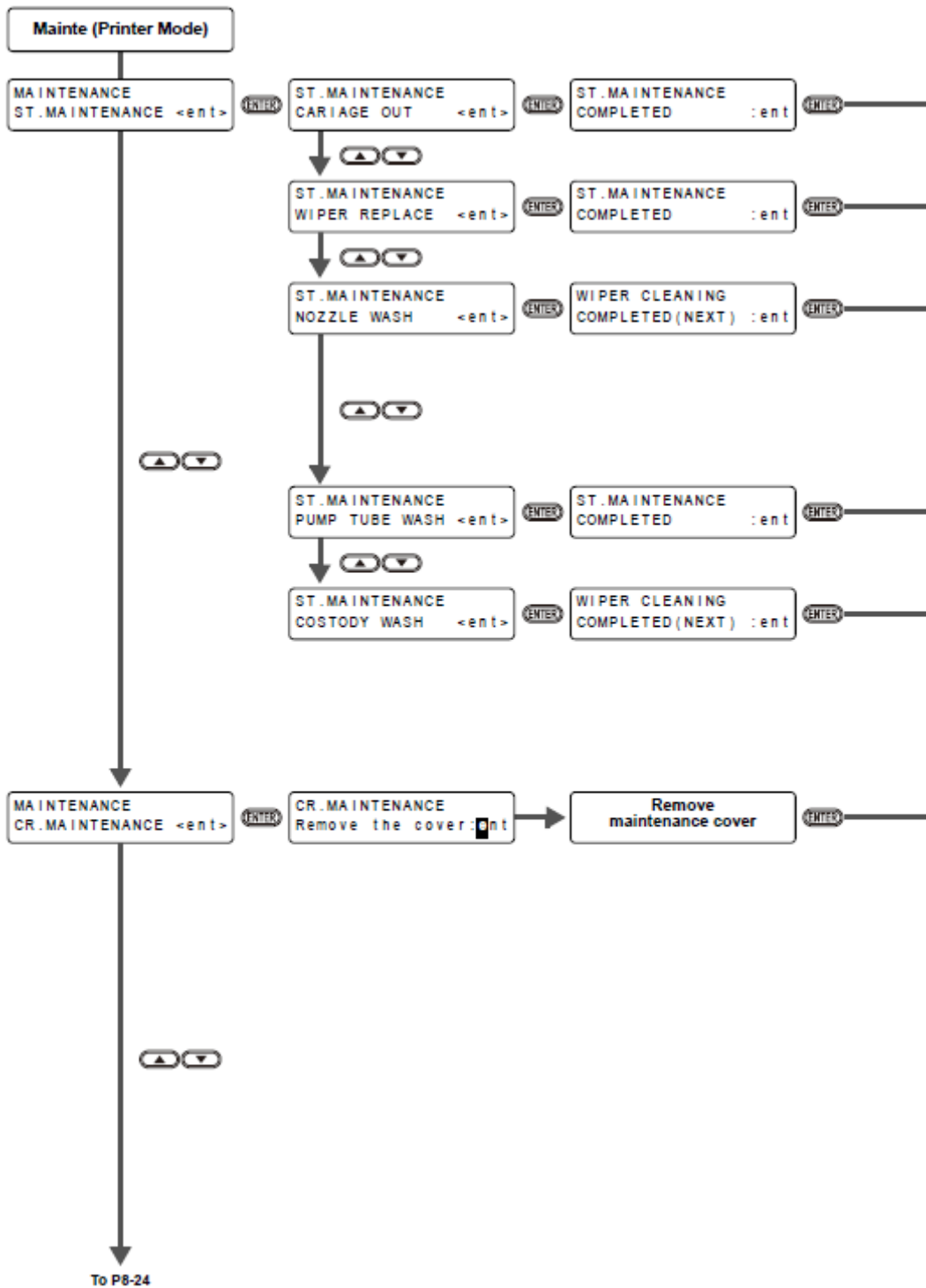
HOST / PANEL = HOST / PANEL (Computador / painel)

Change the number = Alterar o número

Move cursor = Mover o cursor

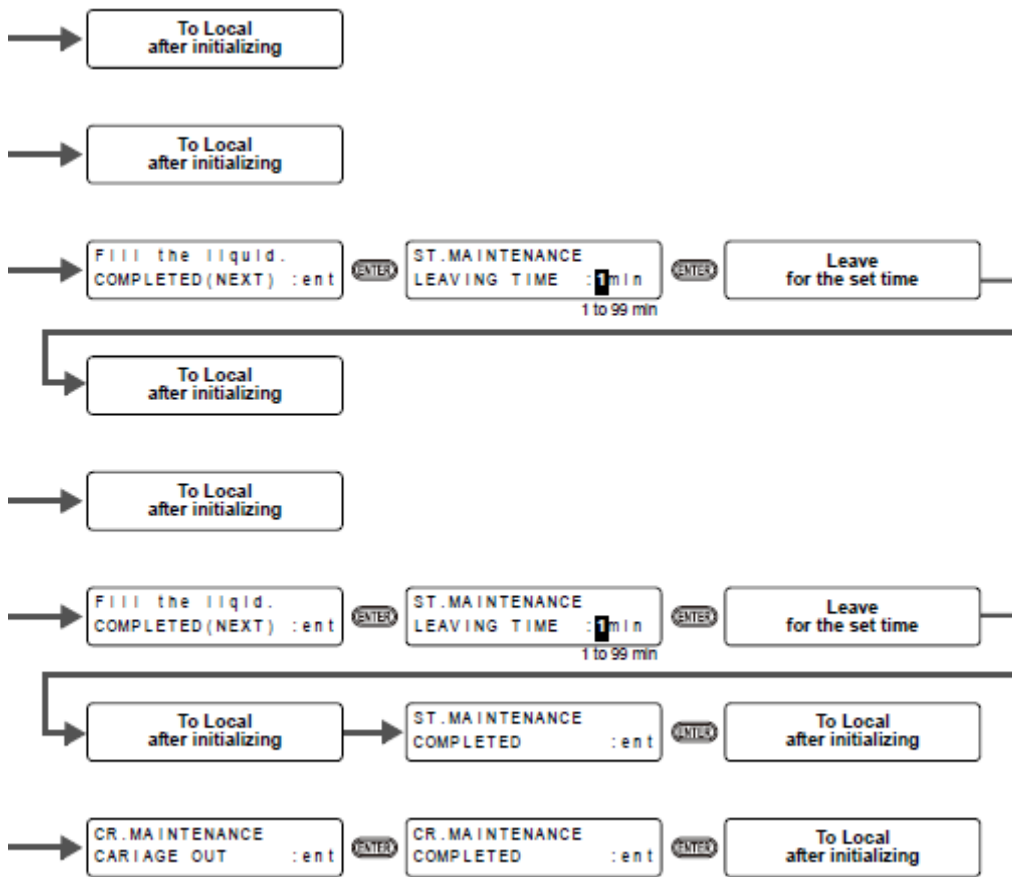
Start a copy = Iniciar uma cópia

Inicialize the setup parameter of selected user tyoe = Inicializar o parâmetro de configuração do usuário selecionado



Mainte (Printer Mode) = Manutenção (Modo de impressão)

To P.8-24 = Para P.8-24



To Local after initializing = Para o modo local após a inicialização

To Local after initializing = Para o modo local após a inicialização

1 to 99 min = 1 a 99 minutos

Leave for the set time = Sair no tempo configurado

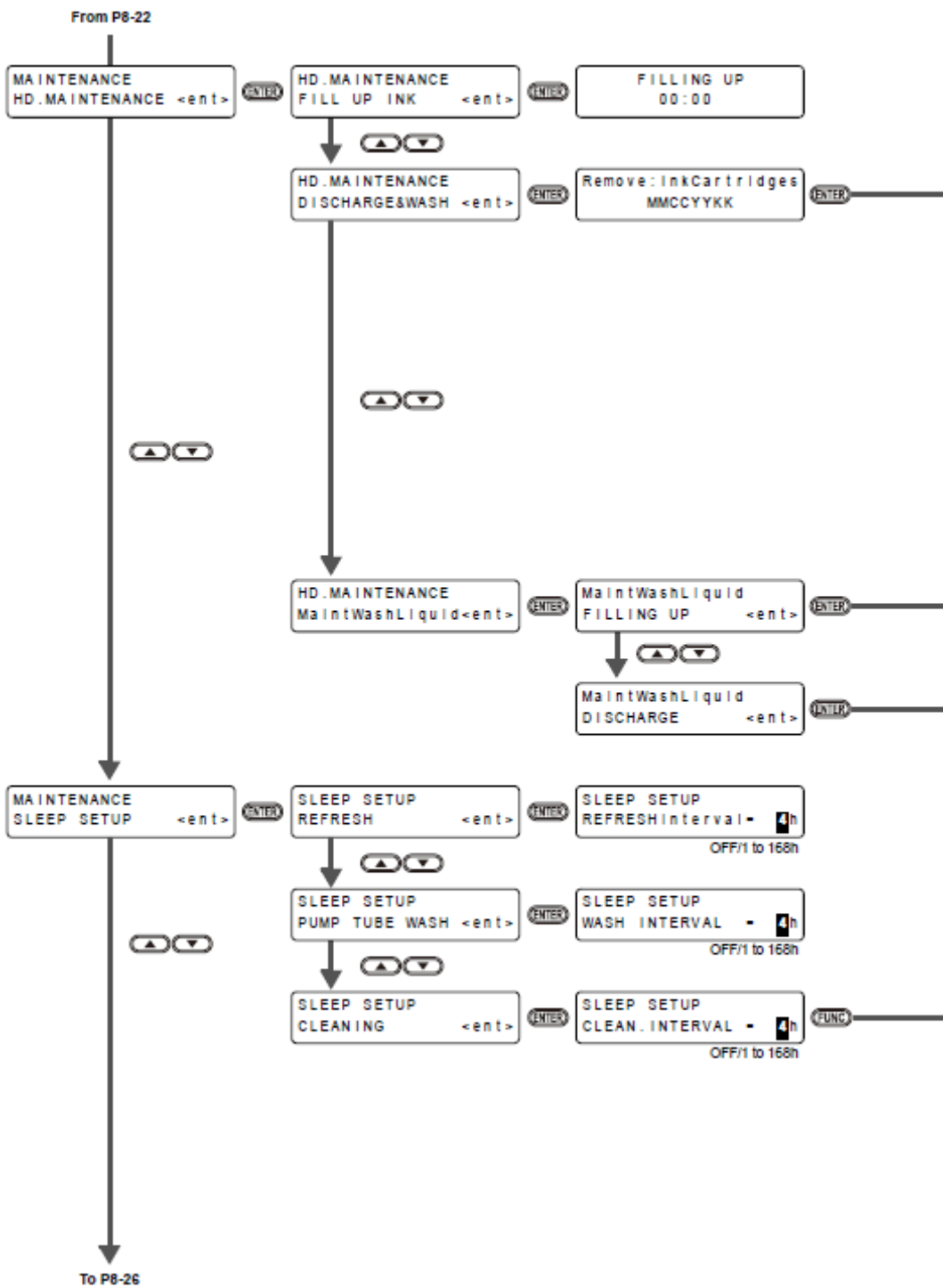
To Local after initializing = Para o modo local após a inicialização

To Local after initializing = Para o modo local após a inicialização

To Local after initializing = Para o modo local após a inicialização

To Local after initializing = Para o modo local após a inicialização

To Local after initializing = Para o modo local após a inicialização



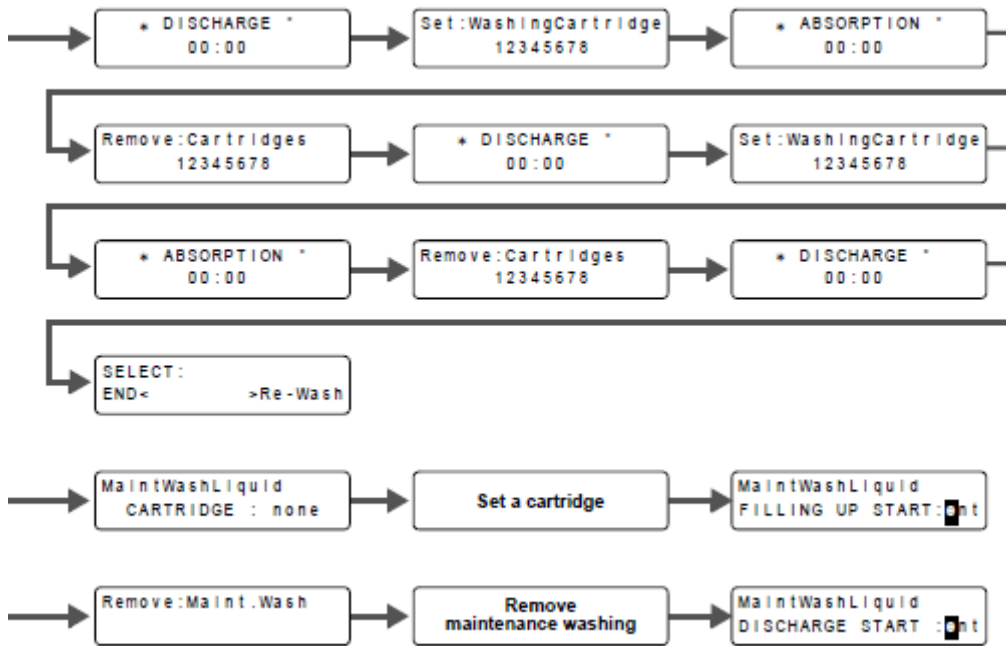
From P8-22 = Da P.8-22

OFF/1 to 168h = OFF/1 a 168h

OFF/1 to 168h = OFF/1 a 168h

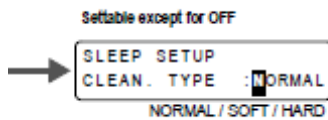
OFF/1 to 168h = OFF/1 a 168h

To P8-26 = Para P8-26



Set a cartridge = Instale um cartucho

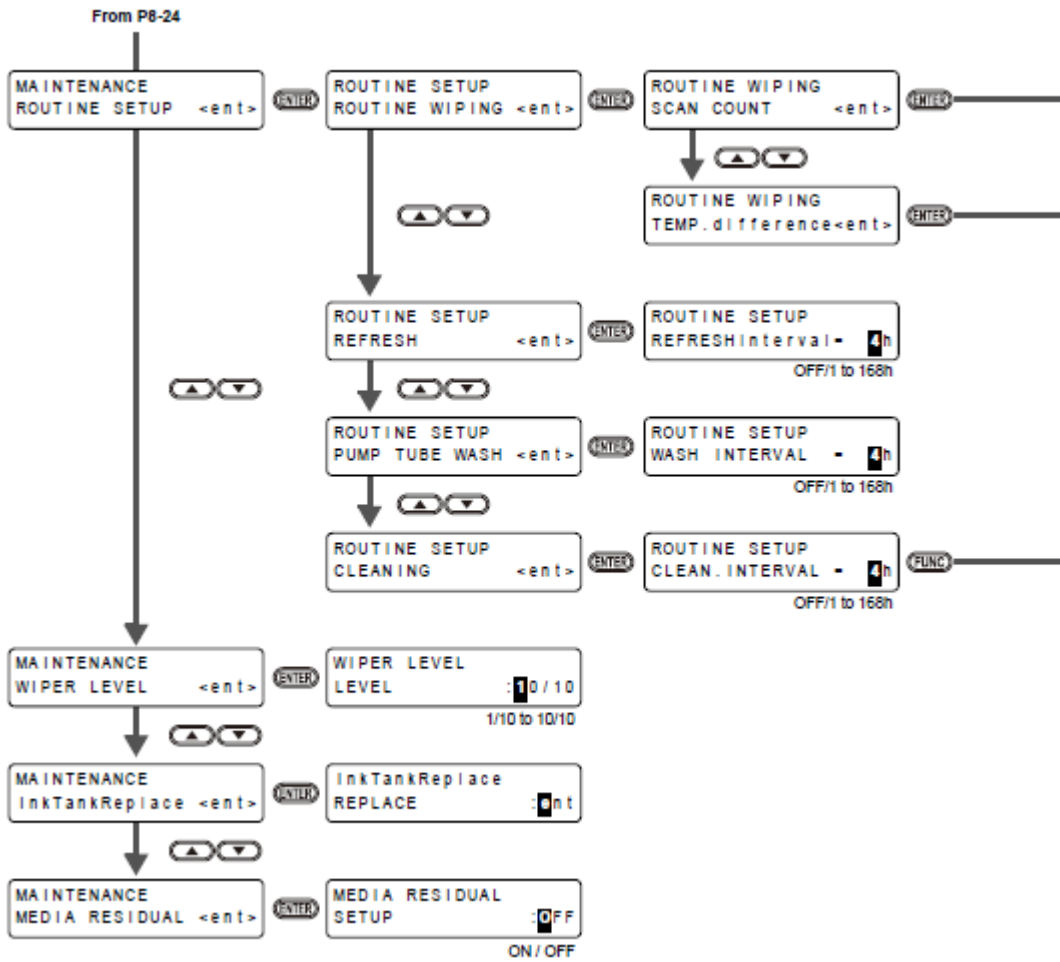
Remove maintenance washing = Remova a lavagem de manutenção



Settable except for OFF = Configurável, exceto em caso de recurso desativado

NORMAL / SOFT / HARD = *NORMAL / SOFT / HARD*

From P8-24 = Da P8-24



OFF/1 to 168h = OFF/1 a 168h

OFF/1 to 168h = OFF/1 a 168h

OFF/1 to 168h = OFF/1 a 168h

1/10 to 10/10 = 1/10 a 10/10

ON/OFF

→ ROUTINE WIPING
SCAN COUNT - 50
0 to 9990

→ ROUTINE WIPING
TEMP. DIFF. - 20°C
1 to 60 °C

→ Settable except for OFF
ROUTINE SETUP
CLEAN. TYPE : NORMAL
NORMAL / SOFT / HARD

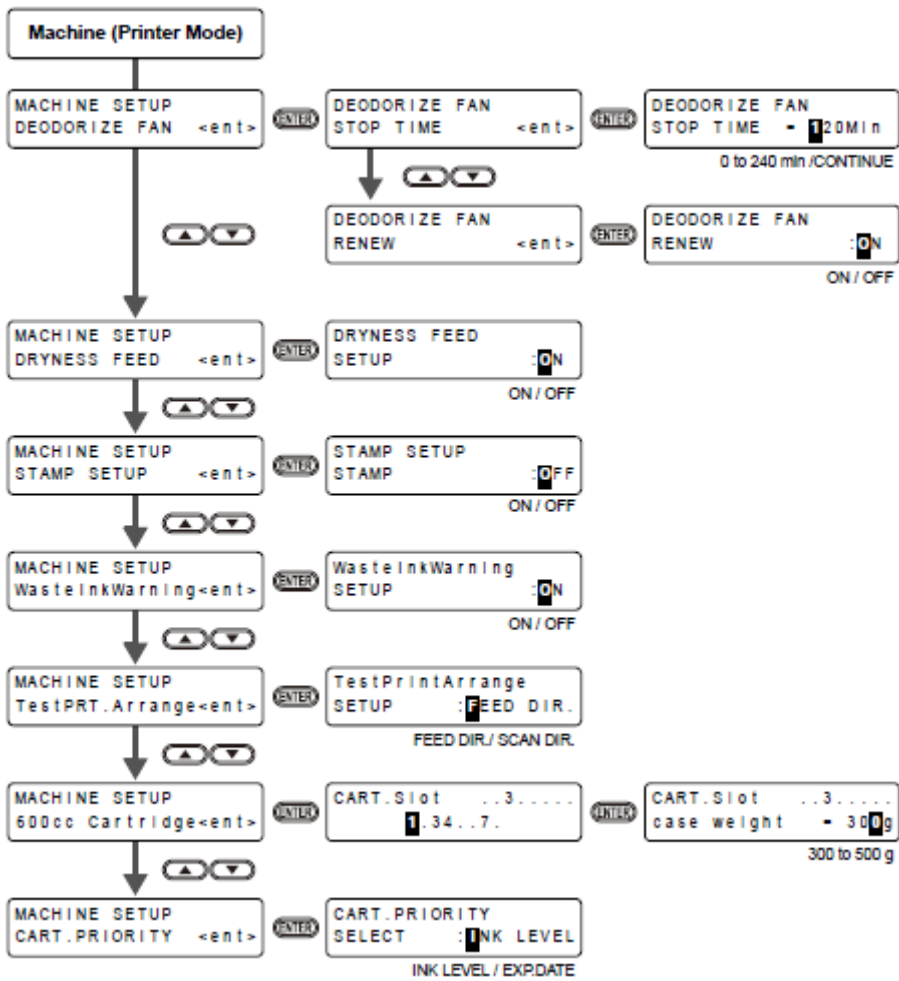
0 to 9990 = 0 a 9990

1 to 60°C = 1 a 60°C

Settable except for OFF = Configurável, exceto em caso de recurso desativado

NORMAL / SOFT / HARD = *NORMAL / SOFT / HARD*

Machine (Printer Mode) = Equipamento (Modo de impressão)



0 to 240 min/CONTINUE = 0 a 240 min/CONTINUE

ON/OFF = *ON/OFF*

ON/OFF = *ON/OFF*

ON/OFF = *ON/OFF*

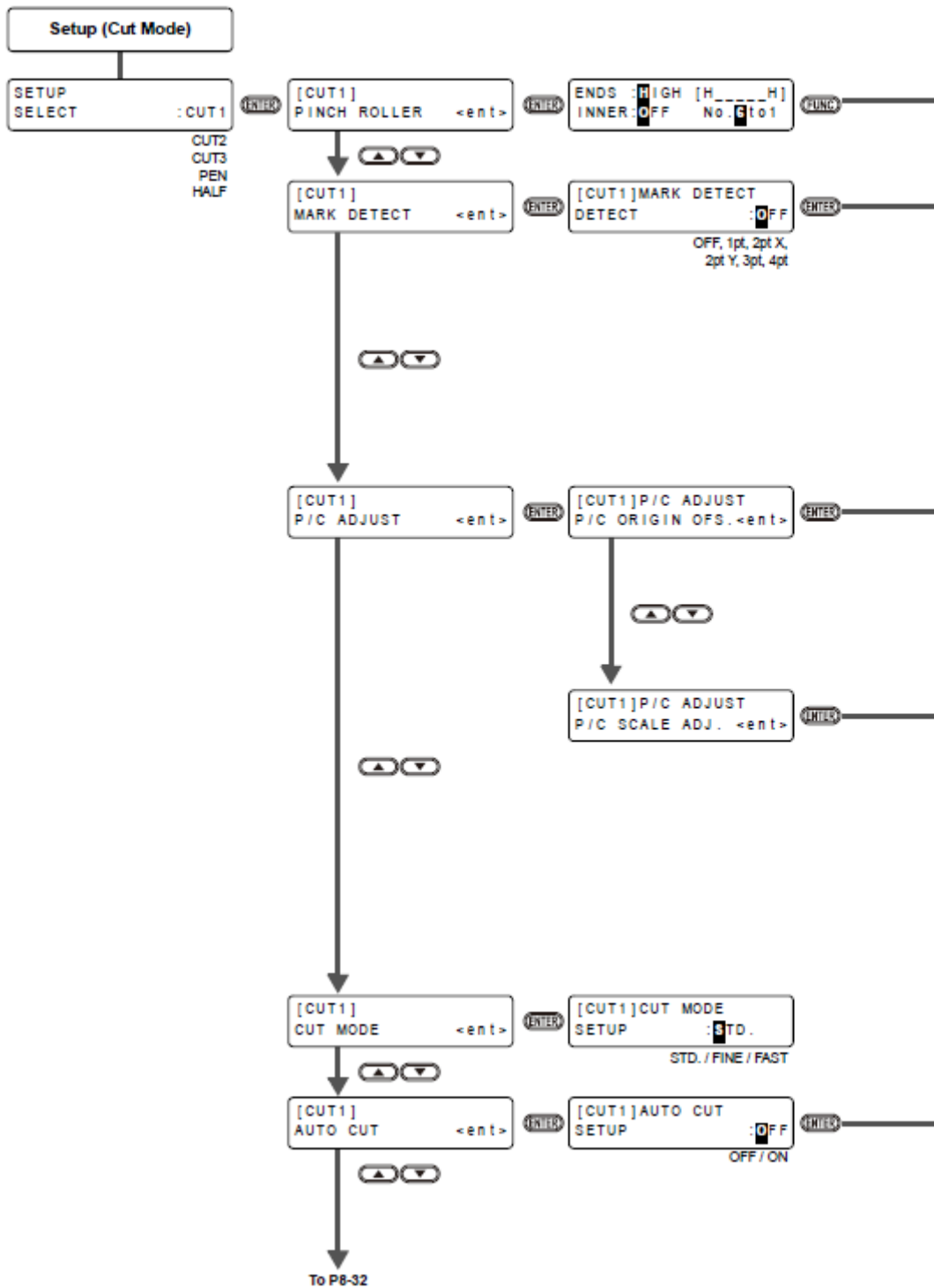
ON/OFF = *ON/OFF*

FEED DIR. / SCAN DIR. = *FEED DIR. / SCAN DIR.*

300 to 500 g = 300 a 500 g

INK LEVEL/EXP. DATE = *INK LEVEL/EXP. DATE*

Setup (Cut Mode) = Configuração (Modo de corte)



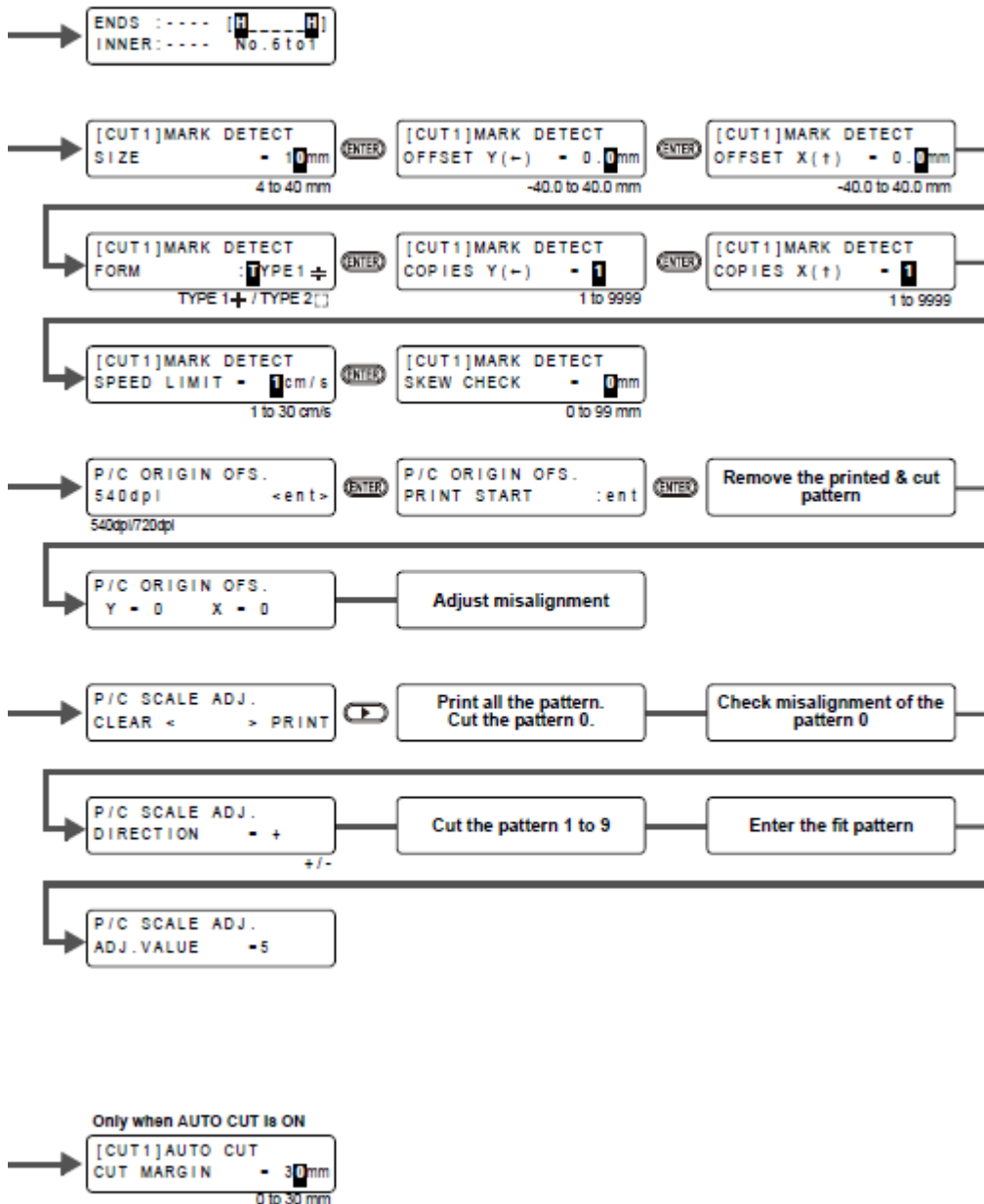
CUT 2 = *CUT 2*
 CUT 3 = *CUT 3*
 PEN = *PEN*
 HALF = *HALF*

OFF, 1pt, 2pt X,
 2pt Y, 3pt, 4pt

STD. / FINE / FAST = *STD. / FINE / FAST*

OFF / ON = *OFF / ON*

To P8-32 = Para P8-32



4 to 40 mm = 4 a 40 mm

-40.0 to 40.0 mm = -40.0 a 40.0mm

-40.0 to 40.0 mm = -40.0 a 40.0mm

TYPE 1 / TYPE 2 = *TYPE 1 / TYPE 2*

1 to 9999 = 1 a 9999

1 to 9999 = 1 a 9999

1 to 30 cm/s = 1 a 30cm/s

0 to 99 mm = 0 a 99mm

Remove the printed & cut pattern = Remover o padrão impresso e cortado

540dpi/720dpi = 540dpi/720dpi

Adjust misalignment = Ajustar desalinhamento

Print all the pattern. Cut the pattern 0. = Imprimir o padrão todo. Cortar o padrão 0.

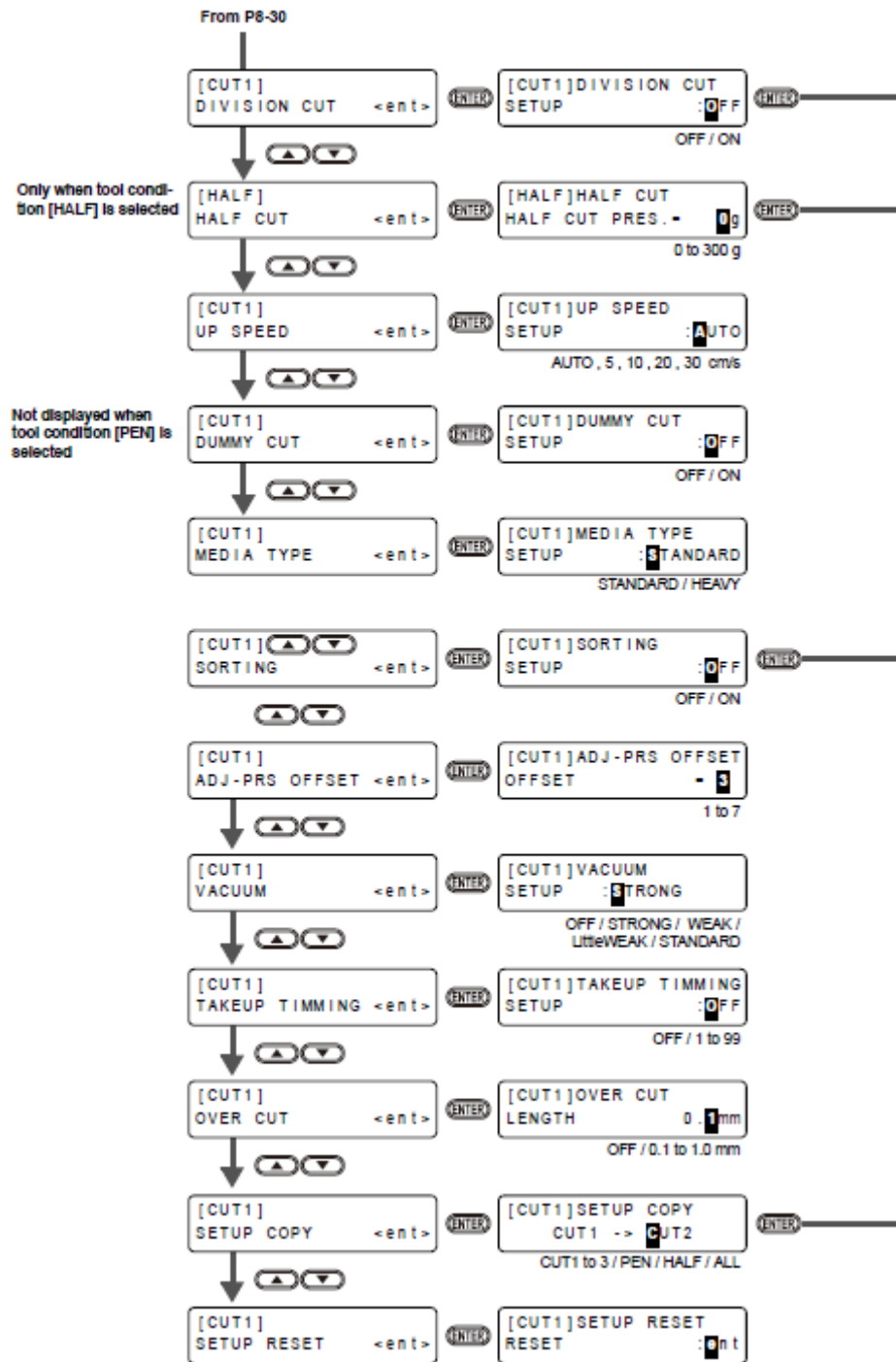
Check misalignment of the pattern 0 = Verificar o desalinhamento do padrão 0.

Cut the pattern 1 to 9 = Verificar o padrão 1 a 9.

Enter the fit pattern = Inserir o padrão adequado.

Only when AUTO CUT is ON = Somente quando a função AUTO CUT estiver ativada ("ON")

0 to 30 mm = 0 a 30 mm



OFF / ON = OFF / ON

Only when tool condition [HALF] is selected = Somente quando a condição de ferramenta [HALF] estiver selecionada

0 to 300 g = 0 a 300g

AUTO, 5, 10, 20, 30 cm/s = AUTO, 5, 10, 20, 30 cm/s

Not displayed when tool condition [PEN] is selected = Não exibido quando a condição de ferramenta [PEN] estiver selecionada

OFF / ON = ON / OFF

STANDARD / HEAVY = *STANDARD / HEAVY*

OFF / ON = *OFF / ON*

1 to 7 = 1 a 7

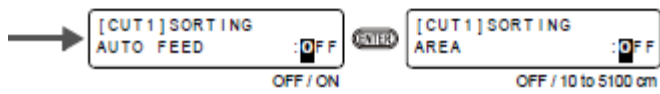
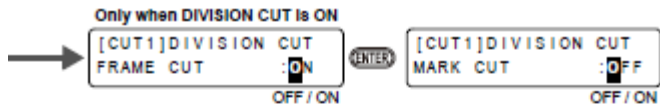
OFF / STRONG / WEAK / LittleWEAK / STANDARD = *OFF / STRONG / WEAK / LittleWEAK / STANDARD*

OFF / 1 to 99 = *OFF / 1 to 99*

OFF / 0.1 to 1.0 mm = OFF / 0.1 a 1.0 mm

CUT1 to 3 / PEN / HALF / ALL = CUT1 a 3 / PEN / HALF / ALL

Only when DIVISION CUT is ON



OFF / ON = OFF / ON

OFF / ON = OFF / ON

0.1 to 6.0 mm = 0.1 a 6.0 mm

5 to 150 mm = 5 a 150 mm

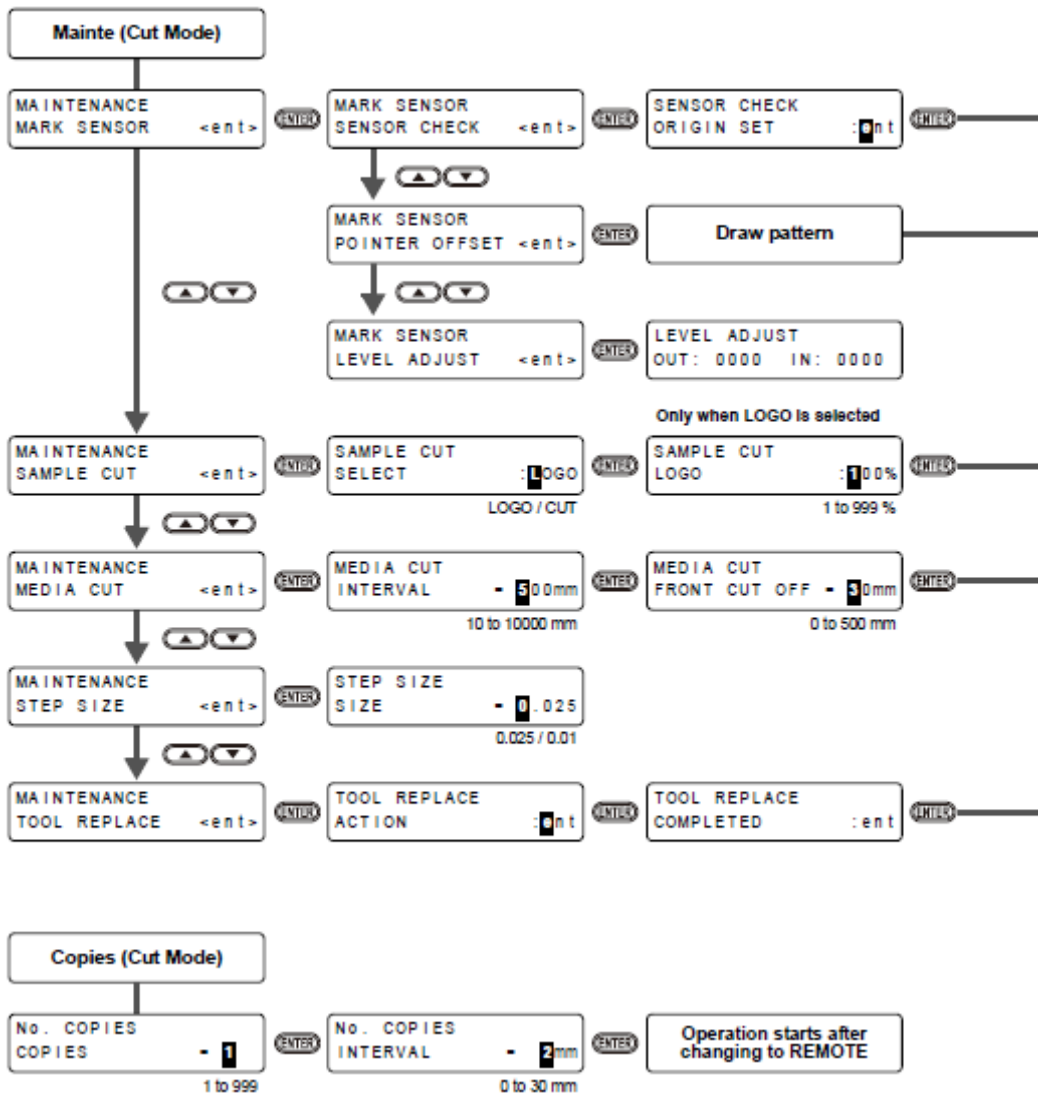
OFF / ON = OFF / ON

OFF / 10 to 5100 cm = OFF / 10 a 5100 cm



Start copy = Inicie a cópia

Mainte (Cut Mode)



Draw pattern = Padrão de desenho

Only when LOGO is selected = Somente quando "LOGO" estiver selecionado

LOGO / CUT = *LOGO / CUT*

1 to 999 % = 1 a 999 %

10 to 10000 mm = 10 a 10000 mm

0 to 500 mm = 0 a 500 mm

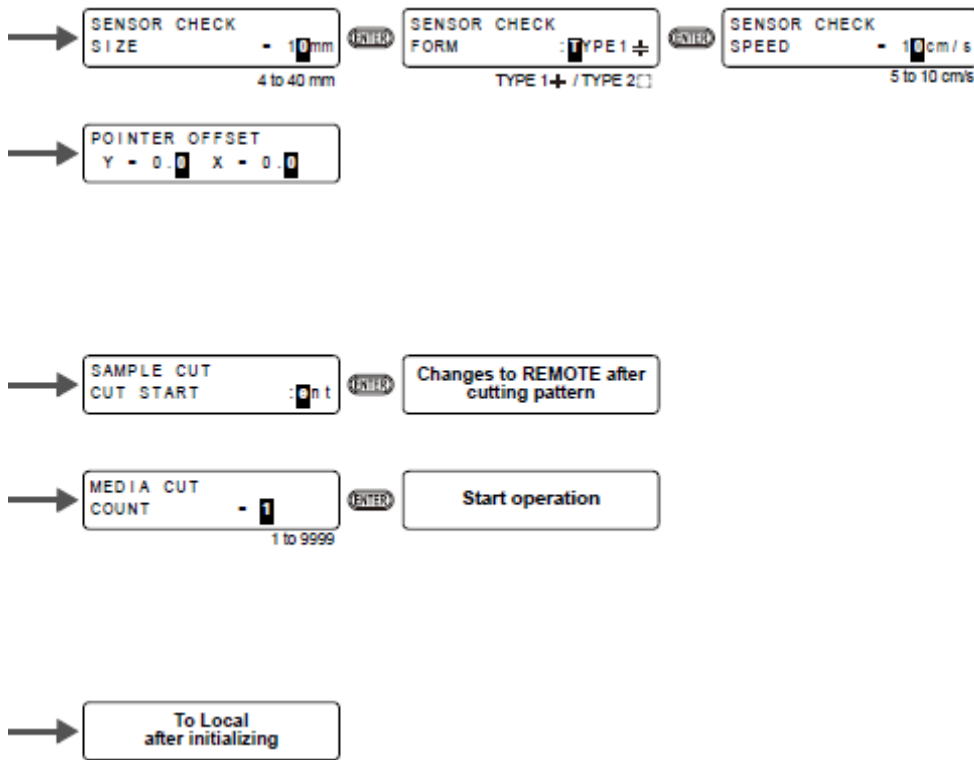
0.025 / 0.01 = 0.025 / 0.01

Copies (Cut Mode) = Cópias (Modo de corte)

Operation starts after changing to REMOTE = A operação começa após alteração para o modo REMOTE

1 to 999 = 1 a 999

0 to 30 mm = 0 a 30 mm



4 to 40 mm = 4 a 40mm

TYPE 1 / TYPE 2 = *TYPE 1 / TYPE 2*

5 to 10 cm/s = 5 a 10 cm/s

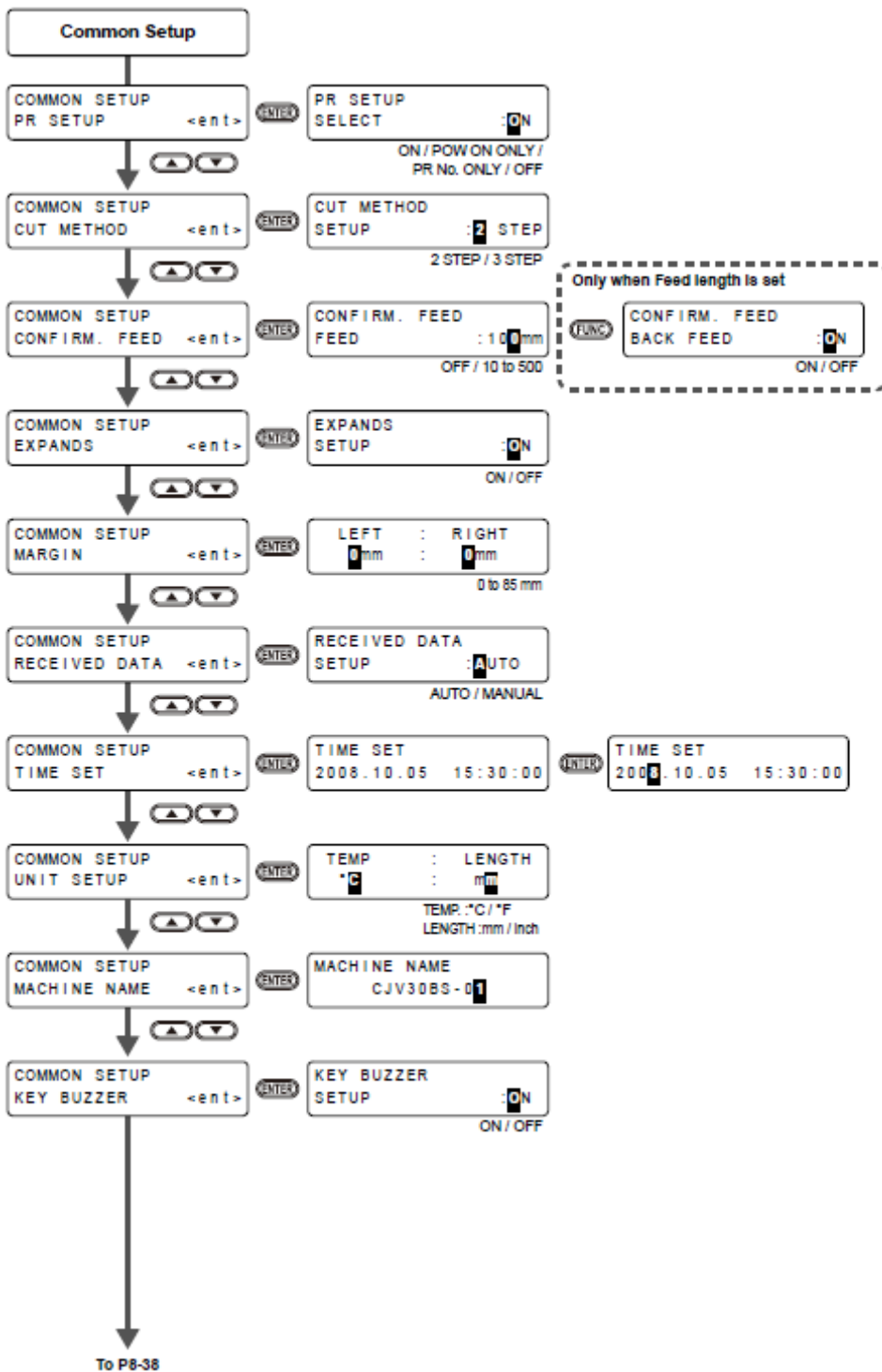
Changes to REMOTE after cutting pattern = Altera para o modo REMOTE após cortar o padrão

Start operation = Iniciar operação

1 to 9999 = 1 a 9999

To Local after initializing = Para o modo LOCAL após inicializar

Common Setup = Configuração comum



ON / POW ON ONLY / PR No. ONLY / OFF = ON / POW ON ONLY / PR No. ONLY / OFF

2 STEP / 3 STEP = 2 STEP / 3 STEP

Only when Feed length is set = Somente quando o comprimento de alimentação está configurado

OFF / 10 to 500 = OFF / 10 a 500

ON / OFF = ON / OFF

ON / OFF = ON / OFF

0 to 85 mm = 0 a 85 mm

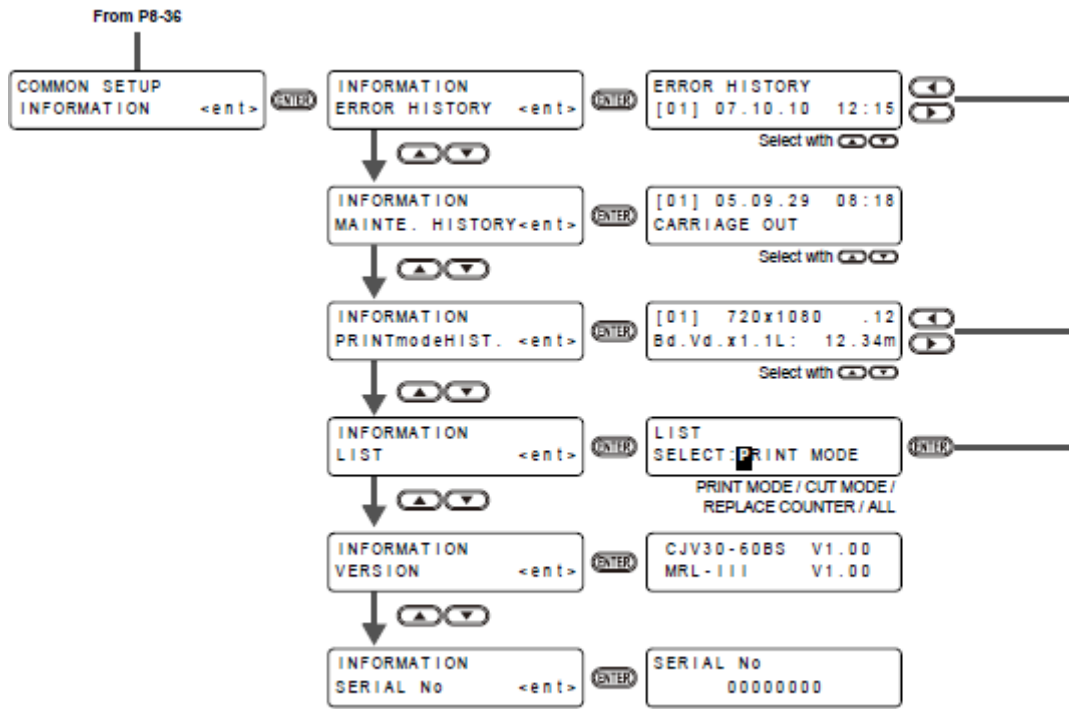
AUTO / MANUAL = *AUTO / MANUAL*

TEMP. :°C / °F = TEMP. :°C / °F

LENGTH :mm / inch = COMP. :mm / polegada

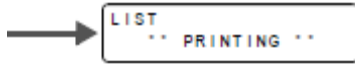
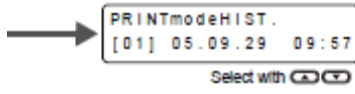
ON / OFF = *ON / OFF*

To P8-38 = Para P8-38



Select with = Seleccionar com
 Select with = Seleccionar com
 Select with = Seleccionar com

PRINT MODE / CUT MODE / REPLACE COUNTER / ALL = PRINT MODE / CUT MODE / REPLACE COUNTER / ALL



Displays error = Exibe erro

Select with = Seleccionar com

Select with = Seleccionar com



© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.2009

NH
FW : 2.1